

» Diamant-Kernbohrereinheit DBE 352

Die kraftvolle Einheit für Bohrungen bis Ø 352 mm

ANWENDUNG:

- Nassbohren in armierten Beton, Naturstein und Asphalt
- Hoch- und Tiefbau

MERKMALE:

- Neu entwickelter, kraftvoller 3.000 W Motor mit hohen Leistungsreserven und langer Lebensdauer
- Elektronik – Sanftanlauf, Temperatur- und Überlastabschaltung, Überlast-LED, Drehzahlkonstanthaltung
- Service-LED – rechtzeitiger Hinweis zum Wechsel der Kohlebürsten (leuchtet ca. 10 Betriebsstunden vor Abschaltung)
- 3-Gang Ölbadgetriebe – optimale Schmierung in allen Arbeitspositionen durch speziell neu entwickelte Ölpumpe sowie abgestimmtes Drehmoment-Drehzahl-Verhältnis für alle Durchmesser
- Mechanische Sicherheitskupplung
- PUR-Baustellenkabel – widerstandsfähig für den harten Baustelleneinsatz
- Universalkupplung – werkzeugloses Befestigen des Motors am Ständer
- Integrierte Libellen am Schlitten, Skalierung und Bohrlochmittenanzeiger am Bohrständer – exaktes Arbeiten
- Bohrsäule stufenlos schwenkbar bis 45°
- Kompakter Kombifuß – Befestigung mit Dübel oder Vakuum (Vakuumsatz erforderlich)
- Vorschubhebel rechts/links umsteckbar – einfacher Wechsel der Bedienseite
- Radachse abnehmbar – einfacher Transport



TECHNISCHE DATEN

	DBE 352
Leistungsaufnahme	3.000 W
Nennspannung	230 V ~
Nenn Drehzahl	230/500/1.030 min ⁻¹
max. Bohrdurchmesser	42-352 mm
Werkzeugaufnahme	1 1/4" außen
Säulenlänge	995 mm
Hub	620 mm
Gewicht Bohreinheit	35,0 kg
Bestellnummer	03642000

Lieferumfang EBM 352/3 + BST 352 V ohne Bohrkronen



BST 352 V:
auf vier Spezialkugeln gelagerter Schlitten