

SECHEUR D'AIR COMPRI ME



mikropor

MANUEL D'INSTRUCTIONS

SERIE MKE (MKE 23 à MKE 12500)



Note sur la GARANTIE

Le non-respect des instructions et des procédures de ce manuel ou la mauvaise utilisation de cet équipement annulera sa garantie.

Rev: 0003

MKE100 / MKE155 / MKE190 - Filters Revised

Rev: 0004

Declaration Revised / EAC Declaration Added.

MKE3330 to MKE5850 Filters Added

MKE9000 / MKE10500 Expansion Valve Revision

Rev: 0005

ED Drawings Changed



Manufacturing Forward



TABLE DES MATIERES

1.	Consignes de sécurité – ALIRE ATTENTIVEMENT ..	1
1.1	Transport.....	7
	Positionnement	7
1.2	Installation.....	7
1.3	Avant la mise en service	7
1.4	Maintenance par un technicien	8
1.5	Maintenance par l'utilisateur	8
2.	INTRODUCTION au sècheur MKE	8
3.	FONCTIONNEMENT	12
4.	CONTRÔLEUR ELECTRIQUE	14
4.1	Digi-Pro	14
4.2	ESD 3.....	16
5.	SPECIFICATIONS TECHNIQUES.....	23
6.	DIAGRAMMES.	24
6.1	Diagrammes des fluides.....	24
6.2	Diagrammes électriques.	28
7.	Plan d'encombrement.	44
	GENERALITES.....	72
8.	VUES EXPLOSEES.....	73
9.	LOCALISATION DES COMPOSENTS	128
10.	PANNES ET REMEDES	129
11	GARANTIE.....	131



Declaration of Conformity

PED 2014/68/EU

(NB No : 2195)

Manufacturer	Mikropor Filters I.OSB Büyük Selçuklu Caddesi, No:4 06935 Ankara/Turkey Phone: 0312 267 0770 Fax: 0312 267 0552
Product Description Serial No of Set (device) Type of Product Module	Air Dryer MKE 23 (...), MKE 38 (...), MKE 53 (...), MKE 70 (...), MKE 100 (...), MKE 155 (...), MKE 190 (...), MKE 210 (...), MKE 305 (...), MKE 375 (...), MKE 495 (...), MKE 623 (...), MKE 930 (...), MKE 1200 (...), MKE 1388 (...), MKE 1800 (...), MKE 2500 (...), MKE 2775 (...), MKE 3330 (...), MKE 3915 (...), MKE 5085 (...), MKE 5850 (...), MKE 6975 (...), MKE 7875 (...), MKE 9000 (...), MKE 10500 (...), MKE 12500 (...), 0120MA00001 to 5220MA99999
Assesment Modele Confirmed By SZUTEST Kind of inspection certification supplied standards Certificate No: Modules for compatibility assesment of pressure in-build elements; Exchanger Receiver Separator Compressor	Module A2 type compatibility Notified Body No 2195 Adres; Tatlısu Mahallesi Akif İnan Sk. No:1 Ümraniye 34774 İstanbul/TÜRKİYE 2019-PED-1934001 CAT I&II MODULA&A2 CAT I&II MODULA&A2 CAT I&II MODULA&A2 CAT I&II MODULA&A2
Product Responsibility	Mikropor Filter is responsible for product in conditions it was delivered. Any modifications are forbidden. Product be operated according to its application. In case of breaking above conditions realized manufacturer from responsibility for the product CE mark of the product will be not valid.
Signature	
Production Engineer, Pressure Vessel	Mehmet Aydın TEKİN Date; 2020

EC DECLARATION OF CONFORMITY



NAME : MİKROPOR MAK. SAN. VE TİC. A.Ş.
ADDRESS : Organize Sanayi Bölgesi Büyük Selçuklu Bulvarı No. 4, 06935, Ankara -Türkiye
S TEL : +90 312 267 07 00 FAX: +90 312 267 05 52 WEB: www.mikropor.com.tr

Name and Address of the Person authorised to compile the technical file : Fatih Batuhan Yıldız
Organize Sanayi Bölgesi Büyük Selçuklu Bulvarı No. 4, 06935, Ankara -Türkiye

The undersigned declares that the described products meet the essential requirements of the below mentioned standards as based on Machinery Directive 2006/42/EC, Low Voltage Directive 2014/35/EU, Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU

The item of equipments which identified below has been subject to internal manufacturing checks with monitoring of the final assesment by Mikropor

MACHINE DESCRIPTION MODELS : Air

MKE 23 (...), MKE 38 (...), MKE 53 (...), MKE 70 (...), MKE 100 (...), MKE 155 (...), MKE 190 (...), MKE 210 (...),
MKE 305 (...), MKE 375 (...), MKE 495 (...), MKE 623 (...), MKE 930 (...), MKE 1200 (...), MKE 1388 (...),
MKE 1800 (...), MKE 2500 (...), MKE 2775 (...), MKE 3330 (...), MKE 3915 (...), MKE 5085 (...), MKE 5850 (...),
MKE 6975 (...), MKE 7875 (...), MKE 9000 (...), MKE 10500 (...), MKE 12500 (...),

Serial No of Set (device): 0120MA00001 to 5220MA99999

APPLICABLE

2006/42/EC MACHINE SAFETY DIRECTIVE
2014/35/EU LOW VOLTAGE DIRECTIVE
2014/30/EU ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY

Certificate No: 16-PS-0279-TAT-19-MAD-1131

APPLICABLE REGULATIONS :

EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2018; EN 61000-6-2:2019;
EN 61000-6-4:2007+A1:2011 EN 378-2

SIGNED ON BE HALF OF THE

NAME : Fatih Batuhan Yıldız
POSITION : Electrical - Electronics Engineer
PLACE/ : ANKARA / 2020

SIGNATUR :



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Мир Технологий».
Основной государственный регистрационный номер: 1187746469096.
Место нахождения: 117042, Российская Федерация, город Москва, улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6, помещение IV, офис 613

Телефон: 89154152183, адрес электронной почты: MirTechnology@gmail.com

в лице Генерального директора Киреевко Константина Борисовича

заявляет, что

Воздушные фильтры 2 категории, работающие под избыточным давлением, торговой марки «MIKROPOR», серии МК, МКЕ, МКР, МСУ, МН, VTHP, МКHP Series; осушители, серии: F, FWS, ELM, MCT, MMD, MNG Series.

Продукция изготовлена в соответствии с Directive 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением»

изготовитель «MIKROPOR MAKINA SANAYI VE TICARET A.S.».

Место нахождения: ТУРЦИЯ, Organize Sanayi Bolgesi Buyuk Selcuklu Bulvari № 4 TR-06935 Sincan /ANKARA

код ТН ВЭД ЕАЭС 8421 39 200 9

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Декларация о соответствии принята на основании

протокола испытаний № 4779-2018 от 26.10.2018 года, выданного испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «СДС-СЕРТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21.A349. Предоставленная документация: обоснования безопасности; паспорта; руководства по эксплуатации; чертежи; расчеты на прочность; сведения о заводских испытаниях; технологические регламенты и сведения о технологическом процессе; документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя; комплект сертификатов на материалы и комплектующие

Схема декларирования: 1д

Дополнительная информация

Условия хранения продукции 2 (С) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения 10 лет, Срок службы (годности) 10 лет

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 28.10.2025 включительно.



М.П.

Киреевко Константин Борисович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-ТР.НА10.В.01045/18

Дата регистрации декларации о соответствии 29.10.2018

I. CONSIGNES DE SECURITE



Lors du fonctionnement du sècheur l'opérateur doit appliquer des méthodes de travail sûres et observer les instructions et les normes de sécurité locaux.

- A) Avant l'installation, le réseau d'air comprimé doit être dépressurisés et les appareils déconnectés de l'alimentation électrique.
- B) L'utilisateur est responsable de la sécurité des conditions de fonctionnement. Les pièces et accessoires ne garantissant pas la sécurité de fonctionnement doivent être remplacées.
- C) L'installation, l'utilisation, la maintenance et les réparations doivent être effectuées par du personnel autorisé et qualifié.
- D) Les valeurs minimum et maximum imposées, ainsi que les précautions de sécurité décrites dans ce manuel doivent être respectées.
- E) Si une des conditions de ce manuel n'est pas en accord avec la législation locale, le niveau le plus rigoureux sera appliqué.

1.1. Transport

- A) Manipulez le sècheur avec précaution. Evitez les chutes ou autres chocs.
- B) Un élévateur peut être utilisé pour le transport, à condition que les fourches soient assez longues pour supporter l'entièreté de la profondeur et que les mouvements se font avec soin.

1.2. Positionnement

- A) Le sècheur doit être installé horizontalement. Un dégagement de minimum 50 cm autour du sècheur est nécessaire pour permettre une bonne ventilation et un accès pour la maintenance.
- B) La température ambiante du local ne doit pas être supérieure à 45°C et inférieure à 4°C y compris la chaleur de radiation (40 W par l/s selon ISO 7183- et 18 W par SCFM selon ISO 7183-B).
- C) L'atmosphère ne doit pas comporter de produits chimiques pouvant attaquer le cuivre (Ammoniaque etc.).
- D) Il ne doit y avoir aucun produit chimique dans l'atmosphère qui puisse endommager le cuivre (gaz ammoniac, etc.)

1.3. Installation

En complément des procédures générales de constructions mécaniques et des réglementations locales, les instructions suivants doivent être observés :

- 1) Le sècheur ne peut être installé que par du personnel autorisé, qualifié et formé.
- 2) Les dispositifs de sécurité, les capots de protection ou l'isolation du sècheur ne doit jamais être modifié ou démonté. Chaque réservoir ou accessoires installé en dehors du sècheur et ayant une pression supérieure à la pression atmosphérique doit être équipé des soupapes adéquates.

1.4. Avant la mise en service

Les points suivants doivent être observés avant de démarrer le sècheur :

- A) Vérifiez toutes les mesures de sécurité.
- B) Le diamètre de raccordement doit être correct (voir spécifications)
- C) La pression de la tuyauterie doit être en adéquation avec la pression de service (voir spécifications)
- D) Ne jamais utiliser le sècheur à une pression supérieure à celle indiquée sur la plaque signalétique (vérifier également les spécifications).
- E) Les purges doivent être mises à l'atmosphère. Lorsque les purgeurs sont connectés à une tuyauterie, la section de celle-ci doit être assez grande pour ne pas créer d'élévation de pression. Il n'est pas recommandé de réduire la section en dessous de la section de raccordement de la purge. Le raccordement doit toujours être à la pression atmosphérique. L'élévation de la pression dans la tuyauterie causera des dommages permanents aux purges et affectera le bon fonctionnement du système.



1.5. Maintenance par un technicien

- A) La maintenance et les réparations ne peuvent se faire que lorsque le sécheur est à l'arrêt, le système dépressurisé et l'interrupteur général en position éteint.
- B) N'utilisez que de l'outillage approprié pour effectuer la maintenance et les réparations.
- C) Avant de démonter une pièce sous pression, déconnectez la source de pression et dépressurisez le système.
- D) Soyez prudent lors de la maintenance et des réparations. Evitez l'entrer des impuretés en protégeant les pièces et les orifices par un chiffon propre, un papier ou un adhésif. Il ne faut jamais souder ou modifier un réservoir.
- E) Ne laissez jamais des outils, des pièces ou des chiffons de nettoyage dans ou sur le
- F) Avant de remettre le sécheur en service, vérifiez les réglages des organes de contrôle et de sécurité, ainsi que la pression et les températures du circuit d'air comprimé.

1.6. Maintenance par l'utilisateur

- A) Gardez le sécheur
- B) Vérifiez régulièrement le bon fonctionnement du système de
- C) Tous les six mois, nettoyez le filtre de la purge en dévissant le raccord d'accès.
- D) Pour les sécheurs à refroidissement par air, nettoyez le condenseur dès qu'il est sale ou
- E) Pour les sécheurs avec condenseur à eau (en option) utilisez uniquement de l'eau propre et installez un filtre à eau si nécessaire. Rincez le condenseur à contre-courant si nécessaire.
- F) Vérifiez le paragraphes « pannes et remèdes » en cas de
- G) Vérifiez la pression de travail, les températures et les temps de réglage après la maintenance. Si les sécurités fonctionnent correctement, l'appareil peut être utilisé.

2. INTRODUCTION

A) Fabricant:


MIKROPOR / www.mikropor.com

B) Rôle du sécheur

- 1) Ce sécheur réfrigérant a été conçu pour éliminer la vapeur d'eau de l'air comprimé industriel.
- 2) Le sécheur a été conçu pour une utilisation à l'intérieur d'un local.
- 3) Les valeurs minimales et maximales, et les consignes de sécurité indiquées dans ce manuel doivent être respectées.

C) Etiquette du sécheur

L'étiquette signalétique suivante est apposée sur la carrosserie du sécheur d'air

REFRIGERANT AIR DRYER	
Model No:	MODEL NO
Serial No:	
Max. Pressure	Refrigerant
Max. Amper	Ref. Quantity
Fuse Amper	Voltage
Power	Element Type
	Address:
<small>Manufactured In : Organize Sanay Bolges, Buyuk Selcuklu Bulvarı, No:4, 06935 Ankara/TURKEY</small>	

Déscription de l'étiquette

Model No:	Modèle du sécheur
Serial No:	Numéro de série du sécheur
Max	Pression maximale d'utilisation
Pressure:	Courant maximal autorisé
Fuse Amp	Taille maximale de fusible
Element Type:	Modèle d'éléments des filtres intégrés
Refrigerant :	Type de gaz réfrigérant utilisé
Refri Quantity:	Quantité de réfrigérant
Voltage:	Voltage principale d'alimentation
Power:	Puissance consommée nominale dans les conditions d'utilisation du sécheur spécifié.

D) Principe de fonctionnement

1) Circuit réfrigérant:

Le circuit réfrigérant peut être divisé en trois parties:

- A) Une section basse pression avec un évaporateur (échangeur de chaleur)
- B) Une section haute pression incluant le condenseur, le réservoir de liquide (si installée) et le déshydrateur.
- C) Le circuit de contrôle incluant le compresseur, la vanne d'expansion, la vanne de by-pass (si installée), le pressostat ventilateur (si installée).

2) Pour les sécheurs à refroidissement par eau:

- A) Vanne d'eau
- B) Pressostat haute pression de sécurité (si installée)

3) Fonctionnement du circuit réfrigérant

- A) Le compresseur comprime le gaz réfrigérant à haute température.
- B) Le réfrigérant chaud se condense dans le condenseur. Etant liquéfié il est stocké dans le réservoir de liquide (si installée).
- C) Le liquide est pris dans le réservoir de stockage et injecté dans l'évaporateur (échangeur de chaleur) à travers la vanne d'expansion. Cette vanne d'expansion est protégée par un déshydrateur qui supprime les particules et l'humidité.
- D) Le liquide injecté dans la partie air/réfrigérant de l'échangeur s'évapore en prenant les calories de l'air comprimé. Le réfrigérant gazeux est aspiré par le compresseur et le cycle recommence.
- E) Afin de garder la pression d'évaporation stable, une vanne de by-pass injecte des gaz chauds dans le circuit. Certains sécheurs sont équipés d'une vanne d'expansion automatique pour faire ce réglage.

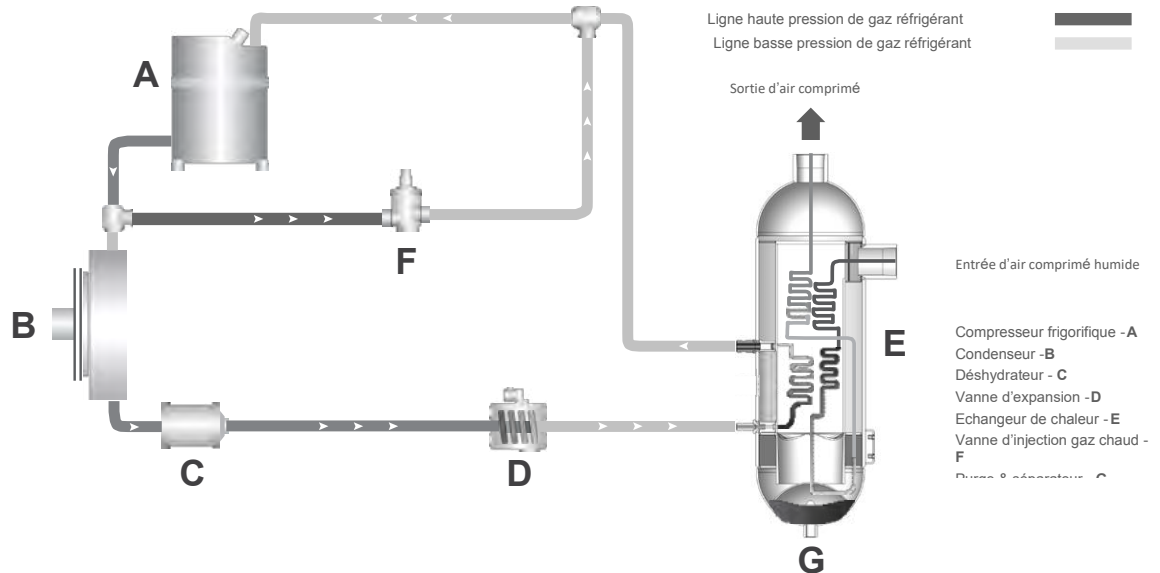
4) Circuit d'air

- A) L'air comprimé chaud et saturé entre dans l'économiseur pour être pré-refroidi par l'air froid et sec sortant du sécheur. Dans la zone froide de la section air/réfrigérant l'air continue à être refroidi jusqu'au point de rosée requis et entre dans le séparateur où les condensats sont collectés. L'air froid sortant est réchauffé par l'air chaud entrant.



- B) Les condensats sont collectés après centrifugation, et purges au travers d'une purge automatique.
C) Tant que la température de l'air comprimé ne descend pas en dessous du point de rosée, il n'y aura pas de condensation dans le circuit d'air.

Principe de fonctionnement



5) Compresseur

Il augmente la pression et la température du réfrigérant. Il existe deux types de compresseur utilisés en fonction de la capacité frigorifique requise :

- Piston
- Spiral

6) Condenseur

Il dissipe la chaleur provenant de l'évaporateur et du compresseur. Il existe deux types de condenseur utilisés selon l'application :

- Refroidit par air (standard) : ils sont conçus pour dissiper la chaleur dans l'ambiance. Nous utilisons ici des ventilateurs afin de forcer l'air à passer à travers les ailettes et augmenter l'échange de chaleur.
- Refroidit par eau (en option) : ils sont conçus pour dissiper la chaleur dans un débit d'eau. Nous utilisons un échangeur tubulaire (tube dans tube).

7) Protection du circuit réfrigérant

A) Klixon: Les sécheurs monophasés sont équipés d'un Klixon. C'est un interrupteur thermique et contrôle la température du compresseur et une éventuelle surintensité. En cas de mauvais fonctionnement, le Klixon déclenche, mais se réenclenche automatiquement lorsque le compresseur s'est refroidi.

B) Pressostat haute pression de sécurité : La ligne haute pression est considérée comme un récipient sous pression. C'est pour cette raison qu'il est protégé contre une surpression à l'aide d'un pressostat à réarmement manuel. La pression est de 25 bars pour les sécheurs au R134a.

C) Déshydrateur : Un circuit frigorifique est une boucle fermée et l'entièreté de l'eau doit être enlevé pour que le système fonctionne parfaitement.

D) Afin d'éviter des problèmes le circuit frigorifique doit être tiré au vide avant le remplissage de réfrigérant. Le déshydrateur enlève les impuretés qui auraient pu migrer durant le montage.

E) Les sécheurs refroidis par eau ont un pressostat haute pression. En cas de problème d'alimentation d'eau, le pressostat arrête le sécheur. Il doit être réarmé manuellement avant de redémarrer le sécheur.

8) Contrôles du circuit réfrigérant

a) L'injection de réfrigérant liquide : Le réfrigérant liquide est injecté à travers une vanne dans l'évaporateur. Cette vanne peut être thermostatique ou pressostatique et maintient la surchauffe du

b) Pression constante d'évaporation : Dans les sècheurs équipés avec une vanne de by-pass, la pression d'évaporation est gardée constante en contrôlant l'injection de gaz chauds venant de la section haute pression dans la partie basse pression.

9) Purge des condensats

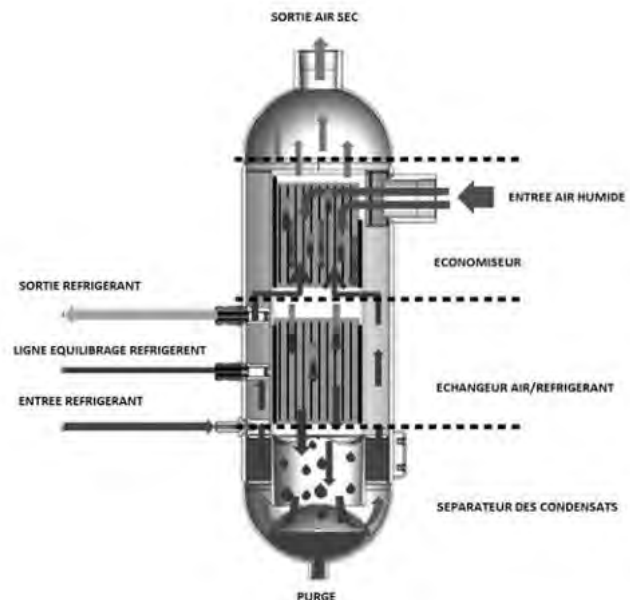
Le démontage de la purge est aisé, car on peut l'isoler du système grâce à une vanne d'isolement. La purge doit être dépressurisée avant le démontage.

10) Conception de l'échangeur

Les sècheurs sont équipés d'un ou plusieurs modules d'échangeurs monobloc.

Cet ensemble a été spécialement conçu pour sécher l'air comprimé et est composé de :

- 1) Un économiseur qui pré-refroidit l'air chaude entrante avec l'air froide sortante.
- 2) Un échangeur air/réfrigérant qui refroidit l'air comprimé.
- 3) Un séparateur centrifuge qui sépare et concentre les condensats.



11) Accessoires

Thermostat : Localisé à l'intérieur du sécheur. La température est ajustable entre 0°C et 35°C.

Contrôleur digital –DigiPro : Cet équipements permet de réaliser des économies puisque lorsqu'il n'y a pas de consommation d'air, le compresseur s'arrête. Informations disponibles : point de rosée, maintenance périodique, rapport d'état, compteur horaire, sélection de température (°F or °C).

Contrôleur digital – ESD3 : Cet équipements permet de réaliser des économies puisque lorsqu'il n'y a pas de consommation d'air, le compresseur s'arrête. Informations disponibles : point de rosée, maintenance périodique, rapport d'état, compteur horaire, sélection de température (°F or °C).



3.

Tableaux de commandes des sècheurs MKE

Le tableau comprend les éléments suivants :



Monophasé	Contrôleur Digital
MKE 23 - MKE 623	Digi-Pro



Triphasé	Contrôleur Digital	Accessoires
MKE 930 - MKE 3915	Digi-Pro	Interrupteur



Triphasé	Contrôleur Digital	Accessoires
MKE 5085 - MKE 12500	ESD3	Arrêt d'urgence



REMARQUE IMPORTANT

Le sècheur est équipé de deux filtres intégrés.

Afin d'assurer la meilleure efficacité, il est préférable de changer les éléments lorsque l'alarme est active.

Nous recommandons de garder des éléments de rechange en stock afin de pouvoir les remplacer si nécessaire.



ATTENTION

Les sècheurs MKE ont une faible perte de charge comparée aux machines concurrentes.

Ne mettez pas de sècheurs SDE en parallèle avec d'autres sècheurs sans avoir reçu la

3.1. En fonctionnement

Vérifiez régulièrement le contrôleur digital des températures ESD3 ou Digi-

3.2 Démarrage et arrêt

Avertissement : Evitez de laisser le sécheur à l'arrêt lorsqu'un débit d'air passe à

3.3 Démarrage pour la première fois ou après un long arrêt

1) Mettez l'interrupteur sur "I". Ceci enclenche le préchauffage et actionne le système de purge.

Nous recommandons de laisser le sécheur sous tension en permanence afin de garder le chauffage de carter actif.



REMARQUE IMPORTANTE !

2) 2) Après une longue période d'arrêt il est OBLIGATOIRE de respecter une période de préchauffage d'au moins 4 heures avant le redémarrage et le passage d'air comprimé.

3) Suivez la procédure de démarrage et arrêt

3.4 Démarrage et arrêt quotidien

1) Appuyez sur le bouton ON pour démarrer le sécheur.

2) La lumière de démarrage DRYER ACTIVE indique que le sécheur fonctionne.

3) Pour arrêter le sécheur, coupez d'abord le débit d'air (en arrêtant le compresseur ou en fermant les vannes d'entrée et de sortie du réseau). Lorsqu'il n'y a plus de débit qui passe à travers le sécheur mettez l'interrupteur sur « 0 » et ensuite de nouveau sur « I » afin de garder le préchauffage actif.



REMARQUE IMPORTANTE !

4) Evitez d'arrêter le sécheur lorsque l'air comprimé passe toujours à travers.

5) Pour démarrer le sécheur après la période de préchauffage appuyez sur le bouton de démarrage vert.



4) ELECTRICAL

4.1 DIGI-PRO

4.1.1 Description

Avec les contrôleurs Digi-Pro les sècheurs sont équipés d'une technologie de pointe, tant d'un point de vue fonctionnel, dynamique et apparence. L'écran multifonctionnel indique de façon digital le point de rosée et les code d'alarmes du sècheur réfrigérant.

AVANTAGES DU CÔNTROLEUR

- Affichage digital du point de rosée
- Gestion du mode "Economie d'énergie"
- Gestion de la périodicité de maintenance
- Report d'état du sècheur
- Compteur horraire
- Sélection °F ou °C

4.1.2 Operation

Le Digi-Pro se présente comme indiquée sur la photo ci-dessous:



4.1.3 Menu des boutons



PROGRA

Pour modifier les paramètres, appuyez sur le bouton SET. Ce menu est utilisé par l'équipe de maintenance. Pour déverrouiller appuyez sur SET pendant 4 secondes.



POWE

Ce bouton sert à démarrer et arrêter le sècheur. Appuyez pendant 4 secondes.

MENU

Ces boutons sont utilisés pour naviguer entre les différents écrans et pour modifier les valeurs.



MANUAL

Ce bouton sert à purger manuellement le sècheur. Appuyez pendant 4 secondes.

4.1.4 ECRAN



Les alarmes / avertissements sont affichés sur l'écran digital. Cela signifie que le sècheur ne fonctionne pas correctement et que les valeurs ne se trouvent en dehors des limites.

Code Alarme	Description Alarme	Raison de l'alarme
tAL	Alarme basse température	Température réfrigérant plus basse que la valeur spécifiée
tAH	Alarme haute température	Température réfrigérant plus haute que la valeur spécifiée
FIL	Alarme changement filtres	Remplacez les éléments filtrants
HP	Alarme haute pression	Haute pression est plus haute que la valeur spécifiée
tSH	Haute température d'aspiration	La température d'aspiration du réfrigérant est plus élevée que la valeur spécifiée
hSE	Maintenance générale	Nombre d'heures de fonctionnement a été atteinte (entretien)



Veillez contacter votre service maintenance lorsque alarme/avertissement s'allume.

4.1.5 MODE



DRYER ACTIVE

Ce signe indique que le sècheur fonctionne et sèche.



AUTOMATIC DRAIN

Montre si le système de purge est



ENERGY SAVING

Indique si le mode « ECONOMIE D'ENERGIE » est activé.



CELSIUS UNIT

Indique que la température est en °C.



FAHRENHEIT UNIT

Indique que la température est en °F



COMPRESSOR STANDBY

Ce mode indique que le sècheur est prêt à fonctionner



SERVICE

Indique que le sècheur nécessite un entretien.

4.2 ESD 3

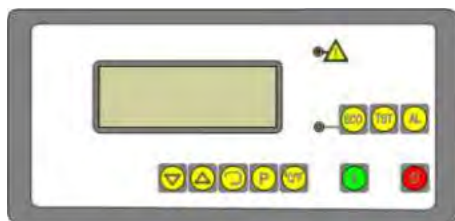
4.2.1 DESCRIPTION

E-687 est conçu comme contrôleur pour des sècheurs réfrigérant d'air comprimé. L'automate a 8 entrées pour des capteurs de température.

Il a une interface de communication RS-485 qui peut être utilisée pour afficher à distance les températures, réglages et les statuts d'entrée et de sortie. Le protocole Modbus RTU est utilisé comme communication. La face avant du contrôleur possède un écran LCD de 20 caractères et des boutons pour la configuration et les opérations de contrôle. L'appareil est alimenté en 20 - 60V AC ou 20 - 85V DC.

4.2.2 OPERATION

L'aspect extérieur de la face avant est comme indiqué dans la photo ci-dessous. L'écran LCD affiche 20 caractères sur 4 lignes et comporte 10 boutons et 2 indicateurs LED.



Face avant du E-687

Ce bouton est utilisé pour activer et désactiver le mode ECO (économie). La LED verte à gauche du bouton s'éclaire lorsque le mode ECO est actif.

Ce bouton est actionné pour contrôler manuellement le fonctionnement de la purge.

Ce bouton permet d'acquitter une alarme. Le sécheur s'arrête automatiquement lorsqu'une anomalie est détectée. Dans ce cas, la sortie alarme et l'indicateur LED rouge s'allume. Afin de redémarrer le sécheur, il faut acquitter l'alarme et le délai de redémarrage devra être expirée. En actionnant le bouton

l'alarme est acquittée.

Les boutons en dessous de l'écran

LCD (, , et) sont utilisés pour faire défiler les écrans et lors des opérations de configuration.

Ce bouton permet de changer l'affichage de température de °C à °F et inversement.

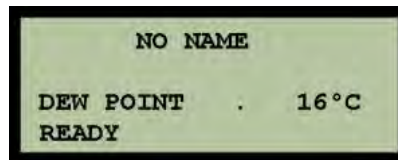
et sont des boutons utilisés pour démarrer et arrêter le sécheur. Si le sécheur est arrêté manuellement, il ne pourra pas redémarrer avant que le délai de redémarrage soit écoulé

, , , , et sont inactifs lors des opérations de configuration.

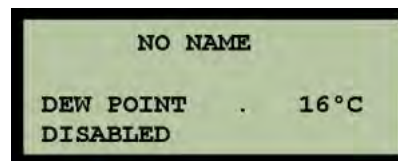
4.2.3 ECRAN

4.2.3.1 L'écran principal

Lorsque le contrôleur est mis sous tension, il affiche le type et la version pendant 5 secondes. Après 5 secondes l'écran principal s'affiche comme indiqué ci-dessous



La température d'évaporation (Point de rosée) et l'état du sécheur sont affichés sur cet écran. S'il y a une situation qui empêche l'opération du sécheur, le mot « READY » est remplacé par « DISABLED » comme indiqué ci-dessous.



Pour démarrer le sécheur les conditions suivants doivent donner

1. Toutes les températures, à l'exception de la température de l'échangeur et du condenseur doivent être dans les limites. La basse pression peut être haute 'HIGH'
2. Entrée digitale 3 (défaut compresseur) n'est pas activée
3. Entrée digitale 4 (surcharge compresseur) n'est pas
4. Entrée digitale 5 (défaut ventilateur) n'est pas activée.
5. Entrée digitale 6 (surcharge ventilateur) n'est pas activée.
6. Entrée digitale 7 (erreur séquence de phase) n'est pas activée.
7. Entrée digitale 8 (contrôle à distance déconnecté) n'est pas activée
8. Entrée digitale 11 (haute pression) n'est pas activée.
9. Entrée digitale 12 (Basse pression) n'est pas activée.



Si toutes les conditions ci-dessus sont réunies, le message "READY" s'affiche et le sécheur peut être démarré en appuyant soit sur le bouton de la face avant de l'automate, soit en actionnant l'entrée digitale 1 ou en activant l'entrée digitale 13 contrôle à distance (remote control). Lorsque le sécheur à démarré, l'écran ci-dessous s'affiche.

```
NO NAME
DEW POINT . 16°C
RUNNING DRAIN ON
```

Au début, sortie digitale 1 (moteur compresseur), sortie digitale 2 (sortie de purge) et sortie digitale 3 (sécheur en service) sont activées. En opération normale la sortie de la purge est contrôlée selon la séquence "drain on" et "drain off". Le message "DRAIN ON" est affiché à la fin de la dernière ligne lorsque la sortie est active.

Lorsque l'entrée digitale 9 (Fan Motor is on) est active, le message "FAN MOTOR IS ON" est montrée dans la deuxième ligne comme indiquée ci-dessous.

```
NO NAME
FAN MOTOR IS ON
DEW POINT . 16°C
RUNNING
```

Entrée digitale 14 (pompe à eau) active le message "WATER PUMP IS ON" comme indiqué ci-dessous.figure.





```
NO NAME
WATER PUMP IS ON
DEW POINT . 16°C
RUNNING
```

Lorsque le mode ECO est actif, et la température de l'échangeur est en dessous ou égale à la consigne de démarrage du mode ECO, le moteur du compresseur s'arrête. Durant la période ECO, l'affichage est comme indiqué ci-dessous.

La valeur à droite de la deuxième rangée indique le temps en seconds de la marche du mode ECO.

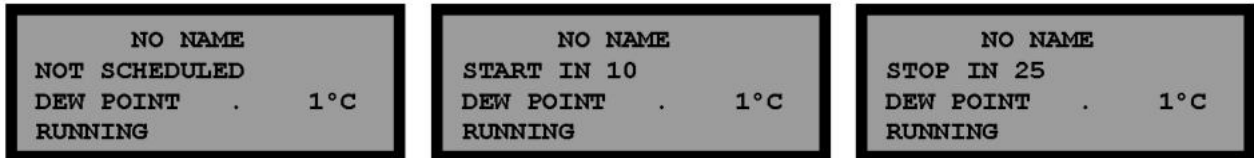
```
NO NAME
ECO (SEC.) : 324
DEW POINT . 1°C
RUNNING
```




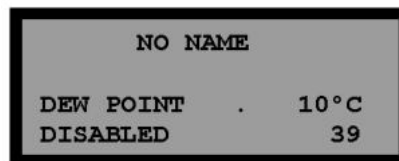
En appuyant sur  et  simultanément sur cette page, l'automate passe du mode automatique à manuel. En mode manuel pour démarre et arrêter le sécheur il faut appuyer sur les boutons  et .

Le mode automatique permet de contrôler le démarrage et l'arrêt aux heures préprogrammées journalièrement.

En mode automatique, les informations s'affichent sur la deuxième ligne comme indiqué ci-dessous. "NOT SCHEDULED" s'affiche lorsqu'il n'y a pas de délai programmé.. "START IN XXX" indique le temps restant en minutes jusqu'au démarrages et "STOP IN XXX" indique le temps en minutes restant jusqu'à l'arrêt du sécheur.






Si le sécheur est arrêté manuellement en appuyant le bouton  ou lorsque l'entrée digitale 2 (Remote Stop) ou entrée digitale 13 sont désactivés (Remote Control), l'écran normal indique les informations comme indiqué ci-dessous. Le chiffre dans la dernière ligne indique le temps restant en secondes du délai de redémarrage. Si cette valeur devient zéro et qu'il n'y a pas d'anomalies, le sécheur peut être redémarré.






La première ligne (NO NAME) est configurable.

Si le capteur de température de l'échangeur est défectueux, la valeur affichée sera 1000°C.

4.3.3. L'écran d'information

Plusieurs valeurs relatives au sécheur peuvent être affichés en appuyant séquentiellement sur le bouton . En appuyant sur le bouton  l'écran change. Lorsqu'un un écran est affiché, en appuyant sur le bouton  on revient à l'écran initial comme indiqué dans la figure 2.13. Le numéro de l'écran est indiqué dans le coin supérieure gauche.

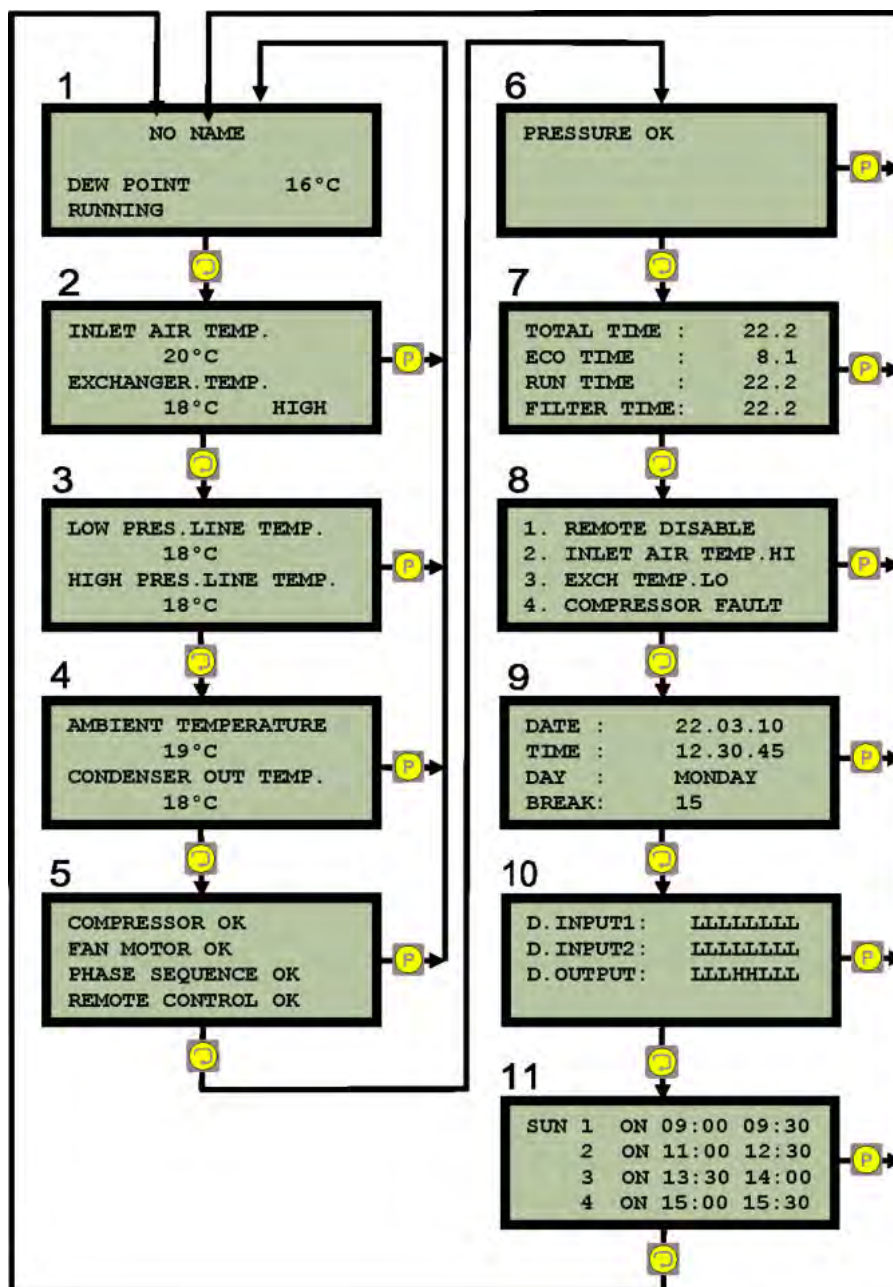
Ecran 1 est l'écran normal. Lorsque cet écran est affiché, en appuyant sur le bouton  vous passez à l'écran 2 et ainsi de suite. Les écrans peuvent également être sélectionnés par les boutons  et .



Dans les écrans 2, 3 et 4, les températures des capteurs sont affichées. Quand les valeurs sont bonnes uniquement la température s'affiche., sinon, "LOW" ou "HIGH" est ajouté à la fin de la ligne. Lors d'un défaut d'un capteur uniquement le message "SENSOR BREAK" affiché.

Les écrans 5 et 6 concernent l'état du moteur du compresseur, du moteur ventilateur, du détrompeur de phase, du contrôle à distance et de la pression d'air. Ces données sont dérivées des entrées

Le message dans la première ligne de l'écran 5 est déterminé par les entrées digitales 3 et 4 (défaut compresseur et surcharge compresseur). La table suivante indique la relation entre l'entrées digitales et les messages.



L'écran 8 affiche les 4 derniers événements qui ont causés l'arrêt automatique du sécheur. Les possibles causes sont :

TEMP. ENTREE BASSE
TEMP. ENTREE HAUTE
TEMP. ECH. BASSE
TEMP. ECH. HAUTE
TEMP. BASSE PRESSION BASSE
TEMP. HAUTE PRESSION HAUTE
TEMP. HAUTE PRESSION BASSE
TEMP. HAUTE PRESSION HAUTE
TEMP. AMBIANTE BASSE
TEMP. AMBIANTE HAUTE

DEFAUT COMPRESSEUR
SUECHARGE COMRESSEUR
DEFAUT MOT. VENTILATEUR
SURCHARGE MOT.
VENTILATEUR
ERREUR SEQUENCE DE
PHASE
CDE. A DISTANCE
DECONNECTE
HAUTE PRESSION
BASSE PRESSION
ERREUR CONDENSEUR

Ecran 9 indique le temps et la date.

Ecran 10 indique l'état des entrées et sorties digitales. Les lettres « L » ou « H » indiquent respectivement « non-activé » et « activé ».

Les data dans la première ligne de l'écran 10 (D. INPUT1) de droit à gauche signifie entrée digitale 1 à 8.

Les data dans la deuxième ligne de l'écran 10 (D. INPUT2) de droit à gauche signifie entrée digitale 9 à 16.

Les data dans la troisième ligne de l'écran 10 (D. OUTPUT) de droit à gauche signifie sortie digitale 1 à 8.

Ecran 11 indique les horaires du jour du mode automatique. Voyez section 2.3.3 pour la sélection auto/manuel de l'agenda.

4.3.4 Principes de fonctionnement

Pour pouvoir mettre en marche le sécheur, les conditions suivantes doivent être remplies.

1. Toutes les températures, à l'exception de la température de l'échangeur et de la température de sortie du condenseur, doivent être comprises entre leurs limites inférieure et supérieure. La température de la ligne de basse pression peut être "HAUTE".
2. L'entrée numérique 3 (Défaut du compresseur) n'est pas activée.
3. L'entrée numérique 4 (surcharge du compresseur) n'est pas activée.
4. L'entrée numérique 5 (Défaut du ventilateur) n'est pas activée.
5. L'entrée numérique 6 (surcharge du ventilateur) n'est pas activée.
6. L'entrée numérique 7 (Erreur de séquence de phase) n'est pas activée.
7. L'entrée numérique 8 (désactivation à distance) n'est pas activée.
8. L'entrée numérique 11 (Haute pression) n'est pas activée.
9. L'entrée numérique 12 (basse pression) n'est pas activée.

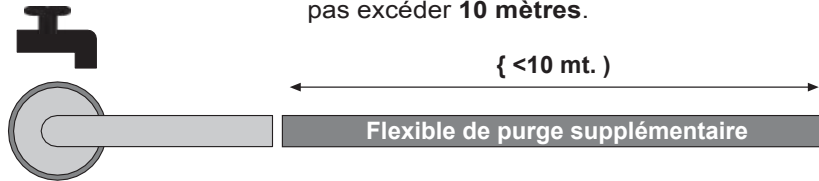
Si toutes les conditions ci-dessus sont remplies, le sécheur peut être mis en marche.



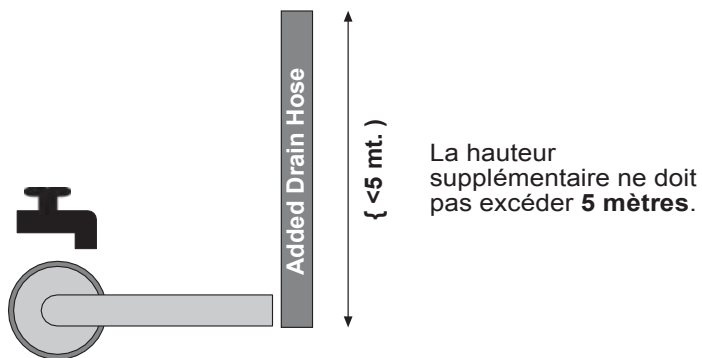
4.3.5 Connexion des correctes flexibles à la purge

Remarques Connexion des flexibles à la purge

Il doit être connecté en essayant de garder une longueur supplémentaire au plus court si possible.



Le flexible de purge supplémentaire doit être installé le plus loin possible sans élévation.



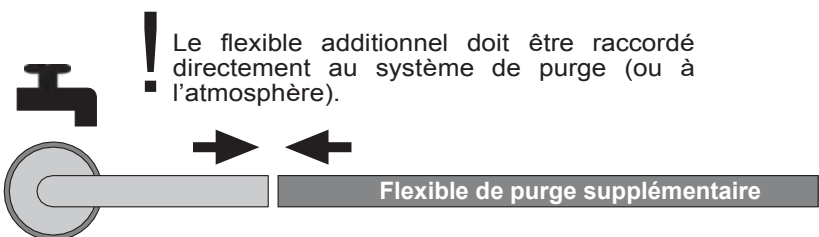
Le diamètre du flexible supplémentaire doit être plus gros que celui du raccordement au sécheur.



Le diamètre du flexible supplémentaire doit être plus gros que celui du raccordement au sécheur.

If;	
Diameter is $\varnothing 6$ mm,	$\varnothing \geq 6$ mm
Diameter is $\varnothing 8$ mm,	$\varnothing \geq 8$ mm
Diameter is G1/2",	$\varnothing \geq G1/2"$
Diameter is G1",	$\varnothing \geq G1"$

Le flexible additionnel doit être raccordé directement au système de purge (ou à l'atmosphère).





