

REMS Power-Press ACC

Elektrohydraulische Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf

Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen \varnothing 10 – 108 (110) mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – 4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 188 – 222.

REMS Power-Press ACC – universell bis \varnothing 110 mm. Mit Zwangsablauf. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN.

Alle mit * gekennzeichneten Presszangen/Pressringe haben einen weiteren Anschluss und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 188 – 222). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 4,7 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.



Tested by electrosuisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



Info

Lieferumfang

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Elektrohydraulische Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen \varnothing 10 – 108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – 4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter.

Ausführung	Art.-Nr.
Im stabilen Stahlblechkasten.	577010R220
Im Systemkoffer L-Boxx.	577013R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Power-Press ACC Antriebsmaschine	577000R220
REMS Presszangen/Pressringe siehe Seite 188 – 222.	
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 225.	
REMS Kabelschere für elektrische Kabel siehe Seite 225.	
Stahlblechkasten mit Einlage	570280R
Systemkoffer L-Boxx mit Einlage	571283R



REMS Power-Press XL ACC

Elektrohydraulische Radialpresse XL 32 kN mit Zwangsablauf

Universelles, kraftvolles Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen \varnothing 10 – 108 (110) mm
 \varnothing 3/8 – 4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe/Pressringe XL für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 188 – 222.

REMS Power-Press XL ACC – universell bis \varnothing 110 mm. Pressen von \varnothing 10 – 108 mm in nur einem Arbeitsgang. Superschnell, z. B. Geberit Mapress Edelstahl \varnothing 108 mm in nur 15 s. Mit Zwangsablauf. Automatische Verriegelung der Presszange.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN.

Alle mit * gekennzeichneten Presszangen/Pressringe haben einen weiteren Anschluss und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe/Pressringe XL für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 188 – 222). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe/Pressringe XL aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe/Pressringe XL sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange erforderlich, als Zubehör.

Bauweise

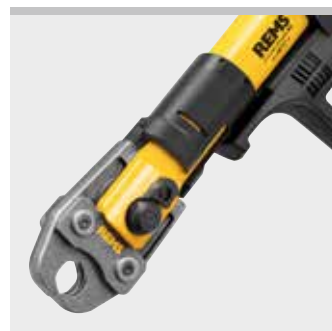
Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 5,5 kg. Langer Arbeitshub für Pressungen in nur einem Arbeitsgang, ideal für große Dimensionen. Superschnell, z. B. Geberit Mapress Edelstahl \varnothing 108 mm in nur 15 s. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Softgrip und Griffmulde. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate. Verstellbarer Eingreifschutz.

Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Schubkraft 32 kN. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info

Lieferumfang

REMS Power-Press XL ACC Basic-Pack. Elektrohydraulische Radialpresse 32 kN mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen \varnothing 10 – 108 (110) mm, \varnothing 3/8 – 4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen/Pressringen XL und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Ausführung	Art.-Nr.
In Transportkiste XL.	579010R220
Im Systemkoffer XL-Boxx.	579012R220

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Power-Press XL ACC Antriebsmaschine	579000R220
Zwischenzange Z6 XL zum Antrieb der REMS Pressringe 64,0 – 108,0 XL (PR-3S), 2 1/2 – 4" XL (PR-3S) mit REMS Power-Press XL ACC	579120R
Zwischenzangen für andere REMS Pressringe siehe Seite 222.	
REMS Presszangen/Pressringe/Pressringe XL siehe Seite 188 – 222.	
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 225.	
REMS Kabelschere für elektrische Kabel siehe Seite 225.	
Transportkiste XL mit Einlagen und praktischen Tragegriffen	579240R
Systemkoffer XL-Boxx mit Einlage	579601R





für alle gängigen Pressfitting-Systeme

Wählen Sie Ihre REMS Presszangen/REMS Pressringe selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Pressfitting-System in der nachfolgenden Tabelle und wählen Sie die von Ihnen benötigte Presszangengröße/Pressringgröße aus. Beachten Sie, dass Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden dürfen.

Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Pressbacken der Presszangen/Pressringe mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter und maschinell exakt ausgerichteter Presskontur. Dadurch geringe Fertigungstoleranzen.

