

Métal d'apport TIG Inox 316L en baton pour le soudage des aciers inoxydables austéniques avec et sans molybdène (316, 316L, 316 Ti/Nb304, 304L). Il est recommandé en première passe dans tous les cas où une pénétration régulière et une bonne compacité sont exigées.

■ Classification

AWS A5.9 : ER 316L
EN ISO 14343-A : W19 12 3 L

■ Applications

- Tuyauteries, ouvrages de fines épaisseurs inférieures ou égales à 3 mm et pour les passes de pénétrations,
- Réservé pour les ensembles ne dépassant pas 350°C en température de service.

■ Les + produits

- Adapté au milieu corrosif, acide, chlore...
- Résistant à la corrosion.

■ Propriétés chimiques

Cmax %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	Mo %	Smax %	Pmax %	Fe
0.025	1.80	0.45	19.00	12.00	2.60	0.02	0.02	Base

■ Propriétés mécaniques

Rp 0,2	Rm	A 5 d	KV -196°C
410 Mpa	600 Mpa	35%	45 J


■ Recommandations

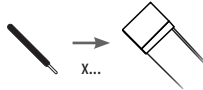
Ø baguette (mm)	1,6	2	2,4
épaisseur (mm)	1,5 ▶ 2,0	2,0 ▶ 2,5	2,5 ▶ 3,0
courant de soudage (A)	60 ▶ 95	90 ▶ 110	120 ▶ 150

Protection gazeuse selon norme EN ISO 14175
100% Argon (I1) : 6-12 l/min
Envers : Argon / Azote : 3-6 l/min



Conditionnement

Réf.	Ø (mm)	longueur (mm)	
087262	Ø 1.6	330	60
087279	Ø 2.0	330	40

Réf.	Ø (mm)	longueur (mm)	
087125	Ø 1.6	1000	920
087200	Ø 2.0	1000	590
087149	Ø 2.4	1000	410