5. SPECIFICATIONS TECHNIQUES

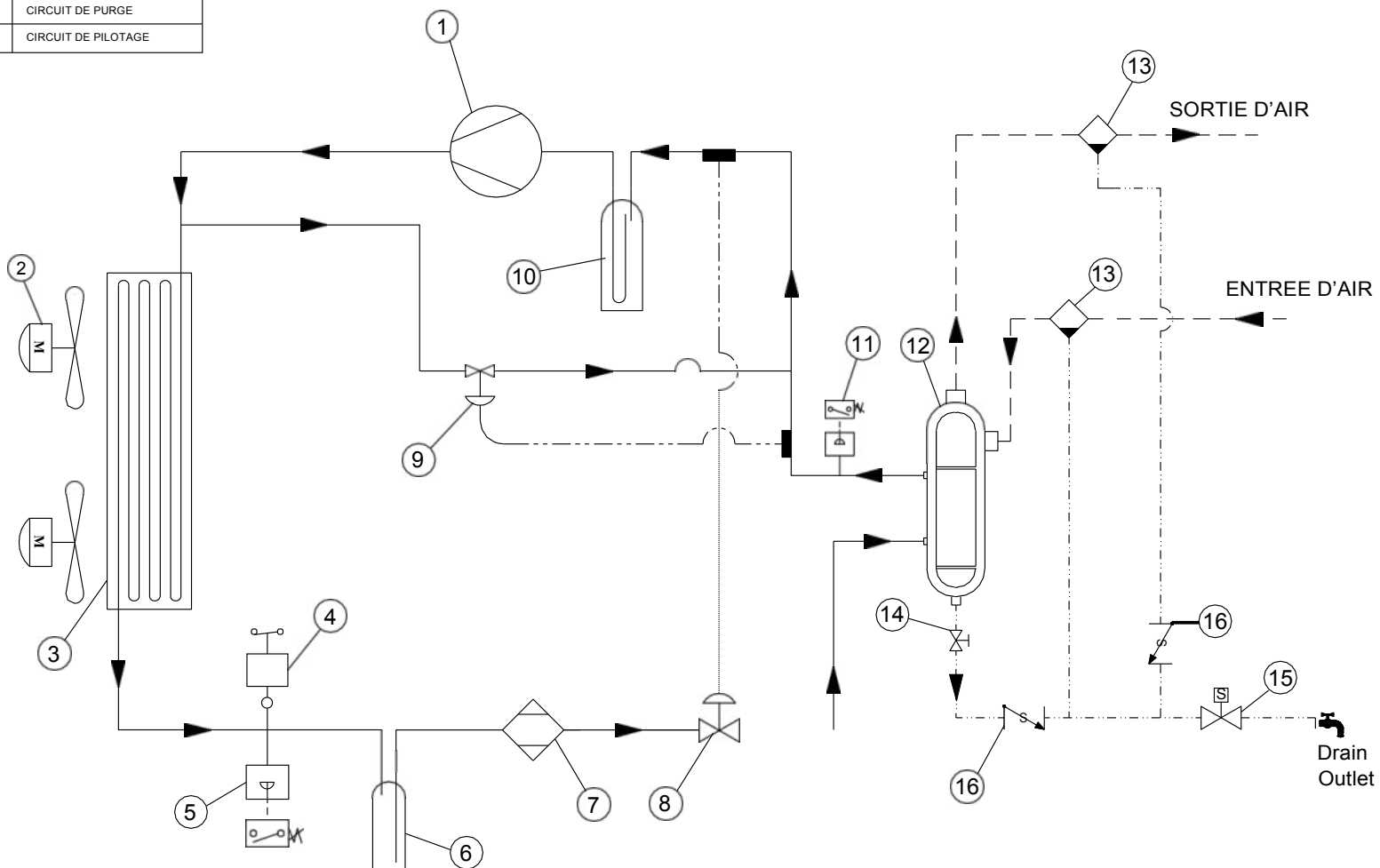
Model	Capacité (m ³ /h)	Con- nection	Voltage	Puissance absorbée (kw)	Courant nominal (Amp)	MCA (A)	Total LRA (A)	Fusible (Amp)	Qté réfrigérant (gr)	Gaz Refrigerant	Perte de charge (mbar)
MKE 23	23	1/2"	230V / 1 / 50 Hz	0,32	1,71	2,10	9,6	4	280	R134a	115
MKE 38	38	1/2"	230V / 1 / 50 Hz	0,33	1,72	2,10	9,6	4	300	R134a	170
MKE 53	53	1/2"	230V / 1 / 50 Hz	0,36	1,87	2,60	10,6	4	320	R134a	280
MKE 70	70	1/2"	230V / 1 / 50 Hz	0,37	1,9	2,60	10,6	4	320	R134a	250
MKE 100	100	3/4"	230V / 1 / 50 Hz	0,37	1,9	2,35	10	4	500	R134a	100
MKE 155	155	3/4"	230V / 1 / 50 Hz	0,59	3,32	4,08	15	6	550	R134a	220
MKE 190	190	3/4"	230V / 1 / 50 Hz	0,68	3,93	4,83	19,6	6	600	R134a	320
MKE 210	210	1 1/2"	230V / 1 / 50 Hz	0,82	5,22	6,58	25,8	8	1000	R134a	220
MKE 305	305	1 1/2"	230V / 1 / 50 Hz	1,07	6,48	8,08	29,8	10	1000	R134a	320
MKE 375	375	1 1/2"	230V / 1 / 50 Hz	1,19	5,56	7,33	31,8	8	1000	R134a	200
MKE 495	495	2"	230V / 1 / 50 Hz	1,23	5,74	7,33	31,8	8	2500	R134a	310
MKE 623	623	2"	230V / 1 / 50 Hz	1,32	6,63	8,20	37,3	10	2500	R134a	240
MKE 930	930	2"	230V / 1 / 50 Hz	1,84	9,65	11,25	48,9	15	4500	R134a	150
MKE 1200	1200	2"	230V / 1 / 50 Hz	2,35	12,7	13,75	57,9	15	4500	R134a	190
MKE 1388	1388	3"	400V / 3 / 50 Hz	2,97	6,41	10,99	53,22	15	7000	R134a	350
MKE 1800	1800	3"	400V / 3 / 50 Hz	3,38	7,71	13,36	68,72	15	7000	R134a	290
MKE 2500	2500	3"	400V / 3 / 50 Hz	4,85	11,53	16,31	97,86	20	10000	R134a	190
MKE 2775	2775	3"	400V / 3 / 50 Hz	4,86	11,53	16,31	97,86	20	10000	R134a	350
MKE 3330	3330	DN100	400V / 3 / 50 Hz	5,61	13,34	20,37	115,48	25	10500	R134a	270
MKE 3915	3915	DN100	400V / 3 / 50 Hz	6,33	13,24	25,12	122,48	30	10500	R134a	380
MKE 5085	5085	DN100	400V / 3 / 50 Hz	7,92	17,1	31,70	146,4	35	20000	R134a	320
MKE 5850	5850	DN100	400V / 3 / 50 Hz	9,22	21,6	37,33	180,4	45	20000	R134a	350
MKE 6975	6975	DN150	400V / 3 / 50 Hz	11,66	23,7	41,33	231,4	50	22000	R134a	320
MKE 7875	7875	DN150	400V / 3 / 50 Hz	12,27	25,05	42,68	234,1	50	23000	R134a	350
MKE 9000	9000	DN150	400V / 3 / 50 Hz	14,71	31,65	55,45	289,1	65	24000	R134a	350
MKE 10500	10500	DN200	400V / 3 / 50 Hz	14,77	31,85	55,45	289,1	65	26000	R134a	350
MKE 12500	12500	DN200	400V / 3 / 50 Hz	18,57	44,9	69,63	365,2	80	27000	R134a	350

POUR TOUS LES MODELES	
Pression nominale de travail	7 bar
Pression maximum de travail	16 bar
Température ambiante maximum	50°C
Température ambiante minimum	4°C
Température d'entrée maximum	60°C

6. DIAGRAMMES

6.1 SCHEMA DES FLUIDES MKE 23 - MKE 1800

	GAZ REFRIGERANT
	AIR COMPRIE
	CIRCUIT DE PURGE
	CIRCUIT DE PILOTAGE



REMARQUES IMPORTANTE:

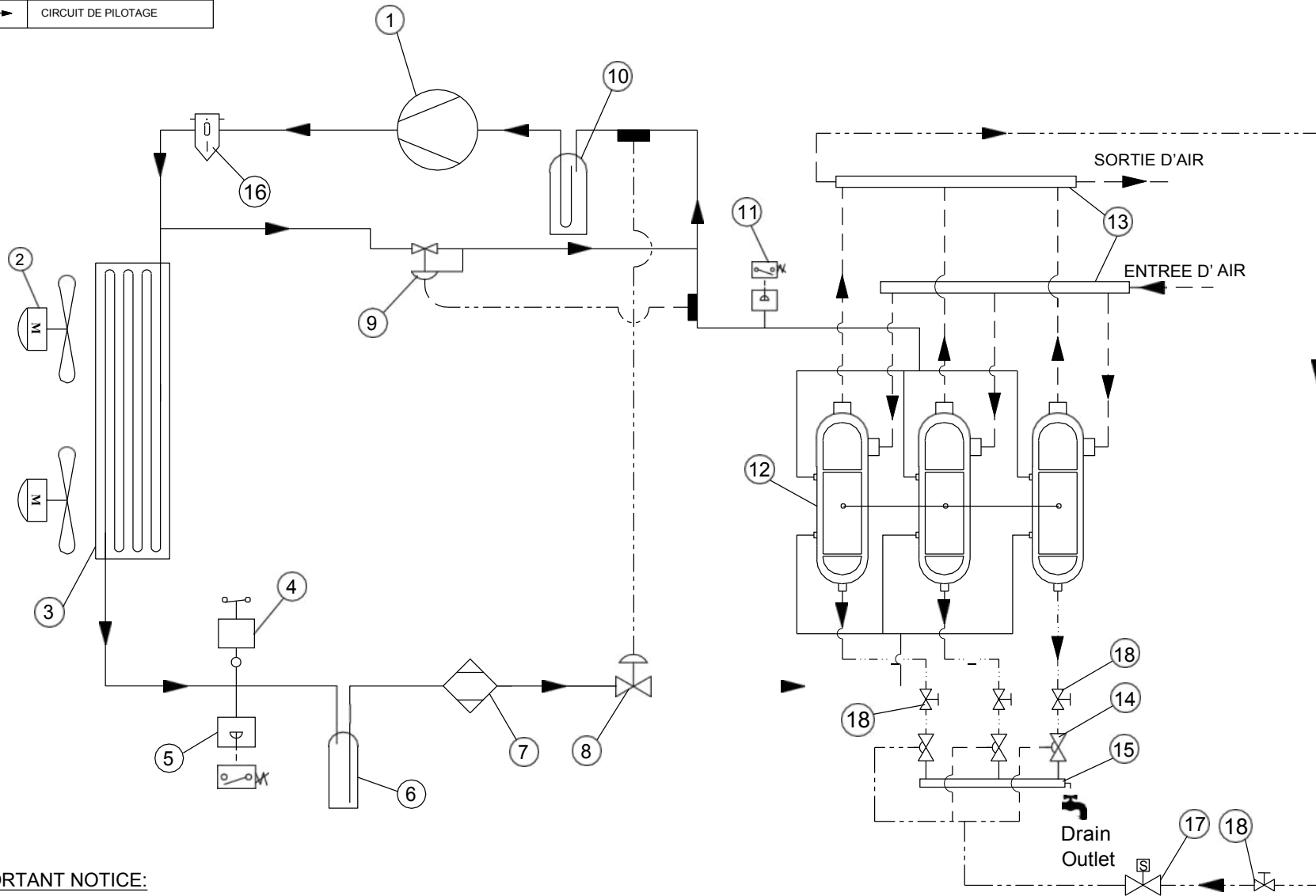
- Pressostat haute pression (Part No:5) n'est pas installé du MKE 23 au MKE 70.
- Vanne de bypass injection gaz chaud (Part No:9) n'est pas installé du MKE 23 au MKE 190.
- Réservoir de liquide (Part No:6) n'est pas installé du MKE 23 au MKE 375.
- Séparateur de liquide (Part No:10) n'est pas utilisé du MKE 930 au MKE 1800.
- Pressostat basse pression (Part No:11) est installé uniquement du MKE 1388 au MKE 1800.

6.1 SCHEMA DES FLUIDES

MKE 23 - MKE 1800

16	CLAPET ANTI-RETOUR	
15	ELECTROVANNE	
14	VANNE MANUELLE	
13	FILTRE	
12	ECHANGEUR DE CHALEUR	
11	PRESSOSTAT BASSE PRESSION	
10	SEPARATEUR DE LIQUIDE	
9	VANNE DE BY-PASS	
8	VANNE D'EXPANSION	
7	DESHYDRATEUR	
6	RESERVOIR DE LIQUIDE	
5	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION	
4	PRESSOSTAT VENTILATEUR	
3	CONDENSEUR	
2	MOTEUR VENTILATEUR	
1	COMPRESSEUR	
POS.	DESCRIPTION	QTE

	CIRCUIT FRIGORIFIQUE
	CIRCUIT D'AIR COMPRI ME
	CIRCUIT DE PURGE
	CIRCUIT DE PILOTAGE



IMPORTANT NOTICE:

- Filtres d'air Comprimé sont installés uniquement du MKE2500 and MKE5850.

**6.1 SCHEMA DES FLUIDES
MKE 2500 - MKE 12500**



6.1 SCHEMA DES FLUIDES

MKE 2500 - MKE 12500

18	VANNE MANUELLE	
17	ELECTROVANNE DE PURGE	
16	SEPARATEUR D'HUILE	
15	COLLECTEUR DE PURGE	
14	VANNE A MEMBRANE	
13	COLLECTEUR AIR COMPRIME	
12	ECHANGEUR D'AIR	
11	PRESSOSTAT BASSE PRESSION	
10	SEPARATEUR DE LIQUIDE	
9	VANNE DE BY-PASS	
8	VANNE D'EXPANSION	
7	DESHYDRATEUR	
6	RESERVOIR DE LIQUIDE	
5	PRESSOSTAT HEUTE PRESSION	
4	PRESSOSTAT VENTILATEUR	
3	CONDENSEUR	
2	MOTEUR VENTILATEUR	
1	COMPRESSEUR	
POS.	DESCRIPTION	QTE



6.2

MKE

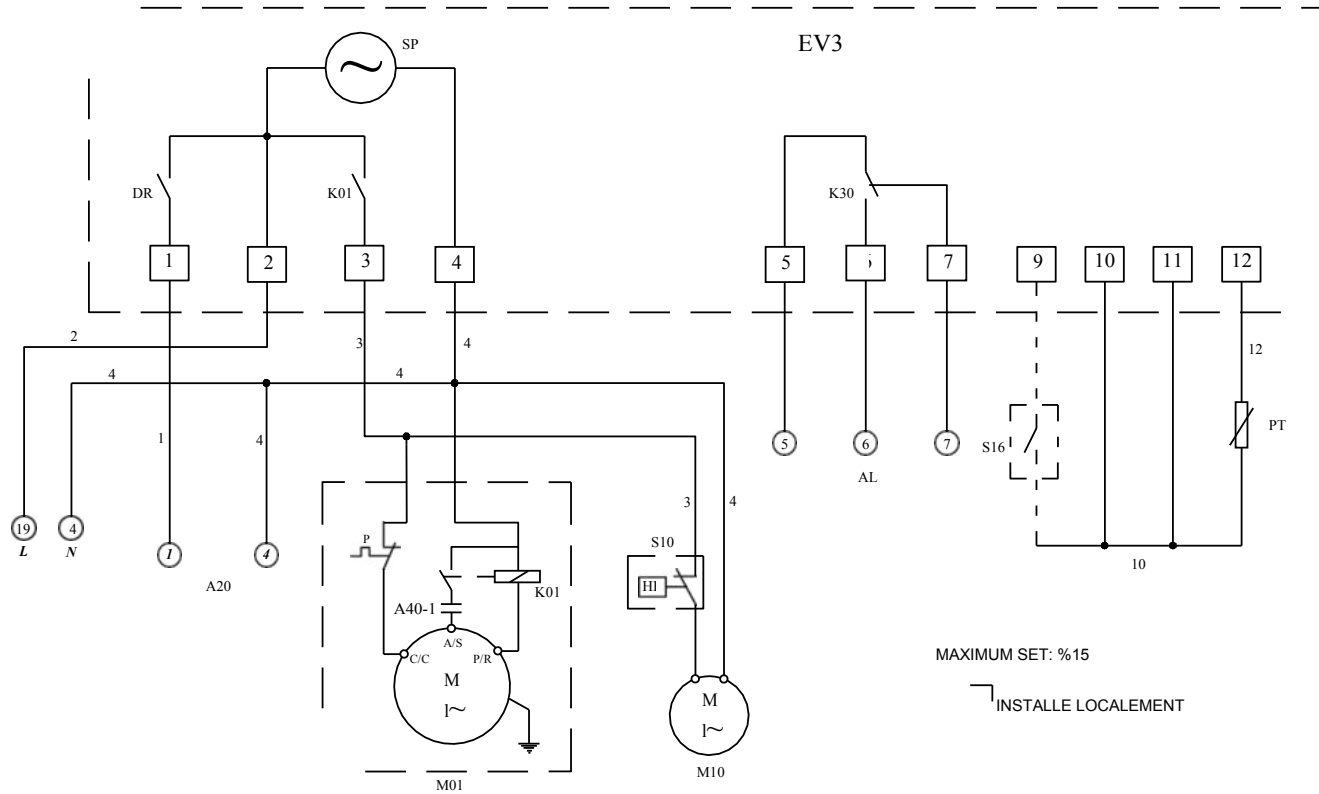
SCHEMA ELECTRIQUE

Avec contrôle & puissance

“L'utilisateur doit fournir la protection de terre pour le sécheur. Le conducteur doit être connecté au châssis du sécheur indiqué sur le sécheur par un autocollant avec le symbole protection de terre. La taille du fil de terre doit être au moins identique à celle de l'alimentation de puissance, minimum 16 mm² pour les puissances de 16 à 35 mm², minimum la moitié de la taille du conducteur s'il est plus grand que 35 mm².”



6.2 SCHEMA ELECTRIQUE MKE 23 à MKE 70



EV3: Controleur
 SP: Alimentation
 AL: contacts alarme
 A20: Alimentation purge
 DR: Relai vanne de purge
 A40-1: condensateur de démarrage
 K01: relai démarrage compresseur
 K02: contact compresseur
 K30: relai alarme
 S10: pressostat ventilateur
 S16: contact service filtre (option)
 M01: moteur compresseur
 M10: moteur ventilateur
 P: protection surcharge compresseur
 PT: Sonde de température (PT100)
 HP: signal haute pression

MAXIMUM SET: %15

INSTALLER LOCALEMENT

SPECIFICATIONS ELECTRIQUES

COMPRESSEUR
UN 230V/1~/50Hz

MKE-23 RLA 1,4A 0.190kW
 MKE-38 RLA 1,4A 0.196kW
 MKE-53 RLA 1,8A 0.229kW
 MKE-70 RLA 1,8A 0.237kW

MOTEUR VENTILATEUR
UN 230V/1~/50Hz

MKE-23 RLA 0.2A 0.032kW
 MKE-38 RLA 0.2A 0.032kW
 MKE-53 RLA 0.2A 0.032kW
 MKE-70 RLA 0.2A 0.032kW

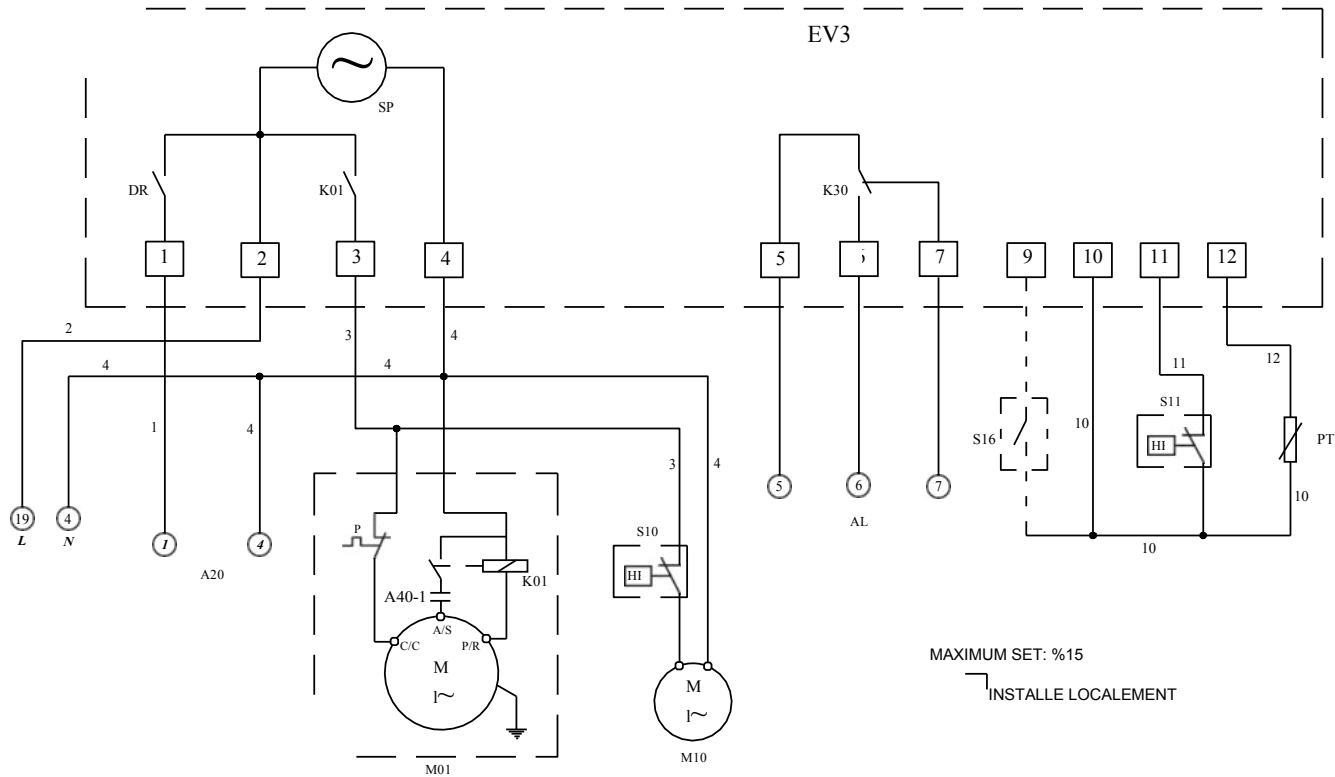
S01 LES PRINCIPAUX MOYENS DE PROTECTION ET DE DÉCONNEXION DOIVENT ÊTRE FOURNIS PAR L'INSTALLATEUR DU DISJONCTEUR AUTOMATIQUE

TAILLE AMPÈRES - 600 VAC

ALIMENTATION ELECTRIQUE 3 PHASE + PROTECTION TERRE	
	SECTION DE CABLE
MKE-23	3x1,5mm ²
MKE-38	3x1,5mm ²
MKE-53	3x1,5mm ²
MKE-70	3x1,5mm ²



6.2 SCHEMA DES FLUIDES 100 à MKE 305



- EV3: Controleur
- SP: Alimentation
- AL: contacts alarme
- A20: Alimentation purge
- DR: Relai vanne de purge
- A40-1: condensateur de démarrage
- K01: relai démarrage compresseur
- K02: contact compresseur
- K30: relai alarme
- S10: pressostat ventilateur
- S11 : pressostat haute pression
- S16: contact service filtre (option)
- M01: moteur compresseur
- M10: moteur ventilateur
- P: protection surcharge compresseur
- PT: Sonde de température (PT100)
- HP: signal haute pression

SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES

COMPRESSEUR
UN 230V/1~50Hz

MKE-100 RLA 1.6A 0.240kW
MKE-155 RLA 2.5A 0.393kW
MKE-190 RLA 3.1A 0.484kW
MKE-210 RLA 4.5A 0.620kW
MKE-305 RLA 5.6A 0.870kW

MOTEUR VENTILATEUR
UN 230V/1~50Hz

MKE-100 RLA 0.20A 0.032kW
MKE-155 RLA 0.68A 0.095kW
MKE-190 RLA 0.68A 0.095kW
MKE-210 RLA 0.68A 0.095kW
MKE-305 RLA 0.68A 0.095kW

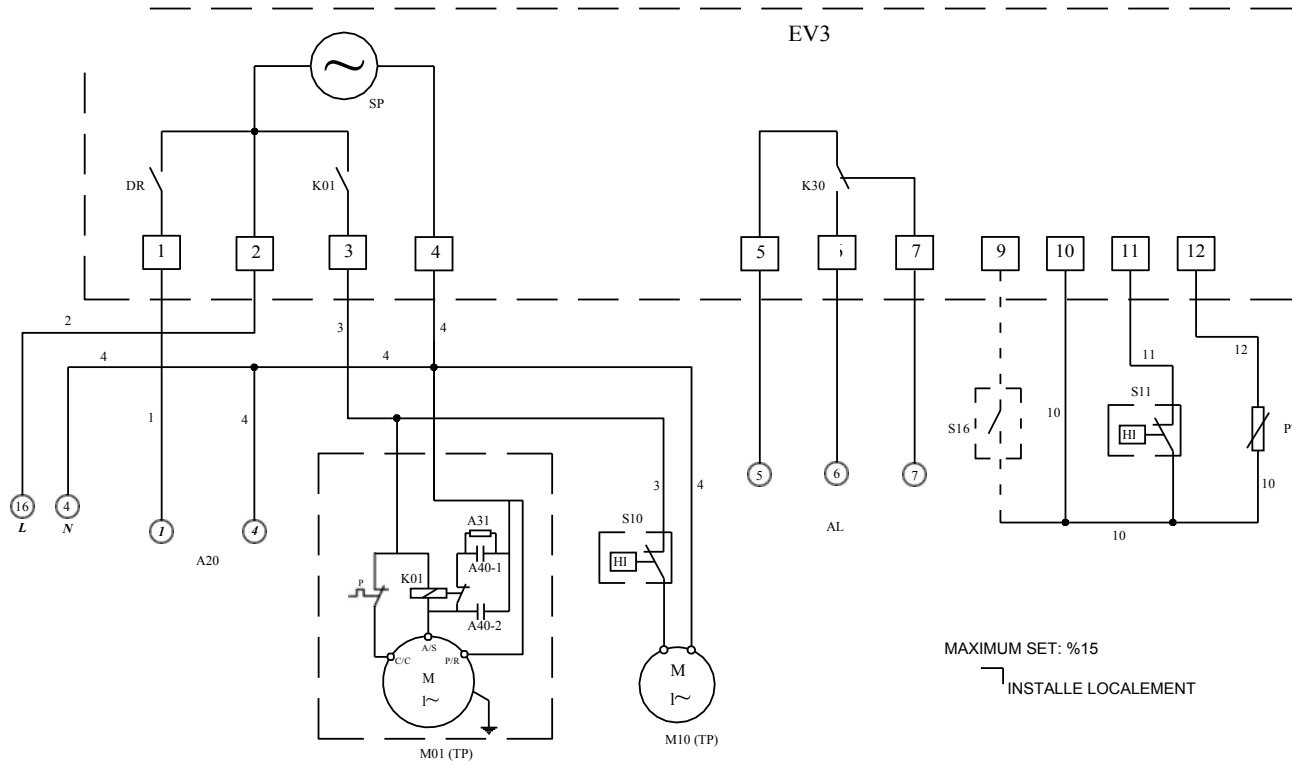
S01 LES PRINCIPAUX MOYENS DE PROTECTION ET DE DÉCONNEXION DOIVENT ÊTRE FOURNIS PAR L'INSTALLATEUR DU DISJONCTEUR AUTOMATIQUE

TAILLE AMPERAGE - 600 VAC

ALIMENTATION ELECTRIQUE 3 PHASE + PROTECTION EARTH	
SECTION DECABLES	
MKE-100	3x1,5mm ²
MKE-155	3x1,5mm ²
MKE-190	3x1,5mm ²
MKE-210	3x1,5mm ²
MKE-305	3x1,5mm ²



6.2 SCHEMA ELECTRIQUE MKE 375 à MKE 623



EV3: Contrôleur
 SP: Alimentation
 AL: Contact alarme
 A20: Alimentation purge
 DR: Relai vanne de purge
 A31: Résistance de décharge
 A40-1: Condensateur de démarrage
 A40-2: Condensateur de marche
 K01: Relai de démarrage compresseur
 K02: Contacteur compresseur
 K30: Relai alarme
 S10: Pressostat ventilateur
 S11: Pressostat haute pression
 S16: Contact entretien filtre (option)
 M01: compresseur
 M10: moteur ventilateur
 P: Protecteur de surcharge du moteur compresseur
 PT: Sonde de température (PT100)
 HP indique la haute pression
 TP Indique la protection thermique

MAXIMUM SET: %15
 INSTALLE LOCALEMENT

SPECIFICATIONS ELECTRIQUES

COMPRESSEUR
 UN 230V/1~/50Hz

MKE-375 RLA 5.1A 0.996kW
 MKE-495 RLA 5.1A 1.033kW
 MKE-623 RLA 5.8A 1.120kW

MOTEUR
 VENTILATEUR
 UN 230V/1~/50Hz

MKE-375 RLA 0.68A 0.095kW
 MKE-495 RLA 0.68A 0.095kW
 MKE-623 RLA 0.68A 0.095kW

S01 LES PRINCIPAUX MOYENS DE PROTECTION ET DE DÉCONNEXION DOIVENT ÊTRE FOURNIS PAR L'INSTALLATEUR DU DISJONCTEUR AUTOMATIQUE À COURANT DIFFÉRENTIEL

TAILLE AMPERAGE - 600 VAC

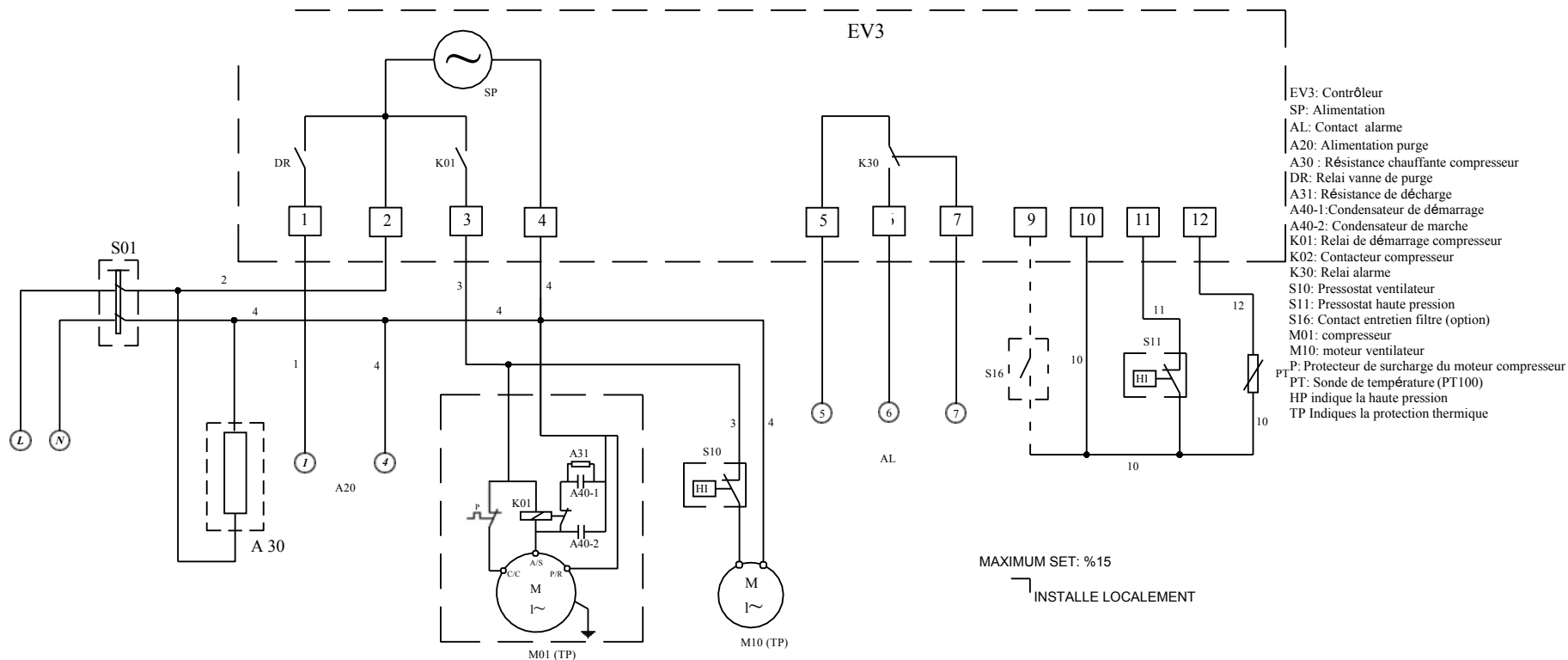
ALIMENTATION ELECTRIQUE
 3 PHASE + PROTECTION TERRE

SECTIONS CABLES

MKE-375	3x1,5mm ²
MKE-495	3x1,5mm ²
MKE-623	3x1,5mm ²



6.2 SCHEMA ELECTRIQUE
MKE 930 - MKE 1200



- EV3: Contrôleur
- SP: Alimentation
- AL: Contact alarme
- A20: Alimentation purge
- A30: Résistance chauffante compresseur
- DR: Relai vanne de purge
- A31: Résistance de décharge
- A40-1: Condensateur de démarrage
- A40-2: Condensateur de marche
- K01: Relai de démarrage compresseur
- K02: Contacteur compresseur
- K30: Relai alarme
- S10: Pressostat ventilateur
- S11: Pressostat haute pression
- S16: Contact entretien filtre (option)
- M01: compresseur
- M10: moteur ventilateur
- P: Protecteur de surcharge du moteur compresseur
- PT: Sonde de température (PT100)
- HP indique la haute pression
- TP Indique la protection thermique

MAXIMUM SET: %15
 INSTALLE LOCALEMENT

SPECIFICATIONS ELECTRIQUES

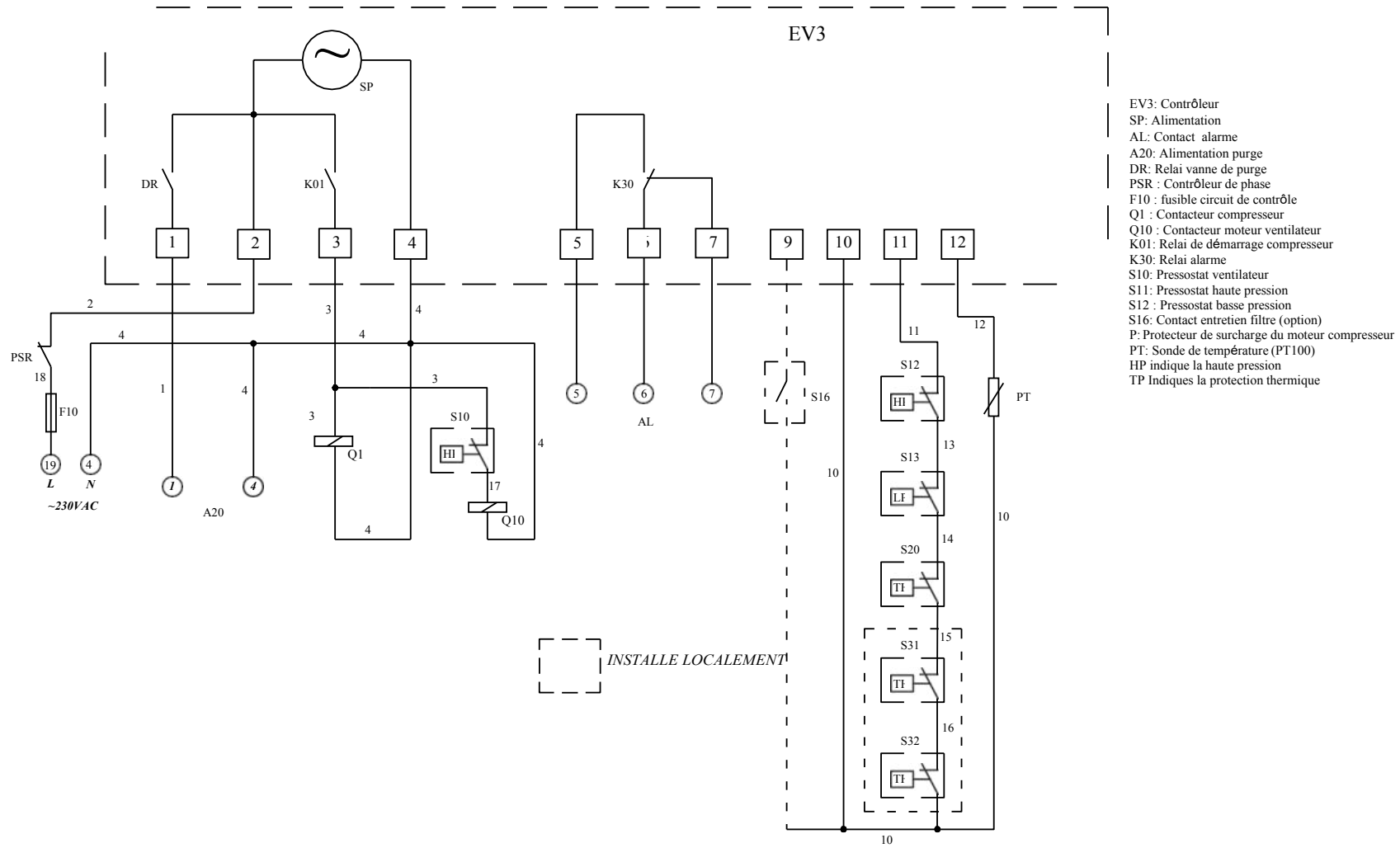
COMPRESSEUR UN 230V/1~/50Hz	MOTEUR VENTILATEUR UN 230V/1~/50Hz
MKE-930 RLA 7.8A 1.579kW	MKE-930 RLA 0.73A 0.165kW
MKE-1200 RLA 9.8A 2.082kW	MKE-1200 RLA 0.73A 0.165kW

S01 LES PRINCIPAUX MOYENS DE PROTECTION ET DE DÉCONNEXION DOIVENT ÊTRE FOURNIS PAR L'INSTALLATEUR DU DISJONCTEUR AUTOMATIQUE
 TAILLE AMPERAGE - 600 VAC

ALIMENTATION ELECTRIQUE 3 PHASE + PROTECTION TERRE	
SECTIONS CABLES	
MKE-930	3x2,5mm ²
MKE-1200	3x2,5mm ²

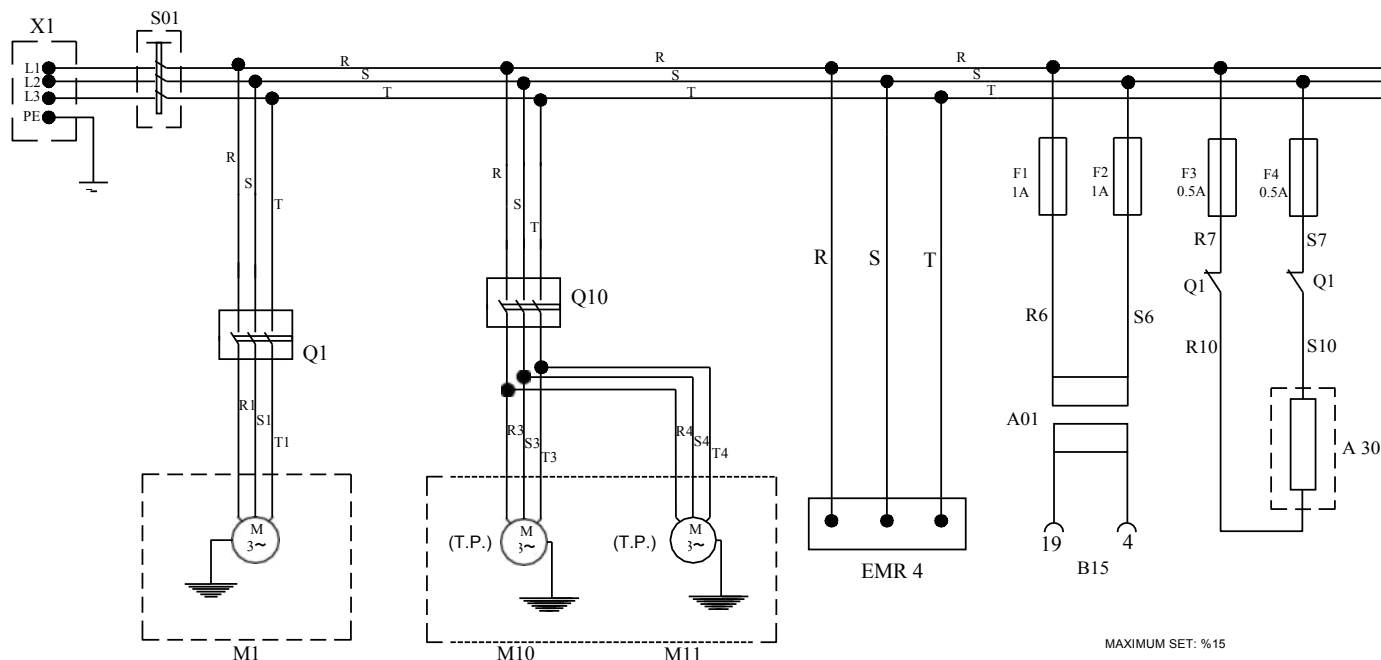


6.2 SCHEMA ELECTRIQUE MKE 1388 - MKE 3915





6.2 SCHEMA ELECTRIQUE MKE 1388 à MKE 3915 PUISSANCE



- A1 : Transformateur du circuit de commande
- S01 : Interrupteur alimentation
- A30 : résistance chauffante compresseur
- X1 : Bloc de connexion d'alimentation
- B15 : Alimentation du circuit de commande
- EMR4 : relai de protecteur de phase
- F1, F2 : A01 Protection primaire
- F3, F4 : A30 Protection de surcharge
- Q1 : protection contact
- Q10 : contact ventilateur
- M1 : Compressor motor
- M10 : Moteur ventilateur 1
- M11 : Moteur ventilateur 2

MAXIMUM SET: %15

INSTALLÉ LOCALEMENT

SPECIFICATIONS ELECTRIQUES

COMPRESSEUR
UN 400V/3~/50Hz

MKE-1388 RLA 7,1 A 2,04kW
MKE-1800 RLA 9A 2,45kW
MKE-2500 RLA 11,5A 3,88kW
MKE-2775 RLA 11,5A 3,89kW
MKE-3330 RLA 14,1A 4,34kW
MKE-3915 RLA 17,9A 5,08kW

MOTEUR VENTILATEUR
UN 400V/3~/50Hz

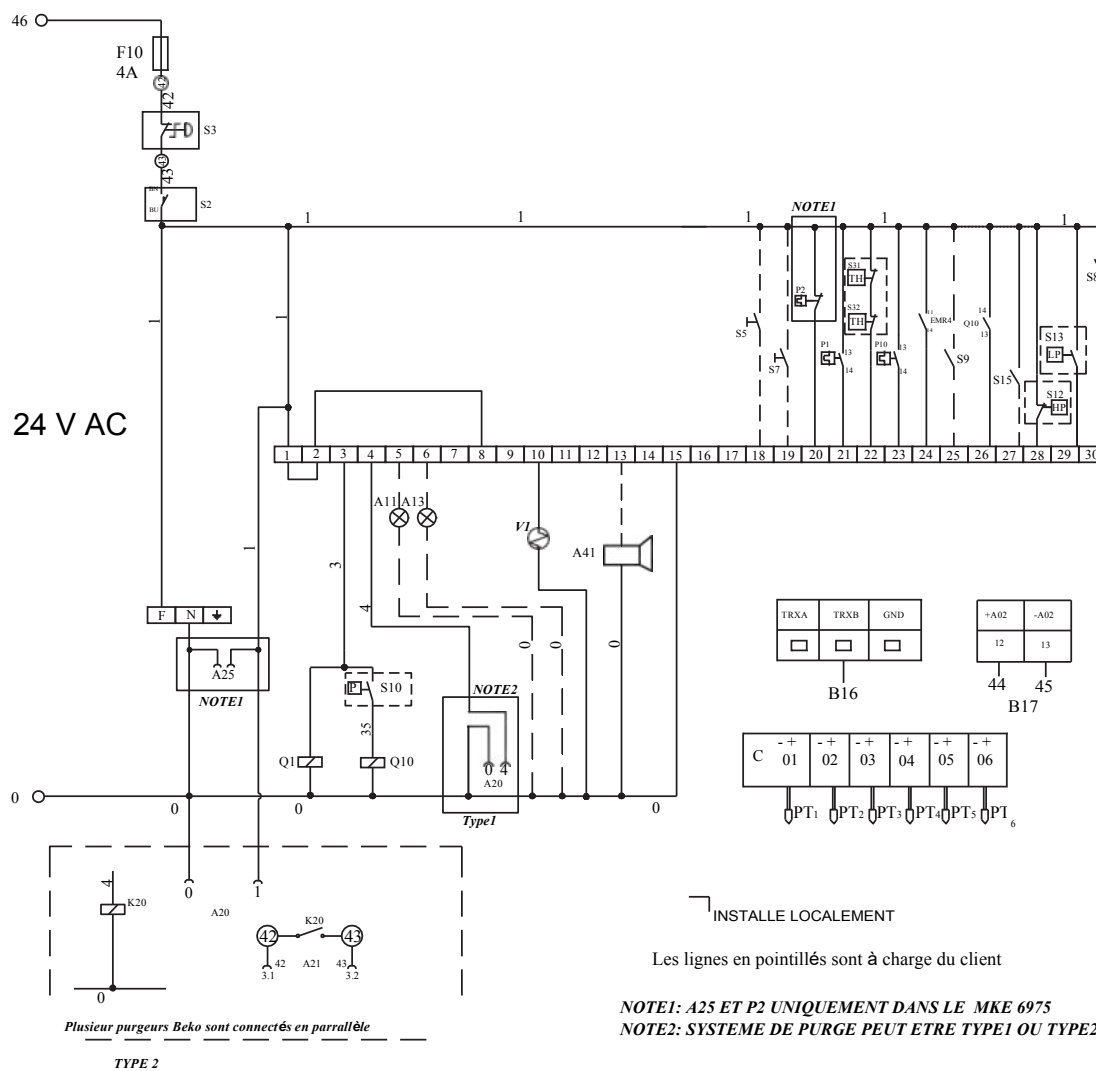
MKE-1388 RLA 0.37 A 0.17kW
MKE-1800 RLA 0.37A 0.17kW
MKE-2500 RLA 0.31A 0.19kW
MKE-2775 RLA 0.31A 0.19kW
MKE-3330 RLA 0.58A 0.34kW
MKE-3915 RLA 0.58A 0.34kW

S01 LES PRINCIPAUX MOYENS DE PROTECTION ET DE DÉCONNEXION DOIVENT ÊTRE FOURNIS PAR L'INSTALLATEUR DU DISJONCTEUR AUTOMATIQUE TAILLE AMPERAGE - 600 VAC

ALIMENTATION ELECTRIQUE 3 PHASE + PROTECTION TERRE	
	SECTION CABLES
MKE-1388	4x2,5mm
MKE-1800	4x2,5mm
MKE-2500	4x4 mm
MKE-2775	4x4 mm
MKE-3330	4x4 mm
MKE-3915	4x4 mm