Antrieb durch REMS Radialpressen 32 kN und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate mit Schubkraft 32 kN oder, falls systembedingt erforderlich, durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC mit Schubkraft 45 kN, siehe nachfolgende Tabelle. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) Zwischenzange (Seite 222) erforderlich. Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss für manuellen Antrieb durch die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Verwendungshinweis und Montageanweisung der Systemanbieter/-hersteller lesen und beachten.

REMS Presszange (PZ-2B)

REMS Presszange (PZ-2B) mit 2 schwenkbaren Monoblock-Pressbacken. Meistverkaufte Standardausführung. REMS Presszangen ACz, Fz, RFz, RFlz, VMPz mit Verzahnung verhindern Gratbildung am Pressfitting (**Patent EP 2 027 971**).

REMS Presszange (PZ-4G)

REMS Presszange (PZ-4G) mit 2 gelenkigen, parallel geführten Presssegmenten für geradlinige Pressung mittelgroßer Dimensionen.

REMS Presszange (PZ-S)

REMS Presszange (PZ-S) mit einem feststehenden und zwei gelenkig schwenkbaren Presssegmenten, für mittelgroße Dimensionen. REMS Presszangen VMPz mit Verzahnung verhindern Gratbildung am Pressfitting.

REMS Pressring (PR-3S)

REMS Pressring (PR-3S) mit 3 Presssegmenten, 2 schwenkbar geführt, für anspruchsvolle Pressungen großer Dimensionen. Optimale Pressung durch radial gesteuerte Bewegung der Presssegmente (**Patent EP 2 080 592**). Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222.

REMS Pressring (PR-3B)

REMS Pressring (PR-3B) mit 3 Pressbacken für anspruchsvolle Pressungen großer Dimensionen. Optimale Pressung durch radial gesteuerte Bewegung der Pressbacken. Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222. REMS Pressringe VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz mit Verzahnung verhindern Gratbildung am Pressfitting.

REMS Pressring 45° (PR-2B)

REMS Pressring 45° (PR-2B), mit 2 Pressbacken, für sicheres Ansetzen der Pressbacken an schwer zugänglichen Stellen durch 45° Schrägstellung (**Patent EP 2 774 725**). Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 222.

Rückverfolgbarkeit gemäß EN 1775:2007

REMS Presszangen/Pressringe mit Presskontur F, M, V, SA, B, RN und UP haben jeweils eine spezifische Markierung in die Presskontur eingearbeitet, welche nach dem Pressvorgang einen bleibenden Abdruck direkt auf dem gepressten Fitting hinterlässt. Dies ermöglicht dem Anwender auch nach dem Pressvorgang noch eine Überprüfung, ob die geeignete Presszange bzw. der geeignete Pressring zur Herstellung der Pressverbindung verwendet wurde.

Mit dieser Rückverfolgbarkeit erfüllt REMS die Empfehlungen der Europäischen Norm EN 1775:2007 bei der Installation von Pressfitting-Systemen für Gas.

Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 223.

Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 224.



Zwei Anschlüsse für Hand-Radialpresse REMS Eco-Press und REMS Radialpressen 32 kN.



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Presszange (PZ-2B)



REMS Presszange (PZ-4G)



REMS Presszange (PZ-S)



