

# Staubabsaugung DX12

## 191E54-9

DX12 • HR003G

Für eine effektive Staubabsaugung beim Bohren in trockenes Material, leicht zu reinigender HEPA-Filter

Mit großem Staubbehälter für längere Betriebszeit zwischen den Reinigungsvorgängen. Der Staubbehälter ist transparent und ermöglicht somit die schnelle Kontrolle des Füllstandes.



### Technische Details

Behältervolumen Staub max.	0,4 L
VPE	1

**EAN 0088381560047**

Link zur Produktseite - [www.makita.de](http://www.makita.de)