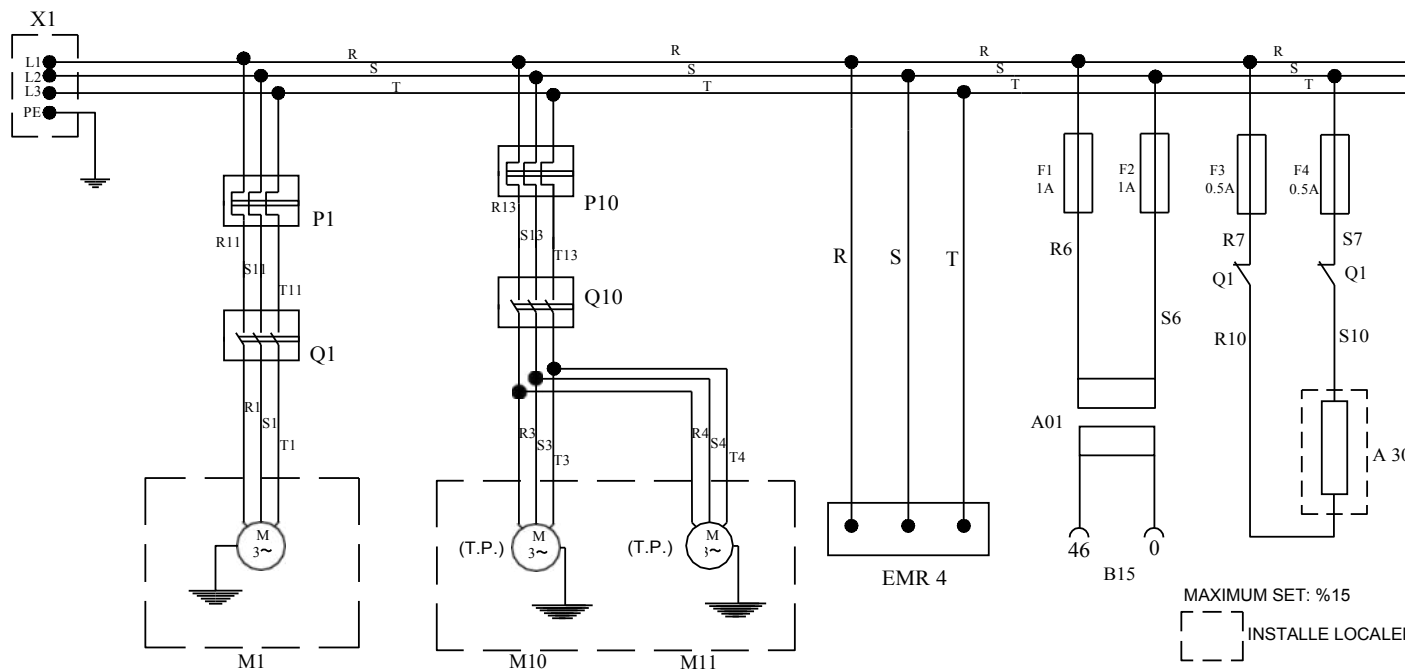
6.2 SCHEMA ELECTRIQUE MKE 5085 to MKE 6975 CONTRÔLE



- F10, F11 : Protection circuit de contrôle
- S2: Interrupteur fin de course
- S5 : Bouton démarrage contrôle à distance S7 :
- Bouton arrêt contrôle à distance
- S3 : Bouton arrêt d'urgence
- P1 : Protection surcharge compresseur
- P2: Protection thermique compresseur
- P10 : Protection surcharge moteur ventilateur
- S31: Thermique ventilateur 1
- S32: Thermique ventilateur 2
- EMR4 : Relay protection de phase
- S8 :contact comande à distance
- S9 : Obstruction marche/arrêt manuel
- S15 : Contact service
- S10 : Pressostat ventilateur
- S12 : Pressostat de sécurité haute pression
- S13 : Pressostat de sécurité basse pression
- Q1 : Contacteur moteur compresseur
- Q10 : Contacteur moteur ventilateur
- V1: Vanne de bypass
- A20 : Alimentation purge électronique temporisée (Option)
- K20: Relay test purge
- A21: Test purge
- A25: Alimentation chauffage du compresseur
- A11 : Lampe marche contrôle à distance (vert)
- A13 :lampe attente contrôle à distance (rouge)
- A41 : Contact alarme contrôle à distance
- PT1 : Capteur temperature entrée d'air (PT100)
- PT2 : Capteur temperature échangeur de chaleur (PT100)
- PT3 : Capteur ligne basse pression (PT100)
- PT4 : Capteur ligne haute pression (PT100)
- PT5 : Capteur temperature ambiante (PT100)
- PT6 : Capteur temperature sortie condenseur (PT100)
- B16 : Connexion de communication (RS 485)
- B17 : Sortie analogique point de rosée (4-20mA/0-100 C)
- HP indique haute pression
- LP indique basse pression
- TH indique température



6.2 SCHEMA ELECTRIQUE MKE 5085 to MKE 6975 PUISSANCE



SPECIFICATIONS ELECTRIQUE

COMPRESSEUR
UN 400V/3/50

MOTEUR VENTILATEUR
UN 400V/3/50

MKE 5085 RLA 22,4A 6,25kW
MKE 5850 RLA 26,9A 7,55kW
MKE 6975 RLA 30,1A 9,99kW

MKE 5085 RLA 0,9A 0,55kW (x2)
MKE 5850 RLA 0,9A 0,55kW (x2)
MKE 6975 RLA 0,9A 0,55kW (x2)

**S01 LES PRINCIPAUX MOYENS DE PROTECTION ET DE
DÉCONNEXION DOIVENT ÊTRE FOURNIS PAR
L'INSTALLATEUR DU DISJONCTEUR AUTOMATIQUE**

TAILLE AMPERAGE - 600 VAC

ALIMENTATION ELECTRIQUE
3 PHASE +TERRE

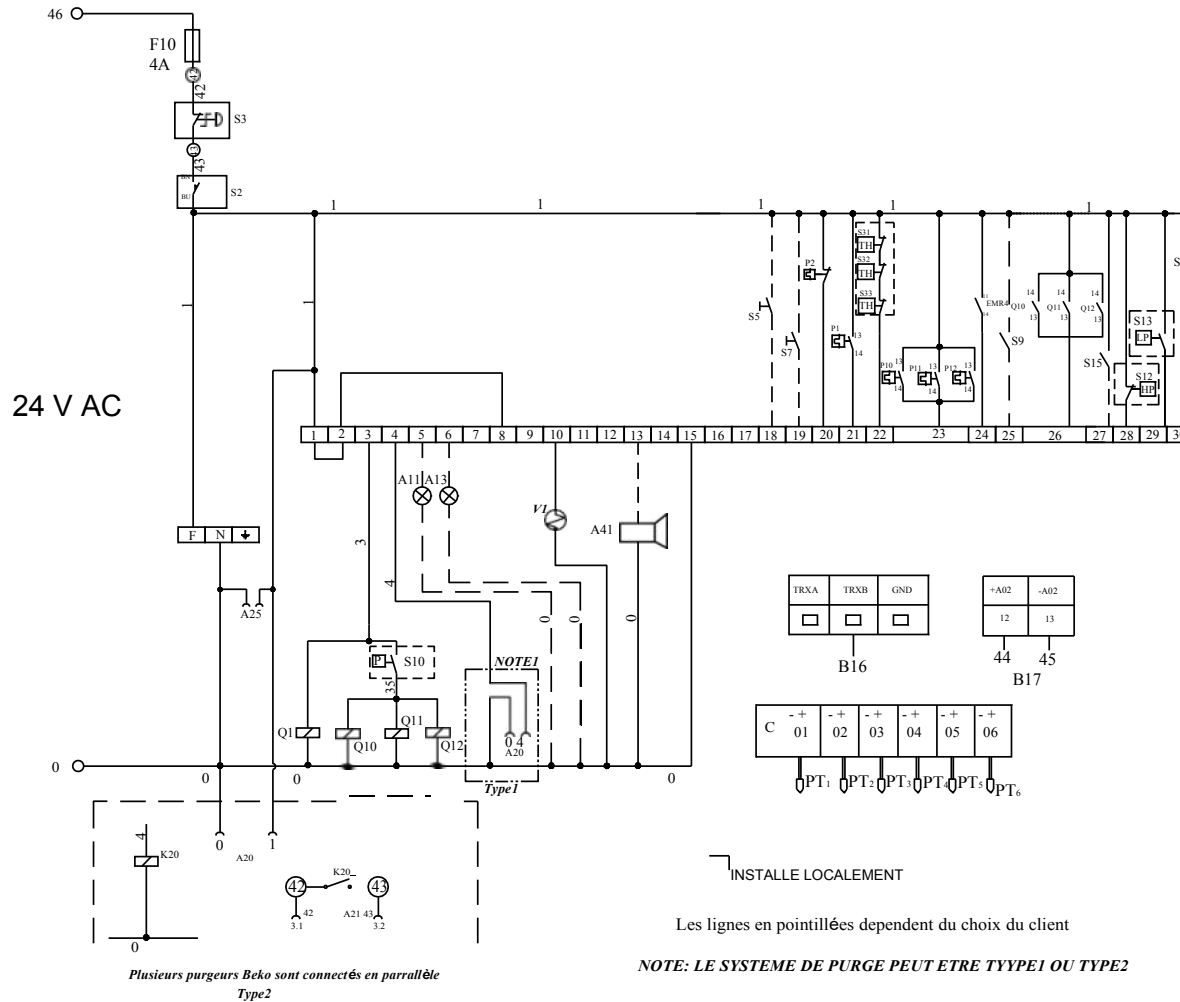
	SECTION CÂBLES
MKE 5085	4G10 mm
MKE 5850	4G10 mm
MKE 6975	4G16 mm

MAXIMUM SET: %15

INSTRUMENTS
[] INSTALLE LOCALEMENT

A1 : Transfo circuit de contrôle
A30 : Chauffage compresseur
X1 : Bornier raccordement réseau
B15 : Alimentation circuit de contrôle
EMR4 : Relais protection de phase
F1, F2 : A01 Protection primaire
F3, F4 : A30 Protection de surcharge
Q1 : Contacteur compresseur
Q10 : Contacteur ventilateur
M1 : Moteur compresseur
M10 : Moteur ventilateur 1
M11 : Moteur ventilateur 2
P1 : Protection surcharge compresseur
P10 : Protection surcharge ventilateur

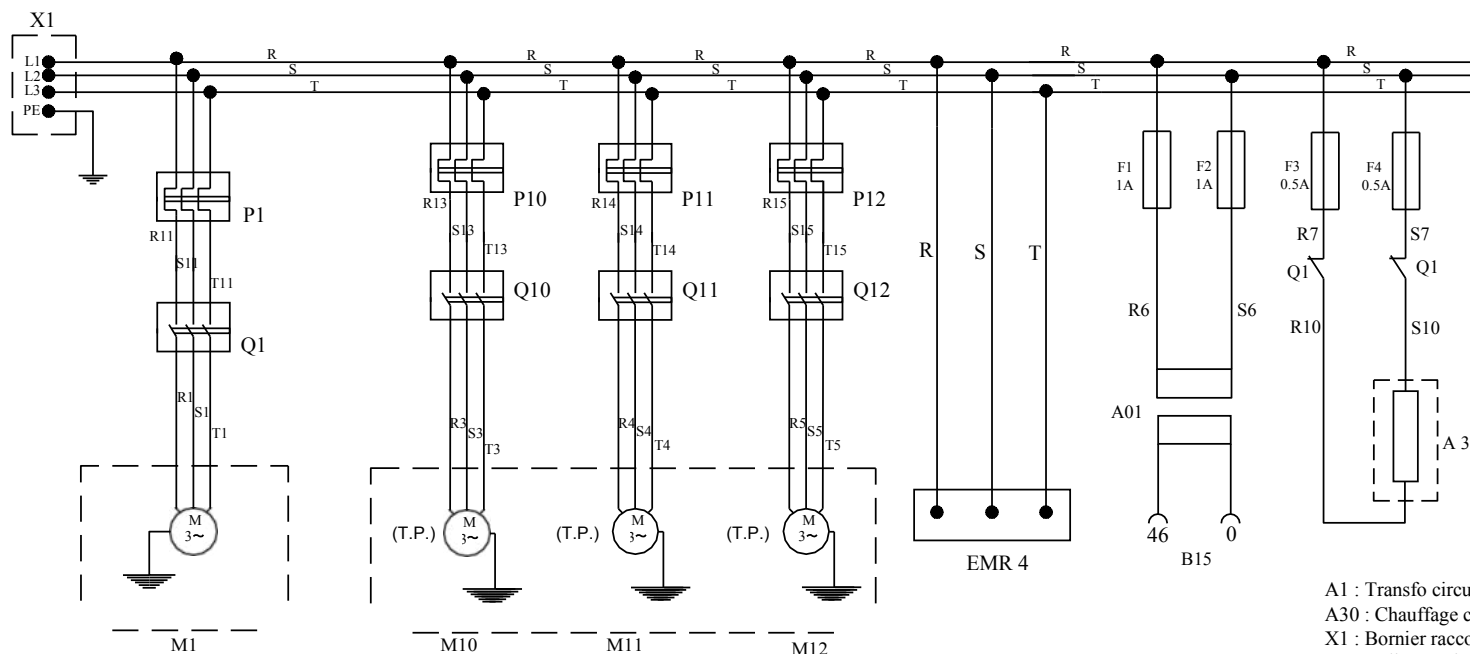
6.2 SCHEMA ELECTRIQUE MKE 7875 CONTRÔLE



- F10, F11 : Protection circuit de contrôle
- S2: Interrupteur fin de course
- S5 : Bouton démarrage contrôle à distance
- S7 : Bouton arrêt contrôle à distance
- S3 : Bouton arrêt d'urgence
- P1 : Protection surcharge compresseur
- P2: Protection thermique compresseur
- P10 : Protection surcharge moteur ventilateur 1
- P11 : Protection surcharge moteur ventilateur 2
- P12: Protection surcharge moteur ventilateur 3
- S31: Thermique ventilateur 1
- S32: Thermique ventilateur 2
- S33 : Thermique ventilateur 3
- EMR4 : Relay protection de phase
- S8 : contact comande à distance
- S9 : Obstruction marche/arrêt manuel
- S15 : Contact service
- S10 : Pressostat ventilateur
- S12 : Pressostat de sécurité haute pression
- S13 : Pressostat de sécurité basse pression
- Q1 : Contacteur moteur compresseur
- Q10 : Contacteur moteur ventilateur 1
- Q11 : Contacteur moteur ventilateur 2
- Q12 : Contacteur moteur ventilateur 3
- V1: Vanne de bypass
- A20 : Alimentation purge électronique temporisée (Option)
- K20: Relay test purge
- A21: Test purge
- A25: Alimentation chauffage du compresseur
- A11 : Lampe marche contrôle à distance (vert)
- A13 :lampe attente contrôle à distance (rouge)
- A41 : Contact alarme contrôle à distance
- PT1 : Capteur température entrée d'air (PT100)
- PT2 : Capteur température échangeur de chaleur (PT100)
- PT3 : Capteur ligne basse pression (PT100)
- PT4 : Capteur ligne haute pression (PT100)
- PT5 : Capteur température ambiante (PT100)
- PT6 : Capteur température sortie condenseur (PT100)
- B16 : Connexion de communication (RS 485)
- B17 : Sortie analogique point de rosée (4-20mA/0-100 C)
- HP indique haute pression
- LP indique basse pression
- TH indique température



6.2 SCHEMA ELECTRIQUE MKE 7875 PUISSANCE



MAXIMUM SET: %15

INSTALLÉ LOCALEMENT

SPECIFICATIONS ELECTRIQUE

COMPRESSEUR
UN 400V/3/50

MOTEUR VENTILATEUR
UN 400V/3/50

MKE 7875 RLA 30,1A 10,05kW MKE 7875 RLA 0,9A 0,55kW (x3)

**S01 LES PRINCIPAUX MOYENS DE PROTECTION ET DE
DÉCONNEXION DOIVENT ÊTRE FOURNIS PAR
L'INSTALLATEUR DU DISJONCTEUR AUTOMATIQUE**

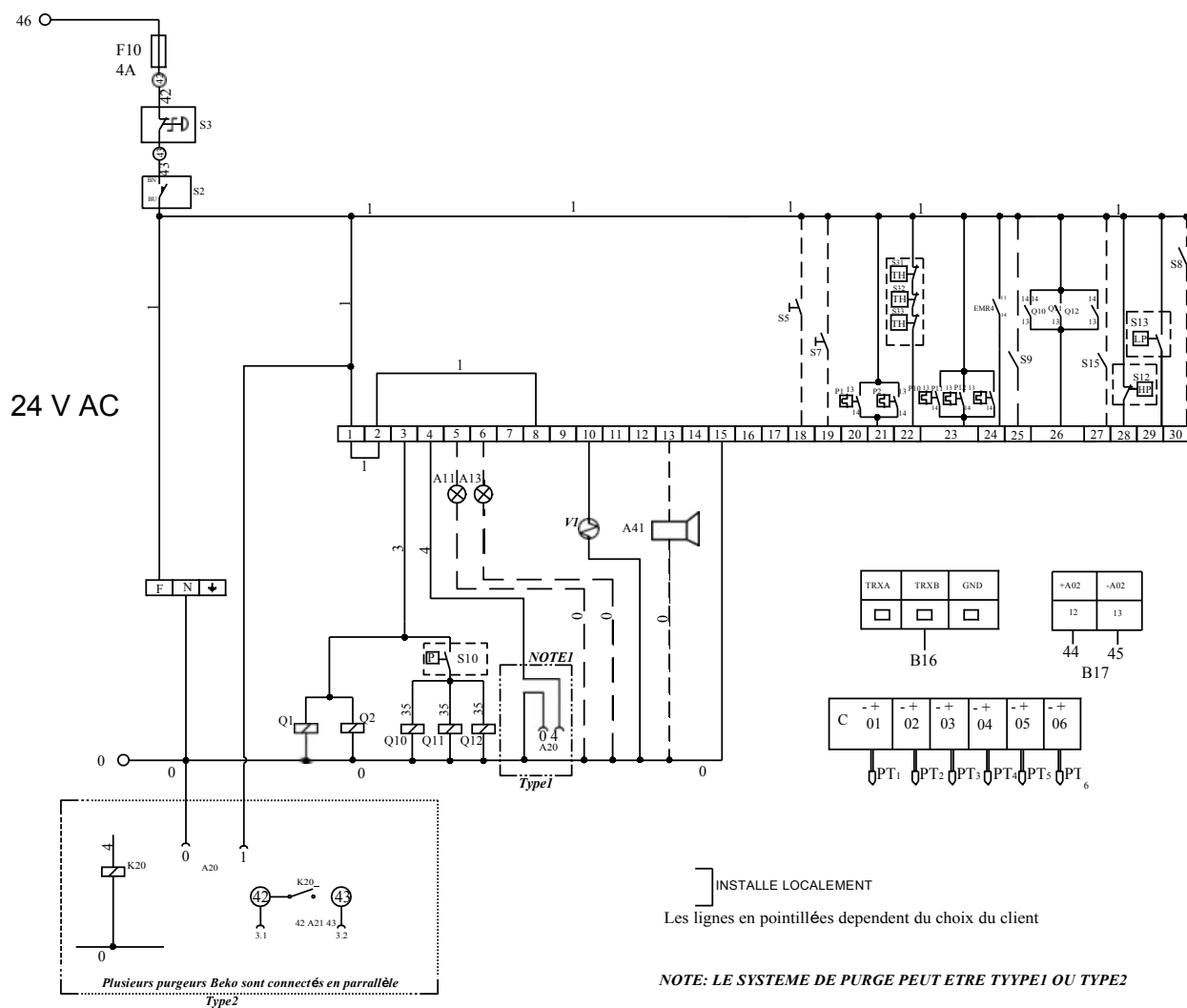
TAILLE AMPERAGE - 600 VAC

ALIMENTATION ELECTRIQUE 3 PHASE + TERRE	
MKE 7875	SECTION CÂBLES 4G16 mm

A1 : Transfo circuit de contrôle
A30 : Chauffage compresseur
X1 : Bornier raccordement réseau
B15 : Alimentation circuit de contrôle
EMR4 : Relais protection de phase
F1, F2 : A01 Protection primaire
F3, F4 : A30 Protection de surcharge
Q1 : Contacteur compresseur
Q10 : Contacteur ventilateur 1
Q11 : Contacteur ventilateur 2
Q12 : Contacteur ventilateur
M1 : Moteur compresseur
M10 : Moteur ventilateur 1
M11 : Moteur ventilateur 2
M12 : Moteur ventilateur 3
P1 : Protection surcharge compresseur
P10 : Protection surcharge ventilateur 1
P11 : Protection surcharge ventilateur 2
P12 : Protection surcharge ventilateur



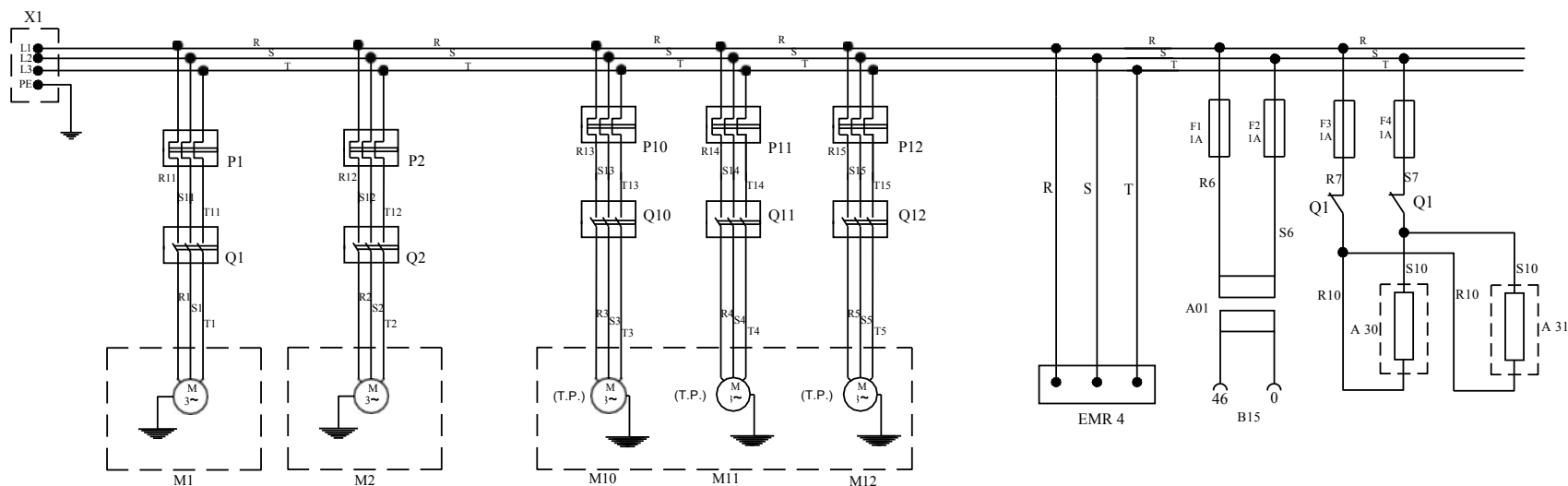
6.2 SCHEMA ELECTRIQUE MKE 9000 - MKE 10500 CONTRÔLE



- F10, F11 : Protection circuit de contrôle
- S2: Interrupteur fin de course
- S5 : Bouton démarrage contrôle à distance
- Bouton arrêt contrôle à distance S7 :
- S3 : Bouton arrêt d'urgence
- P1 : Protection surcharge compresseur
- P2: Protection thermique compresseur
- P10 : Protection surcharge moteur ventilateur 1
- P11 : Protection surcharge moteur ventilateur 2
- P12 : Protection surcharge moteur ventilateur 3
- S31: Thermique ventilateur 1
- S32: Thermique ventilateur 2
- S33 : Thermique ventilateur 3
- EMR4 : Relay protection de phase
- S8 :contact comande à distance
- S9 : Obstruction marche/arrêt manuel
- S15 : Contact service
- S10 : Pressostat ventilateur
- S12 : Pressostat de sécurité haute pression
- S13 : Pressostat de sécurité basse pression
- Q1 : Contacteur moteur compresseur
- Q10 : Contacteur moteur ventilateur 1
- Q11 : Contacteur moteur ventilateur 2
- Q12 : Contacteur moteur ventilateur 3
- V1: Vanne de bypass
- A20 : Alimentation purge électronique temporisée (Option)
- K20: Relay test purge
- A21: Test purge
- A25: Alimentation chauffage du compresseur
- A11 : Lampe marche contrôle à distance (vert)
- A13 :lampe attente contrôle à distance (rouge)
- A41 : Contact alarme contrôle à distance
- PT1 : Capteur temperature entrée d'air (PT100)
- PT2 : Capteur temperature échangeur de chaleur (PT100)
- PT3 : Capteur ligne basse pression (PT100)
- PT4 : Capteur ligne haute pression (PT100)
- PT5 : Capteur temperature ambiante (PT100)
- PT6 : Capteur temperature sortie condenseur (PT100)
- B16 : Connexion de communication (RS 485)
- B17 : Sortie analogique point de rosée (4-20mA/0-100 C)
- HP indique haute pression
- LP indique basse pression
- TH indique température



6.2 SCHEMA ELECTRIQUE MKE 9000 - MKE 10500 PUISSANCE



MAXIMUM SET: %15

INSTALLÉ LOCALEMENT

SPECIFICATIONS ELECTRIQUE

COMPRESSEUR
UN 400V/3/50

MOTEUR VENTILATEUR
UN 400V/3/50

MKE 9000 RLA 22,4A 6,22kW (x2)
MKE 10500 RLA 22,4A 6,25kW (x2)

MKE 9000 RLA 0,9A 0,55kW (x3)
MKE 10500 RLA 0,9A 0,55kW (x3)

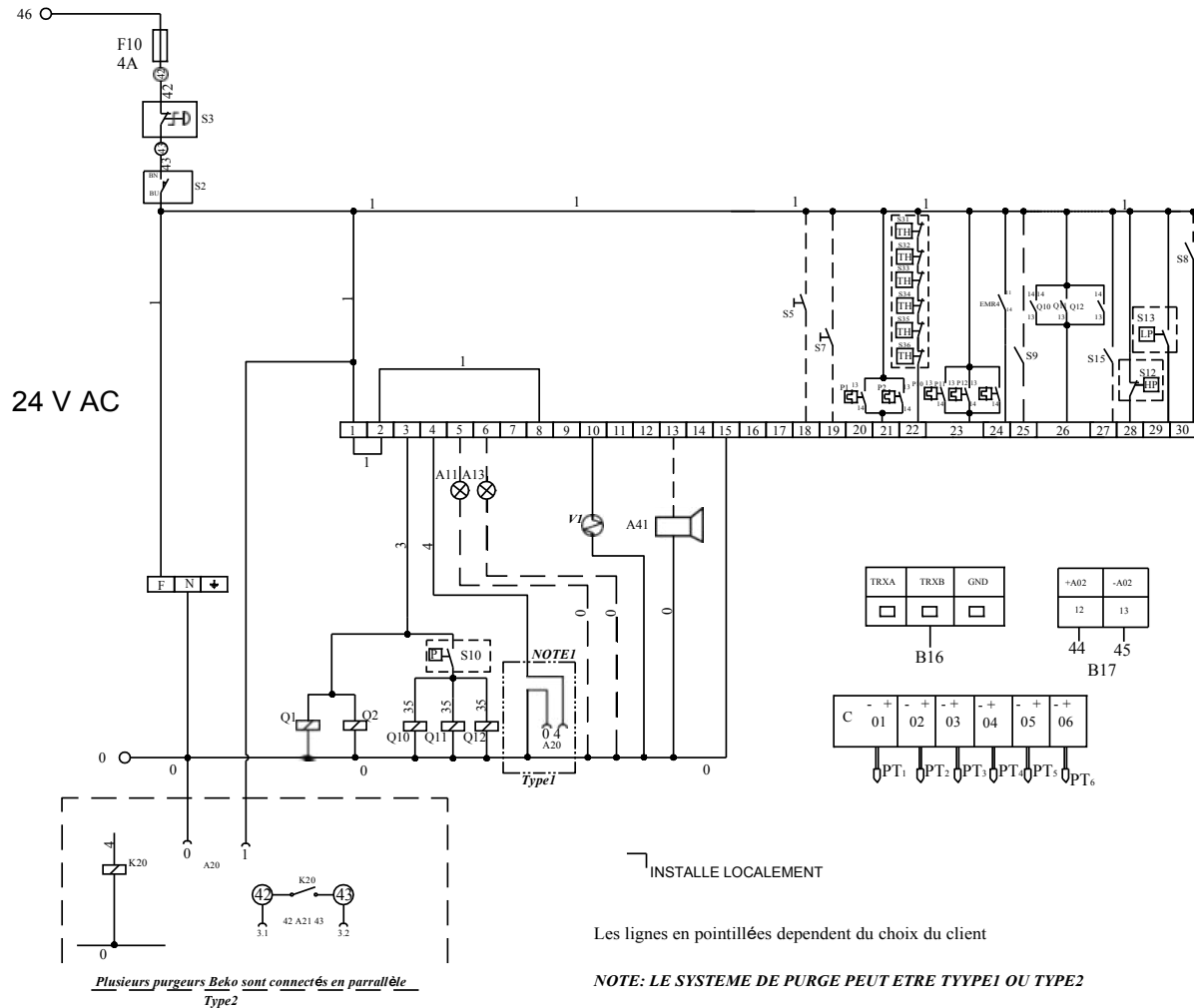
S01 LES PRINCIPAUX MOYENS DE PROTECTION ET DE DÉCONNEXION DOIVENT ÊTRE FOURNIS PAR L'INSTALLATEUR DU DISJONCTEUR AUTOMATIQUE

TAILLE AMPERAGE - 600 VAC

ALIMENTATION ELECTRIQUE 3 PHASE + TERRE	
MKE 9000	SECTION CÂBLES 4G25 mm
MKE 10500	4G25 mm

- A1 : Transfo circuit de contrôle
- A30 : Chauffage compresseur
- X1 : Bornier raccordement réseau
- B15 : Alimentation circuit de contrôle
- EMR4 : Relais protection de phase
- F1, F2 : A01 Protection primaire
- F3, F4 : A30 Protection de surcharge
- Q1 : Contacteur compresseur
- Q10 : Contacteur ventilateur 1
- Q11 : Contacteur ventilateur 2
- Q12 : Contacteur ventilateur 3
- M1 : Moteur compresseur
- M10 : Moteur ventilateur 1
- M11 : Moteur ventilateur 2
- M12 : Moteur ventilateur 3
- P1 : Protection surcharge compresseur
- P10 : Protection surcharge ventilateur 1
- P11 : Protection surcharge ventilateur 2
- P12 : Protection surcharge ventilateur 3

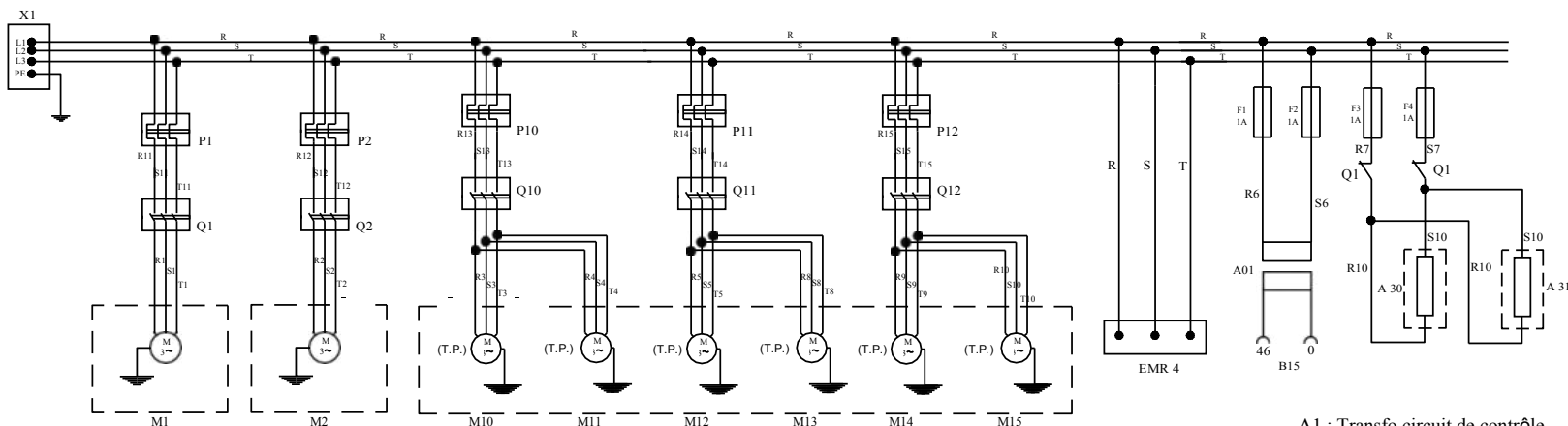
6.2 SCHEMA ELECTRIQUE MKE 12500 CONTRÔLE



- F10, F11 : Protection circuit de contrôle
- S2: Interrupteur fin de course
- S5 : Bouton démarrage contrôle à distance
- S7 : Bouton arrêt contrôle à distance
- S3 : Bouton arrêt d'urgence
- P1 : Protection surcharge compresseur
- P2: Protection thermique compresseur
- P10 : Protection surcharge moteur ventilateur 1
- P11 : Protection surcharge moteur ventilateur 2
- P12: Protection surcharge moteur ventilateur 3
- S31: Thermique ventilateur 1
- S32: Thermique ventilateur 2
- S33: Thermique ventilateur 3
- S34: Thermique ventilateur 4
- S35 : Thermique ventilateur 5
- S36: Thermique ventilateur 6
- EMR4 : Relay protection de phase
- S8 :contact commande à distance
- S9 : Obstruction marche/arrêt manuel
- S15 : Contact service
- S10 : Pressostat ventilateur
- S12: Pressostat de sécurité haute pression
- S13: Pressostat de sécurité basse pression
- Q1 : Contacteur moteur compresseur
- Q2 : Contacteur moteur compresseur
- Q10 : Contacteur moteur ventilateur 1
- Q11 : Contacteur moteur ventilateur 2
- Q12 : Contacteur moteur ventilateur 3
- V1: Vanne de bypass
- A20 : Alimentation purge électronique temporisée (Option)
- K20: Relay test purge
- A21: Test purge
- A25: Alimentation chauffage du compresseur
- A11 : Lampe marche contrôle à distance (vert)
- A13 :lampe attente contrôle à distance (rouge)
- A41 : Contact alarme contrôle à distance
- PT1 : Capteur temperature entrée d'air (PT100)
- PT2 : Capteur temperature échangeur de chaleur (PT100)
- PT3 : Capteur ligne basse pression (PT100)
- PT4 : Capteur ligne haute pression (PT100)
- PT5 : Capteur temperature ambiante (PT100)
- PT6 : Capteur temperature sortie condenseur (PT100)
- B16: Connexion de communication (RS 485)
- B17: Sortie analogique point de rosée (4-20mA/0-100 C)
- HP indique haute pression
- LP indique basse pression
- TH indique température



6.2 SCHEMA ELECTRIQUE MKE 12500 PUISSANCE



MAXIMUM SET: %15

INSTALLER LOCALEMENT

SPECIFICATIONS ELECTRIQUE

COMPRESSEUR UN 400V/3/50	MOTEUR VENTILATEUR UN 400V/3/50
MKE 12500 RLA 26,9A 7,55kW (x2)	MKE 12500 RLA 0,9A 0,55kW (x6)

S01 LES PRINCIPAUX MOYENS DE PROTECTION ET DE DÉCONNEXION DOIVENT ÊTRE FOURNIS PAR L'INSTALLATEUR DU DISJONCTEUR AUTOMATIQUE

TAILLE AMPERAGEMPS - 600 VAC

ALIMENTATION ELECTRIQUE 3 PHASE + TERRE	
MKE 12500	SECTION CÂBLES 4G35 mm

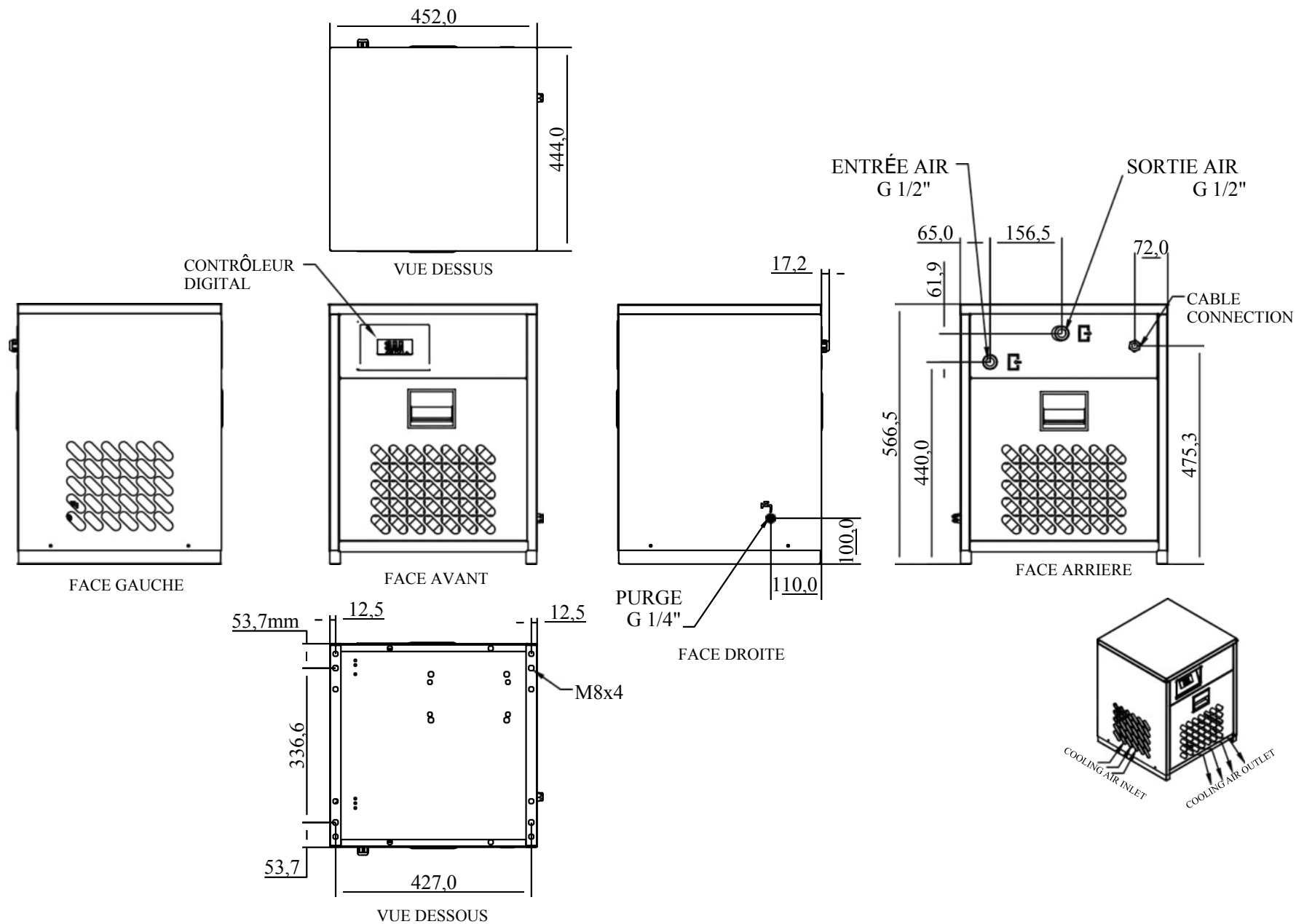
- A1 : Transfo circuit de contrôle
- A30 : Chauffage compresseur 1
- A31 : Chauffage compresseur 2
- X1 : Bornier raccordement réseau
- B15 : Alimentation circuit de contrôle
- EMR4 : Relais protection de phase
- F1, F2 : A01 Protection primaire
- F3, F4 : A30 Protection de surcharge
- Q1 : Contacteur compresseur 1
- Q2 : Contacteur compresseur 2
- Q10 : Contacteur ventilateur 1
- Q11 : Contacteur ventilateur 2
- Q12 : Contacteur ventilateur 3
- M1 : Moteur compresseur 1
- M2 : Moteur compresseur 2
- M10 : Moteur ventilateur 1
- M11 : Moteur ventilateur 2
- M12 : Moteur ventilateur 3
- M13 : Moteur ventilateur 4
- M14 : Moteur ventilateur 5
- M15 : Moteur ventilateur 6
- P1 : Protection surcharge compresseur 1
- P2 : Protection surcharge compresseur 2
- P10 : Protection surcharge ventilateur 1
- P11 : Protection surcharge ventilateur 2
- P12 : Protection surcharge ventilateur 3



8. MKE

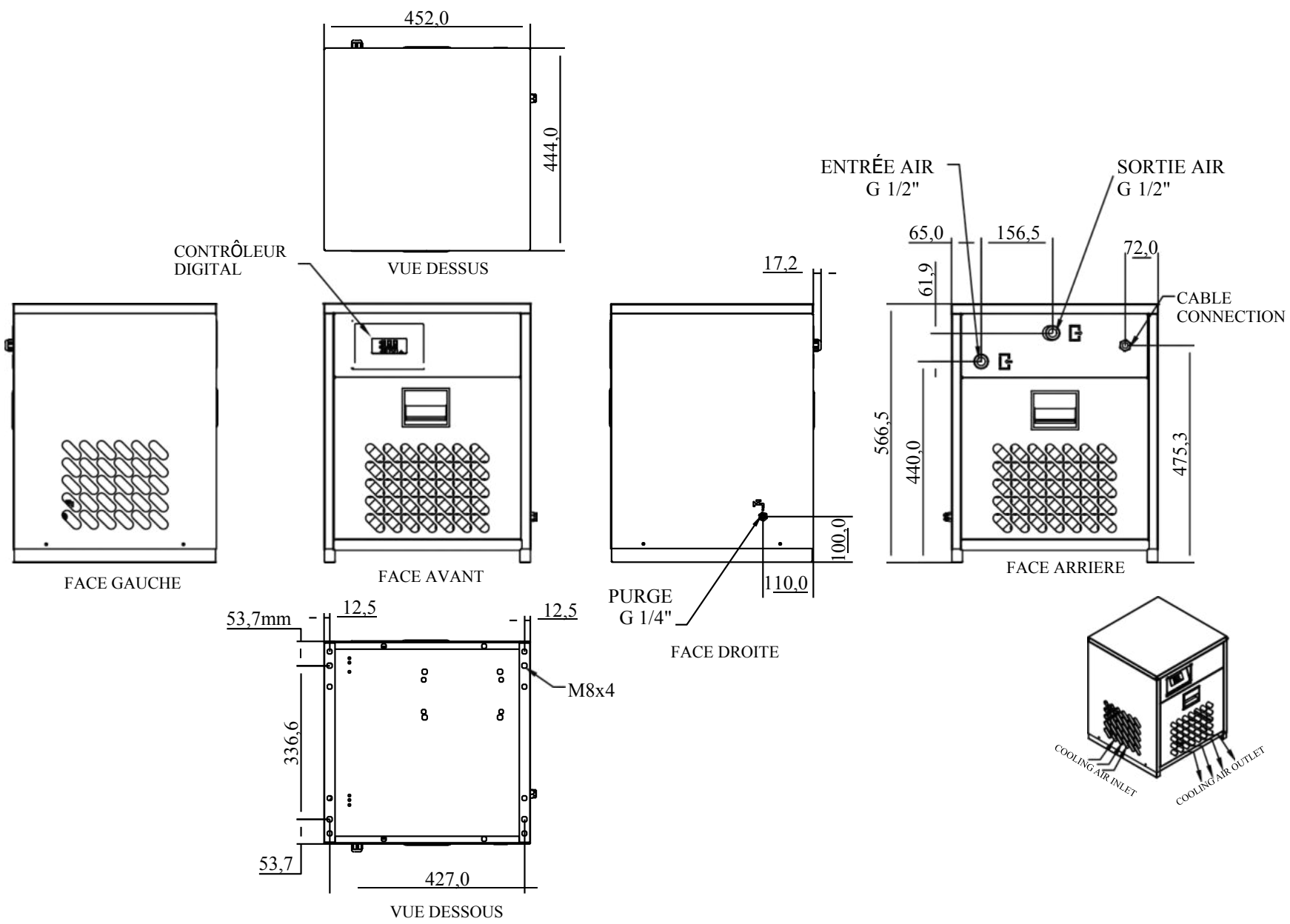
PLANS D'IDENTIFICATION & DISPOSITIONS GÉNÉRALES

