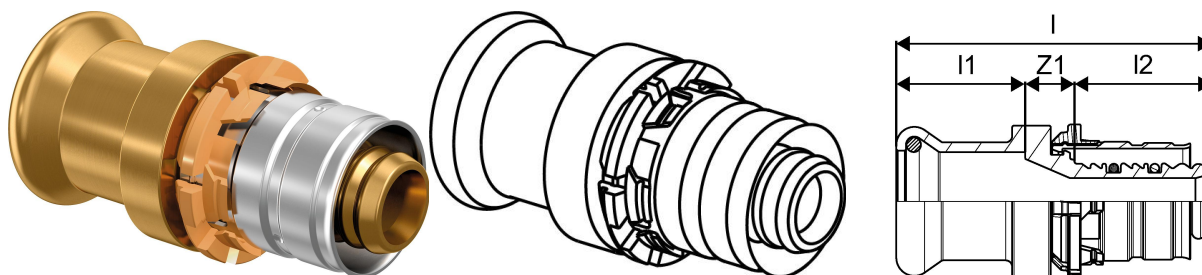


Uponor S-Press Kupplung auf Edelstahl/CU M 20-22CU-SST

1090683

- Aus Rotguss
- Verpresst-Kennzeichnung mit Farbkodierung
- Pressen ohne Kalibrieren und Entgraten
- Presshülse aus Aluminium
- Die Edelstahl- /Kupferseite gemäß Metallrohr-Verarbeitung, mit Pressbacken der Presskontur M



Ausschreibungstexte Uponor S-Press Kupplung auf Edelstahl/CU M

Anwendung

- Einsatzbereich für Trinkwasser: Max. zulässige Dauerbetriebstemperatur von 0 °C bis 70 °C bei max. Dauerbetriebsdruck von 10 bar, kurzzeitige Störfalltemperatur von 95 °C für max. 100 Std. Betriebsdauer.
- Einsatzbereich für Heizung: Max. zulässige Dauerbetriebstemperatur von 80 °C bei max. Dauerbetriebsdruck von 10 bar, kurzzeitige Störfalltemperatur von 100 °C für max. 100 Stunden Betriebsdauer.

Zertifikat

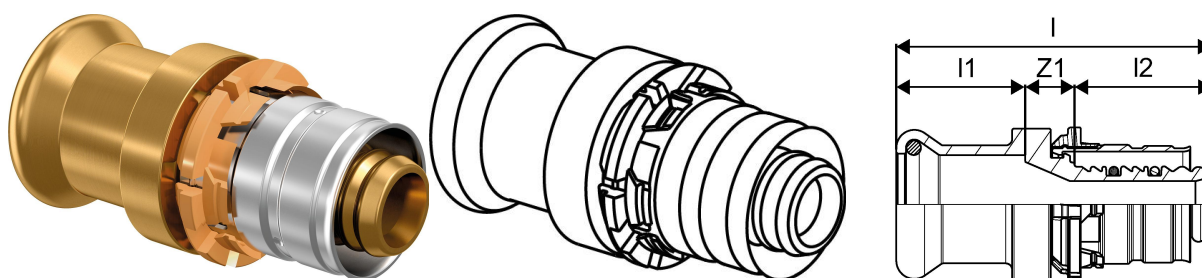
- DVGW
- ÖVGW
- KIWA / KOMO

Ausschreibung

aus Rotguss, auf der Uponor S-Press Seite mit fixierter Presshülse und Pressanschlag, bewährter Prüfsicherheit "unverpresst undicht", Verpresst-Kennzeichnung (Abfallen des Anschlagringes nach der Verpressung) und Farbkodierung. Pressen ohne Entgraten. Die Edelstahl-/Kupferseite gemäß Metallrohr-Verarbeitung, mit Pressbacken der Presskontur M.

Uponor S-Press Kupplung auf Edelstahl/CU M 20-22CU-SST

1090683



Technische Daten

Artikelmenge 1	1
Artikelmenge 2	5
Maßeinheit	St.
Durchmesser aussen	20 mm
Länge (l)	53 mm
Länge (l1)	23 mm
Länge (l2)	22 mm
z-Maß z1	8 mm

Technische Dokumente (wie Installationsanleitung etc.)

Dokumente herunterladen

Uponor GmbH

Industriestraße 56
97437, Hassfurt
Germany

T +4932221090866
E Kundenservice@uponor.com

www.uponor.com/de-de