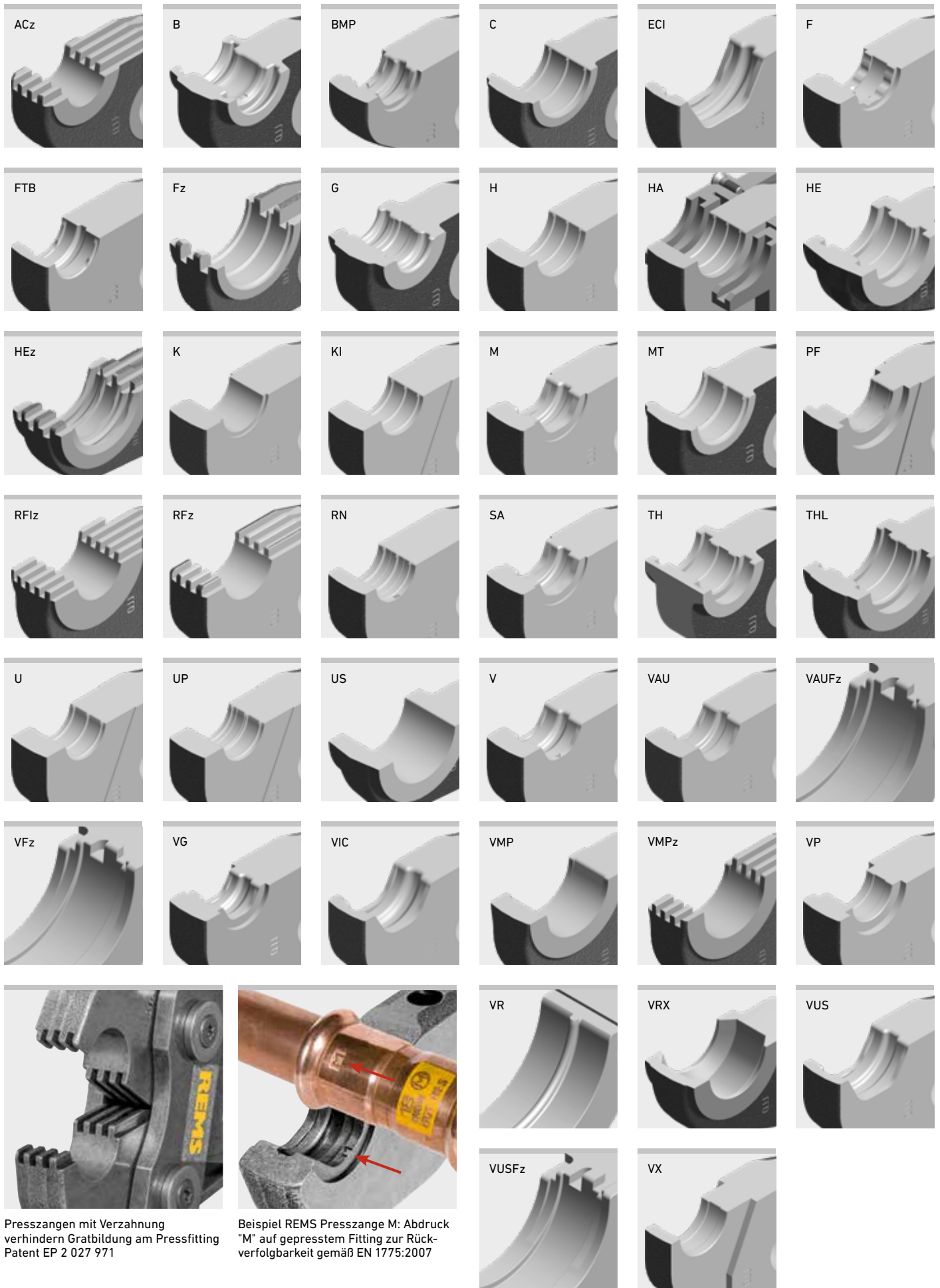
REMS Pressring (PR-3S)



REMS Pressring (PR-3B)



REMS Pressring 45° (PR-2B)
Patent EP 2 774 725



Presszangen mit Verzahnung verhindern Gratbildung am Pressfitting Patent EP 2 027 971

Beispiel REMS Presszange M: Abdruck "M" auf gepresstem Fitting zur Rückverfolgbarkeit gemäß EN 1775:2007