6.3 PLAN D' IDENTIFICATION
MIKE 23

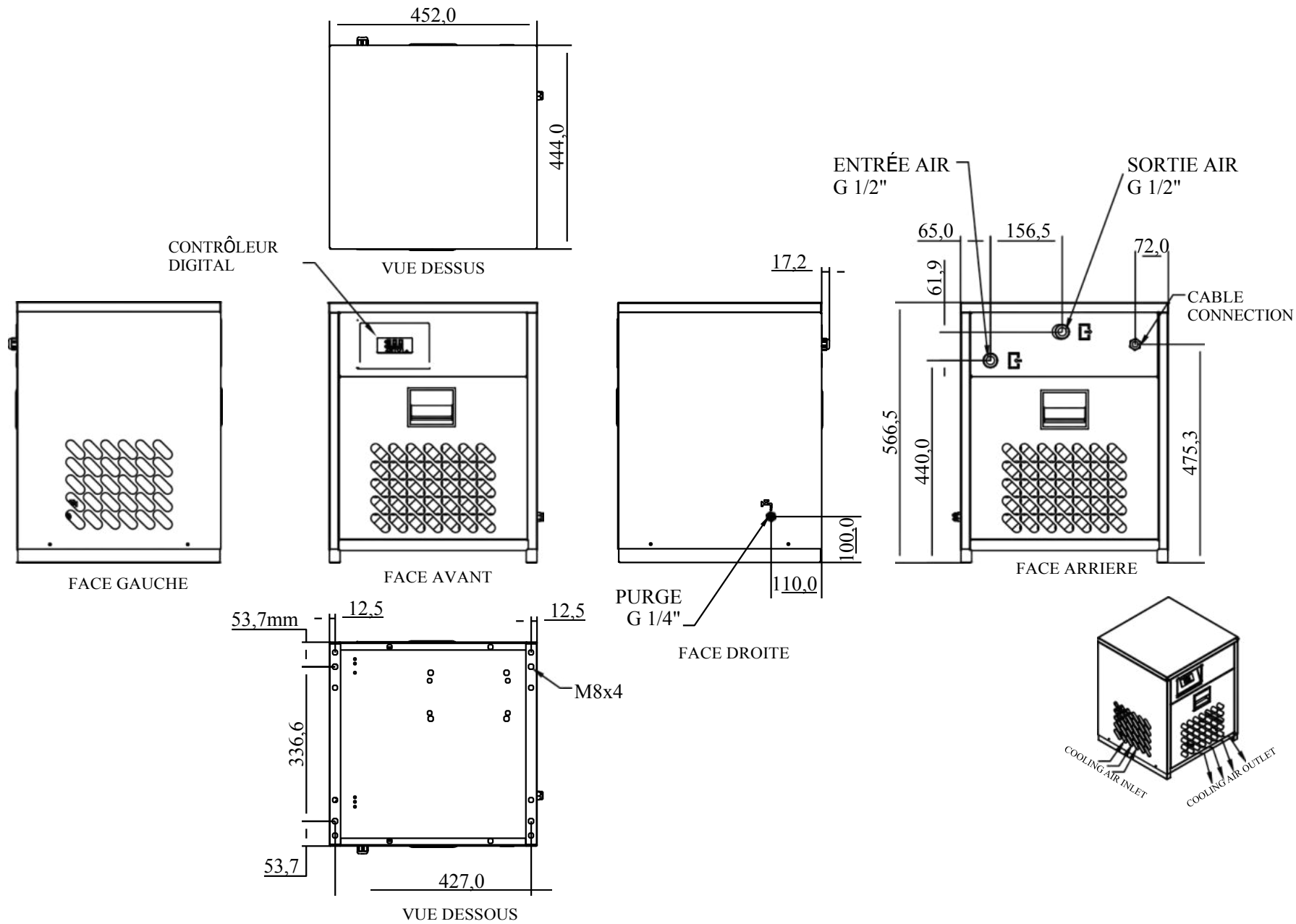




6.3 PLAN D' IDENTIFICATION MKE 38

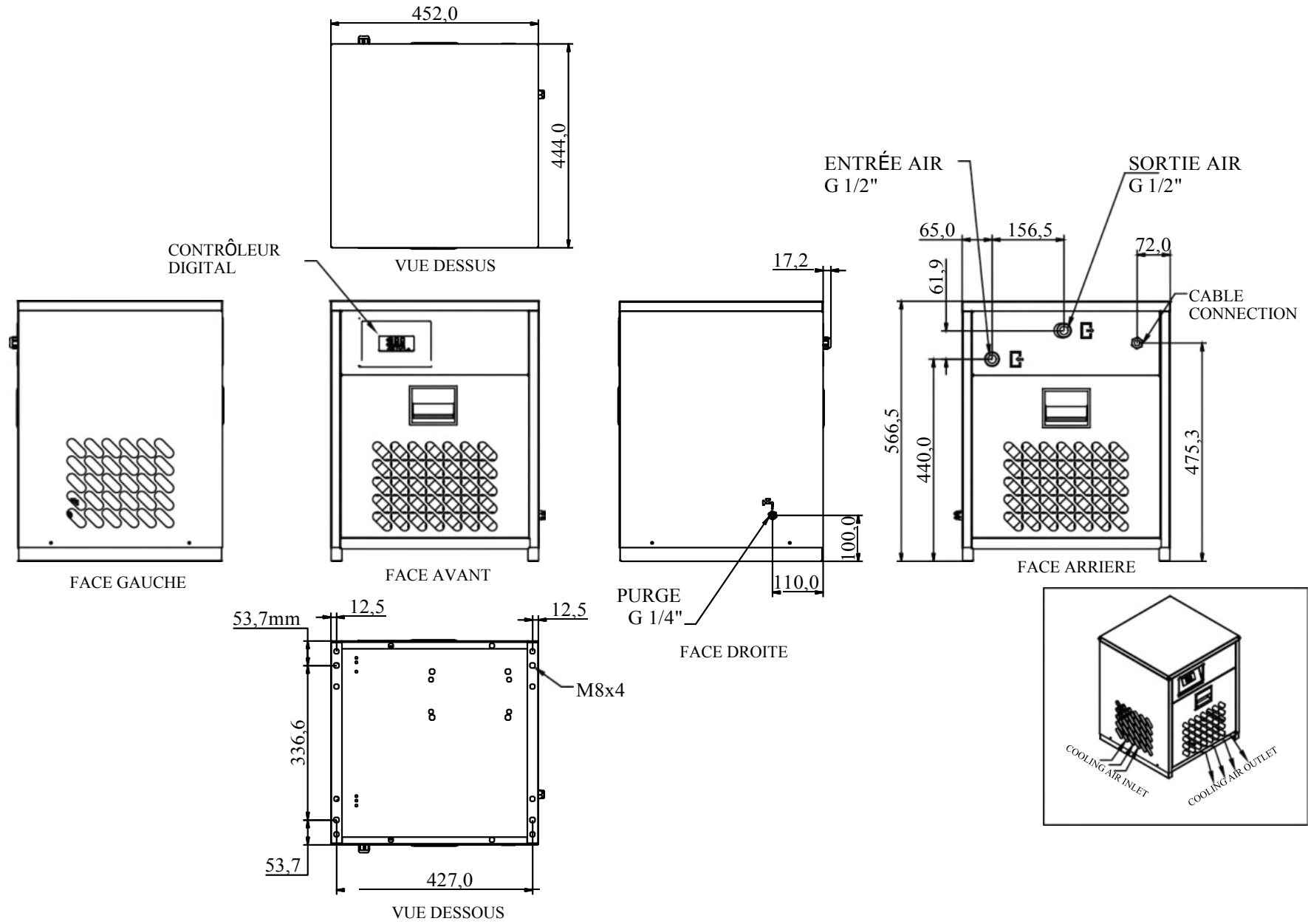


6.3 PLAN D' IDENTIFICATION
MIKE 53

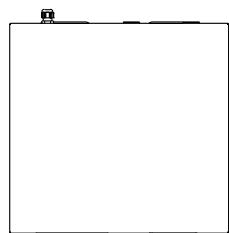




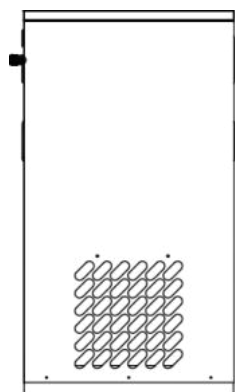
6.3 PLAN D' IDENTIFICATION MIKE 70



6.3 PLAN D' IDENTIFICATION MIKE 100

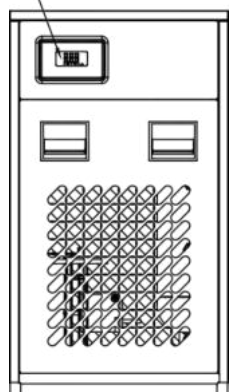


VUE DESSUS

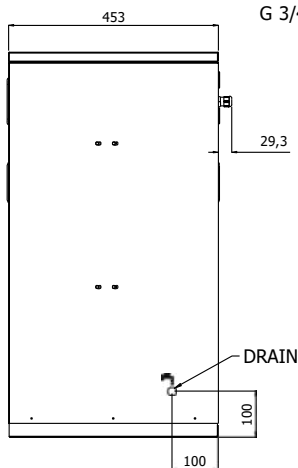


FACE GAUCHE

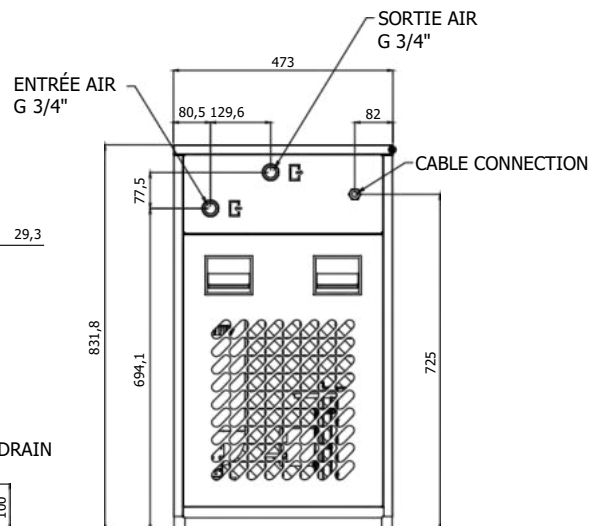
CONTRÔLEUR
DIGITAL



FACE AVANT



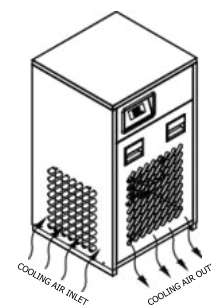
FACE DROITE



FACE ARRIERE

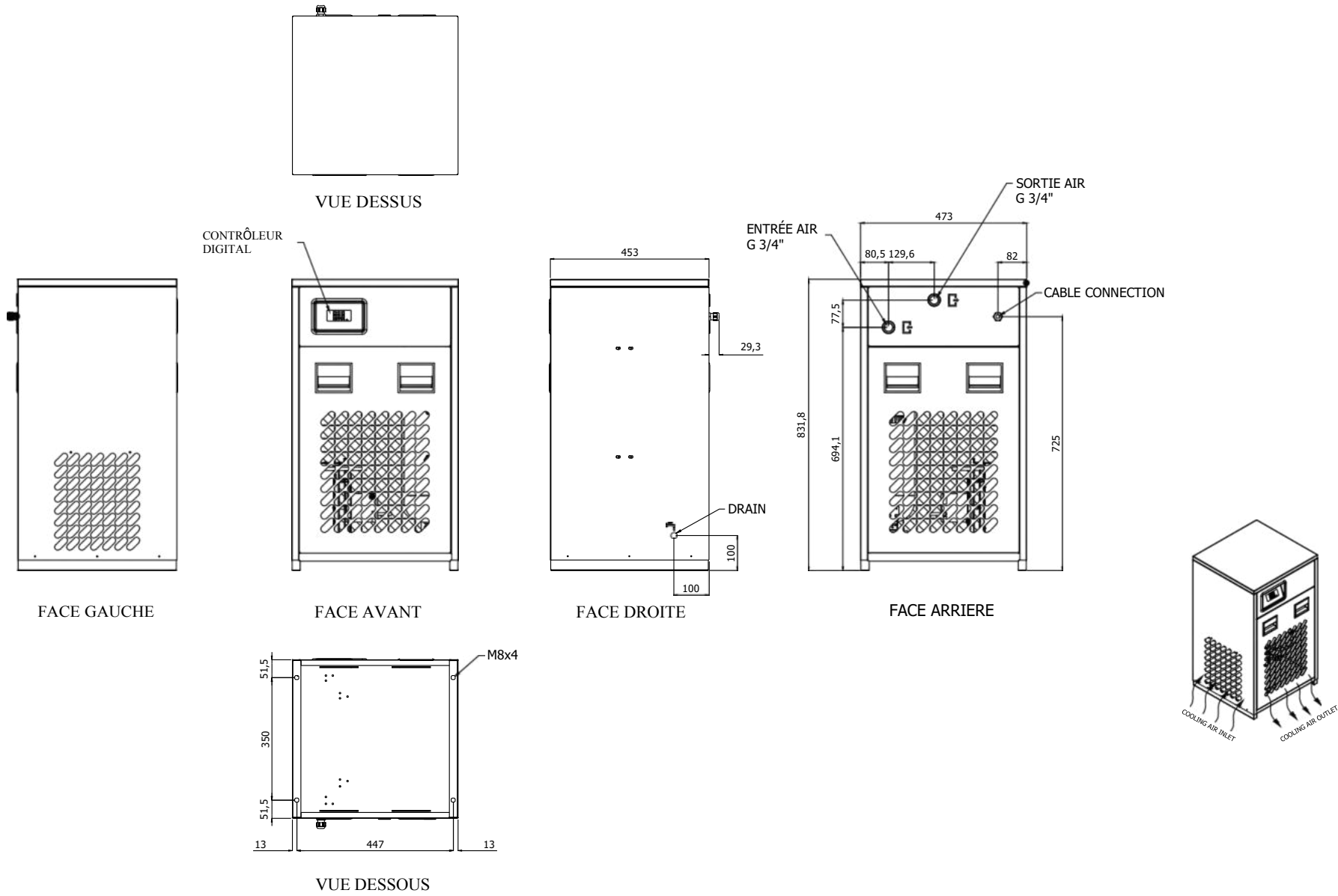


VUE DESSOUS

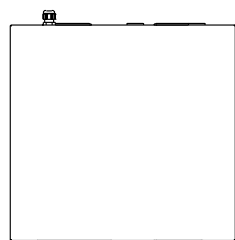




6.3 PLAN D' IDENTIFICATION MKE 155

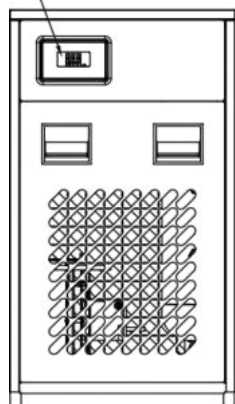


6.3 PLAN D' IDENTIFICATION MIKE 190

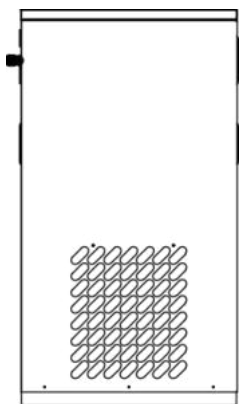


VUE DESSUS

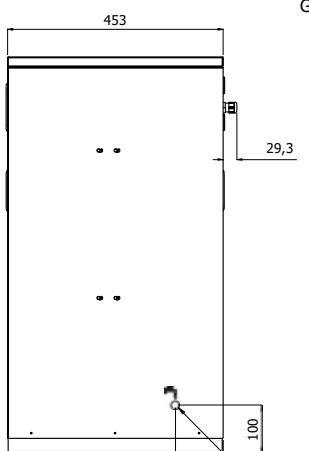
CONTRÔLEUR
DIGITAL



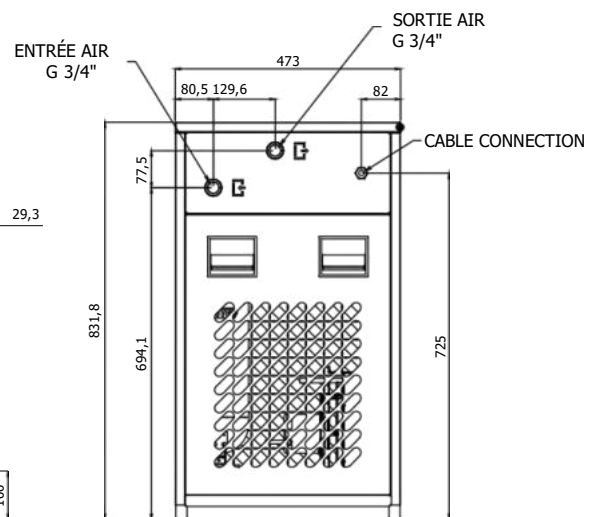
FACE AVANT



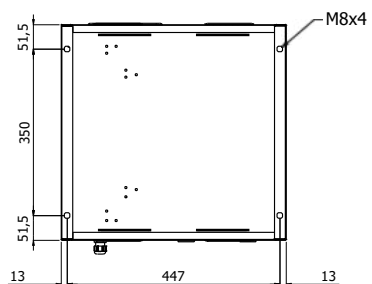
FACE GAUCHE



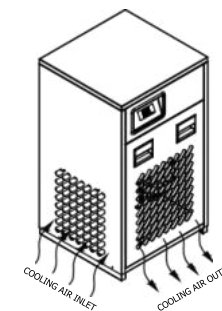
FACE DROITE



FACE ARRIERE

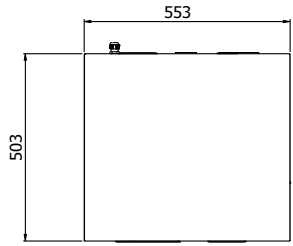


VUE DESSOUS



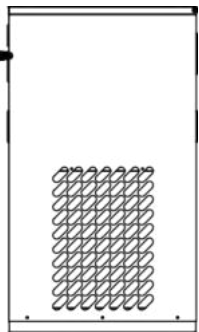


6.3 PLAN D' IDENTIFICATION MKE 210

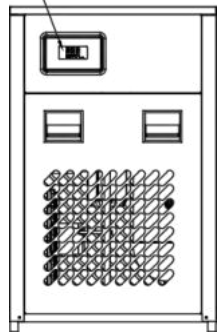


VUE DESSUS

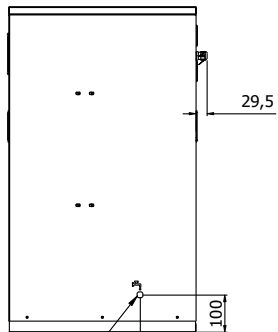
CONTRÔLEUR
DIGITAL



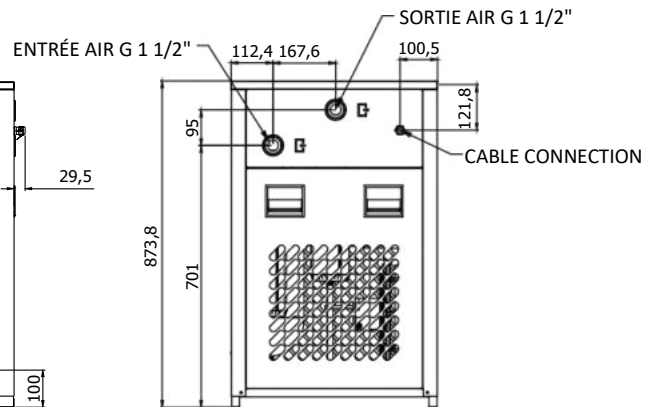
FACE GAUCHE



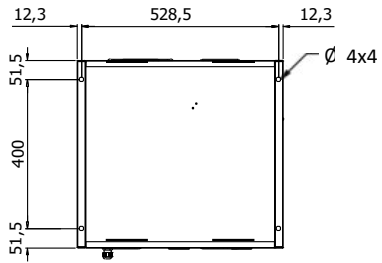
FACE AVANT



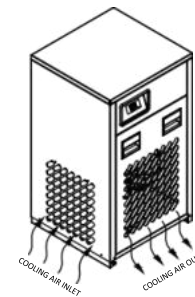
DRAIN
FACE DROITE



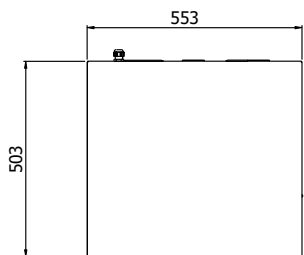
FACE ARRIERE



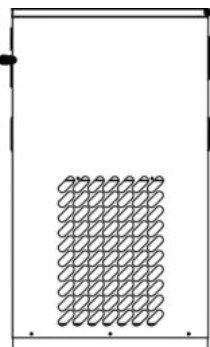
VUE DESSOUS



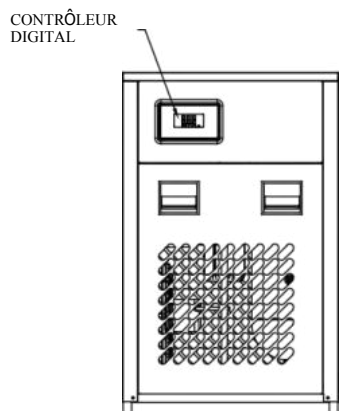
6.3 PLAN D' IDENTIFICATION MIKE 305



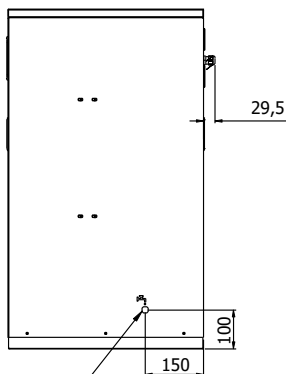
VUE DESSUS



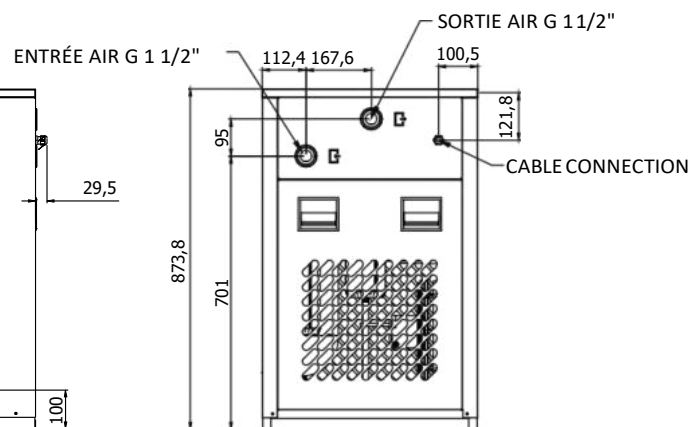
FACE GAUCHE



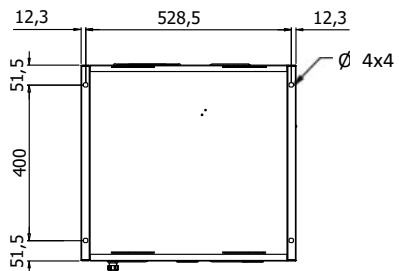
FACE AVANT



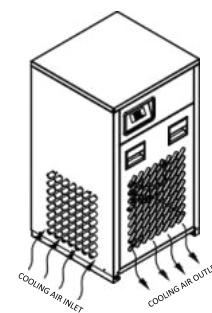
FACE DROITE



FACE ARRIERE

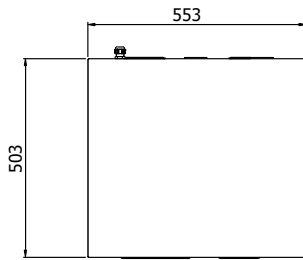


VUE DESSOUS

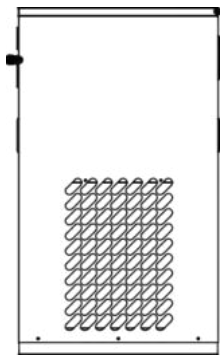




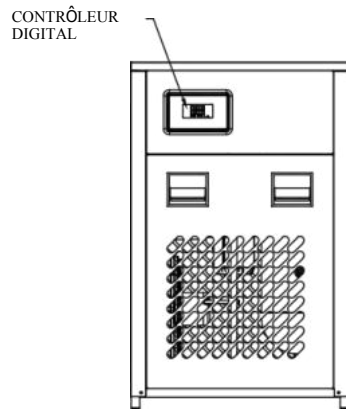
6.3 PLAN D' IDENTIFICATION MKE 375



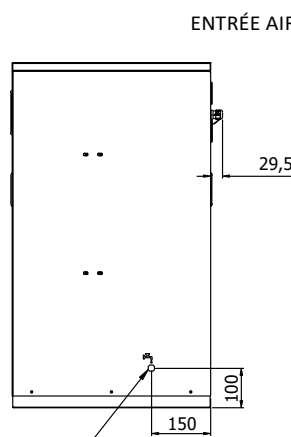
VUE DESSUS



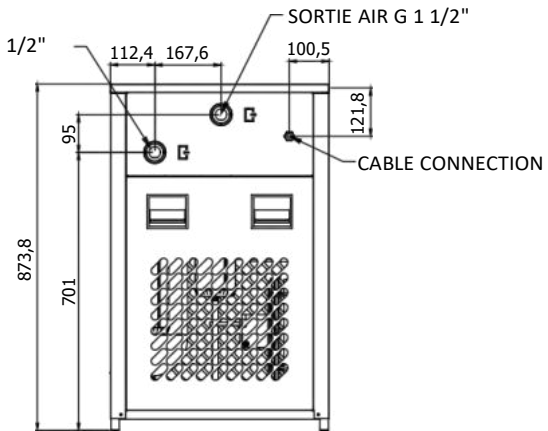
FACE GAUCHE



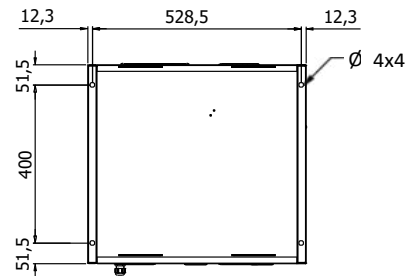
FACE AVANT



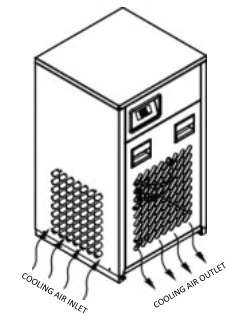
FACE DROITE



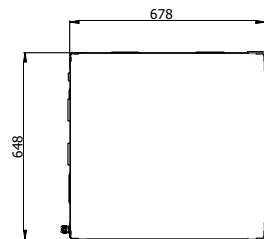
FACE ARRIERE



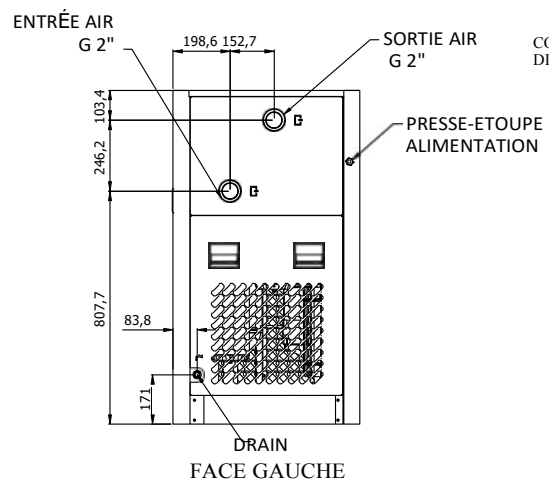
VUE DESSOUS



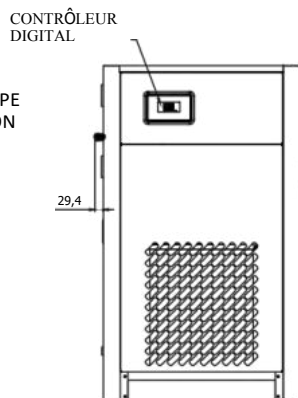
6.3 PLAN D' IDENTIFICATION
 MIKE 495



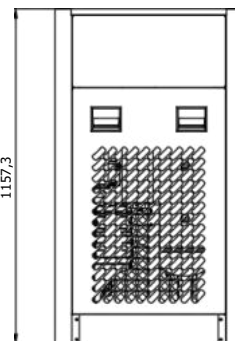
VUE DESSUS



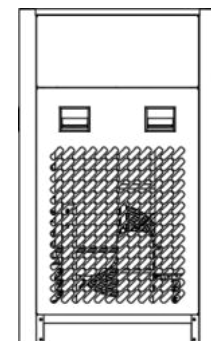
FACE GAUCHE



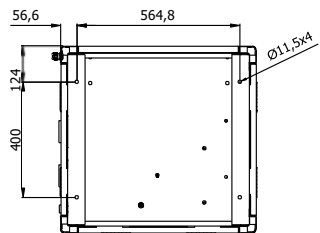
FACE AVANT



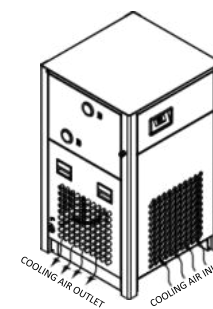
FACE DROITE



FACE ARRIERE

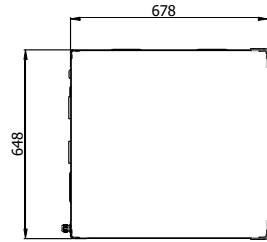


VUE DESSOUS

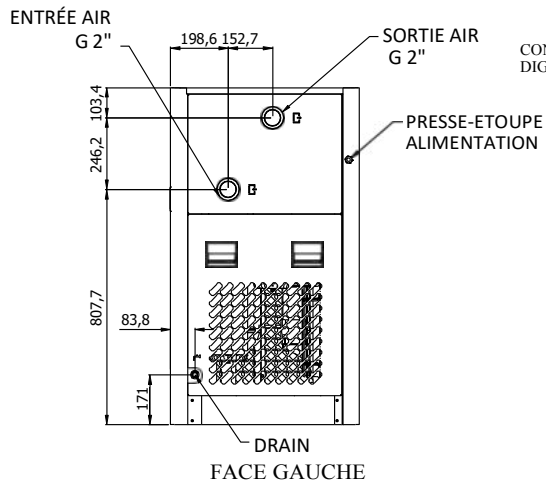




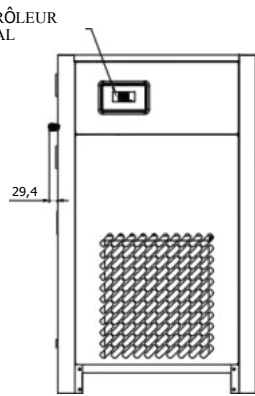
6.3 PLAN D' IDENTIFICATION MKE 623



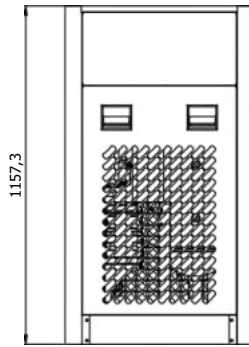
VUE DESSUS



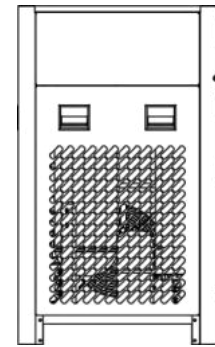
FACE GAUCHE



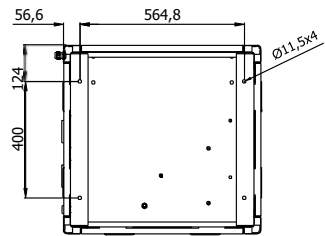
FACE AVANT



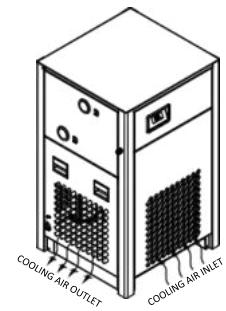
FACE DROITE



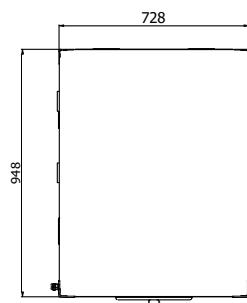
FACE ARRIERE



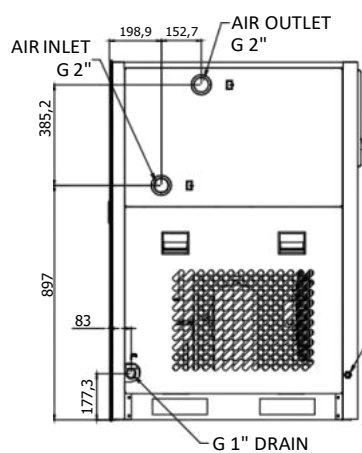
VUE DESSOUS



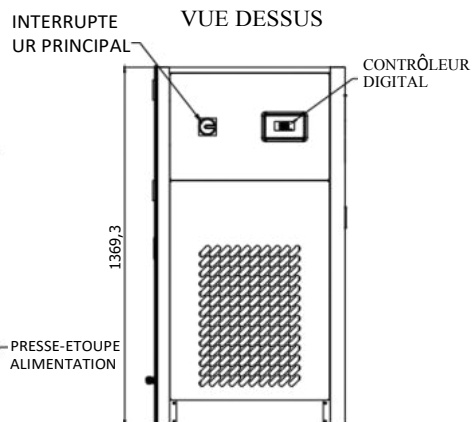
6.3 PLAN D' IDENTIFICATION MIKE 930



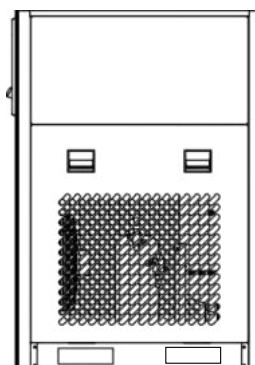
VUE DESSUS



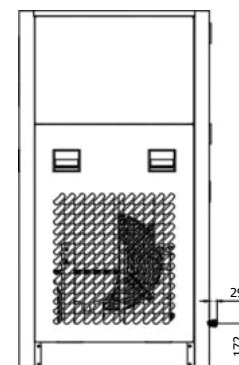
FACE GAUCHE



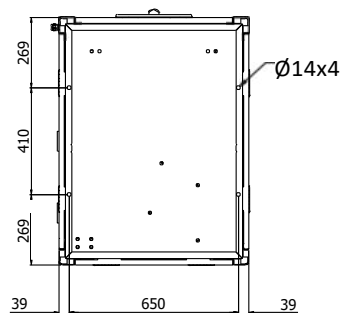
FACE AVANT



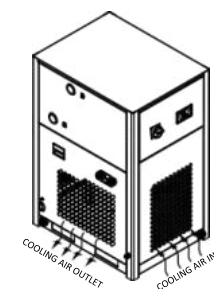
FACE DROITE



FACE ARRIERE

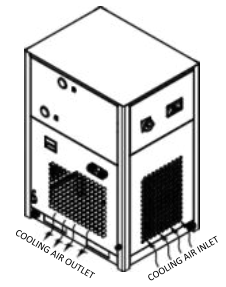
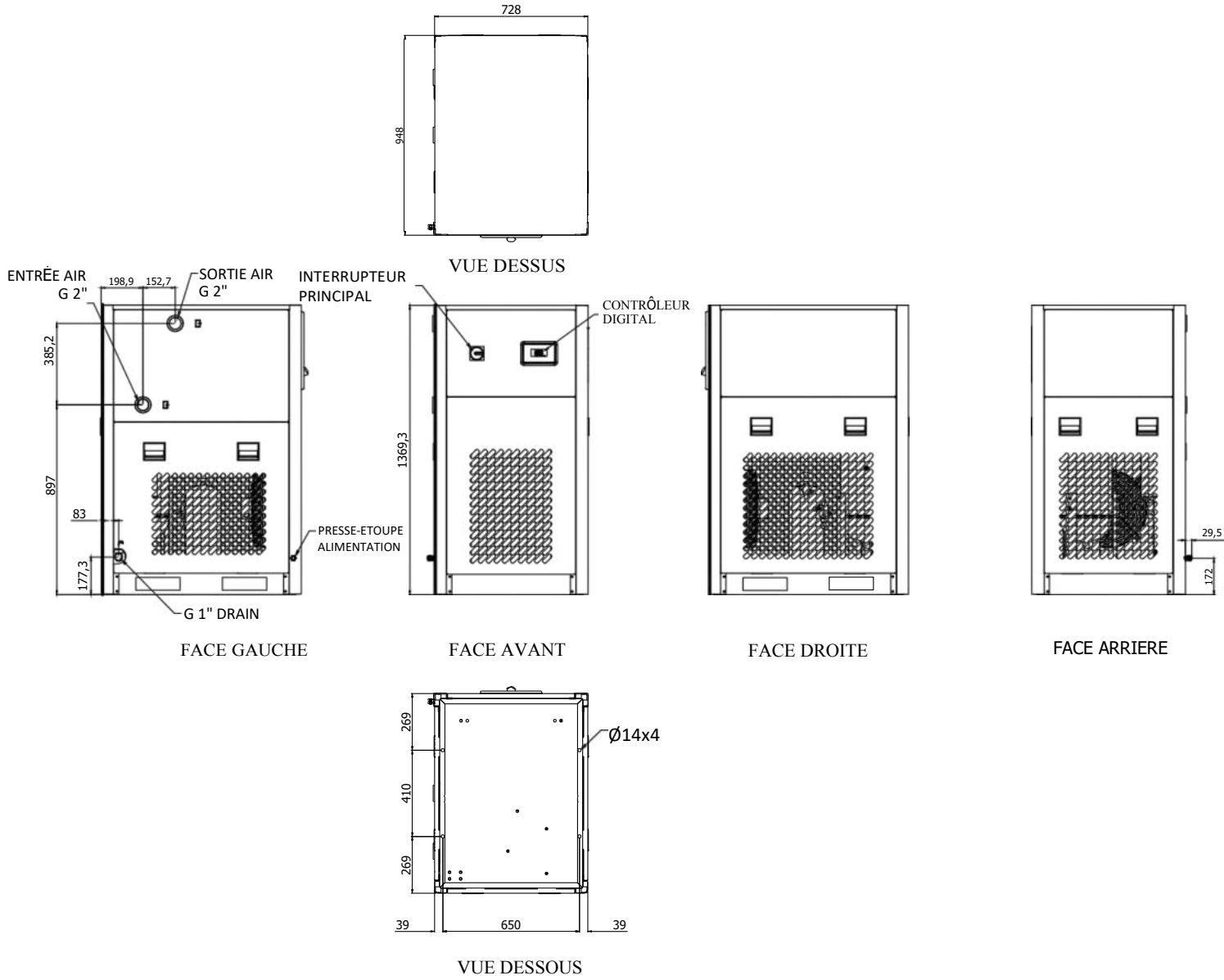


VUE DESSOUS

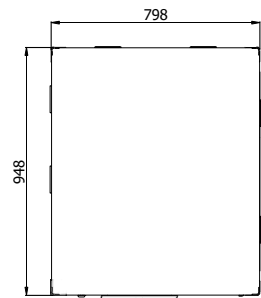




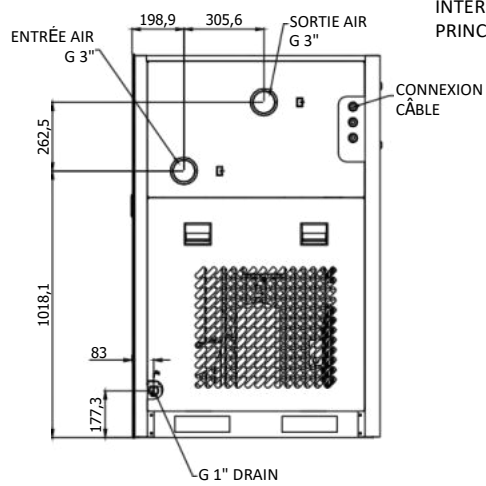
6.3 PLAN D' IDENTIFICATION MIKE 1200



PLAN D' IDENTIFICATION MIKE
1388



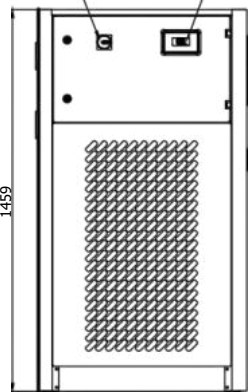
VUE DESSUS



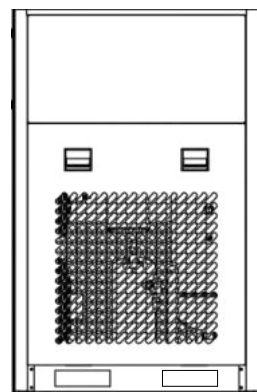
FACE GAUCHE

INTERRUPTEUR PRINCIPAL

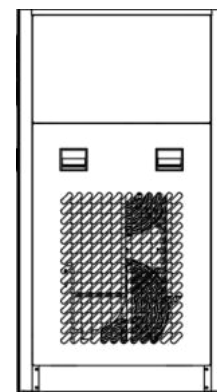
CONTRÔLEUR DIGITAL



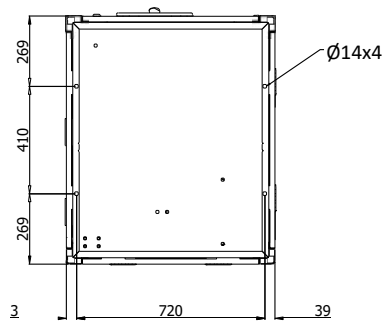
FACE AVANT



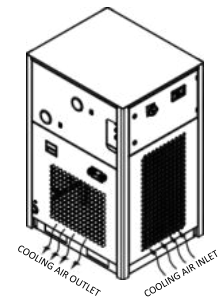
FACE DROITE



FACE ARRIERE

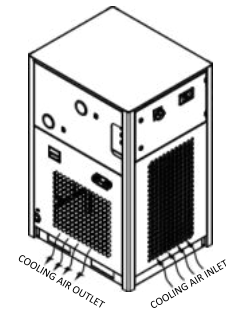
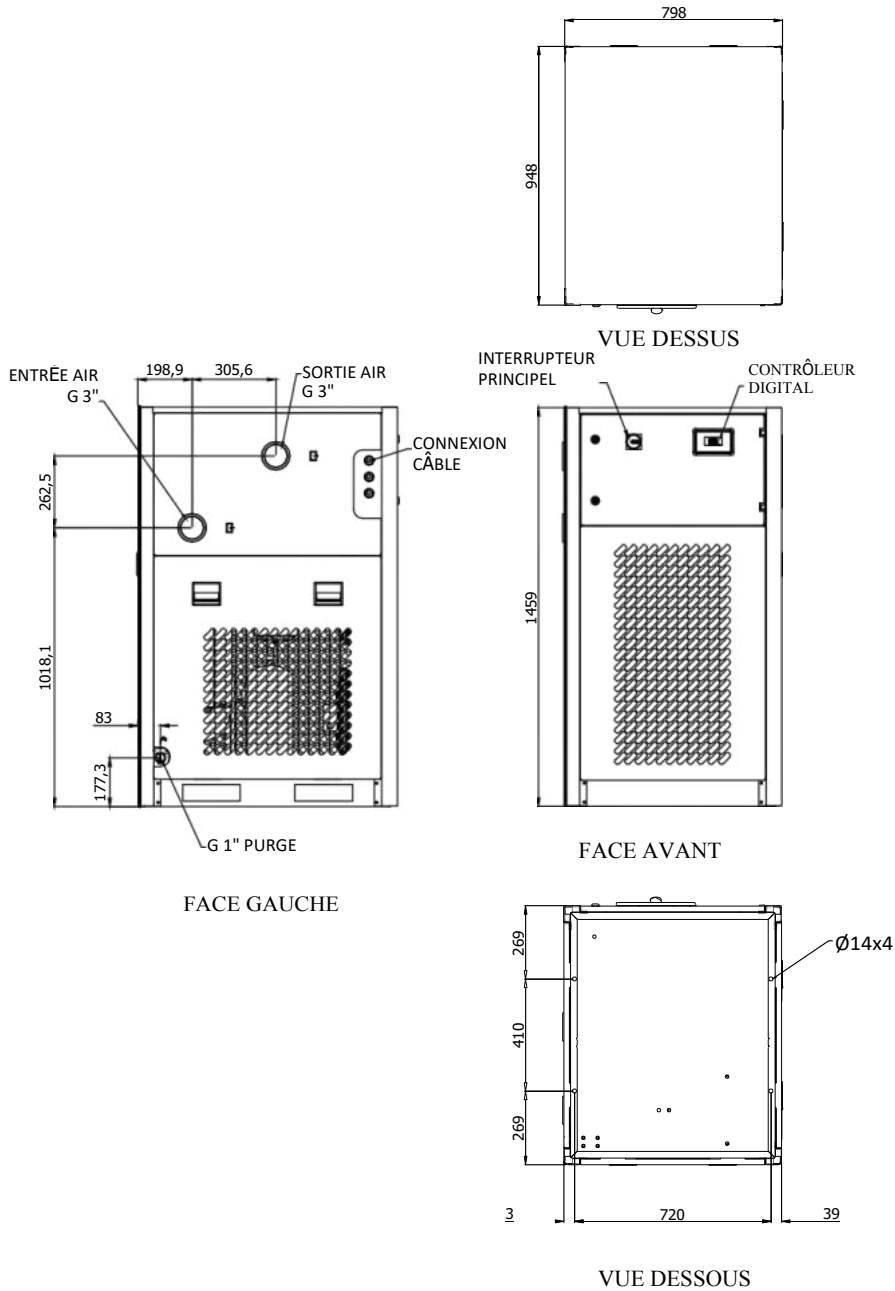


VUE DESSOUS

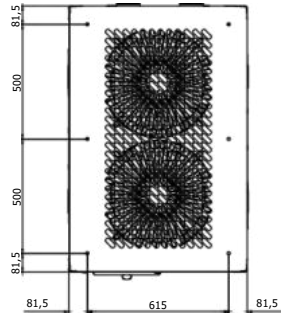




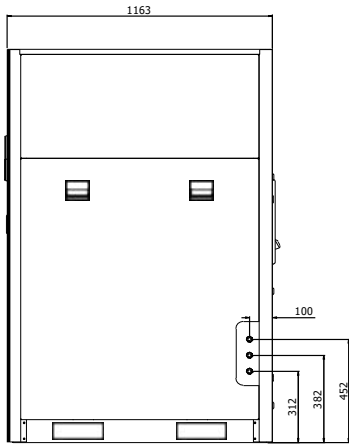
6.3 PLAN D' IDENTIFICATION MIKE 1800



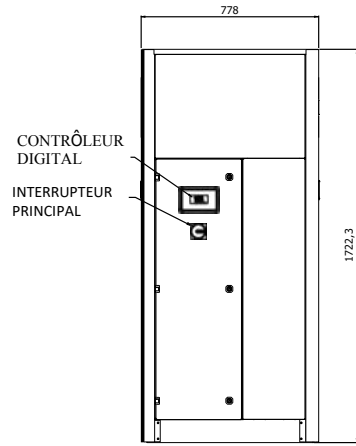
6.3 PLAN D' IDENTIFICATION
 MIKE 2500



VUE DESSUS

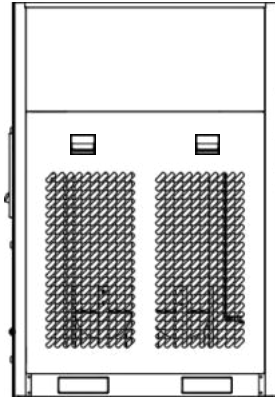


FACE GAUCHE

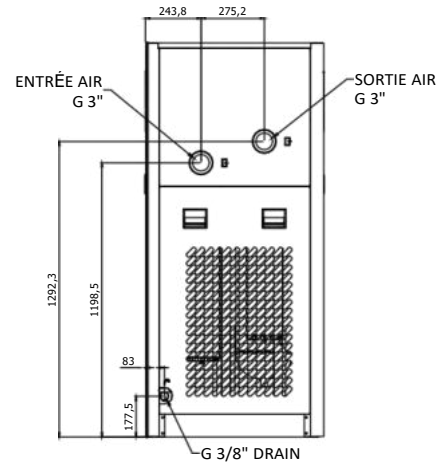


CONTRÔLEUR
 DIGITAL
 INTERRUPTEUR
 PRINCIPAL

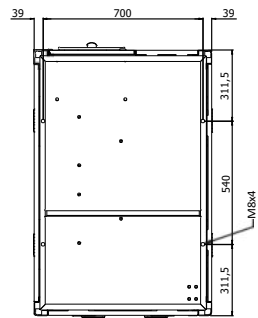
FACE AVANT



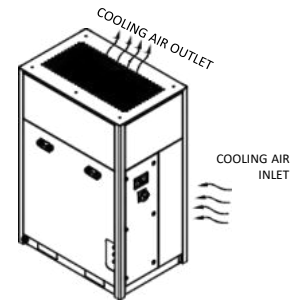
FACE DROITE



FACE ARRIERE

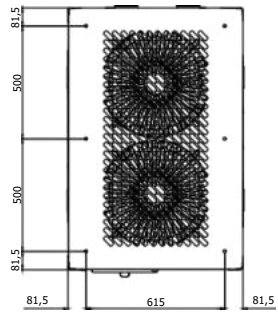


VUE DESSOUS

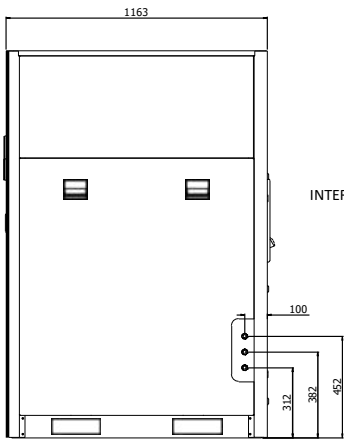




6.3 PLAN D' IDENTIFICATION MKE 2775

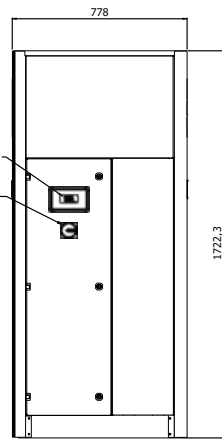


VUE DESSUS

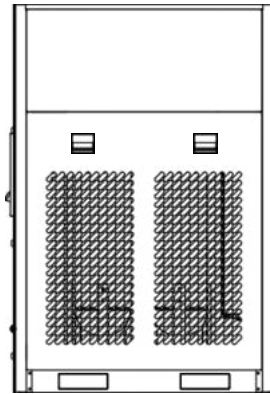


FACE GAUCHE

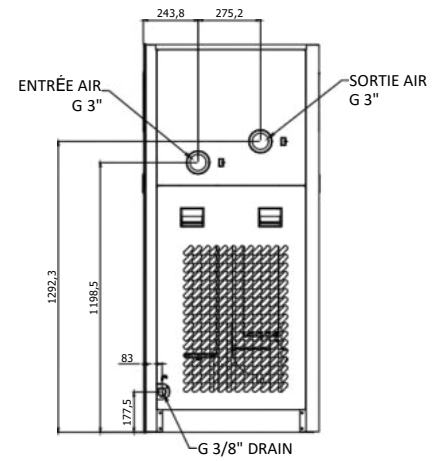
CONTRÔLEUR
DIGITAL
INTERRUPTEUR PRINCIPAL



