

Handelsname : Schneidkühlmittel milchig
Bearbeitungsdatum : 16.08.2016
Druckdatum : 16.08.2016

Seite : 1 von 1

Beschreibung

Schneidkühlmittel milchig ist universell einsetzbar für allgemeine bis schwere Zerspanungsvorgänge bei Eisen, Stahl und Buntmetallen. Auch für Aluminium, Aluminiumlegierungen und Reiboperationen einsetzbar. Der enthaltene Korrosionsschutz verhindert das Oxidieren der Bauteile nach der Bearbeitung.

Schneidkühlmittel milchig ist frei von Nitrit, Chlor- und Zinkverbindungen.

Chemische Charakterisierung

Schneidkühlmittel auf Basis von Mineralöl mit Wirkstoffzusätzen und Emulgatoren.

Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Eye Irrit. 2 ; H319 - Schwere Augenschädigung/-reizung : Kategorie 2A ; Verursacht schwere Augenreizung.

Transport Informationen

ADR : -

Wassergefährdungsklasse (Einstufung gemäß VwVwS)

WGK: 1 (schwach wassergefährdend)

Kennzeichnung der Inhaltsstoffe gem. Verordnung EG Nr. 648/2004

-

Persönliche Schutzausrüstung

Augen-/ Gesichtsschutz:	Geeigneter Augenschutz nach EN 166	Bei Spritzergefahr
Handschutz:	Geeignete Handschuhe nach EN 374	Bei möglichem oder andauerndem Hautkontakt
Atemschutz:	Kombinationsfiltergerät nach EN 14387	Normalerweise nicht notwendig

Anwendung

Schneidkühlmittel milchig ist mit Wasser mischbar und bietet einen hohen Kühleffekt und eine ausgezeichnete Schmierleistung. Das Produkt ist besonders schaumarm und sehr gut für die CNC-Bearbeitung einsetzbar.

Technische Daten

Form :	flüssig		
Farbe :	Braun/trüb		
Geruch :	charakteristisch		
Siedepunkt :	ca. 100 °C	Erstarrungspunkt :	< -20 °C
Flammpunkt :	> 100 °C	Zündtemperatur :	nicht bestimmt
Untere Explosionsgrenze :	nicht anwendbar	Obere Explosionsgrenze :	nicht anwendbar
Dichte (20 °C) :	ca. 0,988 g/cm ³	pH-Wert (5 Gew.-%):	9,3
VOC (EG) :	0 Gew.-%	VOC (CH) :	0 Gew.-%

Lagerung

Behälter dicht geschlossen halten. Nur im Originalbehälter aufbewahren. Vor Frost schützen. Optimale Lagertemperaturen zwischen 5 °C bis 35 °C. Die Waren sind im geschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Als Ausgangsdatum gilt das Herstellungsdatum.

Lagerklasse (TRGS 510): 12

Entsorgung

Die nachfolgend genannten Abfallschlüsselnummern sind Empfehlungen aufgrund der voraussichtlichen Verwendung des Produkts. Aufgrund der speziellen Verwendung und Entsorgungsgegebenheiten beim Verwender können unter Umständen auch andere Abfallschlüsselnummern zugeordnet werden.

Abfallschlüssel gem. EAK/AVV für das ungebrauchte Produkt
 12 01 09 Halogenfreie Bearbeitungsemulsionen und -lösungen.

Abfallschlüssel gem. EAK/AVV für die Verpackung
 15 01 02 Verpackung aus Kunststoff

Der Abfallschlüssel richtet sich bei gebrauchtem Produkt nach den eingetragenen Verunreinigungen. Kontaminierte Verpackungen sind restlos zu entleeren. Sie können dann nach entsprechender Reinigung dem Recycling zugeführt werden. Ungereinigte Verpackungen sind wie der Stoff zu entsorgen.

Bestellinformationen

C01008 Kanister 10 l
C03008 Kanister 30 l
C20008 Fass 200 l