REMS Presszangen REMS Pressringe

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.		
ALTECH Altech	RFz 12*		571320	ARKA DUROsystem	H 16*		570320		
	RFz 16*		571325		H 20*		570350		
	RFz 20*		571330		H 25*		570360		
	RFz 25		571335		H 26*		570370		
APE MULTYGAS Serie AP Gas ¹⁾	TH 16*		570460		H 32		570380		
	TH 20*		570470		TH 16*		570460		
	TH 26*		570475		TH 20*		570470		
	TH 32		570480		TH 25*		570495		
					TH 26*		570475		
APE Serie AP	B 16*		570850		TH 32		570480		
	B 20*		570860		TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R		
	B 26		570870		TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
	B 32		570880		TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
	H 16*		570320		TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
	H 20*		570350	U 16*		570765			
	H 26*		570370	U 20*		570775			
	H 32		570380						
	TH 16*		570460	Aschl NIR	M 15		570110		
	TH 18*		570465	M 18			570120		
	TH 20*		570470	M 22			570130		
	TH 26*		570475	M 28			570140		
	TH 32		570480	M 35			570150		
	U 16*		570765	M 42 (PR-3S)	Z2		572706 R		
	U 20*		570775	M 54 (PR-3S)	Z2		572708 R		
	U 40		570790	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾		579101 R		
	U 50		570795	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾		579110 R		
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾		579111 R		
	U 63 (PZ-S)		572365	M 15 45° (PR-2B)	Z1		574522 R		
	APE Serie APL	H 16*		570320	M 18 45° (PR-2B)	Z1		574524 R	
		H 18*		570340	M 22 45° (PR-2B)	Z1		574526 R	
		H 20*		570350	M 28 45° (PR-2B)	Z1		574528 R	
		H 26*		570370	M 35 45° (PR-2B)	Z1		574530 R	
		H 32		570380	ASSOTHERM	M 15		570110	
		TH 16*		570460	IPC-RAC	M 18		570120	
		TH 18*		570465	Carbon Steel	M 22		570130	
		TH 20*		570470	M 28			570140	
		TH 26*		570475	M 35			570150	
		TH 32		570480	M 42 (PZ-4G)			570160	
		U 16*		570765	M 54 (PZ-4G)			570170	
		U 18*		570770	M 42 (PR-3S)	Z2		572706 R	
		U 20*		570775	M 54 (PR-3S)	Z2		572708 R	
		AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16*		570320	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾		579101 R
			H 20*		570350	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾		579110 R
H 26*				570370	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾		579111 R	
H 32				570380	M 15 45° (PR-2B)	Z1		574522 R	
TH 16*				570460	M 18 45° (PR-2B)	Z1		574524 R	
TH 20*			570470	M 22 45° (PR-2B)	Z1		574526 R		
TH 26*			570475	M 28 45° (PR-2B)	Z1		574528 R		
TH 32			570480	M 35 45° (PR-2B)	Z1		574530 R		
TH 16 45° (PR-2B)	Z1		574558 R	ASSOTHERM	M 15		570110		
TH 20 45° (PR-2B)	Z1		574560 R	IPI-RAX	M 18		570120		
TH 26 45° (PR-2B)	Z1		574562 R	Inox	M 22		570130		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1		574564 R	M 28			570140		
U 16*			570765	M 35			570150		
U 20*			570775	M 42 (PZ-4G)			570160		
C 26*			570750	M 54 (PZ-4G)			570170		
U 32			570785	M 42 (PR-3S)	Z2		572706 R		
AQUATECHNIK Universal	B 16*		570850	M 54 (PR-3S)	Z2		572708 R		
	B 20*		570860	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾		579101 R		
	B 26		570870	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾		579110 R		
	B 32		570880	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾		579111 R		
	F 16*		570717	M 15 45° (PR-2B)	Z1		574522 R		
	F 20*		570727	M 18 45° (PR-2B)	Z1		574524 R		
	F 26*		570730	M 22 45° (PR-2B)	Z1		574526 R		
	F 32		570735	M 28 45° (PR-2B)	Z1		574528 R		
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R	M 35 45° (PR-2B)	Z1		574530 R		
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R	ASSOTHERM	M 15		570110		
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R	IPI-RAX	M 18		570120		
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R	Inox Gas ⁵⁾	M 22		570130		
	H 16*		570320	M 28			570140		
	H 20*		570350	M 35			570150		
	H 26*		570370	M 42 (PZ-4G)			570160		
	H 32		570380	M 54 (PZ-4G)			570170		
	TH 16*		570460	M 42 (PR-3S)	Z2		572706 R		
	TH 20*		570470	M 54 (PR-3S)	Z2		572708 R		
	TH 26*		570475	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾		579101 R		
	TH 32		570480	M 88,9 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾		579110 R		
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	M 108,0 G XL (PR-3S) ⁷⁾	Z7 XL 45 kN ⁴⁾		579111 R		
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	M 15 45° (PR-2B)	Z1		574522 R		
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	M 18 45° (PR-2B)	Z1		574524 R		
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	M 22 45° (PR-2B)	Z1		574526 R		
	U 16*		570765	M 28 45° (PR-2B)	Z1		574528 R		
U 20*		570775	M 35 45° (PR-2B)	Z1		574530 R			
C 26*		570750							
U 32		570785							