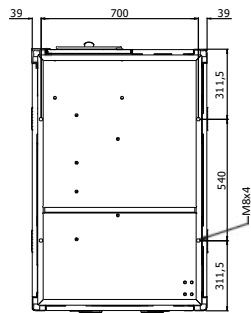
FACE AVANT



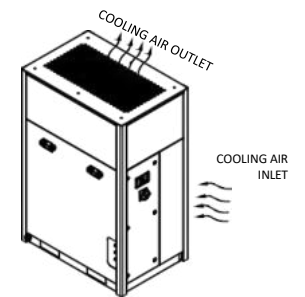
FACE DROITE



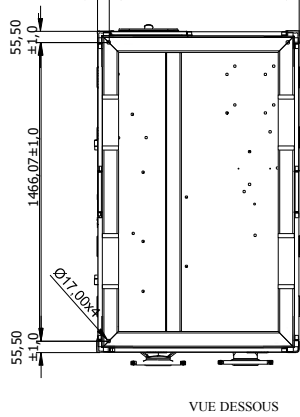
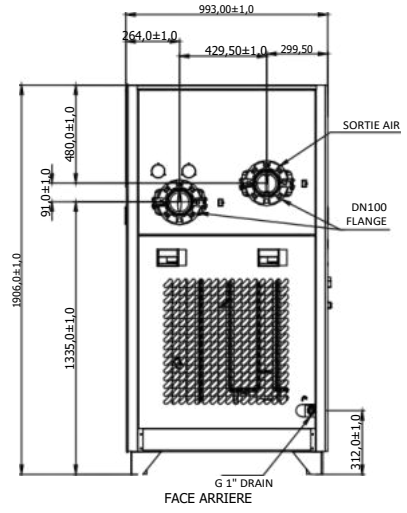
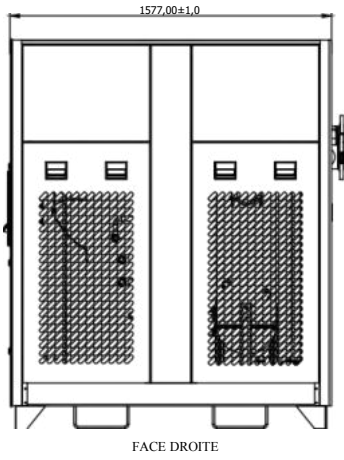
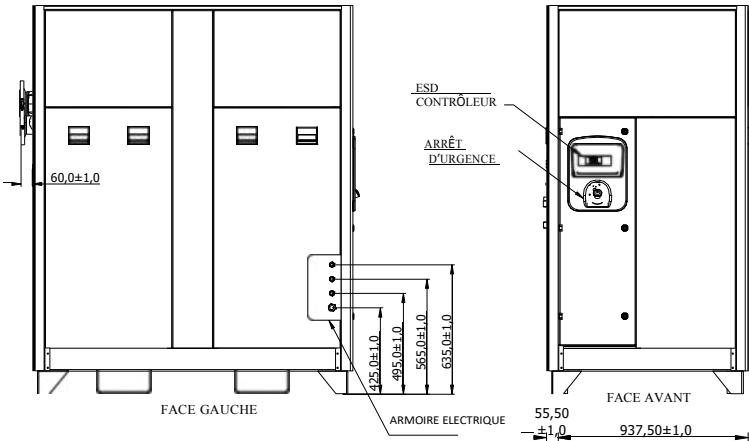
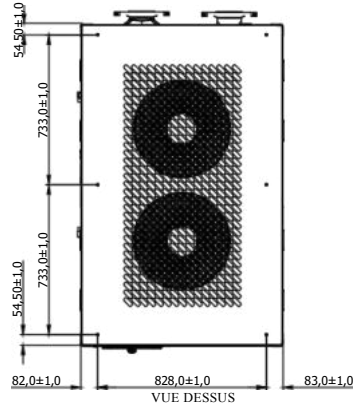
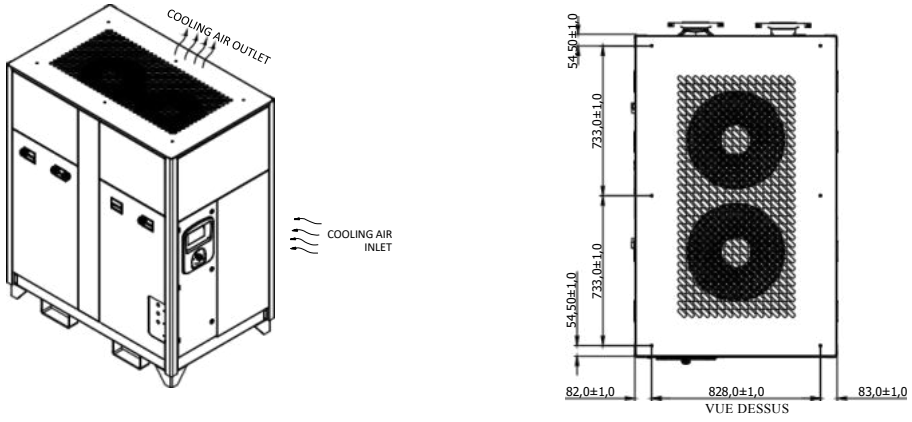
FACE ARRIERE



VUE DESSOUS

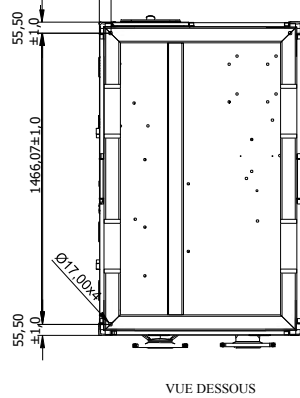
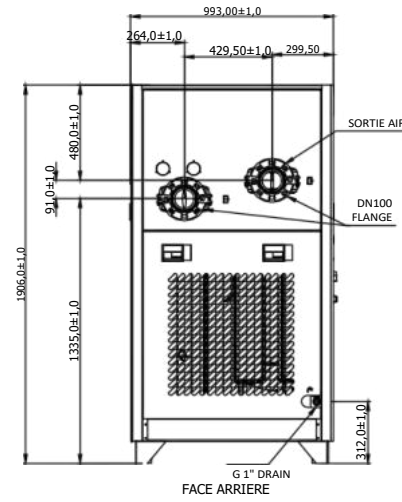
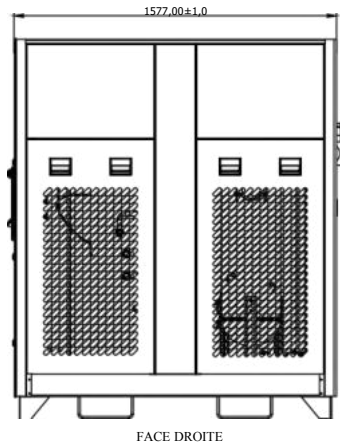
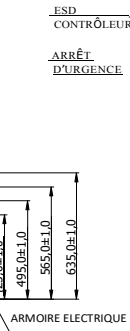
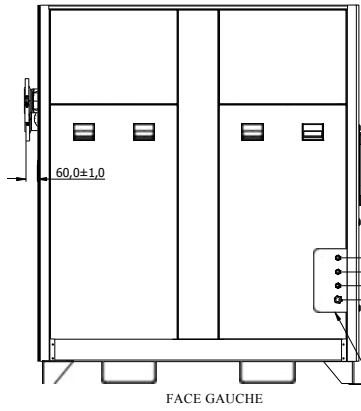
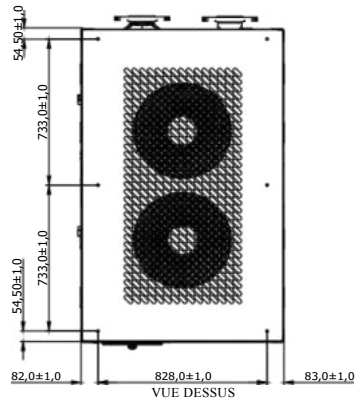
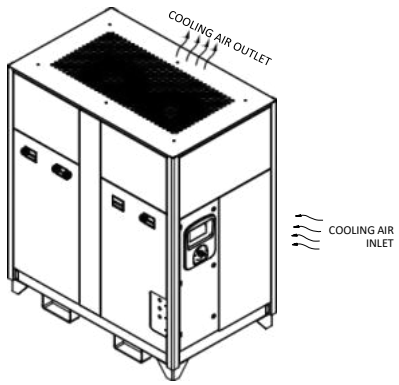


6.3 PLAN D' IDENTIFICATION MIKE 3330

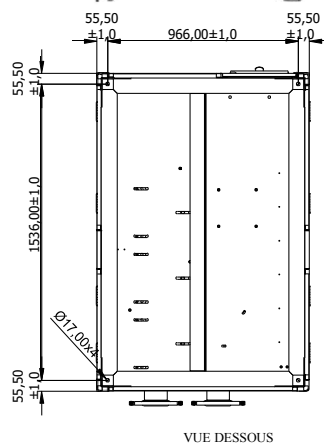
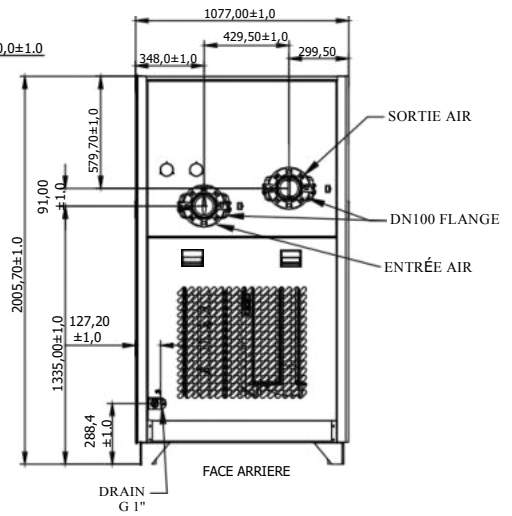
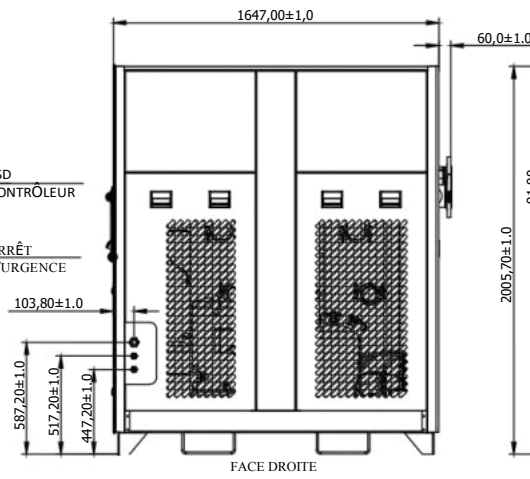
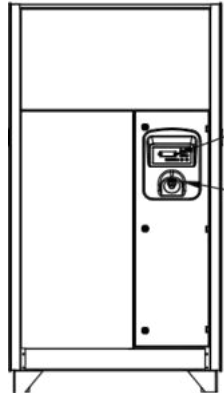
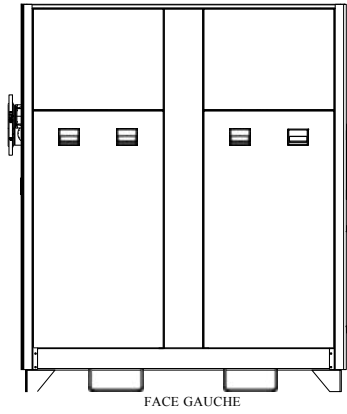
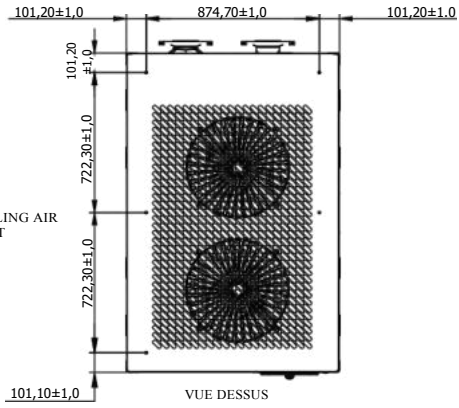
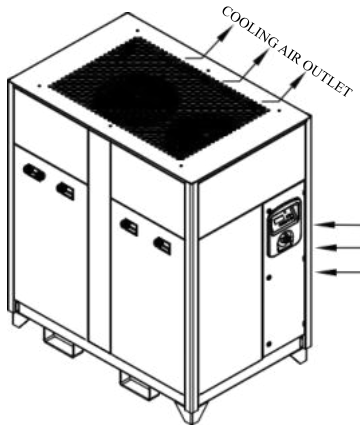




6.3 PLAN D' IDENTIFICATION MKE 3915

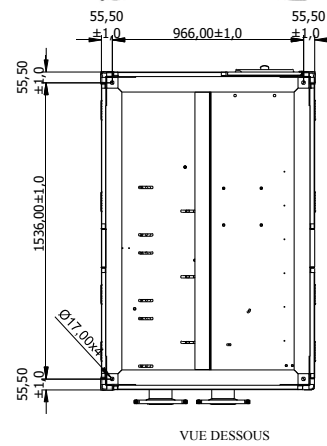
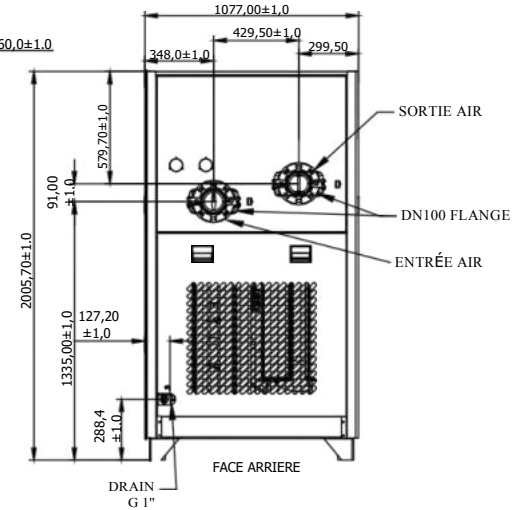
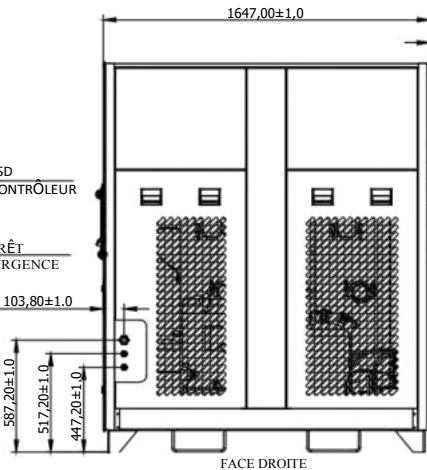
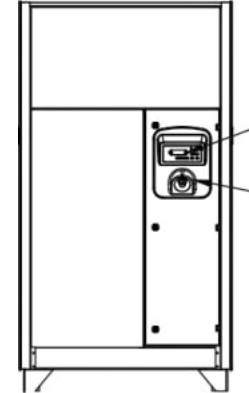
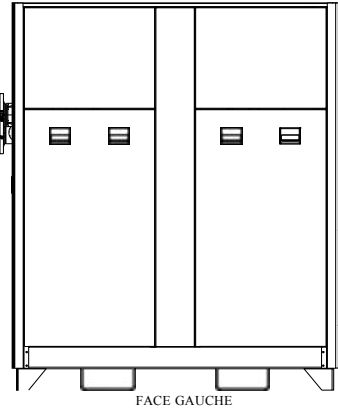
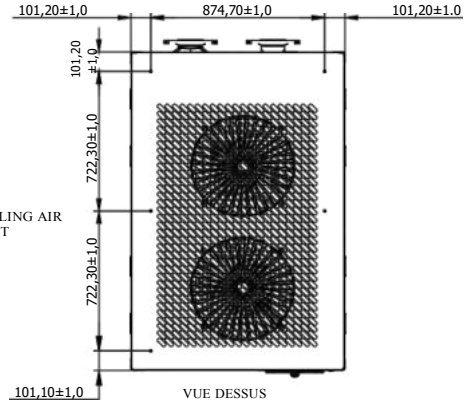
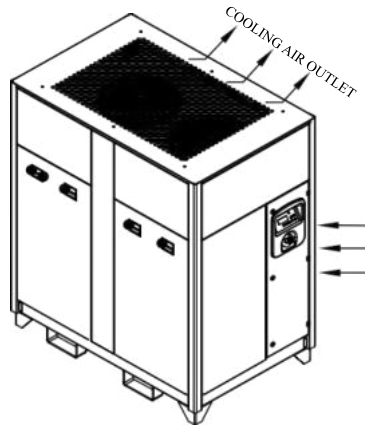


6.3 PLAN D' IDENTIFICATION MIKE 5085

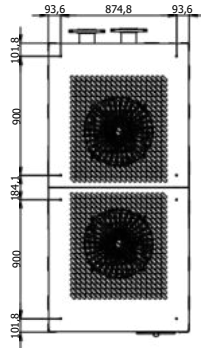




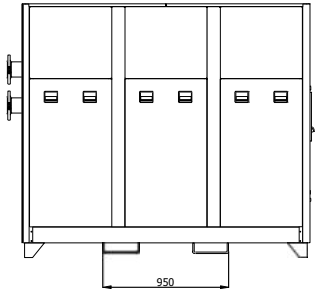
6.3 PLAN D' IDENTIFICATION MIKE 5850



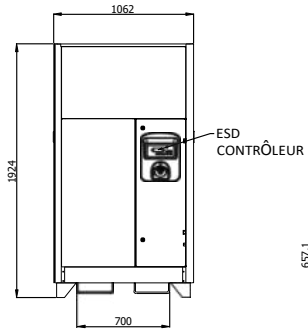
6.3 PLAN D' IDENTIFICATION MIKE 6975



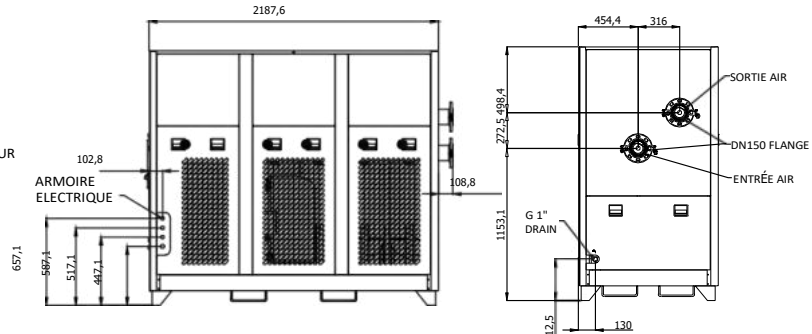
VUE DESSUS



FACE GAUCHE

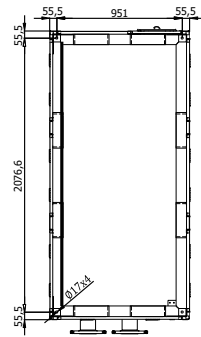


FACE AVANT

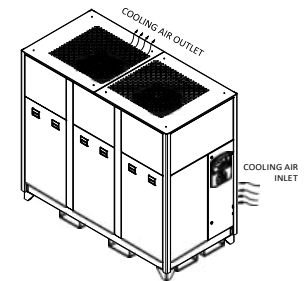


FACE DROITE

FACE ARRIERE

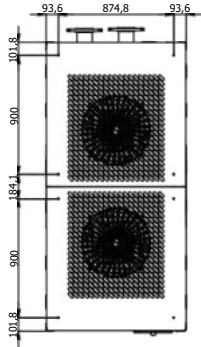


VUE DESSUS

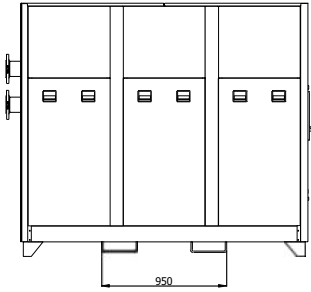




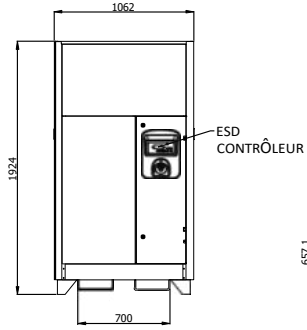
6.3 PLAN D' IDENTIFICATION MKE 7875



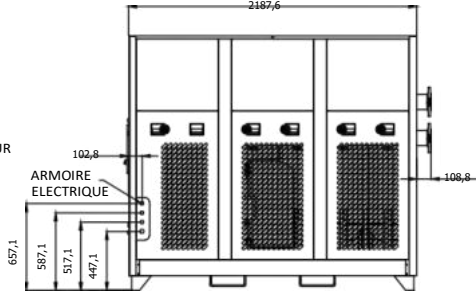
VUE DESSUS



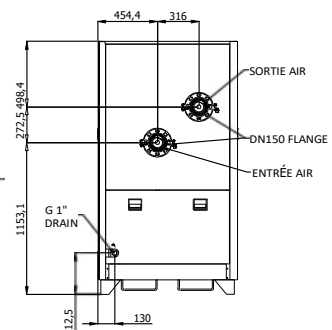
FACE GAUCHE



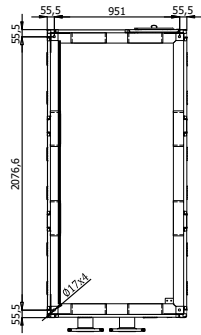
FACE AVANT



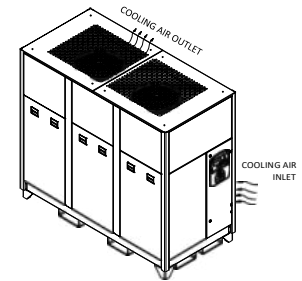
FACE DROITE



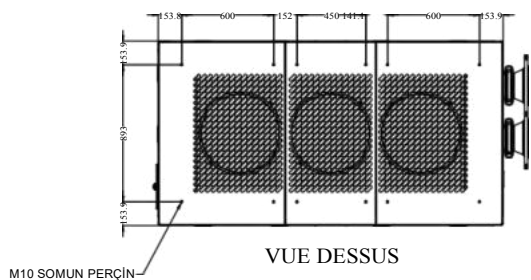
FACE ARRIERE



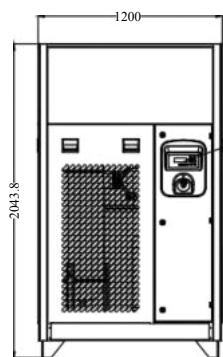
VUE DESSOUS



6.3 PLAN D' IDENTIFICATION
MIKE 9000



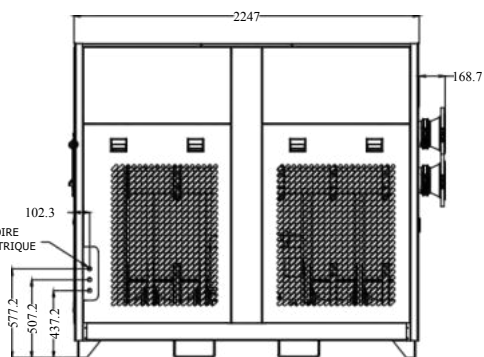
VUE DESSUS



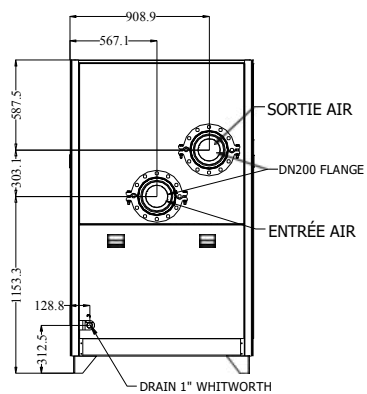
FACE AVANT

ESD
CONTRÔLEUR

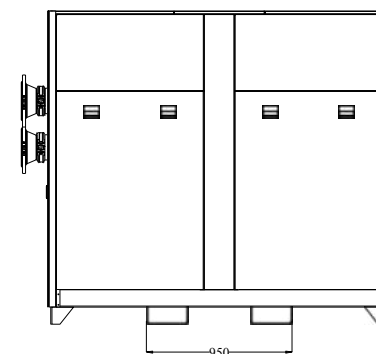
ARMOIRE
ELECTRIQUE



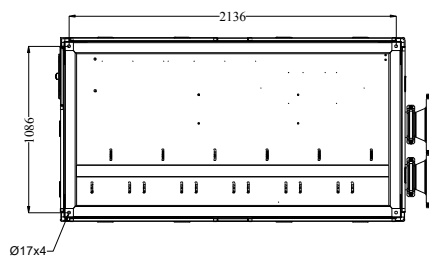
FACE DROITE



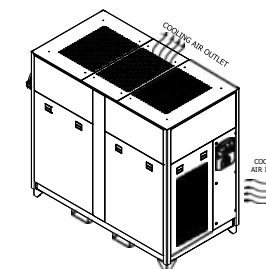
FACE ARRIERE



FACE GAUCHE



VUE DESSOUS

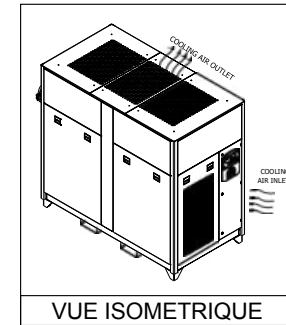
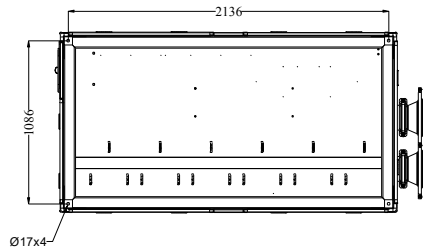
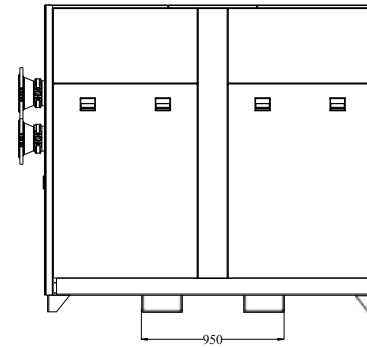
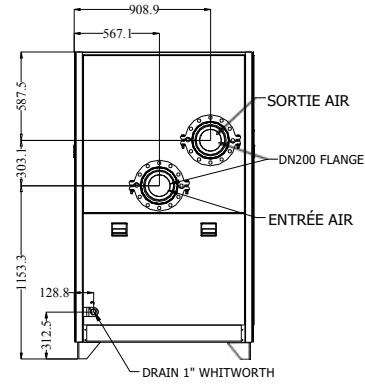
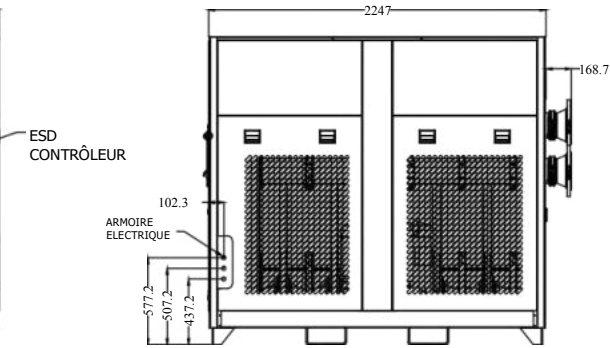
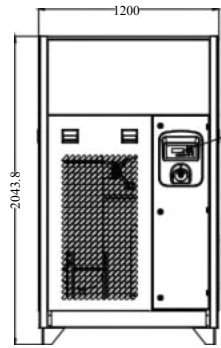
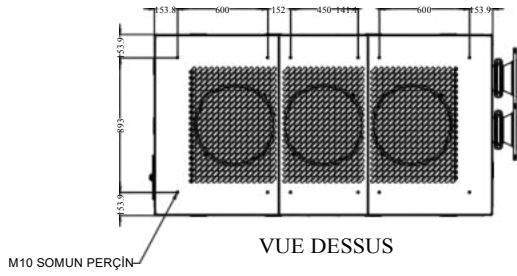


VUE ISOMETRIQUE

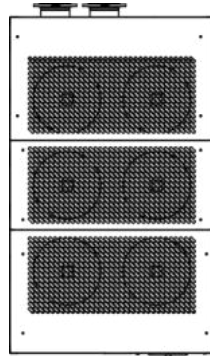




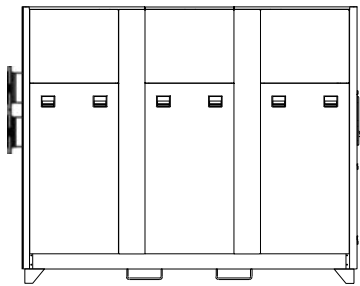
6.3 PLAN D' IDENTIFICATION MKE 10500



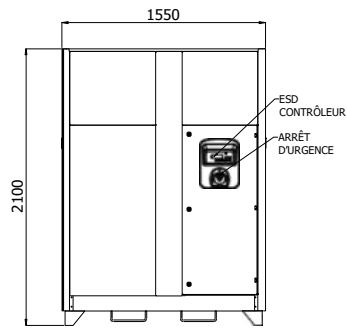
6.3 PLAN D' IDENTIFICATION
 MKE 12500



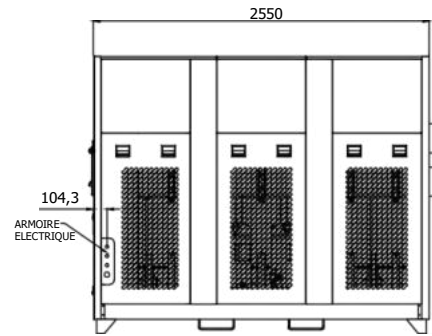
VUE DESSUS



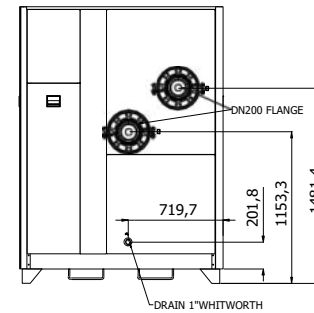
FACE GAUCHE



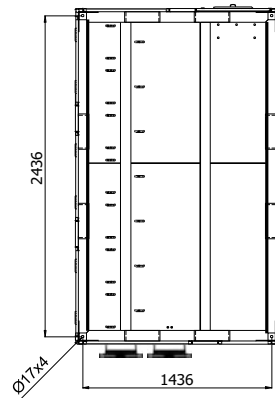
FACE AVANT



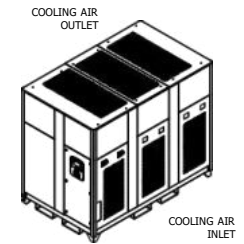
FACE DROITE



FACE ARRIERE



VUE DESSOUS





7. DISPOSITIONS GÉNÉRALES

Modèle	Filtre Quantité et Type	Elément Type	Control Type	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids (kg)
MKE 23	1*GKO45M X + 1*GKO45M Y	MKO 45 KIT	DigiPro	444	452	567	32
MKE 38	1*GKO45M X + 1*GKO45M Y	MKO 45 KIT	DigiPro	444	452	567	32
MKE 53	1*GKO45M X + 1*GKO45M Y	MKO 45 KIT	DigiPro	444	452	567	32
MKE 70	1*GKO70M X + 1*GKO70M Y	MKO 70 KIT	DigiPro	444	452	567	35
MKE 100	1*GKON155M X + 1*GKON155M Y	MKON 155 KIT	DigiPro	473	453	832	51
MKE 155	1*GKON155M X + 1*GKON155M Y	MKON 155 KIT	DigiPro	473	453	832	53
MKE 190	1*GKON155M X + 1*GKON155M Y	MKON 155 KIT	DigiPro	473	453	832	55
MKE 210	1*GKO500M X + 1*GKO500M Y	MKO 500 KIT	DigiPro	553	503	874	78
MKE 305	1*GKO500M X + 1*GKO500M Y	MKO 500 KIT	DigiPro	553	503	874	83
MKE 375	1*GKO500M X + 1*GKO500M Y	MKO 500 KIT	DigiPro	553	503	874	86
MKE 495	1*GKO851M X + 1*GKO851M Y	MKO 851 KIT	DigiPro	678	648	1157	160
MKE 623	1*GKO1210M X + 1*GKO1210M Y	MKO 1210 KIT	DigiPro	678	648	1157	165
MKE 930	1*GKO1210M X + 1*GKO1210M Y	MKO 1210 KIT	DigiPro	948	728	1370	220
MKE 1200	1*GKO1210M X + 1*GKO1210M Y	MKO 1210 KIT	DigiPro	948	728	1370	230
MKE 1388	1*GKO1820M X + 1*GKO1820M Y	MKO 1820 KIT	DigiPro	948	798	1460	270
MKE 1800	1*GKO1820M X + 1*GKO1820M Y	MKO 1820 KIT	DigiPro	948	798	1460	285
MKE 2500	1*GKO2700M X + 1*GKO2700M Y	MKO 2700 KIT	DigiPro	1163	778	1725	392
MKE 2775	1*GKO2700M X + 1*GKO2700M Y	MKO 2700 KIT	DigiPro	1163	778	1725	410
MKE 3330	1*GKO5850M X + 1*GKO5850M Y	MKO5850 KIT	DigiPro	1577	993	1906	492
MKE 3915	1*GKO5850M X + 1*GKO5850M Y	MKO5850 KIT	DigiPro	1577	993	1906	520
MKE 5085	1*GKO5850M X + 1*GKO5850M Y	MKO5850 KIT	ESD-3	1647	1077	2005	696
MKE 5850	1*GKO5850M X + 1*GKO5850M Y	MKO5850 KIT	ESD-3	1647	1077	2005	718
MKE 6975	Not Included	Not Included	ESD-3	2188	1062	1925	900
MKE 7875	Not Included	Not Included	ESD-3	2188	1062	1925	925
MKE 9000	Not Included	Not Included	ESD-3	2697	897	1975	975
MKE 10500	Not Included	Not Included	ESD-3	2697	897	1975	1100
MKE 12500	Not Included	Not Included	ESD-3	2550	1550	2100	1400

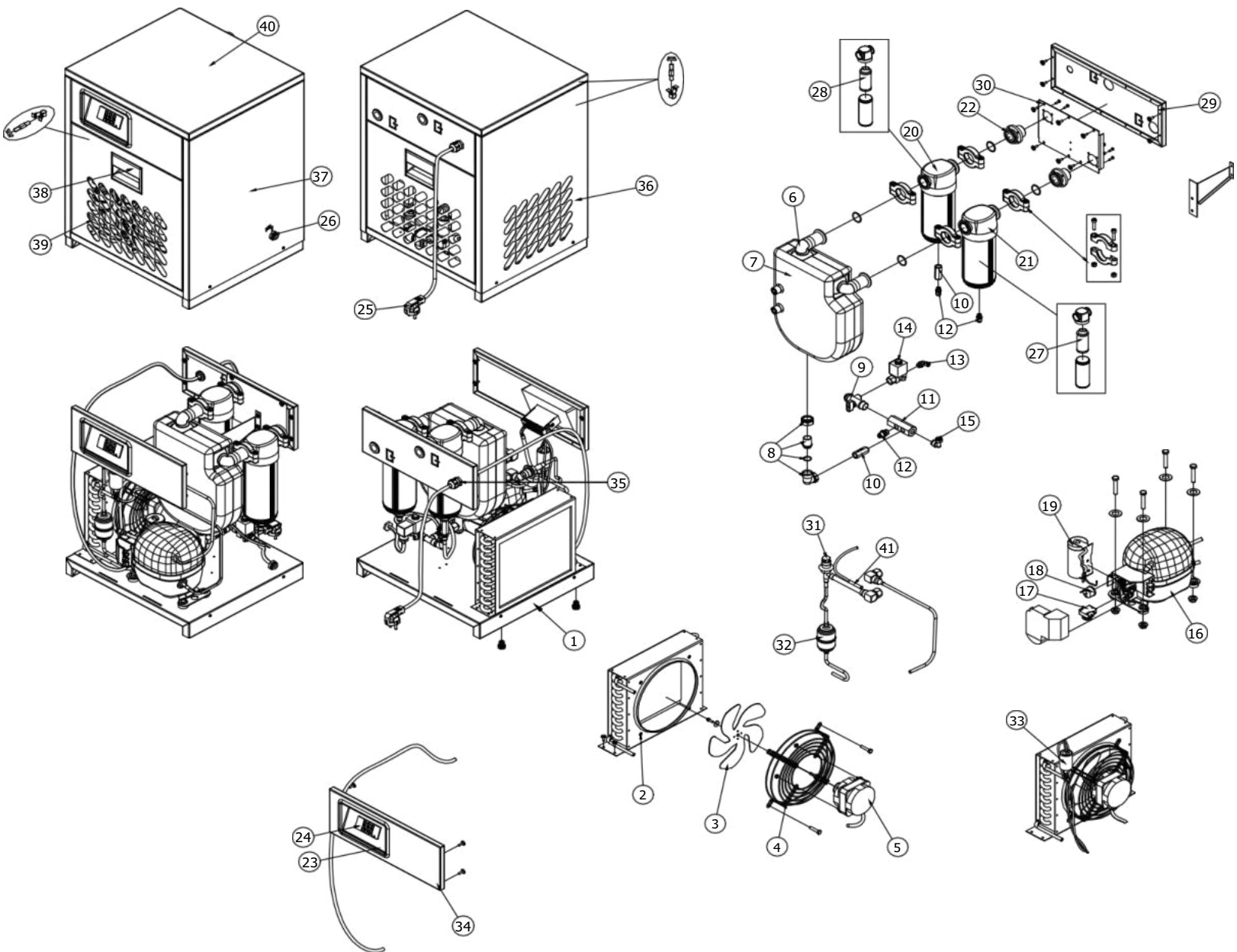
TOUS MODELES	Surchauffe vanne d'expansion thermostatique	Pression d'évaporation	Pressostat ventilateur	Pressostat de sécurité haute pression	Pressostat de sécurité basse pression	Horloge purge	Thermostat réfrigérant	Vanne à eau (si condenseur à eau)
	5°C - 10°C	2.05 bar	9 - 12 bar	25 bar	1.6 bar	5 min. -5sec.	45°C	11 bar

8. MKE

VUES ÉCLATÉS & LISTES DE PIÈCES DÉTACHÉES



8.1 - Liste des pièces de rechange MKE 23



8.1 - Liste des pièces de rechange

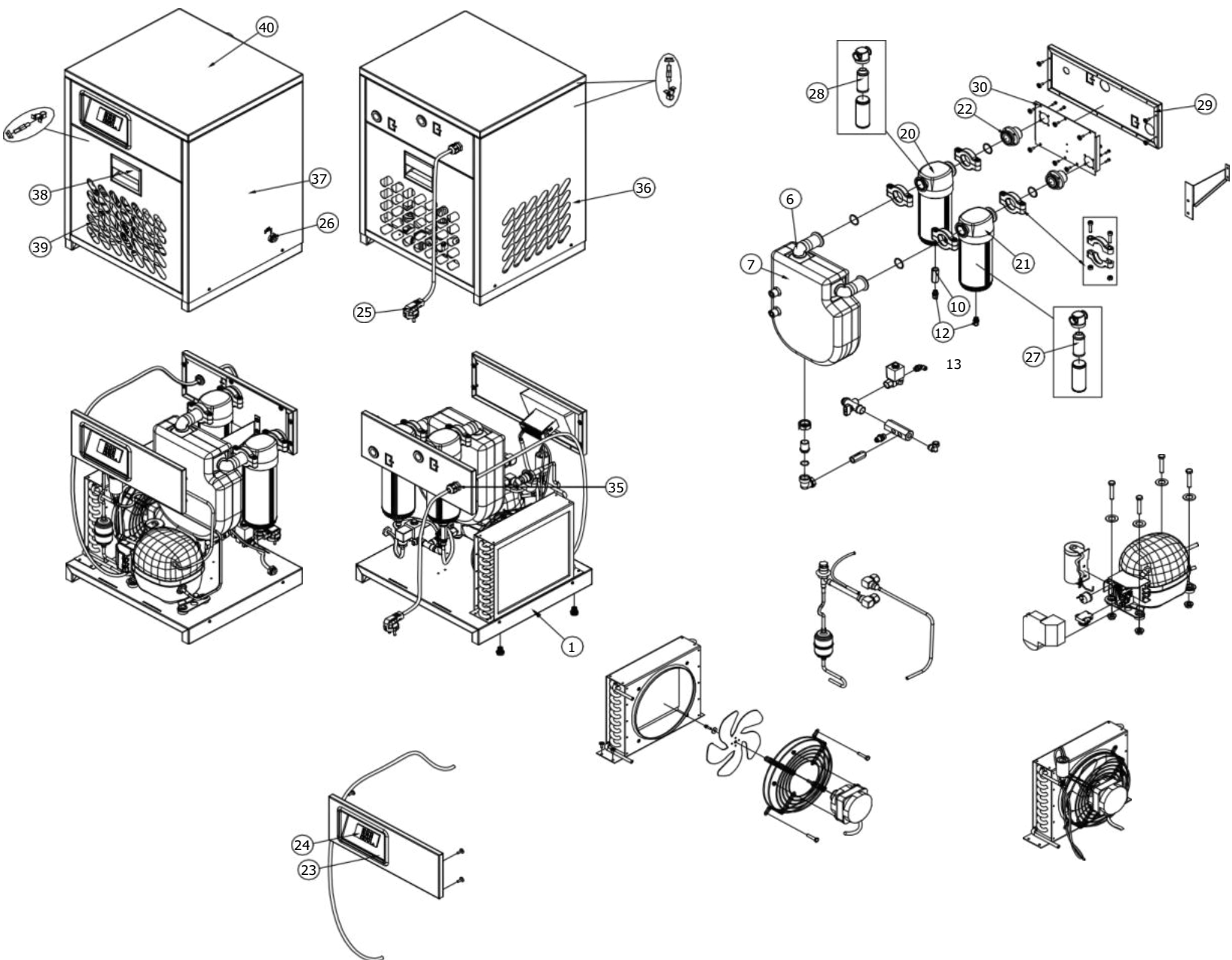
MKE 23

DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR	RELAIS START COMPRESSEUR	THERMIQUE COMPRESSEUR	CONDENSATEUR COMPRESSEUR	CONTRÔLEUR
MKE-23 m ³	230V/1Ph/50Hz	AIR	MK40E-FMT	M-CMP-0015-220-1-50	M-CSR-0015-220-1-50	M-COP-0015-220-1-50	M-CSC-0015-220-1-50	MK130E-DPI
MKE-23 m ³	230V/1Ph/60Hz	AIR	M-FMT-0075-220/230-1-50/60	MK20E-CMP-230-1-60	MK20E-CSR-230-1-60	MK20E-COP-230-1-60	MK20E-CSC-230-1-60	MK130E-DPI
DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION	REV	QTE					
LISTE DES PIECES										
	41	1057380100	CAPTEUR NTC							1
	40	1044340100	PANNEAU MK10-20-30-35-08 (7012 GRS BASALTE)							1
	39	1042170100	PANNEAU MK10-20-30-35-07 (7012 GRS BASALTE)							2
	38	1039220100	POIGNEE							2
	37	1042390100	PANNEAU MK10-20-30-35-03 (7012 GRS BASALTE)							1
	36	1044310100	PANNEAU MK10-20-30-35-02 (7012 GRIS BASALTE)							1
	35	1023220100	CÂBLE POLYAMIDE UNION PG11							1
	34	1038520100	PANNEAU MK10-20-30-35-06 (7012 GRS BASALTE)							1
	33	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR							1
	32	1026100100	DESHYDRATEUR MK10-90							1
	31	1025980100	VANNE D'EXPANSION MK10-60							1
	30	1043850100	PANNEAU MK10-20-30-35-05A (GALVANISE)							1
	29	1041990100	PANNEAU MK10-20-30-35-04 (7012 GRS BASALTE)							1
	28	1005838	ME-MKO-0045-0035/0073-Y-BM-PK							1
	27	1005837	ME-MKO-0045-0035/0073-X-BM-PK							1
	26	1026290100	PASSE CLOISON							1
	25	1031920100	CÂBLE 3M AVEC FICHE							1
	24	1057350100	INDICATEUR DPR0 30A 230V							1
	23	1057340100	PANNEAU FRONTAL							1
	22	1037930100	KIT RACCORD INTERMEDIAIRE MK10-20-30							2
	21	1011765	GKO45-1/2-MX-A1/4"-NSG-W-0000							1
	20	1011766	GKO45-1/2-MY-A1/4"-NSG-W-0000							1
	19	1057100100	CONDENSATEUR MK10-20 COMPRESSOR 220-230/1/50-60							1
	18	1057180100	THERMIQUE MK10-20 COMPRESSOR 220-230/1/50-60							1
	17	1057020100	Relais start MK10-20 COMPRESSOR 220-230/1/50-60							1
	16	1024550100	COMPRESSEUR MK10-20 220-230/1/50-60							1
	15	1032560100	COUDE-UNION1/4"-6							1
	14	1026430100	ELECTROVANNE MK10-130 230V 16Bar							1
	13	1029740100	COUDE PIVOTANT EN MÉTAL 1/4"-6*8							1
	12	1034620100	RACCORD FEMELLE DROIT 1/4"-Ø6							3
	11	1022290100	COLLECTEUR MK10-150							1
	10	1002090100	CLAPET 1/4"							2
	9	1018430100	FILTRE PURGE 1/2"-1/4"							1
	8	1002060100	COUDE UNION 1/2"							1
	7	1026930100	ISOLATION POLYSTYRENE MK10-35							1
	6	1017260100	ECHANGEUR MK10-35 EXCHANGER							1
	5	1025290100	MOTEUR VENTILATEUR MK10-40 230/1/60 UL							1
	4	1025260100	CAGE MOTEUR MK10-40 (Ø220)							1
	3	1025150100	HELICE MK10-40 (Ø200)							1
	2	1025060100	CONDENSEUR MK35							1
	1	1054180100	PANNEAU MK10-20-30-35-01 (7012 GRS BASALTE)							1



