

## Tauchmotorpumpe für sauberes und verschmutztes Wasser

### Anwendung

Entwässerung von Regen, Sickergruben, Senkgruben und Zisternen.

### Werkstoffe

Pumpengehäuse und Saugfuß aus Edelstahl AISI 304 - DIN 1.4301  
Welle aus Edelstahl AISI 304  
Laufrad aus Technopolymer  
Gleitringdichtung Siliziumkarbid/ Aluminium.  
Dichtungsringe aus NBR.

### Ausstattung

Inklusive 5 m Stromkabel und Schuko-Stecker.

### Motor

Asynchronmotor, 2-polig.  
Schutzart: IP 68.  
Isolierung: Schutzklasse F.  
Dauerbetrieb.  
Motorkühlung durch Fördermedium.

### Nutzungsbeschränkungen

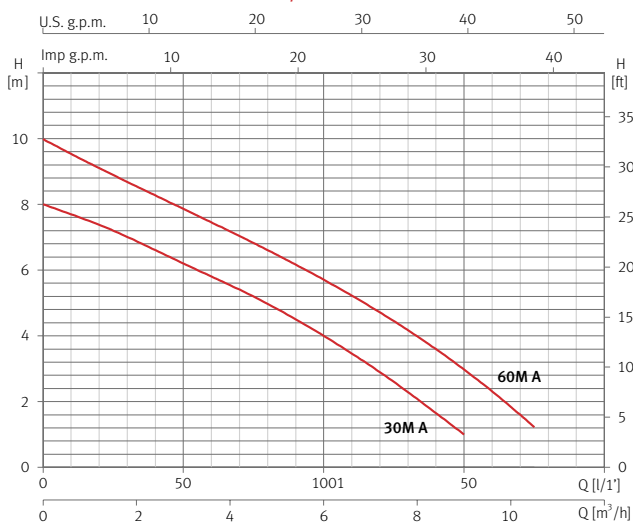
Korngröße: 10 mm.  
Maximale Wassertemperatur: 35 °C.  
Maximale Eintauchtiefe: 5 m.



## Hydraulische Leistungstabelle

Modell	I [A]	P1 [kW]	P2		l/min	0	25	50	75	100	125	150	175	Artikelnummer
	3~ 230V	3~	[kW]	[PS]	m³/h	0	1,5	3	4,5	6	7,5	9	10,5	
Viginox MXO 30	2,2	0,5	0,33	0,25	mwc	8,0	7,2	6,2	5,2	4	2,6	1	-	1190400001
Viginox MXO 60	3	0,7	0,6	0,45		10	8,8	8,0	6,8	5,6	4,5	3	1,2	1190400003

## Betriebskurven bei 2.900 U/min



## Maße und Gewicht

Modell	A	B	C	D	E	F	G	Kg
Viginox MXO 30	1 1/4"	154	41	249	228	50	132	5,5
Viginox MXO 60	1 1/4"	154	41	249	228	50	132	6,2