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- 1) Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- 2) Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- 3) Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- 4) Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- 5) Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- 6) Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- 7) Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Pressegmenten verwenden.
- 8) Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck \leq PN 10.
- 9) Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
BEGTUBE/ IVAR	B 14*		570845	
	B 16*		570850	
	B 18*		570855	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	Fz 40		570742	
	Fz 50		570747	
	F 63 (PZ-S)		572385	
	Fz 75 (PR-3B)	Z4	572830 R	
	Béné inox Série 41	M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	
Brass Form Master Press	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16*		571325
RFz 18*			571327	
ACz 20*			572646	
RFz 25			571335	
RFz 32			571340	
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16*		571325	
	RFz 18*		571327	
	ACz 20*		572646	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
BRASSTECH MULTitermoSAN Brasspress	B 16*		570850	
	B 20*		570860	
	B 26		570870	
	B 32		570880	
	F 16*		570717	
	F 20*		570727	
	F 26*		570730	
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
U 16*		570765		
U 18*		570770		
U 20*		570775		
C 26*		570750		
U 32		570785		

C

Cello Products -B- Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
CGR DYNAFLU multicouche	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	CGR DYNAFLU PER	U 32	
U 40			570790
U 50			570795
U 63 (PR-3B)		Z4	572837 R
U 63 (PZ-S)			572365
H 12*			570300
H 16*			570320
H 20*			570350
H 25*			570360
RFz 12*			571320
CHIALI CHIALIPEX	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
Climatek Clima Therm	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
Climatrix Climatrix Rhinopex	TH 32		570480
	H 40 A (PZ-46)		570695
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	U 16*		570765
	U 20*		570775
	C 26*		570750
	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
Climatrix Variotherm System TH	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	TH 11,6*		570482
	TH 16*		570460
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
ClouSet	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
Comap PEX Press	RFz 12*		571320
	RFz 16*		571325
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571335

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- 1) Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- 2) Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- 3) Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- 4) Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- 5) Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- 6) Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- 7) Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- 8) Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- 9) Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	Instantor Press System	TH 16*		570460
		TH 20*		570470
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R	
Instantor Copper Press Metric	M 15		570110	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
IPA IPANA Press	TH 10*		570467	
	TH 11,6*		570482	
	TH 12*		570452	
	TH 14*		570455	
	TH 15*		570457	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 22*		570472	
	TH 25*		570495	
	TH 26*		570475	
	TH 28		570477	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
THz 75 (PR-3B)	Z4	572829 R		
TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R		
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R		
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
IPA THu IPANA Press	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R		
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	THL 32		570487	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
TH 63 (PZ-S)		572405		
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18*		572600	
	PF 22*		571980	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas) ⁹⁾	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
	K32		572615
	K1/40 K1/50		572620 572625
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18*		572600
	K/20*		572605
	K/25*		572610
ISOLTUBEX ISOLPEX IPERT	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571337
	RFz 32		571342
ISOLTUBEX Multicapa	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571337
	RFz 32		571342
	U 16*		570765
	U 18*		570770
	U 20*		570775
	U 25*		570780
	U 32		570785
	U 40		570790
ISOLTUBEX Multicapa GAS ⁹⁾	RFz 16*		571325
	RFz 18*		571327
	RFz 20*		571330
	RFz 25		571337
	RFz 32		571342
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15		570110
	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R
IVAR ALPEX-GAS ⁹⁾	B 20		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	B 14*		570845
	B 16*		570850
IVAR Ivar-Press	B 18*		570855
	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	Fz 40		570742
	Fz 50		570747
	F 63 (PZ-S)		572385
IVAR MULTI PRESS GAS ⁹⁾	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	B 16*		570850
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA ⁹⁾	B 20*		570860
	B 26		570870
	B 32		570880
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
H 32		570380	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 32		570785	

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.

³⁾ Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

⁵⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

⁶⁾ Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.

⁷⁾ Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.

⁸⁾ Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.