8.1 - Liste des pièces de rechange

MIKE 38





8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 38

5
16
17
18
19
24

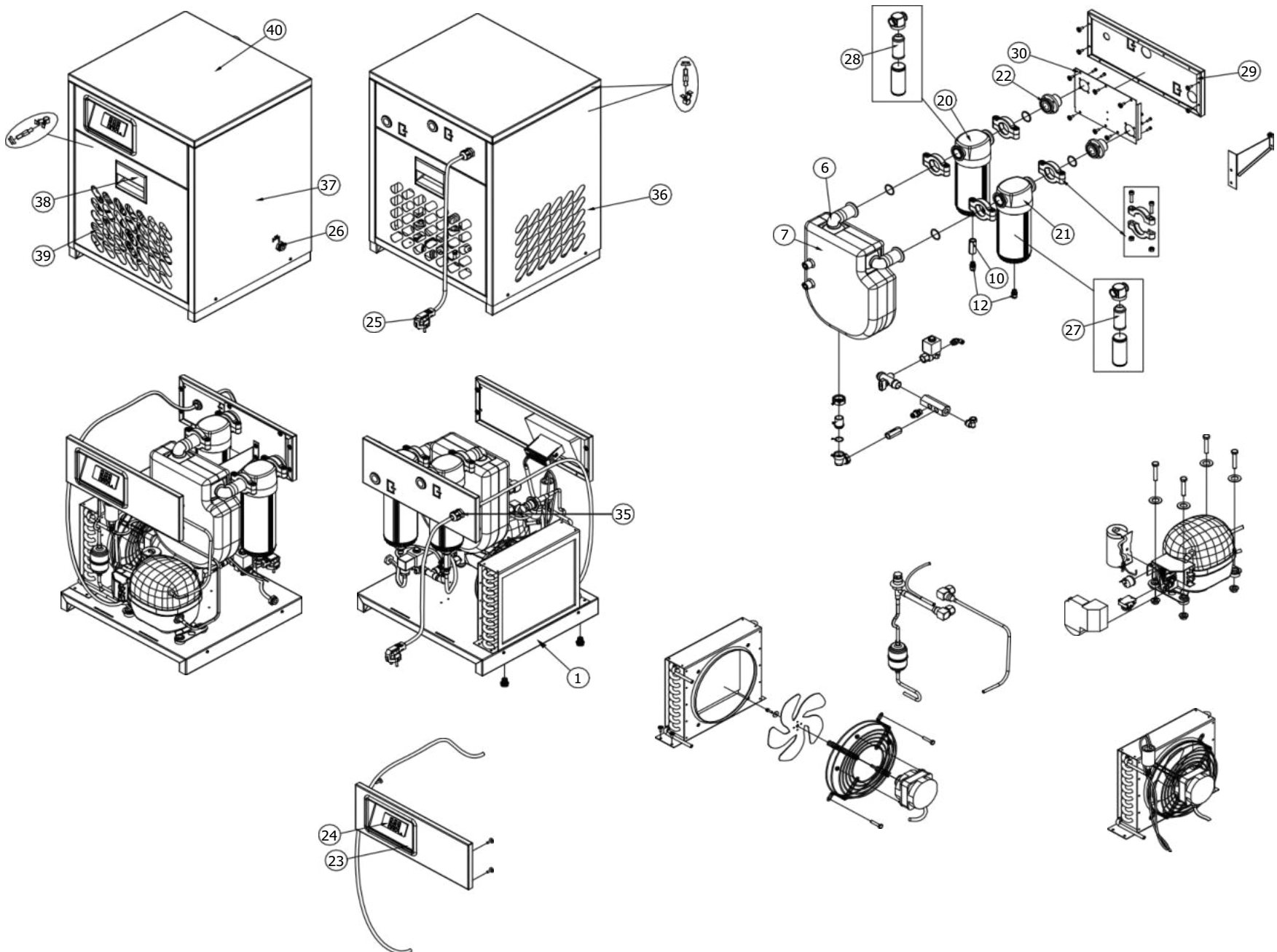
DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR	RELAIS COMPRESSEUR	THERMIQUE COMPRESSEUR	CONDENSATEUR COMPRESSEUR	CONTRÔLEUR
MKE-38 m ³	230V/1Ph/50Hz	AIR	MK40E-FMT	M-CMP-0015-220-1-50	M-CSR-0015-220-1-50	M-COP-0015-220-1-50	M-CSC-0015-220-1-50	MKI30E-DPI
MKE-38 m ³	230V/1Ph/60Hz	AIR	M-FMT-0075-220/230-1-50/60	MK20E-CMP-230-1-60	MK20E-CSR-230-1-60	MK20E-COP-230-1-60	MK20E-CSC-230-1-60	MKI30E-DPI

DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION	REV	QTE
	41	1057380100	CAPTEUR NTC		1
	40	1044340100	PANNEAU MK10-20-30-35-08 (7012 GRIS BASALTE)		1
	39	1042170100	PANNEAU MK10-20-30-35-07 (7012 GRIS BASALTE)		2
	38	1039220100	POIGNEE		2
	37	1042390100	PANNEAU MK10-20-30-35-03 (7012 GRIS BASALTE)		1
	36	1044310100	PANNEAU MK10-20-30-35-02 (7012 GRIS BASALTE)		1
	35	1023220100	CÂBLE POLYAMIDE UNION PG11		1
	34	1038520100	PANNEAU MK10-20-30-35-06 (7012 GRIS BASALTE)		1
	33	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR		1
	32	1026100100	DESHYRATEUR MK10-90		1
	31	1025980100	VANNE D'EXPANSION MK10-60		1
	30	1043850100	PANNEAU MK10-20-30-35-05A (GALVANISE)		1
	29	1041990100	PANNEAU MK10-20-30-35-04 (7012 GRIS BASALTE)		1
	28	1005838	ME-MKO-0045-0035/0073-Y-BM-PK		1
	27	1005837	ME-MKO-0045-0035/0073-X-BM-PK		1
	26	1026290100	PASSE CLOISON		1
	25	1031920100	CÂBLE 3M AVEC FICHE		1
	24	1057350100	INDICATEUR DPR0 30A 230V		1
	23	1057340100	PANNEAU FRONTAL		1
	22	1037930100	KIT RACCORD INTERMEDIAIRE MK10-20-30		2
	21	1011765	GKO45-1/2-MX-A1/4"-NSG-W-0000		1
	20	1011766	GKO45-1/2-MY-A1/4"-NSG-W-0000		1
	19	1057100100	CONDENSATEUR MK10-20 COMPRESSOR 220-230/1/50-60		1
	18	1057180100	THERMIQUE MK10-20 COMPRESSOR 220-230/1/50-60		1
	17	1057020100	Relais start MK10-20 COMPRESSOR 220-230/1/50-60		1
	16	1024550100	COMPRESSEUR MK10-20 220-230/1/50-60		1
	15	1032560100	COUDE-UNION 1/4"-6		1
	14	1026430100	ELECTROVANNE MK10-130 230V 16Bar		1
	13	1029740100	COUDE PIVOTANT METAL 1/4"-6*8		1
	12	1034620100	RACCORD FEMELLE DROIT 1/4"-Ø6		3
	11	1022290100	COLLECTEUR MK10-150		1
	10	1002090100	CLAPET 1/4"		2
	9	1018430100	FILTRE PURGE 1/2"-1/4"		1
	8	1002060100	COUDE UNION 1/2"		1
	7	1026930100	ISOLATION POLYSYRENE MK10-35		1
	6	1017260100	ECHANGEUR MK10-35		1
	5	1025290100	MOTEUR VENTILATEUR MK10-40 230/1/60 UL		1
	4	1025260100	CAGE MOTEUR MK10-40 (Ø220)		1
	3	1025150100	HELICE MK10-40 (Ø200)		1
	2	1025060100	CONDENSEUR MK35		1
	1	1054180100	PANNEAU MK10-20-30-35-01 (7012 GRIS BASALTE)		1
			LISTE DES PIECES		



8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 53





8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 53

5 16 17 18 19 24

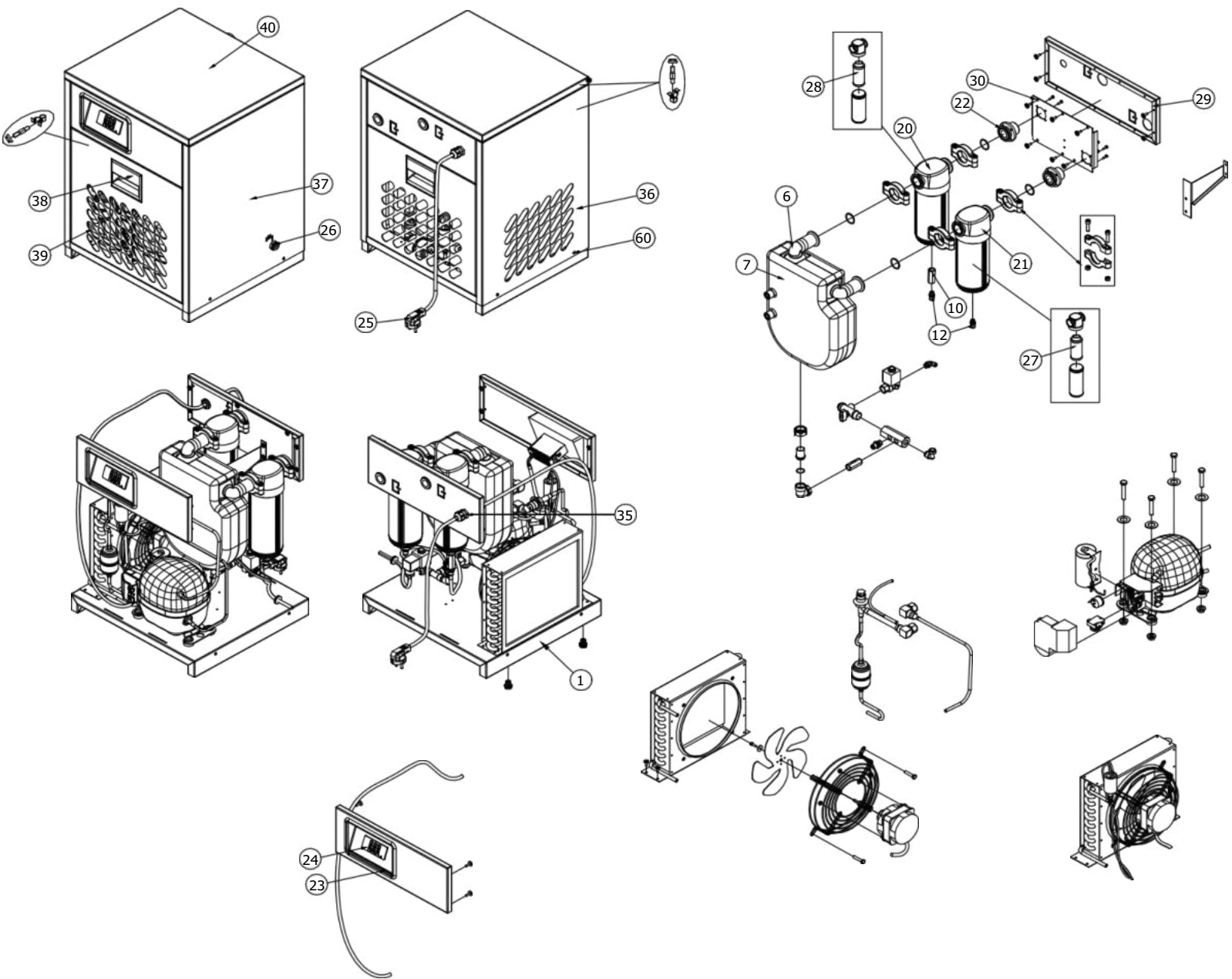
DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR	RELAIS START COMPRESSEUR	THERMIQUE COMPRESSEUR	CONDENSATEUR COMPRESSEUR	CONTROLÉUR
MKE-53 m ³	230V/1Ph/50Hz	AIR	MK40E-FMT	M-CMP-0035-220-1-50	M-CSR-0035-220-1-50	M-COP-0035-220/230-1-50/60	M-CSC-0035-220-1-50	MK130E-DPI
MKE-53 m ³	230V/1Ph/60Hz	AIR	M-FMT-0075-220/230-1-50/60	M-CMP-0035-230-1-60	M-CSR-0035-230-1-60	M-COP-0035-220/230-1-50/60	M-CSC-0035-230-1-60	MK130E-DPI

DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION	REV	QTE
	41	1057380100	CAPTEUR NTC		1
	40	1044340100	PANNEAU MK10-20-30-35-08 (7012 GRIS BASALTE)		1
	39	1042170100	PANNEAU MK10-20-30-35-07 (7012GRIS BASALTE)		2
	38	1039220100	POIGNEE		2
	37	1042390100	PANNEAU MK10-20-30-35-03 (7012 GRIS BASALTE)		1
	36	1044310100	PANNEAU MK10-20-30-35-02 7012 GRIS BASALTE)		1
	35	1023220100	CÂBLE POLYAMIDE UNION PG11		1
	34	1038520100	PANNEAU MK10-20-30-35-06 (7012 GRIS BASALTE)		1
	33	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR		1
	32	1026100100	DESHYDRATEUR MK10-90		1
	31	1025980100	VANNE D'EXPANSION MK10-60		1
	30	1044010100	PANNEAU MK10-20-30-35-05A (GALVANISE)		1
	29	1041990100	PANNEAU MK10-20-30-35-04 (7012 GRIS BASALTE)		1
	28	1005838	ME-MKO-0045-0035/0073-Y-BM-PK		1
	27	1005837	ME-MKO-0045-0035/0073-X-BM-PK		1
	26	1026290100	PASSE CLOISON		1
	25	1031920100	CÂBLE 3M AVEC FICHE		1
	24	1057350100	INDICATEUR DPR0 30A 230V		1
	23	1057340100	PANNEAU FRONTAL		1
	22	1037930100	KIT RACCORD INTERMEDIAIRE MK10-20-30		2
	21	1011765	GKO45-1/2-MX-A1/4"-NSG-W-0000		1
	20	1011766	GKO45-1/2-MY-A1/4"-NSG-W-0001		1
	19	1057130100	Condensateur MK30-35-40 COMPRESSOR 220-230/1/50-60		1
	18	1057210100	Thermique MK30-35-40 COMPRESSOR 220-230/1/50-60		1
	17	1057050100	Relais start MK30-35-40 COMPRESSOR 220-230/1/50-60		1
	16	1024410100	COMPRESSEUR MK30-35-40 220-230/1/50-60		1
	15	1032560100	COUDE UNION 1/4"-6		1
	14	1026430100	ELECTROVANNE MK10-130 230V 16Bar		1
	13	1029740100	COUDE PIVOTANT METAL 1/4"-6*8		1
	12	1034620100	RACCORD FEMELLE DROIT 1/4"-Ø6		3
	11	1022290100	COLLECTEUR MK10-150		1
	10	1002090100	CLAPET 1/4"		2
	9	1018430100	FILTRE PURGE 1/2"-1/4"		1
	8	1002060100	COUDE UNION 1/2"		1
	7	1026930100	ISOLATION POLYSTYRENE MK10-35		1
	6	1017260100	ECHANGEUR MK10-35		1
	5	1025290100	MOTEUR VENTILATEUR MK10-40 230/1/60 UL		1
	4	1025260100	CAGE MOTEUR MK10-40 (Ø220)		1
	3	1025150100	HELICE MK10-40 (Ø200)		1
	2	1025060100	CONDENSEUR MK35		1
	1	1054180100	PANNEAU MK10-20-30-35-01 (7012 GRIS BASALTE)		1

LISTE DES PIECES



8.1 - Liste des pièces de rechange MIKE 70





8.1 - Liste des pièces de rechange

MIKE 70

5 16 17 18 19 24

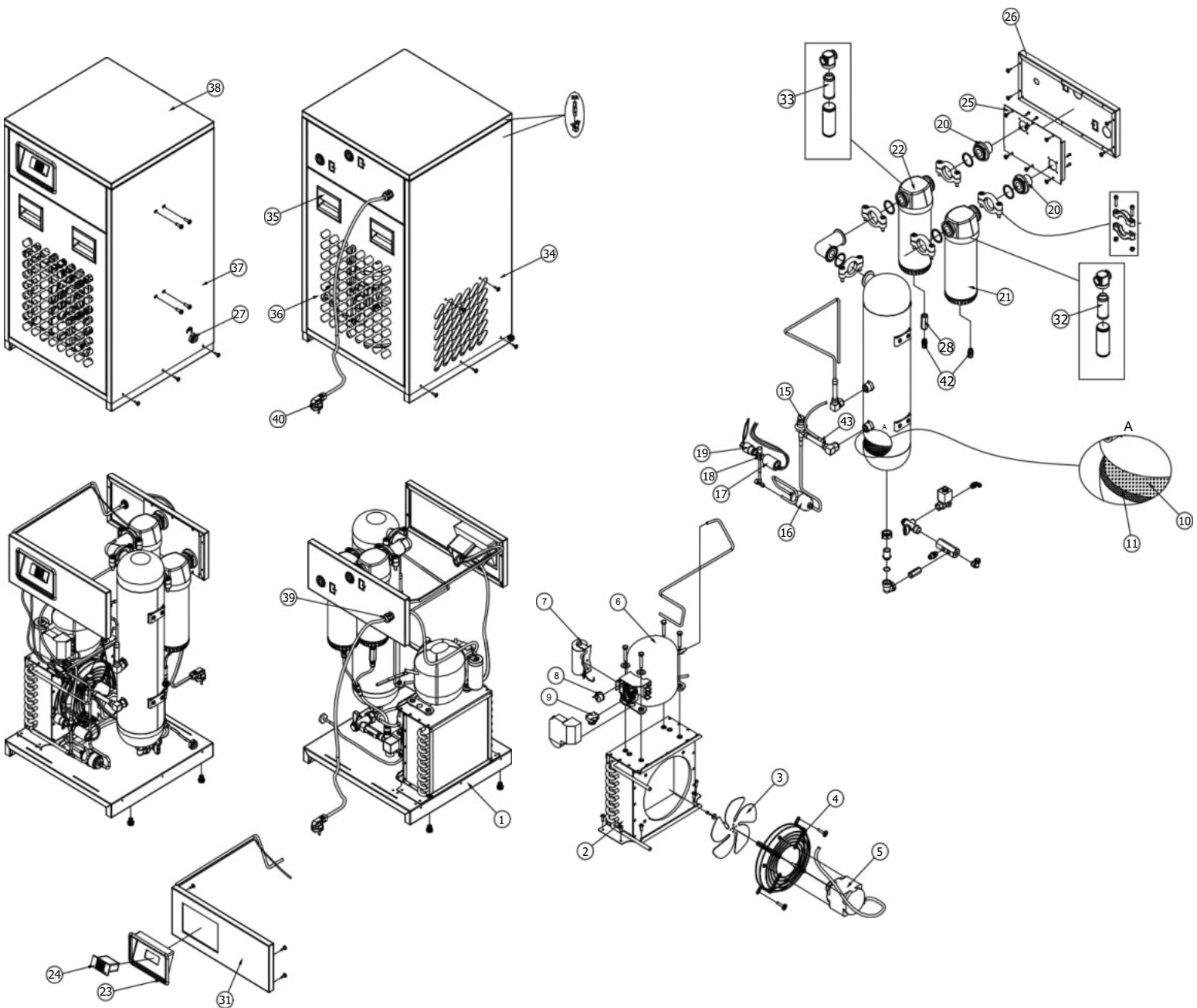
DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR	RELAIS COMPRESSEUR	THERMIQUE COMPRESSEUR	CONDENSATEUR COMPRESSEUR	CONTRÔLEUR
MIKE-70m ³	230V/1PH/50Hz	AIR	MK40E-FMT	M-CMP-0035-220-1-50	M-CSC-0035-220-1-50	M-COP-0035-220/230-1-50/60	M-CSR-0035-220-1-50	MK130E-DPI
MIKE-70m ³	230V/1PH/60Hz	AIR	M-FMT-0075-220/230-1-50/60	M-CMP-0035-230-1-60	M-CSC-0035-230-1-60	M-COP-0035-220/230-1-50/60	M-CSR-0035-230-1-60	MK130E-DPI

41	1057380100	CAPTEUR NTC								1
40	1044340100	PANNEAU MK10-20-30-35-08 (7012 GRIS BASALTE)								1
39	1042170100	PANNEAU MK10-20-30-35-07 (7012 GRIS BASALTE)								2
38	1039220100	POIGNEE								2
37	1042390100	PANNEAU MK10-20-30-35-03 (7012 GRIS BASALTE)								1
36	1044310100	PANNEAU MK10-20-30-35-02 (7012 GRIS BASALTE)								1
35	1023220100	CÂBLE POLYAMIDE UNION PG11								1
34	1038520100	PANNEAU MK10-20-30-35-06 (7012 GRIS BASALTE)								1
33	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR								1
32	1026100100	DESHYDRATEUR MK10-90								1
31	1025980100	VANNE D'EXPANSION MK10-60								1
30	1044010100	PANNEAU MK10-20-30-35-05A (GALVANISE)								1
29	1041990100	PANNEAU MK10-20-30-35-04 (7012 GRIS BASALTE)								1
28	1003962	ME-MKO-0070-0054/0125-Y-BM-PK								1
27	1003961	ME-MKO-0070-0054/0125-X-BM-PK								1
26	1026290100	PASSE CLOISON Ø6mm								1
25	1031920100	CÂBLE 3M AVEC FICHE								1
24	1057350100	INDICATEUR DPR0 30A 230V								1
23	1057340100	PANNEAU FRONTAL								1
22	1037930100	KIT RACCORD INTERMEDIAIRE MK10-20-30								2
21	1011772	GK070-1/2-MX-A1/4"-NSG-W-0000								1
20	1011771	GK070-1/2-MY-A1/4"-NSG-W-0000								1
19	1057130100	CONDENSATEUR MK30-35-40 220-230/1/50-60								1
18	1057210100	THERMIQUE MK30-35-40 220-230/1/50-60								1
17	1057050100	RELAIS START MK30-35-40 220-230/1/50-60								1
16	1024410100	COMPRESSEUR MK30-35-40 220-230/1/50-60								1
15	1032560100	COUDE UNION 1/4"-6								1
14	1026430100	ELECTROVANNE MK10-130 230V 16Bar								1
13	1029740100	COUDE PIVOTANT METAL 1/4"-6*8								1
12	1034620100	RACCORD FEMELLE DROIT 1/4"-Ø6								3
11	1022290100	COLLECTEUR MK10-150								1
10	1002090100	CLAPET 1/4"								2
9	1018430100	FILTRE PURGE1/2"-1/4"								1
8	1002060100	COUDE UNION 1/2"								1
7	1026930100	ISOLATION POLYSYRENE MK10-35								1
6	1017260100	ECHANGEUR MK10-35								1
5	1025290100	MOTEUR VENTILATEUR MK10-40 230/1/60 UL								1
4	1025260100	CAGE MOTEUR MK10-40 (Ø220)								1
3	1025150100	HELICE MK10-40 (Ø200)								1
2	1025060100	CONDENSEUR MK35								1
1	1054180100	PANNEAU MK10-20-30-35-01 (9005 NOIR MAT)								1
DWG SIZE	ITEM NO.	ART; NO.	DESCRIPTION	REV	QTE					

LISTE DES PIECES

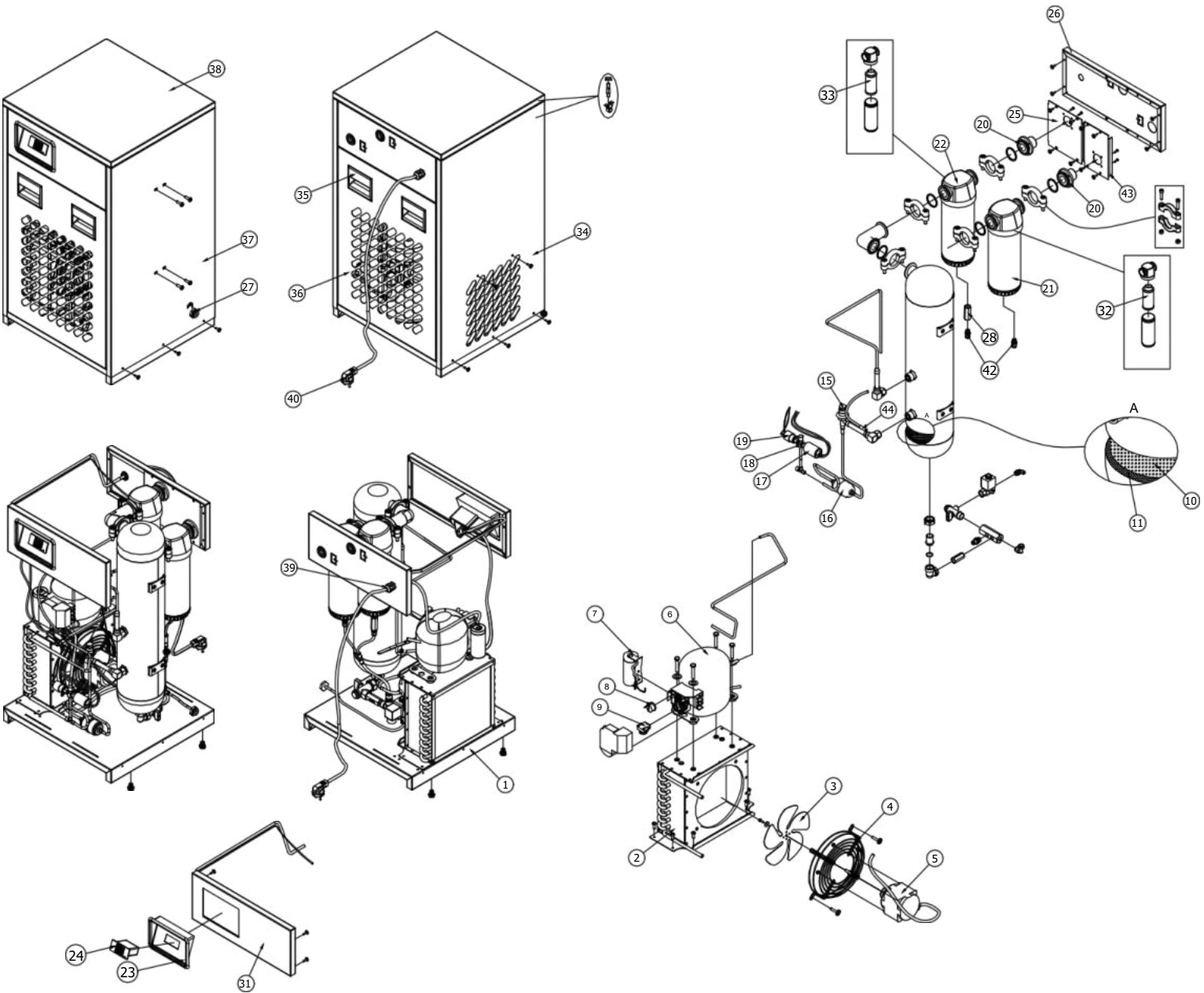


8.1 - Liste des pièces de rechange MKE 100





8.1 - Liste des pièces de rechange MKE 155



8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 155

⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ④

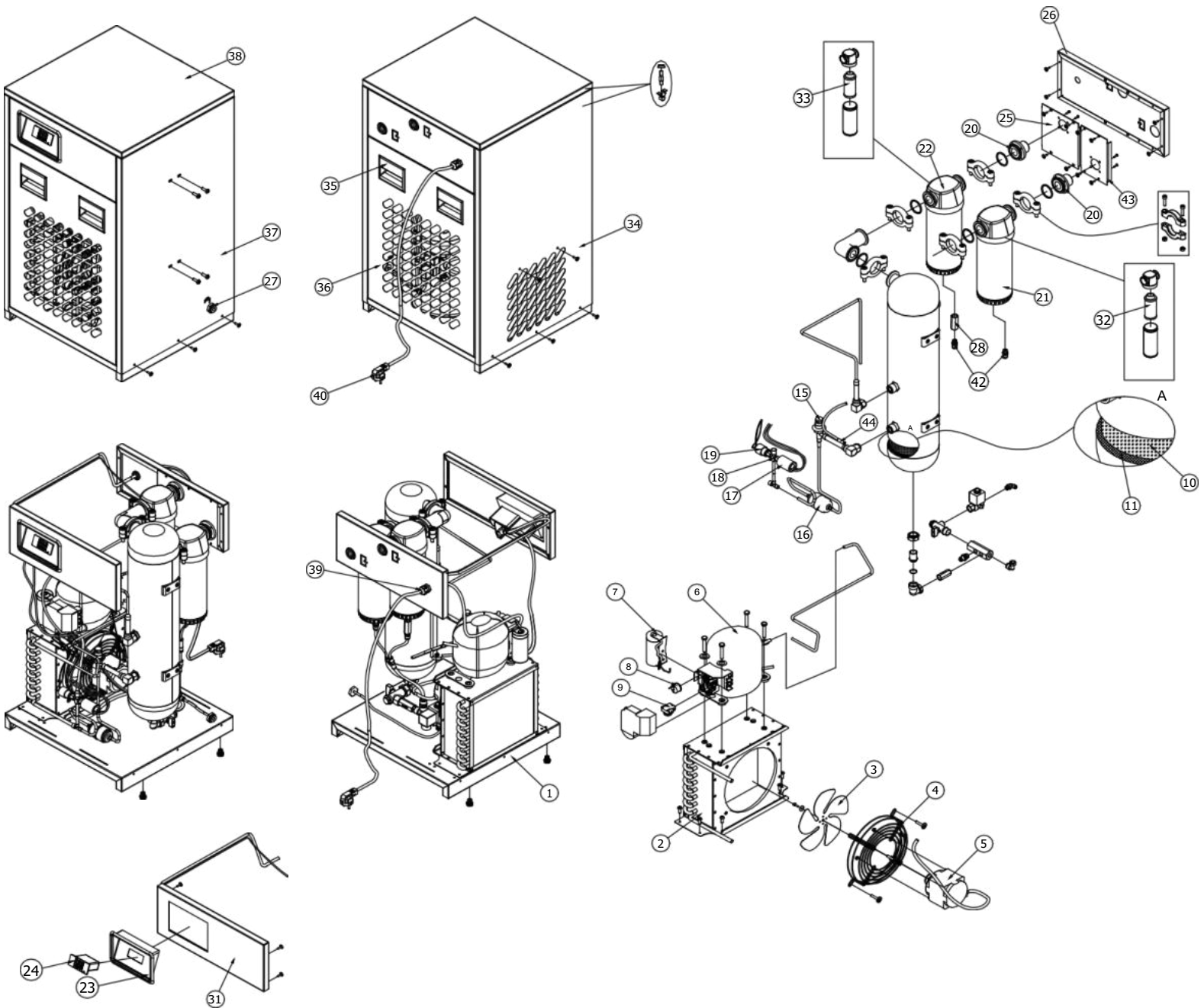
DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR	CONDENSATEUR	THERMIQUE	RELAIS START COMPRESSEUR	CONTRÔLEUR
MKE-155m³	230V/1Ph/50Hz	AIR	MK90E-FMT	MK50E-CMP-220-1-50	MK50E-CSC-220-1-50	MK50E-COP-220-1-50	MK50E-CSR-220-1-50	MK130E-DPI
MKE-155m³	230V/1Ph/60Hz	AIR	M-FMT-0200	MK50E-CMP-230-1-60	MK50E-CSC-230-1-60	MK50E-COP-230-1-60	MK50E-CSR-230-1-60	MK130E-DPI

DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION	REV	QTE
	44	1057380100	CAPTEUR NTC		1
	43	1000670700	PANNEAU MK40-50-60-05B (GALVANISE)		1
	42	1026430100	RACCORD FEMELLE DROIT 1/4" 6mm		3
	41	1032560100	COUDE UNION 1/4"-6		1
	40	1031920100	CÂBLE 3M AVEC FICHE		1
	39	1023220100	CÂBLE POLYAMIDE UNION PG11		1
	38	1047510100	PANNEAU MK40-50-60-08 (7012 GRIS BASALTE)		1
	37	1043740100	PANNEAU MK40-50-60-02 (7012 GRIS BASALTE)		1
	36	1037460100	PANNEAU MK40-50-60-07 (7012 GRIS BASALTE)		2
	35	1039220100	POIGNEE		4
	34	1038260100	PANNEAU MK50-60-03B (7012 GRIS BASALTE)		1
	33	1012807	ME-MKON-0155-180300/0170-Y-BM-PK		1
	32	1012808	ME-MKON-0155-180300/0170-X-BM-PK		1
	31	1042000100	PANNEAU MK40-50-60-06 (7012 GRIS BASALTE)		1
	30	1022290100	COLLECTEUR MK10-150		1
	29	1029740100	COUDE PIVOTANT EN METAL 1/4"-6*8		1
	28	1002090100	CLAPET 1/4"		2
	27	1026290100	PASSE CLOISON		1
	26	1040160100	PANNEAU MK40-50-60-04 (7012 GRIS BASALTE)		1
	25	1000670600	PANNEAU MK40-50-60-05A (GALVANISE)		1
	24	1057350100	INDICATEUR DPR0 30A 230V		1
	23	1057340100	PANNEAU FRONTAL		1
	22	1012805	GKON-155-3/4-MY-A1/4-NSG-W-0000		1
	21	1012806	GKON-155-3/4-MX-A1/4-NSG-W-0000		1
	20	1057420100	KIT DE CONNEXION MK40-50-60		2
	19	1026770100	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION 25 BAR		1
	18	1029510100	T SOUDE AVEC VANNE		1
	17	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR		1
	16	1026100100	DESHYDRATEUR MK10-90		1
	15	1025980100	VANNE D'EXPANSION MK10-60		1
	14	1002060100	COUDE UNION 1/2"		1
	13	1018430100	FILTRE PURGE 1/2"-1/4"		1
	12	1026430100	ELECTROVANNE MK10-130 230V 16Bar		1
	11	1026970100	ISOLATION POLYSYRENE MK40-60		1
	10	1045560100	ECHANGEUR MK40-50-60		1
	9	1057060100	RELAIS START MK50 220-230/1/50-60		1
	8	1057220100	THERMIQUE MK50 220-230/1/50-60		1
	7	1057140100	CONDENSATEUR MK50 220-230/1/50-60		1
	6	1024420100	COMPRESSEUR MK50 220-230/1/50-60		1
	5	1025110100	MOTEUR VENTILATEUR MK50-90 230/1/60 UL		1
	4	1025270100	CAGE MOTEUR MK50-70 (Ø275)		1
	3	1025160100	HELICE MK50-70 (Ø254)		1
	2	1024990100	CONDENSEUR MK50-60		1
	1	1038050100	PANNEAU MK40-50-60-01 (7012 GRIS BASALTE)		1
DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION	REV	QTE
LIST DES PIECES					





8.1 - Liste des pièces de rechange MKE 190





8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 190

⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿

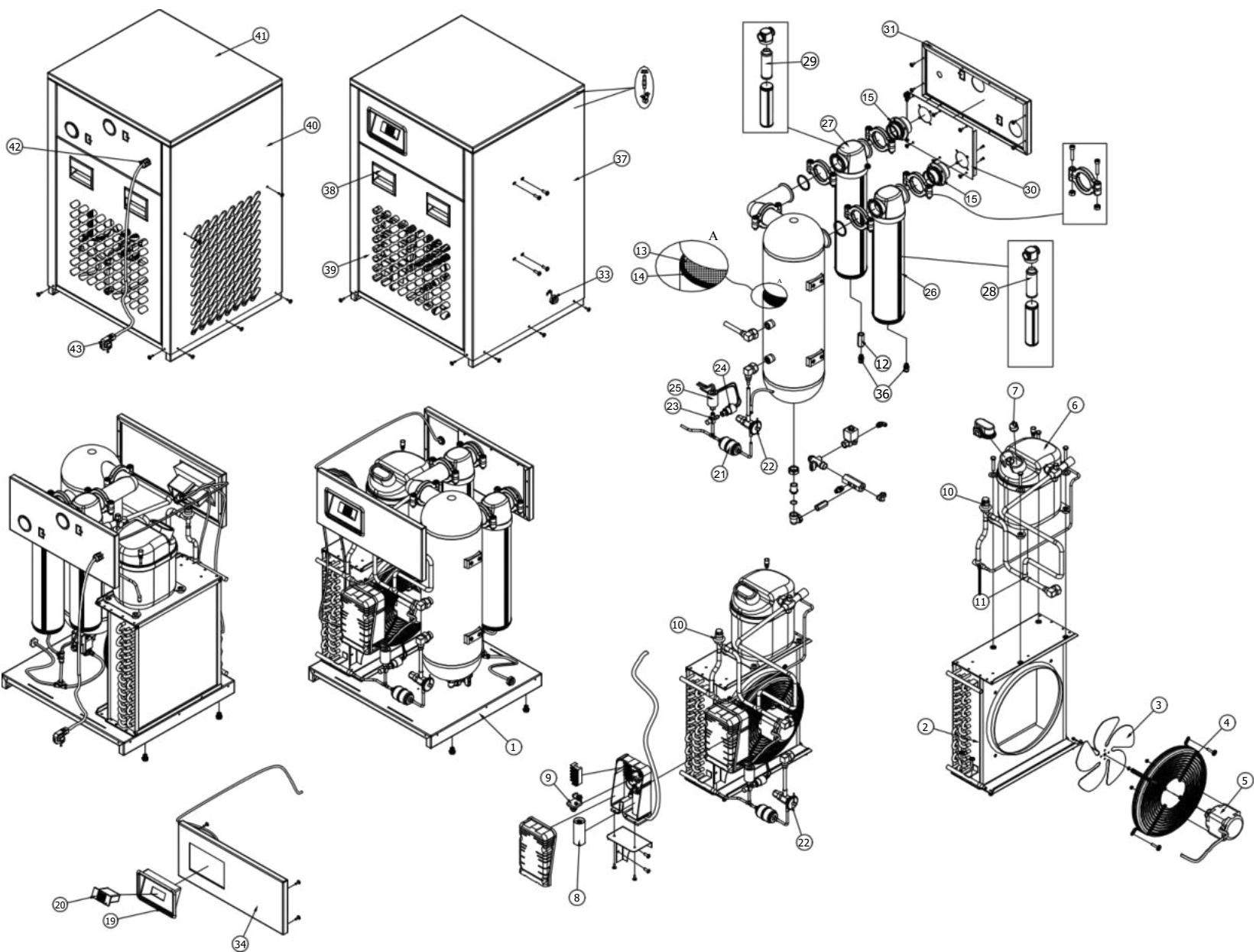
DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR	CONDENSATEUR	THERMIQUE	RELAIS START	CONTRÔLEUR
MKE-190m ³	230V/1Ph/50HZ	AIR	MK90E-FMT	M-CMP-0075-220-1-50	M-CSC-0075-220-1-50	M-COP-0075-220-1-50	M-CSR-0075-220-1-50	MK130E-DPI
MKE-190m ³	230V/1Ph/60HZ	AIR	M-FMT-0200	M-CMP-0075-230-1-60	M-CSC-0075-230-1-60	M-COP-0075-230-1-60	M-CSR-0075-230-1-60	MK130E-DPI

DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION	REV	QTE
	44	1057380100	CAPTEUR NTC		1
	43	1000670700	PANNEAU MK40-50-60-05B (GALVANISE)		1
	42	1026430100	RACCORD DROIT FEMELLE 1/4" 6mm		3
	41	1032560100	COUDE UNION 1/4"-6		1
	40	1031920100	CÂBLE 3M AVEC FICHE		1
	39	1023220100	CÂBLE POLYAMIDE UNION PG11		1
	38	1047510100	PANNEAU MK40-50-60-08 (7012 GRIS BASALTE)		1
	37	1043740100	PANNEAU MK50-60-02 (7012 GRIS BASALTE)		1
	36	1037460100	PANNEAU MK40-50-60-07 (7012 GRIS BASALTE)		2
	35	1039220100	POIGNEE		4
	34	1038260100	PANNEAU MK50-60-03B (7012 GRIS BASALTE)		1
	33	1012807	ME-MKON-0155-180300/0170-Y-BM-PK		1
	32	1012808	ME-MKON-0155-180300/0170-X-BM-PK		1
	31	1042000100	PANNEAU MK40-50-60-06 (7012 GRIS BASALTE)		1
	30	1022290100	COLLECTEUR MK10-150		1
	29	1029740100	COUDE PIVOTANT ENB METAL 1/4"-6*8		1
	28	1002090100	CLAPET 1/4"		2
	27	1026290100	PASE CLOISON		1
	26	1040160100	PANNEAU MK40-50-60-04 (7012 GRIS BASALTE)		1
	25	1000670600	PANNEAU MK40-50-60-05A (GALVANISE)		1
	24	1057350100	INDICATEUR DPR0 30A 230V		1
	23	1057340100	PANNEAU FRONTAL		1
	22	1012805	GKON-155-3/4-MY-A1/4-NSG-W-0000		1
	21	1012806	GKON-155-3/4-MX-A1/4-NSG-W-0000		1
	20	1057420100	KIT DE CONNEXION MK40-50-60		2
	19	1026770100	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION 25 BAR		1
	18	1029510100	T SOUDE AVEC VANNE		1
	17	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR		1
	16	1026100100	DESHYDRATEUR MK10-90		1
	15	1025980100	VANNE D'EXPANSION MK10-60		1
	14	1002060100	COUDE UNION 1/2"		1
	13	1018430100	FILTRE PURGE 1/2"-1/4"		1
	12	1026430100	ELECTROVANNE MK10-130 230V 16Bar		1
	11	1026970100	ISOLATION POLYSTYRENE MK40-60		1
	10	1045560100	ECHANGEUR MK40-50-60		1
	9	1057060100	RELAIS START MK50 220-230/1/50-60 Start Relay		1
	8	1057220100	THERMIQUE MK50 220-230/1/50-60		1
	7	1057140100	CONDENSATEUR MK50 220-230/1/50-60		1
	6	1024420100	COMPRESSEUR MK50 220-230/1/50-60		1
	5	1025110100	MOTEUR VENTILATEUR MK50-90 230/1/60 UL		1
	4	1025270100	CAGE MOTEUR MK50-70 (Ø275)		1
	3	1025160100	HELICE MK50-70 (Ø254)		1
	2	1024990100	CONDENSEUR MK50-60		1
	1	1038050100	PANNEAU MK40-50-60-01 (7012GRIS BASALTE)		1

LISTE DES PIECES

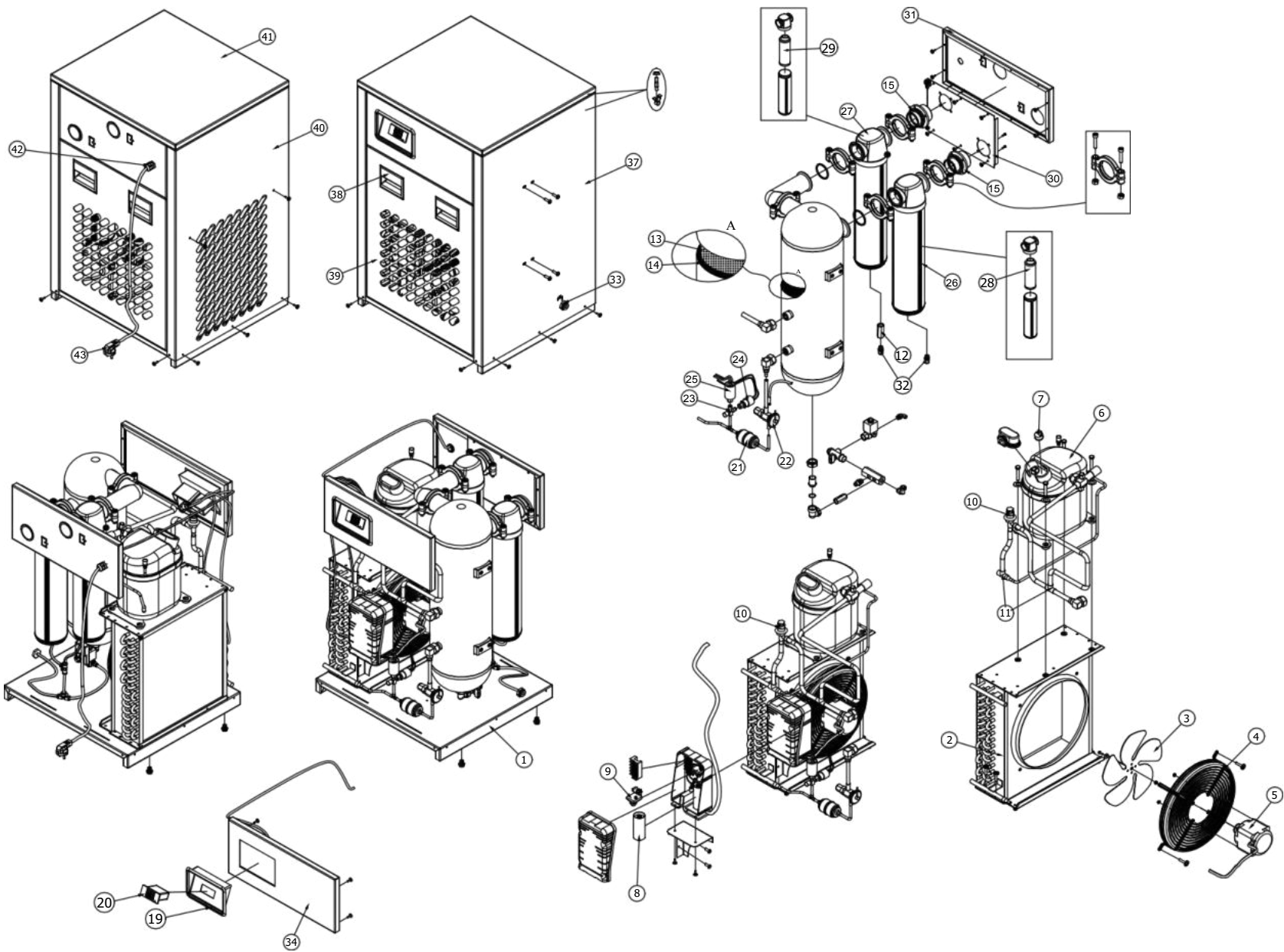


8.1 - Liste des pièces de rechange MKE 210





8.1 - Liste des pièces de rechange MKE 305





8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 305

3 5 6 7 8 9 20

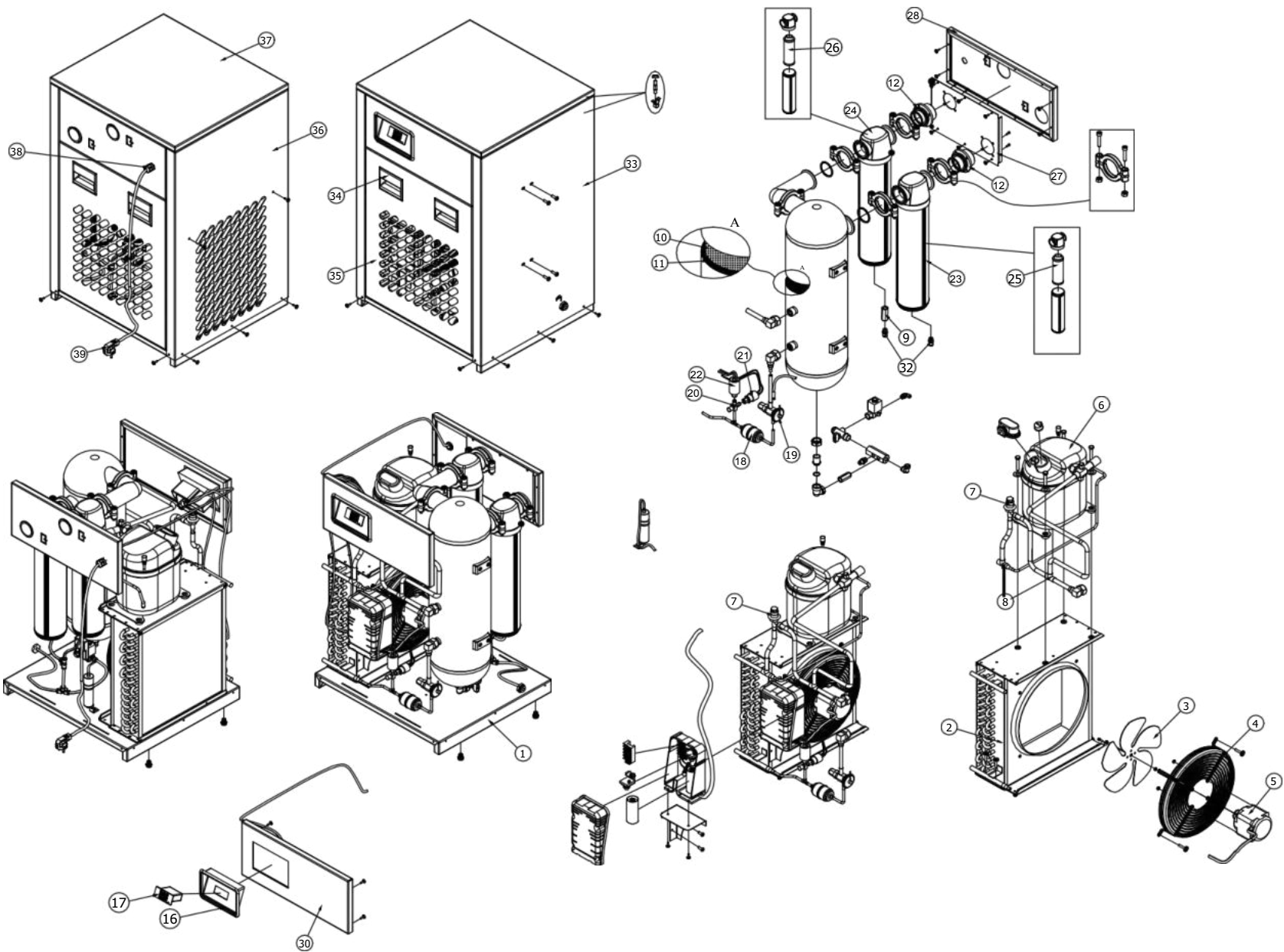
DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	HELICES	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR	ARMOIRE ELECTRIQUE COMPRESSEUR	THERMIQUE	CONDENSATEUR	RELAIS START	CONTROLEUR
MKE-305m ³	230V/1Ph/50Hz	AIR	M-FAN-0200	MR90E-FMT	M-CMP-0150-220-1-50	M-CEB-0150-220-1-50	M-CO1-0150-220-1-50	M-CSC-0250-220-1-50	M-CSR-0150-220-1-50	MK130E-DPI
MKE-305m ³	230V/1Ph/60Hz	AIR	MK110E-FAN-T	M-FMT-0200	M-CMP-0150-230-1-60	M-CEB-0150-230-1-60	M-CO1-0150-230-1-60	M-CSC-0250-230-1-60	M-CSR-0150-230-1-60	MK130E-DPI

DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION	REV	QTE
	1	1047230100	PANNEAU MK70-80-90-01 (7012 GRIS BASALTE)		1
	2	1024920100	CONDENSEUR MK80-90		1
	3	1025170100	HELICE MK80-90 (Ø300)		1
	4	1025320100	CAGE MOTEUR MK80-90 (Ø340)		1
	5	1025110100	MOTEUR VENTILATEUR MK50-90 230/1/60 UL		1
	6	1024570100	COMPRESSEUR MK80 220-230/1/50-60		1
	7	1057200100	THERMIQUE MK80 220-230/1/50-60		1
	8	1057120100	CONDENSATEUR MK80 220-230/1/50-60		1
	9	1057040100	RELAIS START MK80 220-230/1/50-60		1
	10	1025610100	VANNE DE BY-PASS MK80-130 3/8"x1/2"		1
	11	1029560100	T CUIVRE 1/4" 6mm		2
	12	1002090100	CLAPET 1/4"		2
	13	1058200100	ECHANGEUR MK70-80-90		1
	14	1026980100	ISOLATION POLYSTYRENE MK70-90		1
	15	1026430100	KIT DE CONNEXION MK70-80-90		2
	16	1026430100	ELECTROVANNE MK10-130 230V 16Bar		1
	17	1002060100	COUDE UNION 1/2"		1
	18	1018430100	FILTRE PURGE 1/2"-1/4"		1
	19	1057340100	PANNEAU FRONTAL		1
	20	1057350100	INDICATEUR DPR0 30A 230V		1
	21	1026100100	DESHYDRATEUR MK10-90		1
	22	1025640100	VANNE D'EXPANSION TUBE-5		1
	23	1029510100	T SOUDE AVEC VANNES		1
	24	1026770100	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION 25 BAR		1
	25	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR		1
	26	1011767	GKO500-1 1/2-MX-A1/4"-NSG-W-0000		1
	27	1011769	GKO500-1 1/2-MY-A1/4"-NSG-W-0000		1
	28	1003685	ME-MKO-0500-0076/0337-X-BM-PK		1
	29	1003684	ME-MKO-0500-0076/0337-Y-BM-PK		1
	30	1001310500	PANNEAU MK70-80-90-05 (GALVANISE)		1
	31	1047010100	PANNEAU MK70-80-90-04A (7012 GRIS BASALTE)		1
	32	1034620100	RACCORD DROIT FEMELLE 1/4" 6mm		3
	33	1026290100	PASSE CLOISON		1
	34	1044300100	PANNEAU MK70-80-90-06 (7012 GRIS BASALTE)		1
	35	1032560100	COUDE UNION 1/4"-6		1
	36	1022290100	COLLECTEUR MK10-150		1
	37	1046660100	PANNEAU MK70-80-90-02 (7012GRIS BASALTE)		1
	38	1039220100	POIGNEE		4
	39	1045220100	PANNEAU MK70-80-90-07 (7012 GRIS BASALTE)		2
	40	1045420100	PANNEAU MK80-90-03B (7012 GRIS BASALTE)		1
	41	1044830100	PANNEAU MK70-80-90-08 (7012 GRIS BASALTE)		1
	42	1023220100	CÂBLE POLYAMIDE UNION PG11		1
	43	1031920100	CÂBLE 3M AVEC FICHE		1
	44	1057380100	CAPTEUR NTC		1
	45	1029740100	COUDE PIVOTANT METAL 1/4"-6*8		1

LISTE DES PIECES



8.1 - Liste des pièces de rechange MKE 375





8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 375

③ ⑤ ⑥

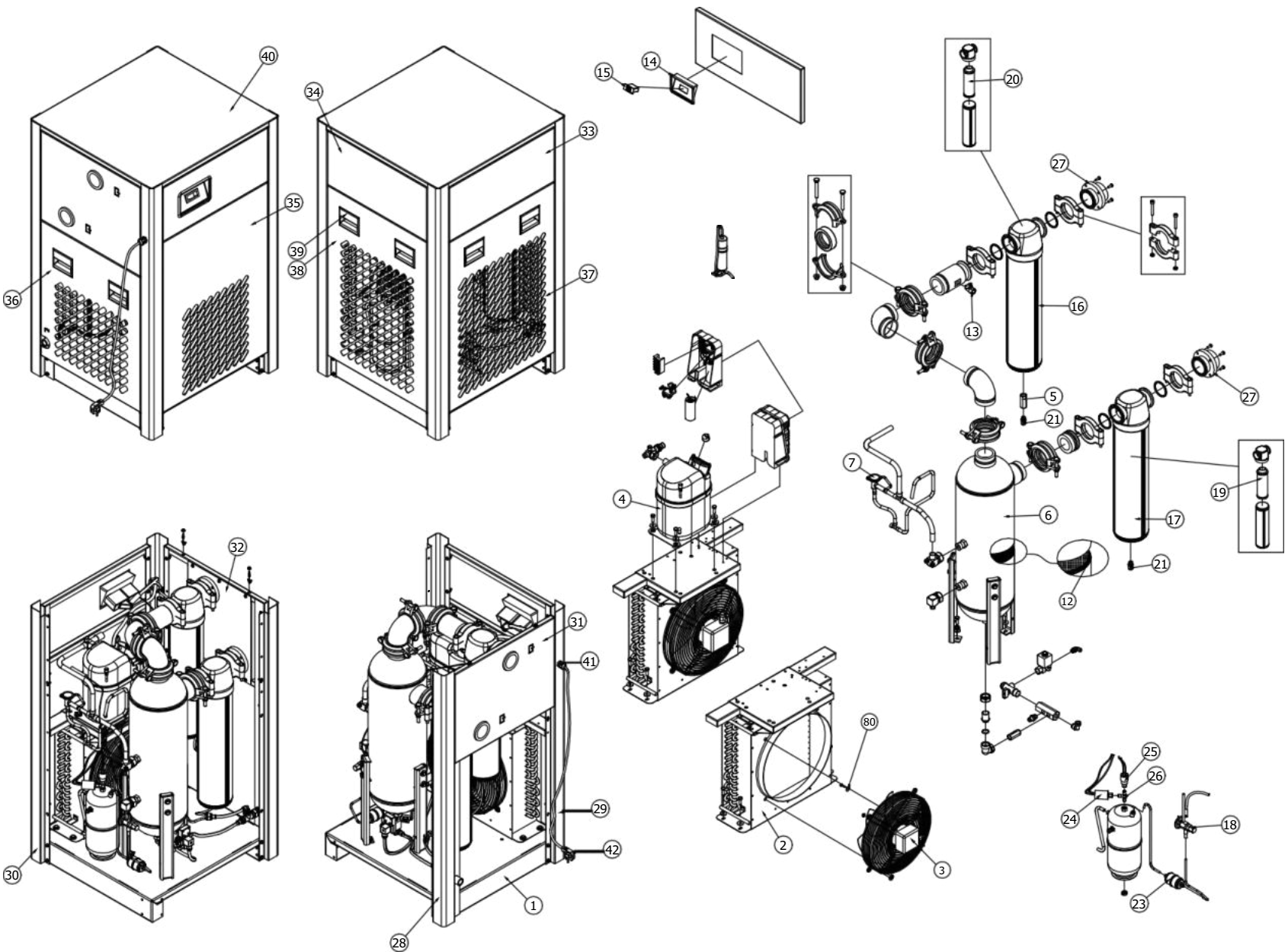
DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	HELICES	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR	ARMOIRE ELECTRIQUE COMPRESSEUR	THERMIQUE	CONDENSATEUR	RELAIS START
MKE-375m ³	230V/1Ph/50Hz	AIR	M-FAN-0200	MK90E-FMT	M-CMP-0200-220-1-50	M-CEB-0200-220-1-50	M-COP-0200-220-1-50	M-CSC-0200-220-1-50	M-CSR-0200-220-1-50
MKE-375m ³	230V/1Ph/60Hz	AIR	MK110E-FAN-T	M-FMT-0200	M-CMP-0200-230-1-60	M-CEB-0200-230-1-60	M-COP-0200-230-1-60	M-CSC-0200-230-1-60	M-CSR-0200-230-1-60

DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION	REV	QTE
	1	1047230100	PANNEAU MK70-80-90-01 (7012GRIS BASALTE)		1
	2	1024920100	CONDENSEUR MK80-90		1
	3	1025170100	HELICE MK80-90 (Ø300)		1
	4	1025320100	CAGE MOTEUR MK80-90 (Ø340)		1
	5	1025110100	MOTEUR VENTILATEUR MK50-90 230/1/60 UL		1
	6	1024040100	COMPRESSEUR MK90-100 208-230/1/50-60		1
	7	1025610100	VANNE DE BY-PASS MK80-130 3/8"x1/2"		1
	8	1029560100	T CUIVRE 1/4" 6mm		2
	9	1002090100	CLAPET 1/4"		2
	10	1058200100	ECHANGEUR MK70-80-90		1
	11	1026980100	ISOLATION POLYSTYRENE MK70-90		1
	12	1026430100	KIT DE CONNEXION MK70-80-90		2
	13	1026430100	ELECTROVANNE MK10-130 230V 16Bar		1
	14	1018430100	FILTRE PURGE 1/2"-1/4"		1
	15	1002060100	COUDE UNION 1/2"		1
	16	1057340100	PANNEAU FRONTAL		1
	17	1057350100	INDICATEUR DPR0 30A 230V		1
	18	1026100100	DESHYDRATEUR MK10-90		1
	19	1025640100	VANNE D'EXPANSION TUBE-5		1
	20	1029510100	T SOUDE AVEC VANNES		1
	21	1026770100	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION 25 BAR		1
	22	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR		1
	23	10111767	GKO500-1 1/2-MX-A1/4"-NSG-W-0000		1
	24	10111769	GKO500-1 1/2-MY-A1/4"-NSG-W-0000		1
	25	1003685	ME-MKO-0500-0076/0337-X-BM-PK		1
	26	1003684	ME-MKO-0500-0076/0337-Y-BM-PK		1
	27	1001310500	PANNEAU MK70-80-90-05 (GALVANISE)		1
	28	1047010100	PANNEAU MK70-80-90-04A (7012 GRIS BASALTE)		1
	29	1032560100	COUDE UNION 1/4"-6		2
	30	1044300100	PANNEAU MK70-80-90-06 (7012 GRIS BASALTE)		1
	31	1022290100	COLLECTEUR MK10-150		1
	32	1034620100	RACCORD DROIT FEMELLE 1/4" 6mm		3
	33	1046660100	PANNEAU MK70-80-90-02 (7012 GRIS BASALTE)		1
	34	1039220100	POIGNEE		4
	35	1045220100	PANNEAU MK70-80-90-07 (7012 GRIS BASALTE)		2
	36	1045420100	PANNEAU MK80-90-03B (7012 GRIS BASALTE)		1
	37	1044830100	PANNEAU MK70-80-90-08 (7012GRIS BASALTE)		1
	38	1023220100	CÂBLE POLYAMIDE UNION PG11		1
	39	1031920100	CÂBLE 3M AVEC FICHE		1
	40	1057380100	CAPTEUR NTC		1
	41	1029740100	COUDE PIVOTANT METAL 1/4"-6*8		1

LISTE DES PIECES



8.1 - Liste des pièces de rechange MKE 495





8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 495

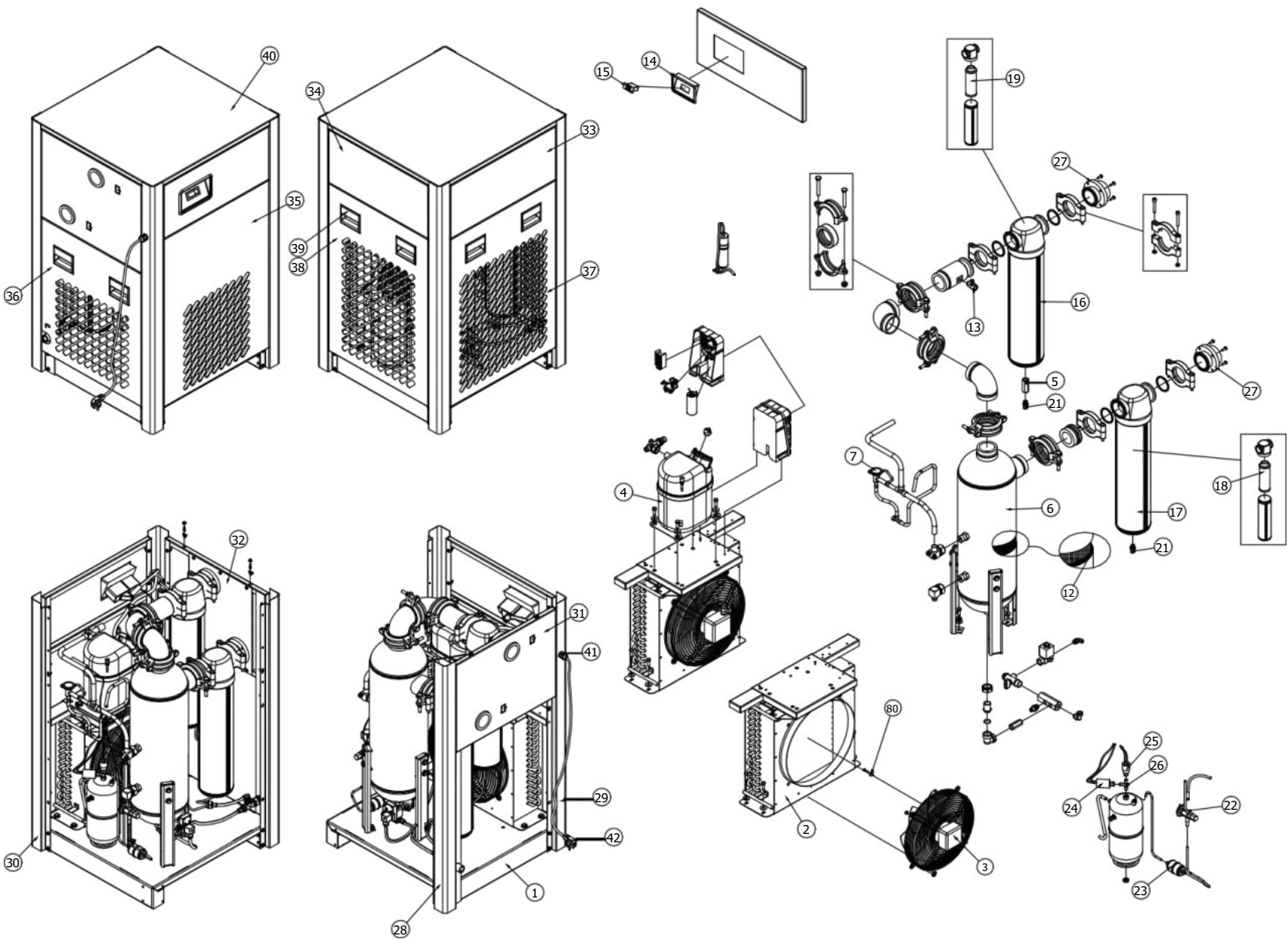
③ ④

DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR	THERMIQUE	ARMOIRE ELECTRIQUE COMPRESSEUR	CONDENSATEUR	RELAIS START
MKE-495m ³	230V/1Ph/50Hz	AIR	MK110N-FMT	M-CMP-0200-220-1-50	M-COP-0200-220-1-50	M-CEB-0200-220-1-50	M-CSC-0200-220-1-50	M-CSR-0200-220-1-50
MKE-495m ³	230V/1Ph/60Hz	AIR	M-FMT-0325	M-CMP-0200-230-1-60	M-COP-0200-230-1-60	M-CEB-0200-230-1-60	M-CSC-0200-230-1-60	M-CSR-0200-230-1-60

DWG SIZE	ITEM NO.	PART NO.	DESCRIPTION	REV	QTE
	1	1038290100	PANNEAU MK100-110-01 (9005 NOIR MAT)		1
	2	1024960100	CONDENSEUR MK100-110		1
	3	1018100100	MOTEUR VENTILATEUR MK100-110 230V		1
	4	1024040100	COMPRESSEUR MK90-100 208-230/1/50-60		1
	5	1002090100	CLAPET 1/4"		2
	6	1026550100	ECHANGEUR MK100-110		1
	7	1025610100	VANNE DE BY-PASS MK80-130 3/8"x1/2"		1
	8	1018430100	FILTRE PURGE 1/2"-1/4"		1
	9	1002060100	COUDE UNION 1/2"		1
	10	1032560100	COUDE UNION M1/4"-6		1
	11	1026430100	ELECTROVANNE MK10-130 230V 16Bar		1
	12	1026940100	ISOLATION POLYSTYRENE MK100-110		1
	13	1021840100	VANNE A BOULE 1/4"		1
	14	1057340100	PANNEAU FRONTAL		1
	15	1057350100	INDICATEUR DPR0 30A 230V		1
	16	1011769	GKO851-2-MY-A1/4"-NSG-W-0000		1
	17	1011767	GKO851-2-MX-A1/4"-NSG-W-0000		1
	18	1025640100	VANNE D'EXPANSION TUBE-5		1
	19	1003685	ME-MKO-0851-0105/0440-X-BM-PK		1
	20	1003684	ME-MKO-0851-0105/0440-Y-BM-PK		1
	21	1029740100	COUDE PIVOTANT METAL 1/4"-6*8		3
	22	1034620100	RACCORD DROIT FEMELLE 1/4" 6mm		1
	23	1026110100	DESHYDRATEUR MK100-110		1
	24	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR		1
	25	1026770100	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION 25 BAR		1
	26	1029510100	T SOUDE AVEC VANNES		1
	27	1047700100	KIT DE CONNEXION MK100-110-120-130		2
	28	1044370100	PANNEAU MK100-110-03 (9005 NOIR MAT)		1
	29	1044400100	PANNEAU MK100-110-04 (9005 NOIR MAT)		1
	30	1049460100	PANNEAU MK100-110-02 (9005 NOIR MAT)		2
	31	1044820100	PANNEAU MK100-110-05 (9005 NOIR MAT)		1
	32	1001740700	PANNEAU MK100-110-06 (GALVANISE)		1
	33	1038380100	PANNEAU MK100-110-07 (7012 GRIS BASALTE)		1
	34	1042370100	PANNEAU MK100-110-08 (7012 GRIS BASALTE)		1
	35	1041470100	PANNEAU MK100-110-09 (7012 GRIS BASALTE)		1
	36	1041090100	PANNEAU MK100-110-12 (7012 GRIS BASALTE)		1
	37	1038590100	PANNEAU MK100-110-11 (7012 GRIS BASALTE)		1
	38	1042480100	PANNEAU MK100-110-10 (7012 GRIS BASALTE)		1
	39	1039220100	POIGNEE		6
	40	1041760100	PANNEAU MK100-110-13 (7012 GRIS BASALTE)		1
	41	1023220100	CÂBLE POLYAMIDE UNION PG11		1
	42	1031920100	CÂBLE 3M AVEC FICHE		1
	43	1022290100	COLLECTEUR MK10-150		1
	44	1057380100	CAPTEUR NTC		1

LISTE DES PIECES

8.1 - Liste des pièces de rechange MKE 623





8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 623

③

④

③

DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR	THERMIQUE	ARMOIRE ELECTRIQUE	CONDEZNSATEUR	COMPRESSOR START RELAY	DEHYDRATEUR F
MKE-623m ³	230V/1Ph/50Hz	AIR	MK110N-FMT	M-CMP-0200-220-1-50	M-COP-0200-220-1-50	M-CEB-0200-220-1-50	M-CSC-0200-220-1-50	M-CSR-0200-220-1-50	MK110E-DRI
MKE-623m ³	230V/1Ph/60Hz	AIR	M-FMT-0325	M-CMP-0200-230-1-60	M-COP-0200-230-1-60	M-CEB-0200-230-1-60	M-CSC-0200-230-1-60	M-CSR-0200-230-1-60	

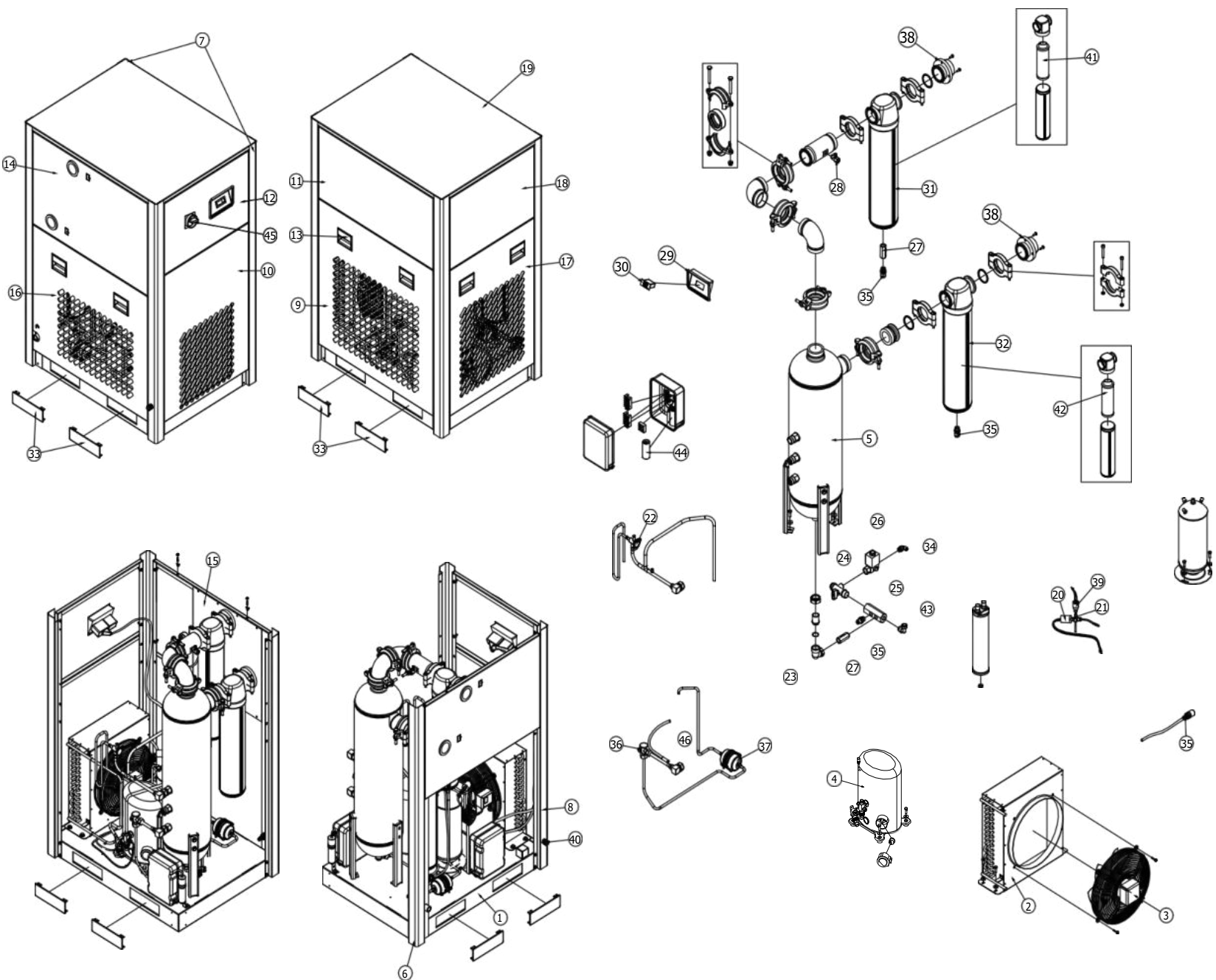
DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION	REV	QTE
	44	1057380100	CAPTEUR NTC		1
	43	1032560100	COUDE UNION 1/4"-6		1
	42	1031920100	CÂBLE 3M AVEC FICHE		1
	41	1023220100	CÂBLE POLYAMIDE UNION PG11		1
	40	1041760100	PANNEAU MK100-110-13(7012 GRIS BASALTE)		1
	39	1039220100	POIGNEE		6
	38	1042480100	PANNEAU MK100-110-10(7012 GRIS BASALTE)		1
	37	1038590100	PANNEAU MK100-110-11 (7012 GRIS BASALTE)		1
	36	1041090100	PANNEAU MK100-110-12(7012GRIS BASALTE)		1
	35	1041470100	PANNEAU MK100-110-09 (7012GRIS BASALTE)		1
	34	1042370100	PANNEAU MK100-110-08(7012 GRIS BASALTE)		1
	33	1038380100	PANNEAU MK100-110-07(7012 GRIS BASALTE)		1
	32	1001740700	PANNEAU MK100-110-06 (GALVANISE)		1
	31	1044820100	PANNEAU MK100-110-05 (9005 NOIR MAT)		1
	30	1049460100	PANNEAU MK100-110-02 (9005 NOIR MAT)		2
	29	1044400100	PANNEAU MK100-110-04 (9005 NOIR MAT)		1
	28	1044370100	PANNEAU MK100-110-03 (9005 NOIR MAT)		1
	27	1047700100	KIT DE CONNEXION MK100-110-120-130		2
	26	1029510100	T SOUDE AVEC VANNES		1
	25	1026770100	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION 25 BAR		1
	24	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR		1
	23	1026110100	DESHYDRATEUR MK100-110		1
	22	1025640100	VANNE D'EXPANSION TUBE-5		1
	21	1034620100	RACCORD DROIT FEMELLE 1/4" 6mm		3
	20	1029740100	COUDE PIVOTANT METAL 1/4"-6"8		1
	19	1003914	ME-MKO-1210-0105/0509-Y-BM-PK		1
	18	1003913	ME-MKO-1210-0105/0509-X-BM-PK		1
	17	1011753	GKO1210-2-MX-A1/4"-NSG-W-0000		1
	16	1011755	GKO1210-2-MY-A1/4"-NSG-W-0000		1
	15	1057350100	INDICATEUR DPR0 30A 230V		1
	14	1057340100	PANNEAU FRONTAL		1
	13	1021840100	VANNE A BOULE BALL VALVE 1/4"		1
	12	1026940100	ISOLATION POLYSTYRENE MK100-110		1
	11	1026430100	ELECTROVANNE MK10-130 230V 16Bar		1
	10	1022290100	COLLECTEUR MK10-150		1
	9	1018430100	FILTRE PURGE 1/2"-1/4"		1
	8	1002060100	COUDE UNION 1/2"		1
	7	1025610100	VANNE DE BY-PASS MK80-130 3/8"x1/2"		1
	6	1026550100	ECHANGEUR MK100-110		1
	5	1002090100	CLAPET 1/4"		2
	4	1024330100	COMPRESSEUR MK110 230/1/50		1
	3	1018100100	MOTEUR VENTILATEUR MK100-110 230V		1
	2	1024960100	CONDENSEUR MK100-110		1
	1	1038290100	PANNEAU MK100-110-01 (9005 NOIR MAT)		1

LISTE DES PIECES



8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 930





8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 930

③

④

⑤

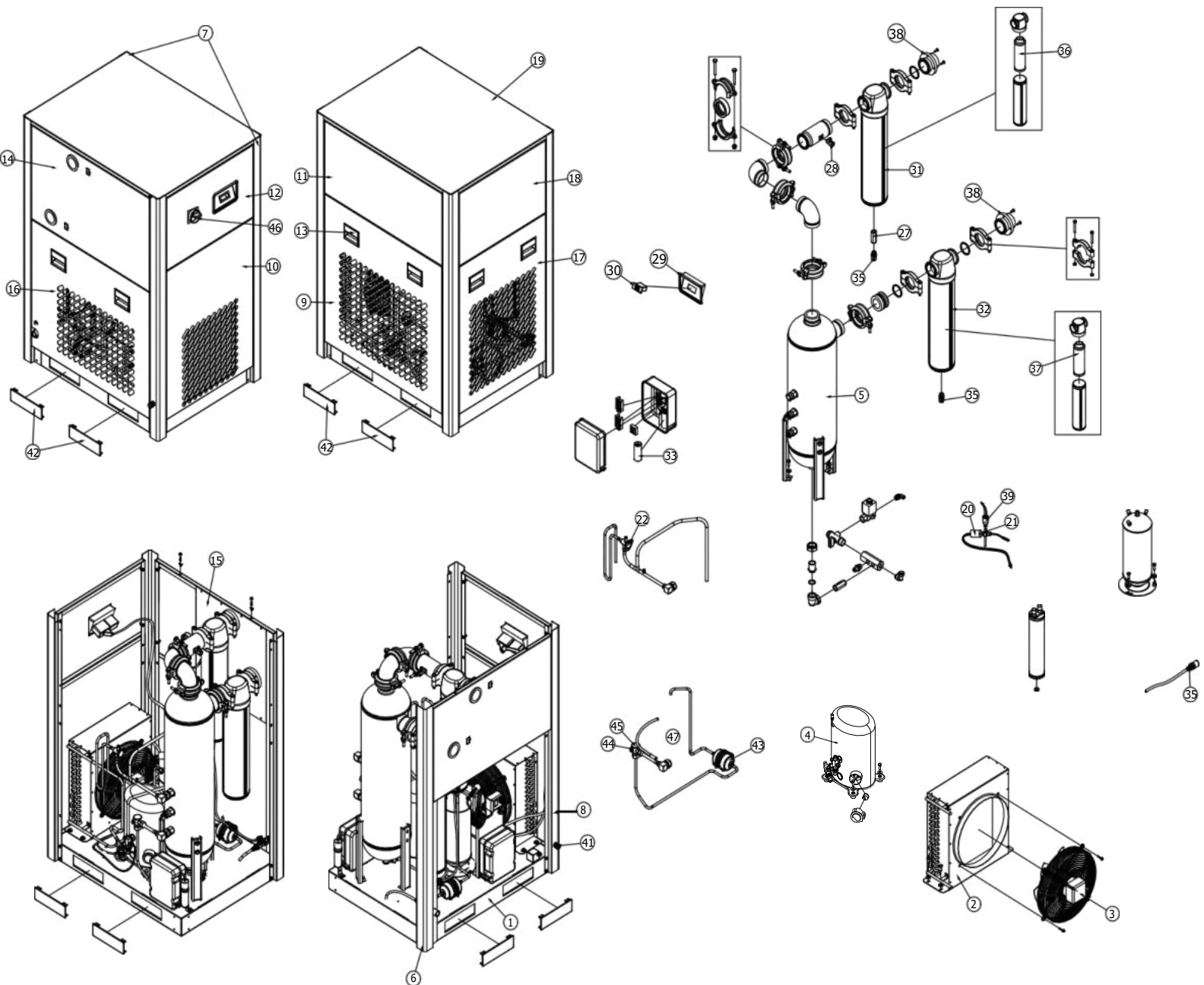
DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSER	ARMOIRE ELECTRIQUE/BOX	CONDENSATEUR DEMARRAGE	RELAIS START	CONDENSATEUR FONCTIONNEMENT	ELECTROVANNE
MKE-930 m ³	230V/1Ph/50Hz	AIR	M-FMT-0325	M-CMP-0250-220-1-50	M-CEB-0250-220-1-50	M-CSC-0250-220-1-50	M-CSR-0250-220-1-50	M-RUN-0250	M-SLY-0325-230
_MKE-930 m ³	230V/1Ph/60Hz	AIR	M-FMT-0325	M-CMP-0250-230-1-60	M-CEB-0250-230-1-60	M-CSC-0250-230-1-60	M-CSR-0250-230-1-60	M-RUN-0250	M-SLY-0325-230

DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION	REV	QTE
	46	1057380100	CAPTEUR NTC		1
	45	1021760100	COMMUTATEUR GENERAL MONOFAZE		1
	44	1057800100	ARMOIRE ELECTRIQUE CONDENSATEUR MK130		1
	43	1032560100	COUDE UNION M1/4"-6		1
	42	1003913	ME-MKO-1210-0105/0509-X-BM-PK		1
	41	1003914	ME-MKO-1210-0105/0509-Y-BM-PK		1
	40	1023220100	CÂBLE POLYAMIDE UNION PG11		1
	39	1026770100	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION 25 BAR		1
	38	1047700100	KIT DE CONNEXION MK100-110-120-130		2
	37	1026120100	DESHYDRATEUR MK120-150		1
	36	1025650100	VANNE D'EXPANSION TUBE-7		1
	35	1034620100	RACCORD DROIT FEMELLE 1/4" 6mm		4
	34	1029740100	COUDE PIVOTANT METAL 1/4"-6*8		1
	33	1042470100	COUVERCLE DE PIEDS DE CHARIOTS		4
	32	1011753	GKO1210-2-MX-A1/4"-NSG-W-0000		1
	31	1011755	GKO1210-2-MY-A1/4"-NSG-W-0000		1
	30	1057350100	INDICATEUR DPRO 30A 230V		1
	29	1057340100	PANNEAU FRONTAL		1
	28	1021840100	VANNE A BOULE 1/4"		1
	27	1002090100	CLAPET 1/4"		2
	26	1026430100	ELECTROVANNE MK10-130 230V 16Bar		1
	25	1022290100	COLLECTEUR MK10-150		1
	24	1018430100	FILTRE PURGE 1/2"-1/4"		1
	23	1002060100	COUDE UNION 1/2"		1
	22	1025610100	VANNE DE BY-PASS MK80-130 3/8"x1/2"		1
	21	1029510100	T SOUDE AVEC VANNES		1
	20	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR		1
	19	1038330100	PANNEAU MK120-130-13 (7012 GRIS BASALTE)		1
	18	1042040100	PANNEAU MK120-130-08 (7012 GRIS BASALTE)		1
	17	1040010100	PANNEAU MK120-130-11 (7012 GRIS BASALTE)		1
	16	1040350100	PANNEAU MK120-130-12 (7012 GRIS BASALTE)		1
	15	1005090700	PANNEAU MK120-130-06 (GALVANISE)		1
	14	1044260100	PANNEAU MK120-130-05 (7012 GRIS BASALTE)		1
	13	1039220100	POIGNEE		6
	12	1042180100	PANNEAU MK120-130-14 (7012 GRIS BASALTE)		1
	11	1041800100	PANNEAU MK120-130-07 (7012 GRIS BASALTE)		1
	10	1042910100	PANNEAU MK120-130-09 (7012 GRIS BASALTE)		1
	9	1038270100	PANNEAU MK120-130-10 (7012 GRIS BASALTE)		1
	8	1039100100	PANNEAU MK120-130-02 (9005 NOIR MAT)		1
	7	1041750100	PANNEAU MK120-130-03 (9005 NOIR MAT)		2
	6	1045660100	PANNEAU MK120-130-04 (9005 NOIR MAT)		1
	5	1026520100	ECHANGEUR MK120-130/160-170		1
	4	1024170100	COMPRESSEUR MK120 220/1/50		1
	3	1025210100	MOTEUR VENTILATEUR MK120-130 230/1/60		1
	2	1024960100	CONDENSEUR MK120		1
	1	1046670100	PANNEAU MK120-130-01 (9005GRIS BASALTE)		1

LISTE DES PIECES



8.1 - Liste des pièces de rechange MKE 1200





8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 1200

③ ④ ②⑥

DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR	ELECTROVANNE	ARMOIRE ELECTRIQUE/FOX	CONDENSATEUR DE DEMARRAGE	RELAIS START	CONDENSATEUR DE FONCTIONNEMENT
MKE-1200m ³	230V/1Ph/50Hz	AIR	M-FMT-0325	M-CMP-0325-230-1-50	M-SLV-0325-230	M-CEB-0325-230-1-50	M-CSC-0325-230-1-50	M-CSR-0325-230-1-50	M-RUN-0325
MKE-1200m ³	230V/1Ph/60Hz	AIR	M-FMT-0325	M-CMP-0325-230-1-60	M-SLV-0325-230	M-CEB-0325-230-1-60	M-CSC-0325-230-1-60	M-CSR-0325-230-1-60	M-RUN-0325

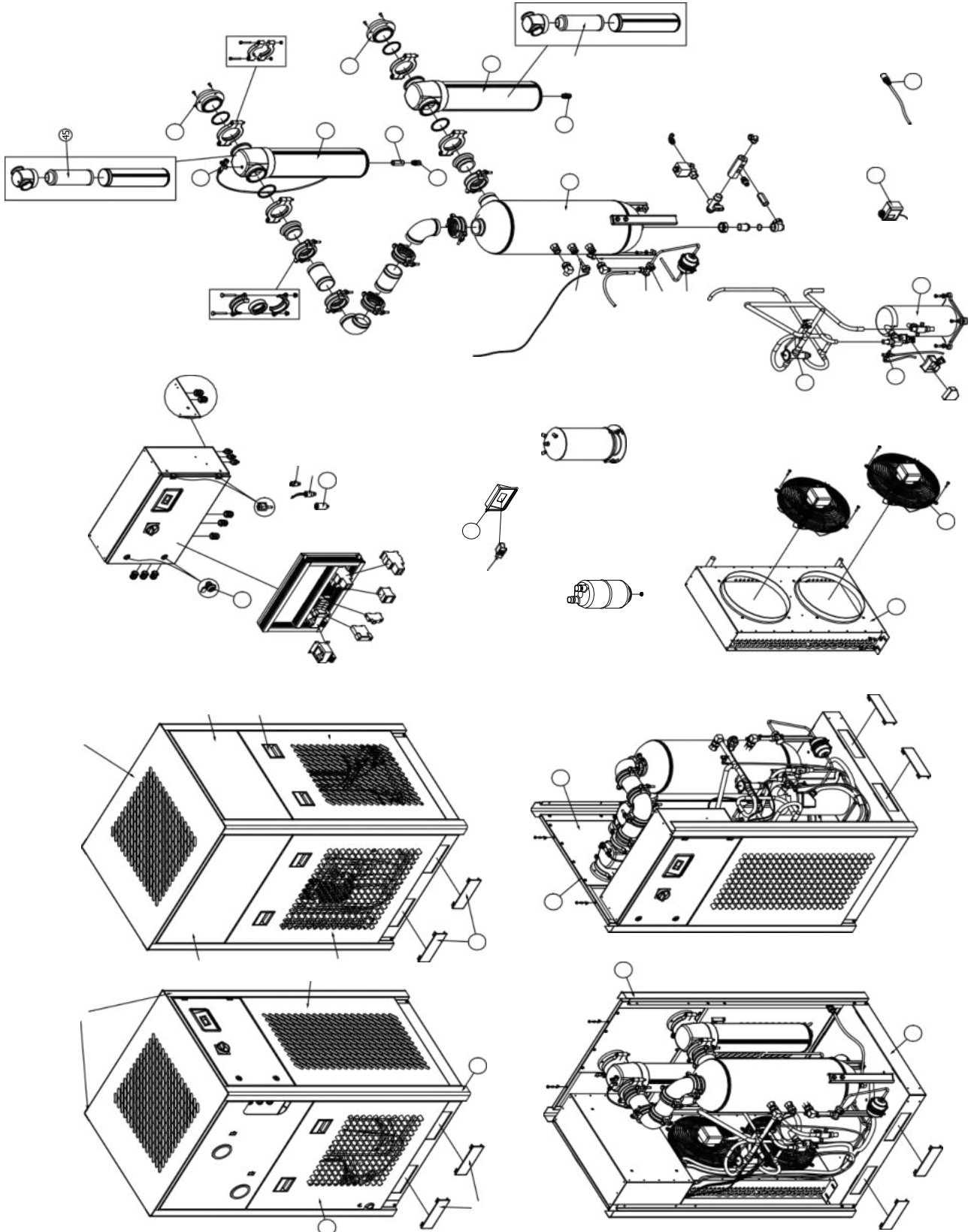
47	1057380100	CAPTEUR NTC									1
46	1021760100	COMMUTATEUR GENERAL									1
45	1025660100	ORIFICE MK130									1
44	1025470100	VANNE D'EXPANSION MK110-130 TRF R134a									1
43	1026120100	DESHYDRATEUR MK120-150									1
42	1042470100	COUVERCLE DE PIEDS DE CHARIOTS									4
41	1023220100	CÂBLE POLYAMIDE UNION PG11									1
40	1032560100	COUDE UNION M1/4"-6									1
39	1026770100	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION 25 BAR									1
38	1047700100	KIT DE CONNEXION MK100-110-120-130									2
37	1003913	ME-MKO-1210-0105/0509-X-BM-PK									1
36	1003914	ME-MKO-1210-0105/0509-Y-BM-PK									1
35	1034620100	RACCORD FEMELLE DROIT 1/4" 6mm									4
34	1029740100	COUDE PIVOTANT METAL 1/4"-6*8									1
33	1057800100	ARMOIRE ELECTRIQUE CONDENSATEUR MK130									1
32	1011753	GKO1210-2-MX-A1/4"-NSG-W-0000									1
31	1011755	GKO1210-2-MY-A1/4"-NSG-W-0000									1
30	1057350100	INDICATEUR DPR0 30A 230V									1
29	1057340100	PANNEAU FRONTAL									1
28	1021840100	VANNE A BOULE 1/4"									1
27	1002090100	CLAPET 1/4"									2
26	1026430100	ELECTROVANNE MK10-130 230V 16Bar									1
25	1022290100	COLLECTEUR MK10-150									1
24	1018430100	FILTRE PURGE 1/2"-1/4"									1
23	1002060100	COUDE UNION 1/2"									1
22	1025610100	VANNE DE BY-PASS MK80-130 3/8"x1/2"									1
21	1029510100	T SOUDE AVEC VANNES									1
20	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR									1
19	1038330100	PANNEAU MK120-130-13 (7012 GRIS BASALTE)									1
18	1042040100	PANNEAU MK120-130-08 (7012 GRIS BASALTE)									1
17	1040010100	PANNEAU MK120-130-11 (7012GRIS BASALTE)									1
16	1040350100	PANNEAU MK120-130-12 (7012 GRIS BASALTE)									1
15	1005090700	PANNEAU MK120-130-06 (GALVANISE)									1
14	1044260100	PANNEAU MK120-130-05 (7012 GRIS BASALTE)									1
13	1039220100	POIGNEE									6
12	1042180100	PANNEAU MK120-130-14 (7012 GRIS BASALTE)									1
11	1041800100	PANNEAU MK120-130-07 (7012GRIS BASALTE)									1
10	1042910100	PANNEAU MK120-130-09 (7012GRIS BASALTE)									1
9	1038270100	PANNEAU MK120-130-10 (7012 GRIS BASALTE)									1
8	1039100100	PANNEAU MK120-130-02 (9005 NOIR MAT)									1
7	1041750100	PANNEAU MK120-130-03 (9005 NOIR MAT)									2
6	1045660100	PANNEAU MK120-130-04 (9005 NOIR MAT)									1
5	1026520100	ECHANGEUR MK120-130/160-170									1
4	1024340100	COMPRESSEUR MK130 220/1/50									1
3	1025210100	MOTEUR VENTILATEUR MK120-130									1
2	1024960100	CONDENSEUR MK130									1
1	1046670100	PANNEAU MK120-130-01 (9005 NOIR MAT)									1
DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION						REV	QTE	

