

**WIG - Zusatzwerkstoff, entwickelt zum Schweißen unlegierter Stähle. Empfohlen wird er für Wurzellagen, wenn ein definierter Einbrand erforderlich ist. Er eignet sich insbesondere für Arbeiten an Behältern und Rohren.**

## ■ Klassifizierung

AWS 5.18 : ER70S-6  
EN 636A / EN ISO 14341A : G/W3Si1  
DIN 8559 : WSG2

## ■ Anwendung

- Rohrleitungsbau, Kessel- und Behälterbau
- Wurzellagen

## ■ Produktvorteile

- Hochwertige Baustahlkonstruktionen
- Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften, insbesondere bei WIG - Schweißarbeiten an dünnen Wandstärken

## ■ Chemische Eigenschaften

C %	Si %	Mn %
0.08	0.85	1.45

## ■ Mechanische Eigenschaften

Re	Rm	A 5 d	KV 20°C	KV 0°C
> 420 Mpa	500-640 Mpa	> 22%	150 J	100 J


## ■ Empfehlungen


Ø Elektrode (mm)	1,6	2	2,4
Dicke (mm)	1,5 ▶ 2	2,0 ▶ 2,5	2,5 ▶ 3,0
Schweißstromstärke (A)	60 ▶ 95	90 ▶ 110	120 ▶ 150

Schutzgas gemäß EN ISO 14175  
100% Argon (I1)



## Verpackungsgrößen

Artikel-Nr.	Ø (mm)	Länge (mm)	 → X...
087224	Ø 1.6	330	60
087231	Ø 2.0	330	40

Artikel-Nr.	Ø (mm)	Länge (mm)	 → X...
087019	Ø 1.6	1000	315
087217	Ø 2.0	1000	205
087033	Ø 2.4	1000	142