⁹⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12		570930
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000 ¹⁾	SA 12		570930
	SA 14		570932
	SA 15		570935
	SA 16		570937
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 14		570112
	VG 14		570132
	V 15		570115
	V 16		570117
	VG 16		570137
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
V 54		570175	
V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R	
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12		570930
	SA 14		570932
	SA 15		570935
	SA 16		570937
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 14		570112
	VG 14		570132
	V 15		570115
	V 16		570117
	VG 16		570137
	V 18		570125
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
V 54		570175	
V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
VG 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R	
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
VG 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12		570930
	SA 15		570935
	SA 18		570940
	SA 22		570945
	SA 28		570950
	SA 35		570955
	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	V 12		570107
	V 15		570115
	V 18		570125
	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R
	V 54		570175
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R
V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- ¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- ²⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- ³⁾ Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- ⁴⁾ Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- ⁵⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- ⁶⁾ Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- ⁷⁾ Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.
- ⁸⁾ Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- ⁹⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12		570930	
	SA 14		570932	
	SA 15		570935	
	SA 16		570937	
	SA 18		570940	
	SA 22		570945	
	SA 28		570950	
	SA 35		570955	
	M 12		570100	
	M 15 ¹⁾		570110	
	M 18 ¹⁾		570120	
	M 22 ¹⁾		570130	
	M 28 ¹⁾		570140	
	M 35 ¹⁾		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	XP 66,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R	
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	V 12		570107	
	V 14		570112	
	V6 14		570132	
	V 15		570115	
	V 16		570117	
	V6 16		570137	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
	V6 14 45° (PR-2B)	Z1	574536 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V6 16 45° (PR-2B)	Z1	574538 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
	SANHA-Therm Serie 24000	SA 12		570930
		SA 15		570935
		SA 18		570940
SA 22			570945	
SA 28			570950	
SA 35			570955	
M 12			570100	
M 15			570110	
M 18			570120	
M 22			570130	
M 28			570140	
M 35			570150	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
XP 66,7 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R	
M 66,7 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
M 12 45° (PR-2B)		Z1	574520 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	
V 12			570107	
V 15			570115	
V 18			570125	
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 42 (PR-2B)		Z2	572850 R	
V 54			570175	
V 54 (PR-2B)		Z2	572851 R	
V 12 45° (PR-2B)		Z1	574502 R	
V 15 45° (PR-2B)		Z1	574504 R	
V 18 45° (PR-2B)		Z1	574506 R	
V 22 45° (PR-2B)		Z1	574508 R	
V 28 45° (PR-2B)		Z1	574510 R	
V 35 45° (PR-2B)		Z1	574512 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12		570930	
	SA 15		570935	
	SA 18		570940	
	SA 22		570945	
	SA 28		570950	
	SA 35		570955	
	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R	
	M 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579107 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	V 12		570107	
	V 15		570115	
	V 18		570125	
	V 22		570135	
	V 28		570145	
	V 35		570155	
	V 42		570165	
	V 42 (PR-2B)	Z2	572850 R	
	V 54		570175	
	V 54 (PR-2B)	Z2	572851 R	
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R	
	SANITOP PERMATUBO INOX	M 15		570110
		M 18 ¹⁾		570120
		M 22		570130
		M 28 ¹⁾		570140
		M 35		570150
		M 35 (PR-3S)	Z2	572727 R
		M 42 (PZ-4G)		570160
		M 54 (PZ-4G)		570170
		M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
		M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	SANPRO THPRESS	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
		M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
SATEC SK VITerm	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PZ-S)		572365	
SAVEUR REFLEX PEX Water	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
SAVEUR REFLEX PEX-AL-PEX Gas ³⁾	TH 32		570480	
	TH 16*		570460	
	TH 20*		570470	
	TH 25*		570495	
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 28		570480	
	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 20*		570470	
TH 25*		570495		

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Schwer Fittings AQUApress	M 12		570100
	M 15		570110
	M 18		570120
	M 22		570130
	M 28		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
	Seppelfricke	V 12	
VSH SudoPress	V 15		570115
C-Stahl	V 18		570125
Visu-Control	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke	V 12		570107
VSH SudoPress	V 15		570115
Edelstahl	V 18		570125
Visu-Control	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke	V 12		570107
VSH SudoPress	V 15		570115
Kupfer	V 18		570125
Visu-Control	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke	V 12		570107
VSH SudoPress	V 15		570115
Kupfer Gas	V 18		570125
Visu-Control ⁹⁾	V 22		570135
	V 28		570145
	V 35		570155
	V 42		570165
	V 54		570175
	V 12 45° (PR-2B)	Z1	574502 R
	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R
	V 28 45° (PR-2B)	Z1	574510 R
	V 35 45° (PR-2B)	Z1	574512 R
Seppelfricke	V 15		570115
VSH SudoPress	V 18		570125
Kupfer Solar	V 22		570135
Visu-Control	V 15 45° (PR-2B)	Z1	574504 R
	V 18 45° (PR-2B)	Z1	574506 R
	V 22 45° (PR-2B)	Z1	574508 R

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
Seppelfricke	M 12		570100
VSH XPress	M 15		570110
C-Stahl	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Seppelfricke	M 15		570110
VSH XPress	M 18 ¹⁾		570120
Edelstahl	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160
	M 54 (PZ-4G)		570170
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Seppelfricke	M 12		570100
VSH XPress	M 15		570110
Kupfer	M 18 ¹⁾		570120
	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R
	XP 108,0 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579109 R
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R
Seppelfricke	M 15		570110
VSH XPress	M 18 ¹⁾		570120
Kupfer Gas ⁹⁾	M 22		570130
	M 28 ¹⁾		570140
	M 35		570150
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R
SESTA	TH 14*		570455
SESTA GAS ⁹⁾	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
SESTA	H 16*		570320
Sistema	H 20*		570350
multistrato	TH 14*		570455
	TH 16*		570460
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	U 16*		570765
	U 20*		570775

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- ¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- ²⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- ³⁾ Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.
- ⁴⁾ Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.
- ⁵⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- ⁶⁾ Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- ⁷⁾ Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Pressesegmenten verwenden.
- ⁸⁾ Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.
- ⁹⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog. Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
TRA MULTITRAPRESS	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	U 63 (PZ-S)		572365	
TRA TRAPRESS	H 12*		570300	
	H 16*		570320	
	H 20*		570350	
	H 25*		570360	
	H 32		570380	
	RFz 12*		571320	
	RFz 16*		571325	
	RFz 20*		571330	
	RFz 25		571335	
	RFz 32		571340	
	Tradelink	K16/P18*		572600
	TradePex Crimp	K/20*		572605
	Water	K/25*		572610
	K32		572615	
	K1/40		572620	
	K1/50		572625	
Tradelink	K16/P18*		572600	
TradePex Crimp	K/20*		572605	
Gas ⁹⁾	K/25*		572610	
	K32		572615	
	K1/40		572620	
	K1/50		572625	
TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE	TH 16*		570460	
	TH 18*		570465	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	
	TH 50 (PZ-S)		572400	
	TH 63 (PZ-S)		572405	
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R	
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
	H 16*		570320	
	H 18*		570340	
	H 20*		570350	
	H 26*		570370	
	H 32		570380	
	U 16*		570765	
	U 18*		570770	
	U 20*		570775	
	C 26*		570750	
	U 32		570785	
	TUBIPLAST ITALY MULTILAYER PIPE GAS SYSTEM ⁹⁾	TH 16*		570460
TH 18*			570465	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 16 45° (PR-2B)		Z1	574558 R	
TH 20 45° (PR-2B)		Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)		Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R		
TWEETOP	U 16*		570765	
	U 20*		570775	
	U 25*		570780	
	U 32		570785	
	U 40		570790	
	U 50		570795	
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R	
	U 63 (PZ-S)		572365	
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
U			
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16*		570765
	U 20*		570775
	H 26*		570370
	C 26*		570750
	U 32		570785
UNIDELTA DELTA PRESS	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (PZ-4G)		570390
	U 16*		570765
U 20*		570775	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PZ-S)		572365	
UNIDELTA DELTA PRESS GAS ⁹⁾	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
	TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R
	TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R
	TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
Uponor MLC	UP 14*		572630
	UP 16*		572632
	UP 18*		572634
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
	U 40		570790
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
	U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R
Uponor MLC-D	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
	U 50		570795
	U 63 (PR-3B)	Z4	572837 R
	U 63 (PZ-S)		572365
U 75 (PR-3B)	Z4	572828 R	
Uponor MLC-G ⁹⁾	UP 20 ²⁾		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
Uponor S-Press PLUS	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16*		572632
	UP 20*		572636
	UP 25		572638
	UP 32		572640

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.

³⁾ Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

⁵⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

⁶⁾ Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.

⁷⁾ Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.

⁸⁾ Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.

⁹⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.	
WeeConPress C-Stahl	M 12		570100	
	M 15		570110	
	M 18		570120	
	M 22		570130	
	M 28		570140	
	M 35		570150	
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	WeeConPress Inox	M 12		570100
		M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
		M 28		570140
		M 35		570150
M 42 (PZ-4G)			570160	
M 54 (PZ-4G)			570170	
M 42 (PR-3S)		Z2	572706 R	
M 54 (PR-3S)		Z2	572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S)		Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
M 12 45° (PR-2B)		Z1	574520 R	
M 15 45° (PR-2B)		Z1	574522 R	
M 18 45° (PR-2B)		Z1	574524 R	
M 22 45° (PR-2B)		Z1	574526 R	
M 28 45° (PR-2B)		Z1	574528 R	
M 35 45° (PR-2B)		Z1	574530 R	
WeeConPress Kupfer		M 12		570100
		M 15		570110
		M 18		570120
		M 22		570130
		M 28		570140
		M 35		570150
	M 42 (PZ-4G)		570160	
	M 54 (PZ-4G)		570170	
	M 42 (PR-3S)	Z2	572706 R	
	M 54 (PR-3S)	Z2	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S)	Z6 XL ³⁾ / Z7 XL 45 kN ⁴⁾	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B)	Z1	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B)	Z1	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B)	Z1	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B)	Z1	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B)	Z1	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B)	Z1	574530 R	
	WeeConFlex MVR	H 16*		570320
		H 20*		570350
		H 26*		570370
		H 32		570380
		U 40		570790
		U 50		570795
U 63 (PR-3B)		Z4	572837 R	
U 63 (PZ-S)			572365	
TH 16*			570460	
TH 20*			570470	
TH 26*			570475	
TH 32			570480	
TH 40			570485	
TH 50 (PZ-S)			572400	
TH 63 (PZ-S)			572405	
WEM		U 16*		570765
WIELAND cuprotherm CTX ⁵⁾		TH 14 ²⁾		570455
		TH 16 ²⁾		570460
	TH 18 ²⁾		570465	
	TH 20 ²⁾		570470	
	TH 26 ²⁾		570475	
WKS-Press	TH 14*		570455	
	TH 16*		570460	
	TH 17*		570462	
	TH 20*		570470	
	TH 26*		570475	
	TH 32		570480	
	TH 40		570485	

System	Presszange/Pressring	Antrieb durch Zwischenzange	Art.-Nr.
WÜRTH Würth	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	HE 32		571900
	HEz 40		571904
X			
XiraConnect	F 16*		570717
	F 20*		570727
	F 26*		570730
	F 32		570735
	F 16 45° (PR-2B)	Z1	574550 R
	F 20 45° (PR-2B)	Z1	574552 R
	F 26 45° (PR-2B)	Z1	574554 R
	F 32 45° (PR-2B)	Z1	574556 R
	H 16*		570320
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 16 45° (PR-2B)	Z1	574558 R
TH 20 45° (PR-2B)	Z1	574560 R	
TH 26 45° (PR-2B)	Z1	574562 R	
TH 32 45° (PR-2B)	Z1	574564 R	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
(DN 26) U 25*		570780	
U 32		570785	
VP 16*		570910	
VP 20*		570915	
VP 32		570925	
Z			
ZEWO THERM Zewo Press Premium	TH 12*		570452
	TH 16*		570460
	TH 17*		570462
	TH 18*		570465
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
	TH 40		570485
	TH 50 (PZ-S)		572400
	TH 63 (PZ-S)		572405
ZEWO THERM Zewo Press PPSU	TH 16*		570460
	TH 20*		570470
	TH 26*		570475
	TH 32		570480
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US 3/8**		571450
	US 1/2**		571455
	US 3/4**		571460
	US 1**		571465
	US 1 1/4**		571470
US 1 1/2**		571475	
US 2**		571477	

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.

³⁾ Antrieb durch REMS Power-Press XL ACC.

⁴⁾ Antrieb durch REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

⁵⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

⁶⁾ Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.

⁷⁾ Für Gasinstallationen nur Pressringe mit Kennzeichnung „M 88,9 G“ bzw. „M 108 G“ auf den 3 Presssegmenten verwenden.

⁸⁾ Zur Herstellung von Pressverbindungen für Betriebsdruck ≤ PN 10.

⁹⁾ Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 21. Oktober 2021. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de > Downloads > Produktkataloge, -prospekte > REMS Katalog.

Zwischenzangen siehe Seite 222. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.