LISTE DES PIECES



8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 1388





8.1 - Liste des pièces de rechange

MIKE 1388

③

④

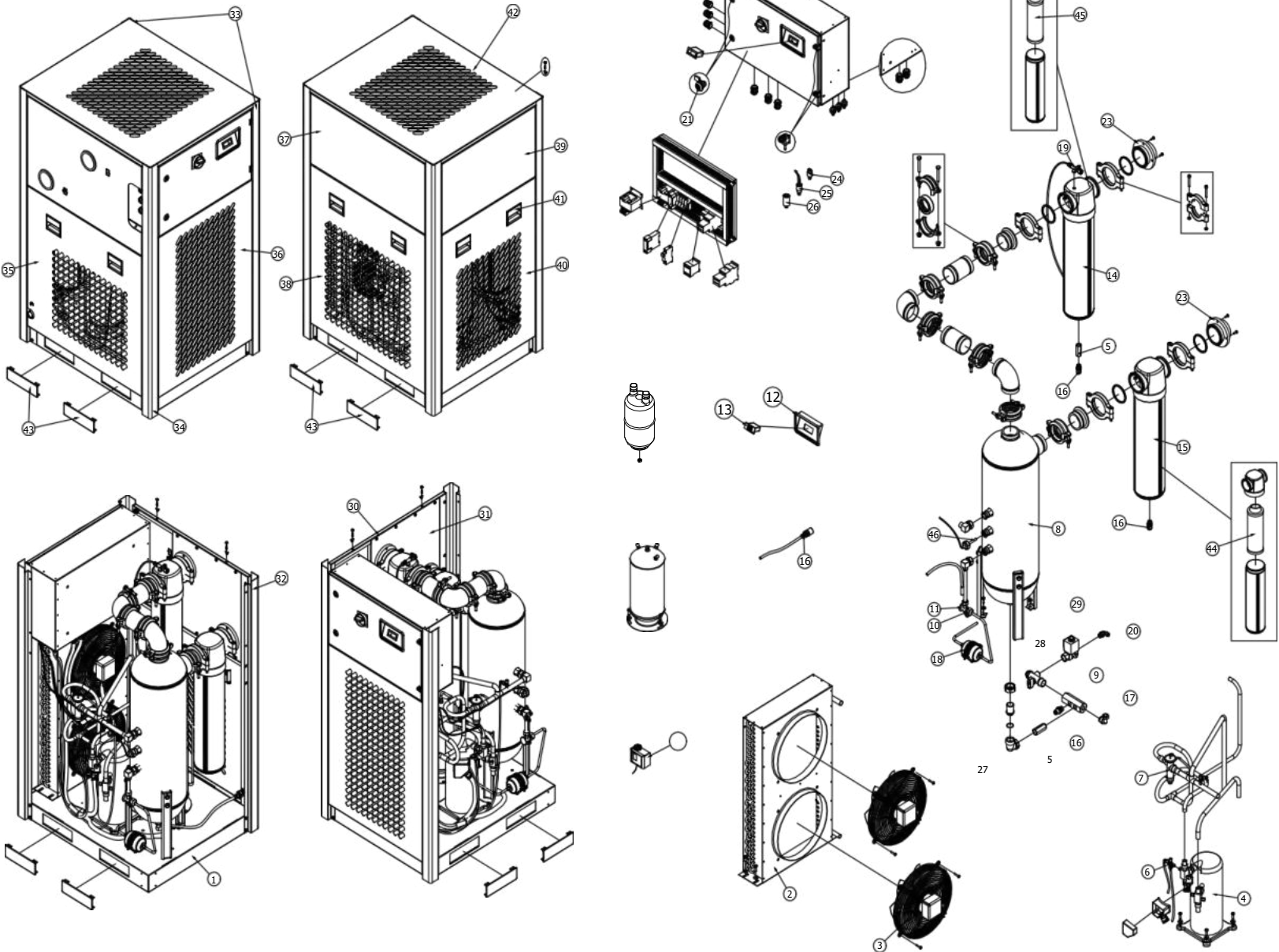
DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR
MKE-1388 m ³	400V/3Ph/50Hz	AIR	MK150E-FMT	MK140E-CMP
MKE-1388 m ³	380V/3Ph/60Hz	AIR	M-FMT-0700-400/460-3-50/60	MK140E-CMP-380-3-60

DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION	REV	QTE
	46	1057380100	CAPTEUR NTC		1
	45	1003848	ME-MKO-1820-0120/0647-Y-BM-PK		1
	44	1003845	ME-MKO-1820-0120/0647-X-BM-PK		1
	43	1042470100	COUVERCLE DE PIEDS DE CHARIOTS		4
	42	1037620100	PANNEAU MK140-150-14 (7012 GRIS BASALTE)		1
	41	1039220100	POIGNEE		6
	40	1037630100	PANNEAU MK140-150-12 (7012 GRIS BASALTE)		1
	39	1046540100	PANNEAU MK140-150-09 (7012 GRIS BASALTE)		1
	38	1044790100	PANNEAU MK140-150-11 (7012 GRIS BASALTE)		1
	37	1039600100	PANNEAU MK140-150-08 (7012GRIS BASALTE)		1
	36	1039020100	PANNEAU MK140-150-10 (7012GRIS BASALTE)		1
	35	1049930100	PANNEAU MK140-150-13 (7012 GRIS BASALTE)		1
	34	1041580100	PANNEAU MK140-150-02 (9005 NOIR MAT)		1
	33	1041520100	PANNEAU MK140-150-03 (9005 NOIR MAT)		2
	32	1040930100	PANNEAU MK140-150-05 (9005 NOIR MAT)		1
	31	1005751400	PANNEAU MK140-150-07 (GALVANISE)		1
	30	1038730100	PANNEAU MK140-150-06 (9005 NOIR MAT)		1
	29	1029740100	COUDE PIVOTANT METAL 1/4"-6*8		2
	28	1026350100	ELECTROVANNE MK100-150 24V 16Bar		1
	27	1018430100	FILTRE PURGE 1/2"-1/4"		1
	26	1002060100	COUDE UNION 1/2"		1
	25	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR		1
	24	1026770100	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION 25 BAR		1
	23	1026780100	PRESSOSTAT BASSE PRESSION 1,6 BAR		1
	22	1057370100	KIT DE CONNEXION MK140-150-160-170		2
	21	1057810100	THERMOMETRE DPR0 MK140-190		1
	20	1023510100	FERMETURE ARMOIRE ELECTRIQUE		2
	19	1034620100	RACCORD FEMELLE DROIT 1/4" 6mm		4
	18	1021840100	VANNE A BOULE 1/4"		1
	17	1025500100	ORIFICE MK140		1
	16	1025470100	VANNE D'EXPANSION MK110-130 TRF R134a		1
	15	1032560100	COUDE UNION M1/4"-6		1
	14	1011761	GKO1820-3-MX-A1/4"-NSG-W-0000		1
	13	1011762	GKO1820-3-MY-A1/4"-NSG-W-0000		1
	12	1057750100	INDICATEUR DPR0 16A 24V		1
	11	1057340100	PANNEAU FRONTA		1
	10	1026120100	DESHYDRATEUR MK120-150		1
	9	1022290100	COLLECTEUR MK10-150		1
	8	1026530100	ECHANGEUR MK140-150/180-260		1
	7	1025620100	VANNE DE BY-PASS MK140-180 7/8"x7/8"		1
	6	1034620100	T SOUDE AVEC VANNES		1
	5	1002090100	CLAPET 1/4"		2
	4	1024360100	COMPRESSEUR MK140 400/3/50		1
	3	1025220100	MOTEUR VENTILATEUR MK140-150 400/3/50		2
	2	1024780100	CONDENSEUR MK140		1
	1	1045020100	PANNEAU MK140-150-01 (9005 NOIR MAT)		1

LISTE DES PIECES



8.1 – Liste des pièces de rechange MKE 1800



8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 1800

③

④

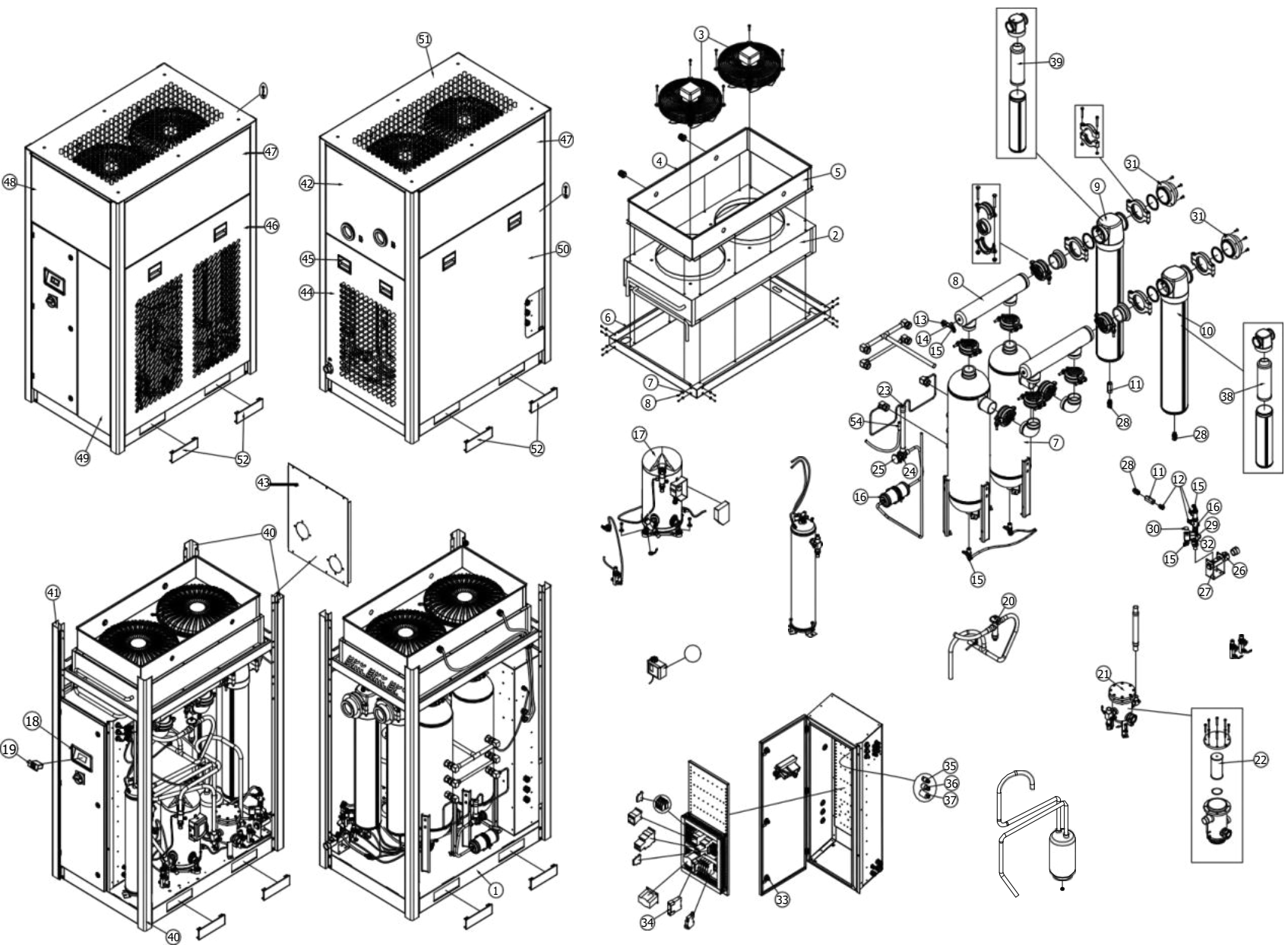
DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR
MKE-1800 m ³	400V/3Ph/50Hz	AIR C	MK150E-FMT	M-CMP-500-460-3-60
MKE-1800 m ³	380V/3Ph/60Hz	AIR	M-FMT-0700-400/460-3-50/60	M-CMP-500-380-3-60

DWG SIZE	ITEM NO.	AR.T NO.	DESCRIPTION	REV	QTE
	46	1057380100	CAPTEUR NTC		1
	45	1003848	ME-MKO-1820-0120/0647-Y-BM-PK		1
	44	1003845	ME-MKO-1820-0120/0647-X-BM-PK		1
	43	1042470100	COUVERCLE DE PIEDS DE CHARIOTS		4
	42	1037620100	PANNEAU MK140-150-14 (7012 GRIS BASALTE)		1
	41	1039220100	POIGNEE		6
	40	1037630100	PANNEAU MK140-150-12 (7012 GRIS BASALTE)		1
	39	1046540100	PANNEAU MK140-150-09 (7012 GRIS BASALTE)		1
	38	1044790100	PANNEAU MK140-150-11 (7012 GRIS BASALTE)		1
	37	1039600100	PANNEAU MK140-150-08 (7012 GRIS BASALTE)		1
	36	1039020100	PANNEAU MK140-150-10 (7012 GRIS BASALTE)		1
	35	1049930100	PANNEAU MK140-150-13 (7012 GRIS BASALTE)		1
	34	1041580100	PANNEAU MK140-150-02 (9005 NOIR MAT)		1
	33	1041520100	PANNEAU MK140-150-03 (9005 NOIR MAT)		2
	32	1040930100	PANNEAU MK140-150-05 (9005 NOIR MAT)		1
	31	1005751400	PANNEAU MK140-150-07 (GALVANISE)		1
	30	1038730100	PANNEAU MK140-150-06 (9005 NOIRE MAT)		1
	29	1026350100	ELECTROVANNE MK100-150 24V 16Bar		1
	28	1018430100	FILTRE PURGE 1/2"-1/4"		1
	27	1002060100	COUDE UNION 1/2"		1
	26	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR-		1
	25	1026770100	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION 25 BAR		1
	24	1026780100	PRESSOSTAT BASSE PRESSION 1,6 BAR		1
	23	1057370100	KIT DE CONNEXION MK140-150-160-170		2
	22	1057810100	THERMOSTAT DPR0 MK140-190		1
	21	1023510100	FERMETURE ARMOIRE ELECTRIQUE		2
	20	1029740100	COUDE PIVOTANT METAL 1/4"-6*8		2
	19	1021840100	VANNE A BOULE 1/4"		1
	18	1026120100	DESHYDRATEUR MK120-150		1
	17	1032560100	COUDE UNION M1/4"-6		1
	16	1034620100	RACCORD FEMELLE DROIT 1/4" 6mm		4
	15	1011761	GKO1820-3-MX-A1/4"-NSG-W-0000		1
	14	1011762	GKO1820-3-MY-A1/4"-NSG-W-0000		1
	13	1057750100	INDICATEUR DPR0 16A 24V		1
	12	1057340100	PANNEAU FRONTAL		1
	11	1025680100	ORIFICE MK150		1
	10	1025560100	VANNE D'EXPANSION MK150-210 R134a		1
	9	1022290100	COLLECTEUR MK10-150		1
	8	1026530100	ECHANGEUR MK140-150/180-260		1
	7	1025620100	VANNE DE BY-PASS MK140-180 7/8"x7/8"		1
	6	1034620100	T SOUDE AVEC VANNES		1
	5	1002090100	CLAPET 1/4"		2
	4	1024300100	COMPRESSEUR MK150 380-400/3/60		1
	3	1025220100	MOTEUR VENTILATEUR MK140-150 400/3/50		2
	2	1024780100	CONDENSEUR MK150		1
	1	1045020100	PANNEAU MK140-150-01 (9005 NOIR MAT)		1

LISTE DES PIECES



8.1 - Liste des pièces de rechange MKE 2500





8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 2500

3

17

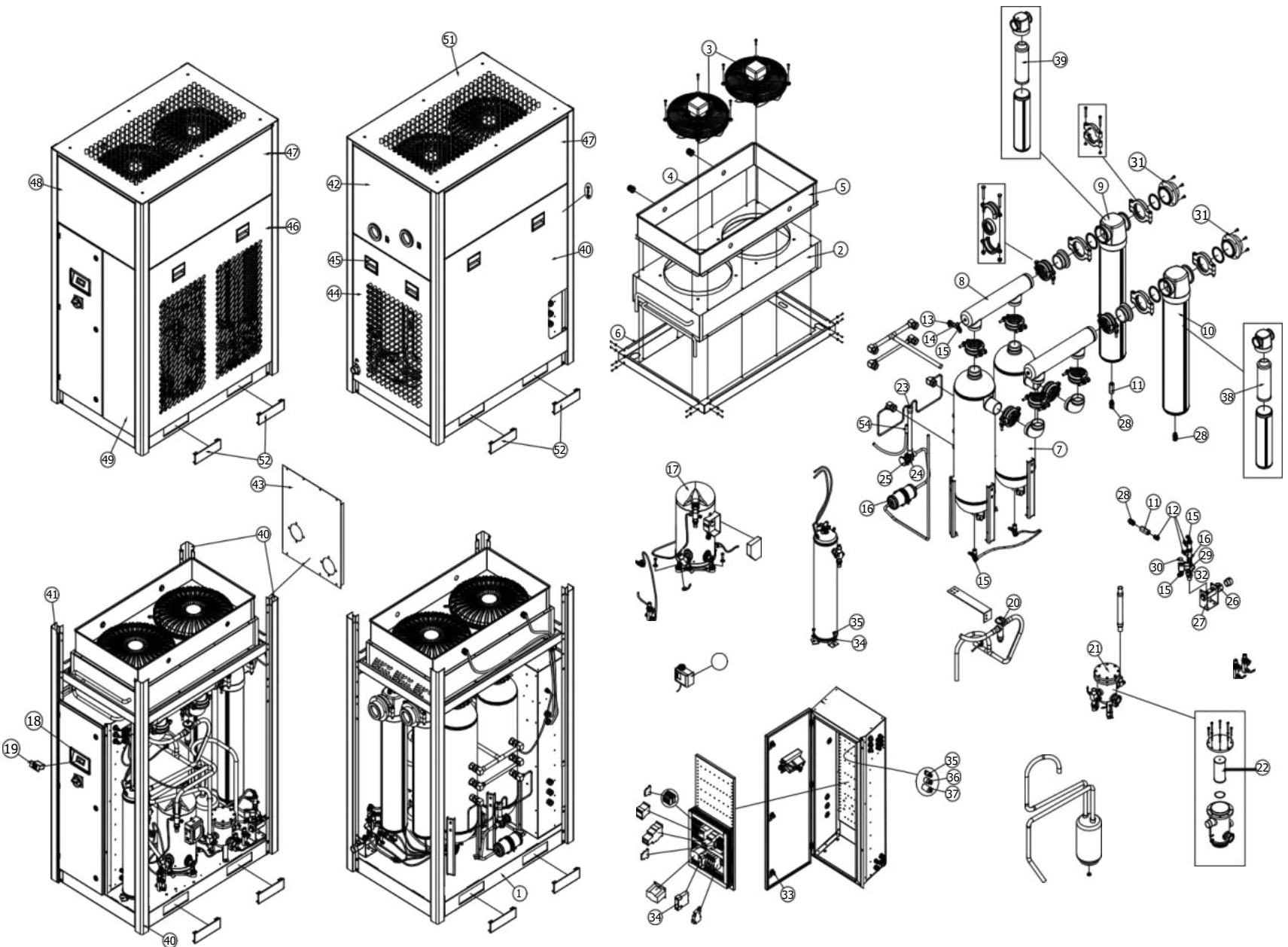
DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR
MKE-2500 m ³	400V/3Ph/50Hz	AIR	MK170E-FMT	MK160E-CMP
MKE-2500 m ³	380V/3Ph/60Hz	AIR	M-FMT-1200-400/460-3-50/60	MK160E-CMP-380-3-60

DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION	REV	QTE
	54	1057380100	CAPTEUR NTC		1
	53	1057810100	THERMOSTAT DPR0 MK140-190		1
	52	1042470100	COUVERCLE DE PIEDS DE CHARIOTS		4
	51	1042890100	PANNEAU MK160-170-15 (7012 GRIS BASALTE)		1
	50	1040440100	PANNEAU MK160-170-10 (7012 GRIS BASALTE)		1
	49	1042290100	PANNEAU MK160-170-13 (7012 GRIS BASALTE)		1
	48	1042270100	PANNEAU MK160-170-08 (7012 GRIS BASALTE)		1
	47	1048150100	PANNEAU MK160-170-09 (7012 GRIS BASALTE)		2
	46	1043480100	PANNEAU MK160-170-12 (7012 GRIS BASALTE)		1
	45	1039220100	POIGNEE		6
	44	1041230100	PANNEAU MK160-170-11 (7012 GRIS BASALTE)		1
	43	1040020100	PANNEAU MK160-170-07A (GALVANISE)		1
	42	1042960100	PANNEAU MK160-170-06A (9005 NOIR MAT)		1
	41	1047240100	PANNEAU MK160-170-04 (9005 NOIR MAT)		1
	40	1037290100	PANNEAU MK160-170-03 (9005 NOIR MAT)		3
	39	1003846	ME-MKO-2700-0120/0868-Y-BM-PK		1
	38	1003920	ME-MKO-2700-0120/0868-X-BM-PK		1
	37	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR		1
	36	1026770100	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION 25 BAR		1
	35	1026780100	PRESSOSTAT BASSE PRESSION 1,6 BAR		1
	34	1030700100	RELAIS PROTECTION DE PHASE		1
	33	1023510100	FERMETURE ARMOIRE ELECTRIQUE		3
	32	1026370100	ELECTROVANNE MK160-260 24V/50Hz/15bar		1
	31	1057370100	KIT DE CONNEXION MK140-150-160-170		2
	30	1048180100	MEMBRANE		1
	29	1026300100	VANNE A MEMBRANE 1/2"		1
	28	1034620100	RACCORD FEMELLE DROIT 1/4" 6mm		4
	27	1039850100	PANNEAU MK160-170-25 (9005 NOIR MAT)		1
	26	1017920100	COLLECTEUR 1" A TRIPLE FILETAGE INTERNE		1
	25	1025670100	ORIFICE MK160		1
	24	1025560100	VANNE D'EXPANSION MK150-210 R134a		1
	23	1002290100	DISTRIBUTEUR		1
	22	1057380100	ELEMENT SEPARATEUR D'HUILE MYF-70/60-P-K		1
	21	1027590100	SEPARATEUR D'HUILE MK160-190		1
	20	1025620100	VANNE DE BY-PASS MK140-180 7/8"x7/8"		1
	19	1057750100	INDICATEUR DPR0 16A 24V		1
	18	1057340100	PANNEAU FRONTAL		1
	17	1024500100	COMPRESSEUR MK160 400/3/50		1
	16	1026130100	DESHYDRATEUR MK160-170		1
	15	1029740100	COUDE PIVOTANT METAL 1/4"-6*8		6
	14	1002360200	T 1/4"		1
	13	1021840100	VANNE A BOULE 1/4"		1
	12	1002120100	NIPPLE 1/4"		2
	11	1002090100	CLAPET 1/4"		2
	10	1011763	GKO2700-3-MX-A1/4"-NSG-W-0000		1
	9	1011764	GKO2700-3-MY-A1/4"-NSG-W-0000		1
	8	1037600100	COLLECTEUR MK160-170		2
	7	1026520100	ECHANGEUR MK120-130/160-170		2
	6	1042830100	PANNEAU MK160-170-05 (GALVANISE)		1
	5	1040190100	PANNEAU MK160-170-14-B (GALVANISE)		1
	4	1042630100	PANNEAU MK160-170-14-A (GALVANISE)		1
	3	1025230100	MOTEUR VENTILATEUR MK160-170 400/3/50		2
	2	1024710100	CONDENSEUR MK160-170		1
	1	1054410100	PANNEAU MK160-170-01 (9005 NOIR MAT)		1

LISTE DES PIECES



8.1 - Liste des pièces de rechange MKE 2775





8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 2775

3

17

DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR
MKE-2775 m ³	400V/3Ph/50Hz	AIR	MK170E-FMT	M-CMP-1000-460-3-60
MKE-2775 m ³	380V/3Ph/60Hz	AIR	M-FMT-1200-400/460-3-50/60	M-CMP-1000-380-3-60

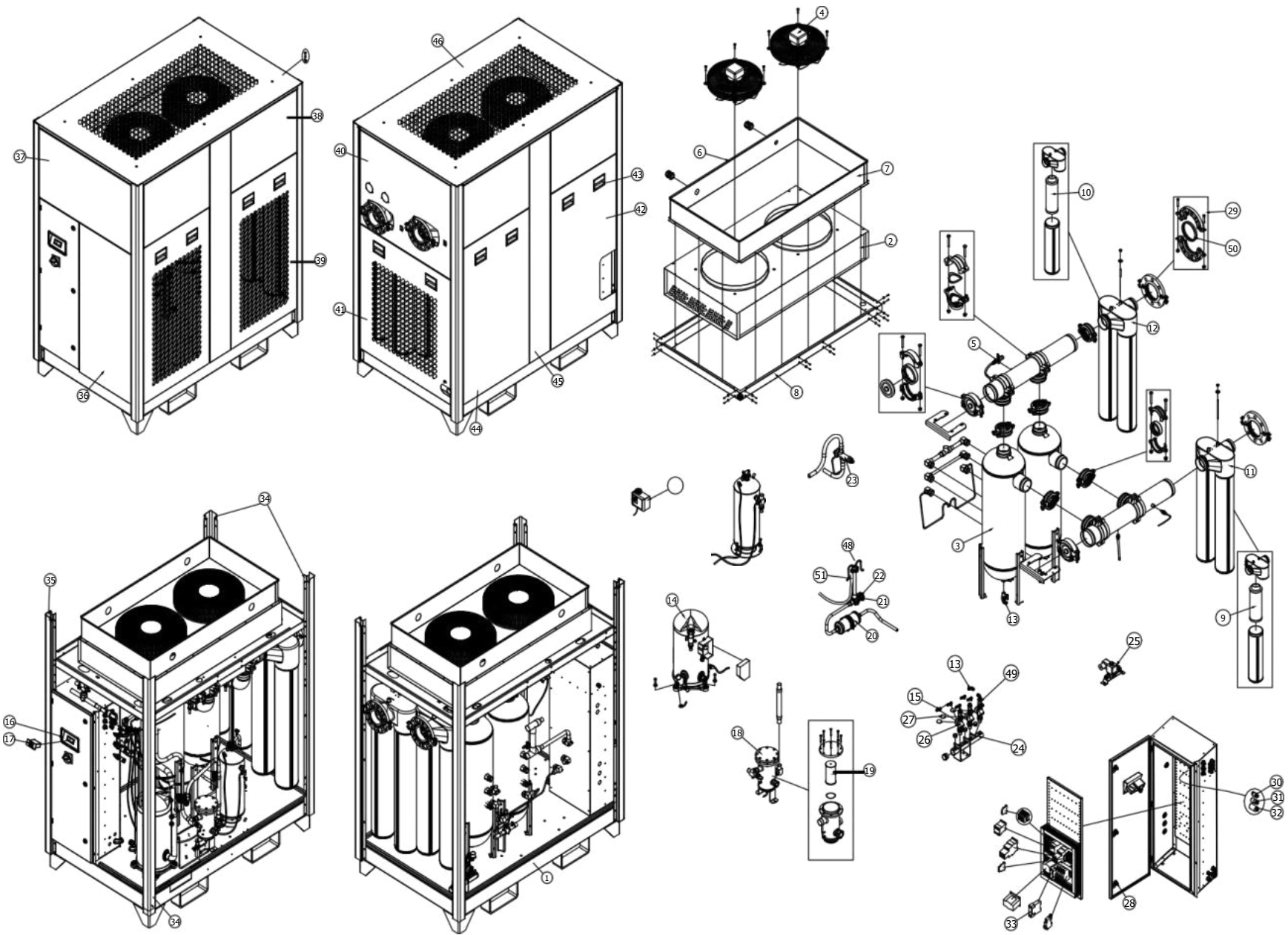
54	1057380100	CAPTEUR NTC		1	
53	1057810100	THERMOSTAT DPR0 MK140-190		1	
52	1042470100	COUVERCLE DE PIEDS DE CHARIOTS		4	
51	1042890100	PANNEAU MK160-170-15 (7012 GRIS BASALTE)		1	
50	1040440100	PANNEAU MK160-170-10 (7012 GRIS BASALTE)		1	
49	1042290100	PANNEAU MK160-170-13 (7012 GRIS BASALTE)		1	
48	1042270100	PANNEAU MK160-170-08 (7012 GRIS BASALTE)		1	
47	1048150100	PANNEAU MK160-170-09 (7012GRIS BASALTE)		2	
46	1043480100	PANNEAU MK160-170-12 (7012 GRIS BASALTE)		1	
45	1039220100	POIGNEE		6	
44	1041230100	PANNEAU MK160-170-11 (7012 GRIS BASALTE)		1	
43	1040020100	PANNEAU MK160-170-07A (GALVANISE)		1	
42	1042960100	PANNEAU MK160-170-06A (9005 NOIR MAT)		1	
41	1047240100	PANNEAU MK160-170-04 (9005 NOIR MAT)		1	
40	1037290100	PANNEAU MK160-170-03 (9005 NOIR MAT)		3	
39	1003846	ME-MKO-2700-0120/0868-Y-BM-PK		1	
38	1003920	ME-MKO-2700-0120/0868-X-BM-PK		1	
37	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR		1	
36	1026770100	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION 25 BAR		1	
35	1026780100	PRESSOSTAT BASSE PRESSION 1,6 BAR		1	
34	1030700100	RELAIS PROTECTION DE PHASE		1	
33	1023510100	FERMETURE ARMOIRE ELECTRIQUE		3	
32	1026370100	ELECTROVANNE MK160-260 24V/50Hz/15bar		1	
31	1057370100	KIT DE CONNEXION MK140-150-160-170		2	
30	1048180100	MEMBRANE		1	
29	1026300100	VANNE A MEMBRANE 1/2"		1	
28	1034620100	RACCORD FEMELLE DROIT 1/4" 6mm		4	
27	1039850100	PANNEAU MK160-170-25 (9005 NOIR MAT)		1	
26	1017920100	COLLECTEUR 1" A TRIPLE FILETAGE INTERNE		1	
25	1025450100	ORIFICE MK170-190		1	
24	1025560100	VANNE D'EXPANSION MK150-210 R134a		1	
23	1002290100	DISTRIBUTEUR		1	
22	1057380100	ELEMENT SEPARATEUR D'HUILE MYF-70/60-P-K		1	
21	1027590100	SEPARATEUR D'HUILE MK160-190		1	
20	1025620100	VANNE DE BY-PASS MK140-180 7/8"x7/8"		1	
19	1057750100	INDICATEUR DPR0 16A 24V		1	
18	1057340100	PANNEAU FRONTAL		1	
17	1024490100	COMPRESSEUR MK170 400/3/50		1	
16	1026130100	DESHYDRATEUR MK160-170		1	
15	1029740100	COUDE PIVOTANT METAL 1/4"-6*8		6	
14	1002360200	T 1/4"		1	
13	1021840100	VANNE A BOULE 1/4"		1	
12	1002120100	NIPPLE 1/4"		2	
11	1002090100	CLAPET 1/4"		2	
10	1011763	GKO2700-3-MX-A1/4"-NSG-W-0000		1	
9	1011764	GKO2700-3-MY-A1/4"-NSG-W-0000		1	
8	1037600100	COLLECTEUR MK160-170		2	
7	1026520100	ECHANGEUR MK120-130/160-170		2	
6	1042830100	PANNEAU MK160-170-05 (GALVANISE)		1	
5	1040190100	PANNEAU MK160-170-14-B (GALVANISE)		1	
4	1042630100	PANNEAU MK160-170-14-A (GALVANISE)		1	
3	1025230100	MOTEUR VENTILATEUR MK160-170 400/3/50		2	
2	1024710100	CONDENSEUR MK160-170		1	
1	1054410100	PANNEAU MK160-170-01 (9005 NOIR MAT)		1	
DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION	REV	QTE

LISTE DES PIECES



8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 3330





8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 3330

14

4

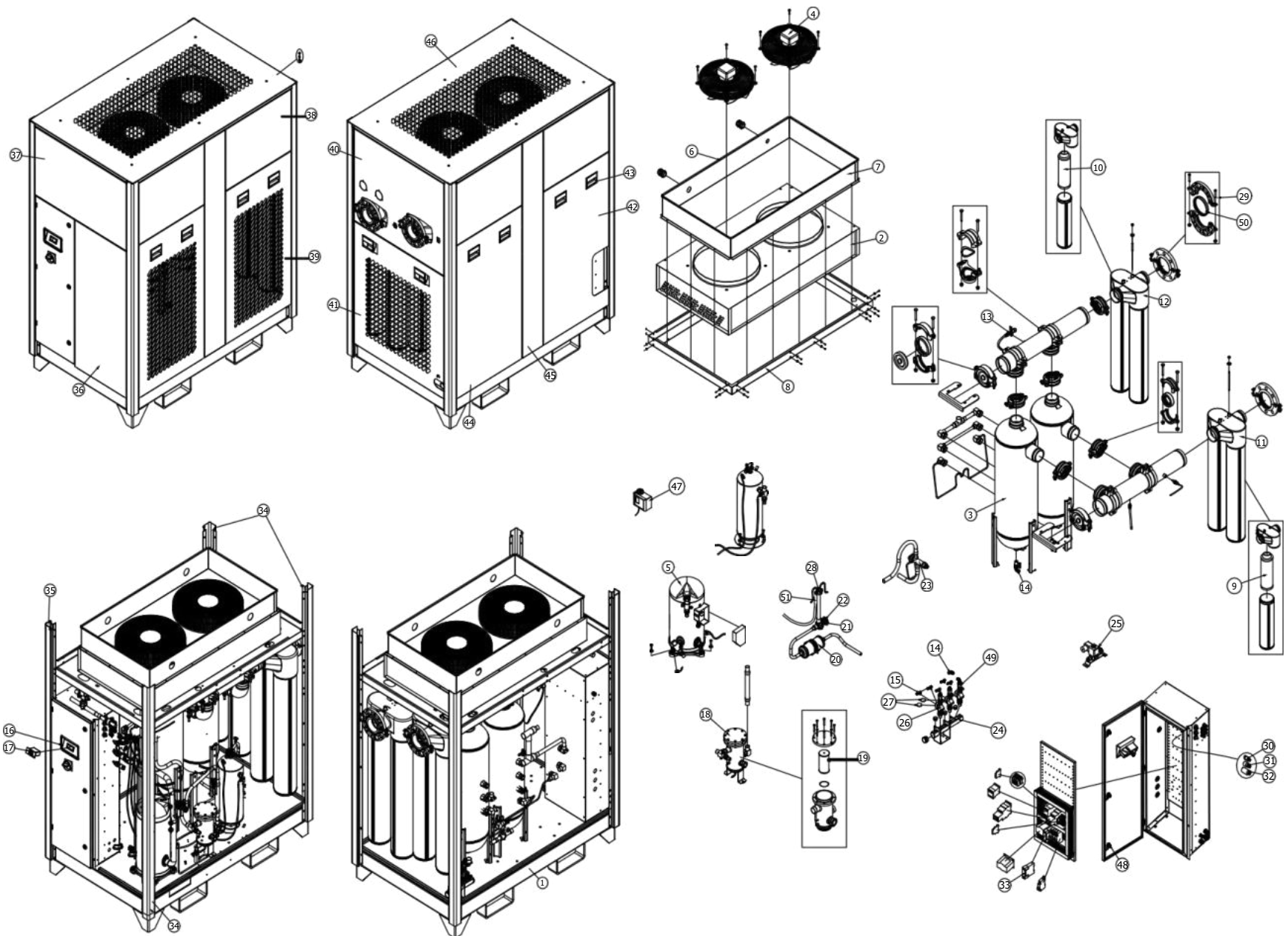
DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOETRU VENTILATEUR	COMPRESSEUR
MKE-3330 m ³	400V/3Ph/50Hz	AIR	MK190E-FMT	M-CMP-1200-460-3-60
MKE-3330 m ³	380V/3Ph/60Hz	AIR	M-FMT-1600-460-3-60	M-CMP-1200-380-3-60

DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION	REV	QTE
	51	1057380100	CAPTEUR NTC		2
	50	1057770100	JOINT DE BRIDE 4"		2
	49	1002150100	JOINT 1/2"		3
	48	1002290100	DISTRIBUTEUR		1
	47	1057810100	THERMOSTAT (20-60°C) MK140-190 DPR0		1
	46	1039760100	PANNEAU MK180-190-16 (7012 GRIS BASALTE)		1
	45	1042200100	PANNEAU MK180-190-05L (7012 GRIS BASALTE)		2
	44	1045360100	PANNEAU MK180-190-11 (7012 GRIS BASALTE)		1
	43	1039220100	POIGNEE		10
	42	1047950100	PANNEAU MK180-190-12 (7012 GRIS BASALTE)		1
	41	1043030100	PANNEAU MK180-190-13 (7012 GRIS BASALTE)		1
	40	1048400100	PANNEAU MK180-190-07 (7012 GRIS BASALTE)		1
	39	1040130100	PANNEAU MK180-190-10 (7012 GRIS BASALTE)		2
	38	1042720100	PANNEAU MK180-190-09 (7012 GRIS BASALTE)		4
	37	1042300100	PANNEAU MK180-190-08 (7012 GRIS BASALTE)		1
	36	1042210100	PANNEAU MK180-190-14 (7012 GRIS BASALTE)		1
	35	1037280100	PANNEAU MK180-190-04 (NOIR MAT)		1
	34	1043390100	PANNEAU MK180-190-03 (9005 NOIR MAT)		3
	33	1030700100	RELAIS PROTECTION DE PHASE		1
	32	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR		1
	31	1026770100	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION 25 BAR		1
	30	1026780100	PRESSOSTAT BASSE PRESSION 1,6 BAR		1
	29	1027910100	ADAPTEUR DE BRIDE 114,3mm (4") PN16		2
	28	1023510100	FERMETURE ARMOIRE ELECTRIQUE		3
	27	1048180100	MEMBRANE		3
	26	1026300100	VANNE A MEMBRANE 1/2"		3
	25	1026370100	ELECTROVANNE MK160-260 24V/50Hz/15bar		1
	24	1017920400	COLLECTEUR FILETAGE INTERNE 1"		1
	23	1025620100	VANNE DE BY-PASS MK140-180 7/8"x7/8"		1
	22	1025450100	ORIFICE MK170-190		1
	21	1025560100	VANNE D'EXPANSION MK150-210 R134a		1
	20	1026140100	DESHYDRATEUR MK180-210		1
	19	1057380100	ELEMENT SEPARATEUR D'HUILE MYF-70/60-P		1
	18	1027590100	SEPARATEUR D'HUILE MK160-190		1
	17	1057750100	INDICATEUR DPR0 16A 24V		1
	16	1057340100	PANNEAU FRONTAL		1
	15	1034090100	T 6mm		5
	14	1024500100	COMPRESSEUR MK180 400/3/50		1
	13	1029740100	RACCORD PIVOTANT METAL 1/4"-6*8		4
	12	1013069	GKO5850-4-MY-A1/4"-NSG-0000		1
	11	1013068	GKO5850-4-MX-A1/4"-NSG-0000		1
	10	1003846	ME-MKO-2700-0120/0868-Y-BM-PK		2
	9	1003920	ME-MKO-2700-0120/0868-X-BM-PK		2
	8	1042660100	PANNEAU MK180-190-06 (GALVANISE)		1
	7	1049490100	PANNEAU MK180-190-15-B (GALVANISE)		1
	6	1051290100	PANNEAU MK180-190-15-A (GALVANISE)		1
	5	1021840100	VANNE A BOULE 1/4"		1
	4	1025240100	MOTEUR VENTILATEUR MK180-190 400/3/50		2
	3	1026530100	ECHANGEUR MK140-150/180-260		2
	2	1024720100	CONDENSEUR MK180-190		1
	1	1040750100	PANNEAU MK180-190-01 (9005 NOIR MAT)		1

LISTE DES PIECES



8.1 - Liste des pièces de rechange MKE 3915





8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 3915

5

4

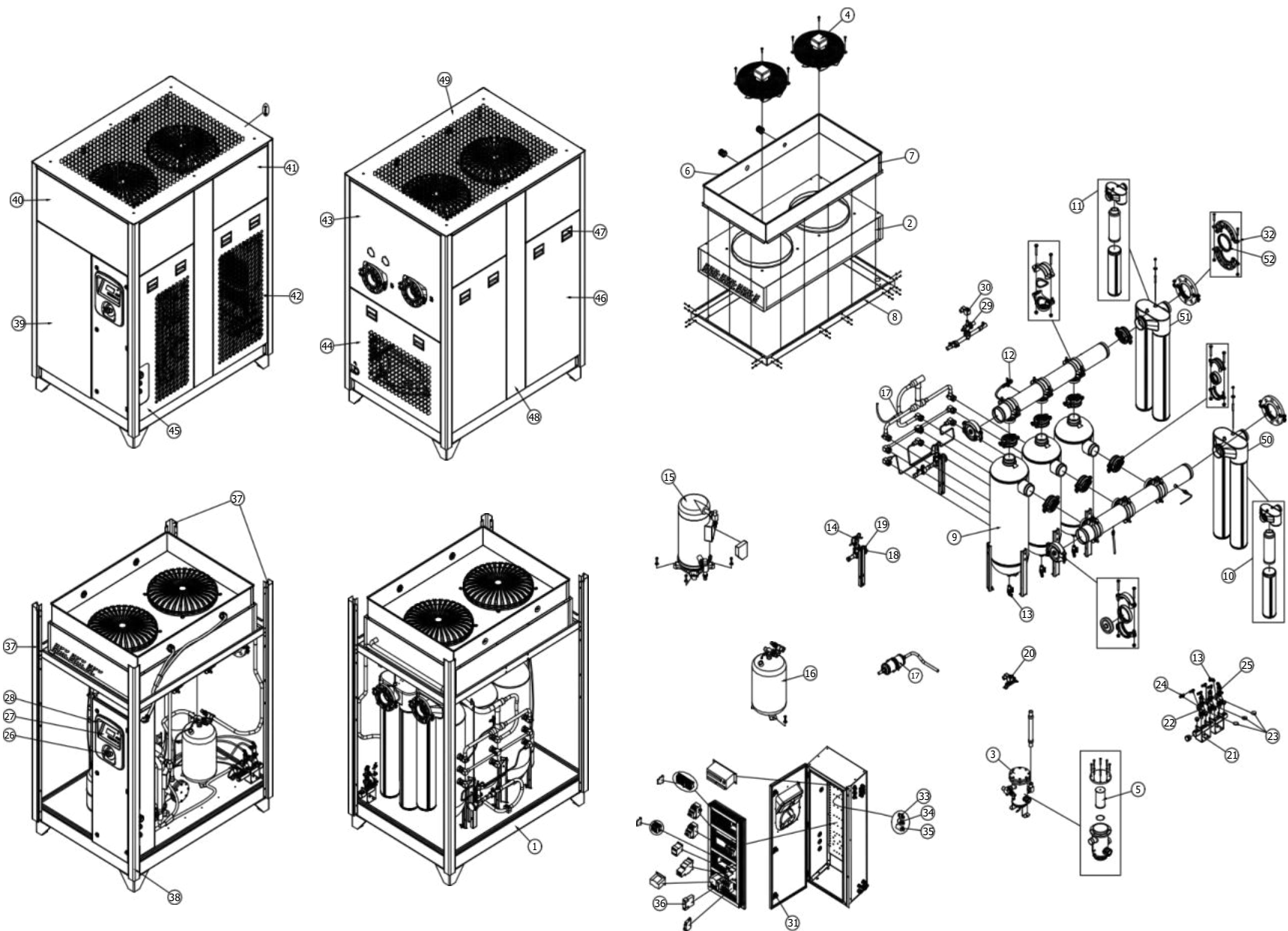
DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR
MKE-3915 m ³	400V/3Ph/50Hz	AIR	MK190E-FMT	M-CMP-1200-460-3-60
MKE-3915 m ³	380V/3Ph/60Hz	AIR	M-FMT-1600-460-3-60	M-CMP-1200-380-3-60

DWG SIZE	ITEM NO.	ART; NO.	DESCRIPTION	REV	QTE
	51	1057380100	CAPTEUR NTC		1
	50	1057770100	JOINT DE BRIDE 4"		2
	49	1002150100	JOINT 1/2"		3
	48	1023510100	FERMETURE ARMOIRE ELECTRIQUE		3
	47	1057810100	THERMOSTAT (20-60°C) DPR0 MK140-190		2
	46	1039760100	PANNEAU MK180-190-16 (7012 GRIS BASALTE)		1
	45	1042200100	PANNEAU MK180-190-05 (7012 GRIS BASALTE)		2
	44	1045360100	PANNEAU MK180-190-11 (7012 GRIS BASALTE)		1
	43	1039220100	POIGNEE		10
	42	1047950100	PANNEAU MK180-190-12 (7012 GRIS BASALTE)		1
	41	1043030100	PANNEAU MK180-190-13 (7012 GRIS BASALTE)		1
	40	1048400100	PANNEAU MK180-190-07 (7012 GRIS BASALTE)		1
	39	1040130100	PANNEAU MK180-190-10 (7012 GRIS BASALTE)		2
	38	1042720100	PANNEAU MK180-190-09 (7012 GRIS BASALTE)		4
	37	1042300100	PANNEAU MK180-190-08 (7012 GRIS BASALTE)		1
	36	1042210100	PANNEAU MK180-190-14 (7012 GRIS BASALTE)		1
	35	1037280100	PANNEAU MK180-190-04 (9005 NOIR MAT)		1
	34	1043390100	PANNEAU MK180-190-03 (9005 NOIR MAT)		3
	33	1030700100	RELAIS PROTECTION DE PHASE		1
	32	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR		1
	31	1026770100	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION 25 BAR		1
	30	1026780100	PRESSOSTAT BASSE PRESSION 1,6 BAR		1
	29	1027910100	ADAPTEUR DE BRIDE 114,3mm (4") PN16		2
	28	1002290100	DISTRIBUTEUR		1
	27	1048180100	MEMBRANE		3
	26	1026300100	VANNE A MEMBRANE 1/2"		3
	25	1026370100	ELECTROVANNE MK160-260 24V/50Hz/15bar		1
	24	1017920400	COLLECTEUR DE SORTIE FILETAGE INTERNE 1"		1
	23	1025700100	VANNE DE BY-PASS MK190 7/8"		1
	22	1025450100	ORIFICE MK170-190		1
	21	1025560100	VANNE D'EXPANSION MK150-210 R134a		1
	20	1026140100	DESHYDRATEUR MK180-210		1
	19	1057380100	ELEMENT SEPARATEUR MYF-70/60-P-K		1
	18	1027590100	SEPARATEUR D'HUILE MK160-190		1
	17	1057750100	INDICATEUR DPR0 16A 24V		1
	16	1057340100	PANNEAU FRONTAL		1
	15	1034090100	T 6mm		5
	14	1029740100	COUDE PIVOTANT METAL 1/4"-6*8		4
	13	1021840100	VANNE A BOULE 1/4"		1
	12	1013069	GKO5850-4-MY-A1/4"-NSG-0000		1
	11	1013068	GKO5850-4-MX-A1/4"-NSG-0000		1
	10	1003846	ME-MKO-2700-0120/0868-Y-BM-PK		2
	9	1003920	ME-MKO-2700-0120/0868-X-BM-PK		2
	8	1042660100	PANNEAU MK180-190-06 (GALVANISE)		1
	7	1049490100	PANNEAU MK180-190-15-A (GALVANISE)		1
	6	1051290100	PANNEAU MK180-190-15-A (GALVANISE)		1
	5	1024380100	COMPRESSEUR MK190 400/3/50		1
	4	1025240100	MOTEUR VENTILATEUR MK180-190 400/3/50		2
	3	1026530100	EXCHANGEUR MK140-150/180-260		2
	2	1024710100	CONDENSEUR MK180-190		1
	1	1040750100	PANNEAU MK180-190-01 (9005 NOIR MAT)		1

LISTE DES PIECES



8.1 - Liste des pièces de rechange MKE 5085





8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 5085

④

⑮

DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR
MKE-5085 m ³	400V/3Ph/50Hz	AIR	MK260E-FMT	M-CMP-2000-460-3-60
MKE-5085 m ³	380V/3Ph/60Hz	AIR	M-FMT-6000-460-3-60	M-CMP-2000-380-3-60

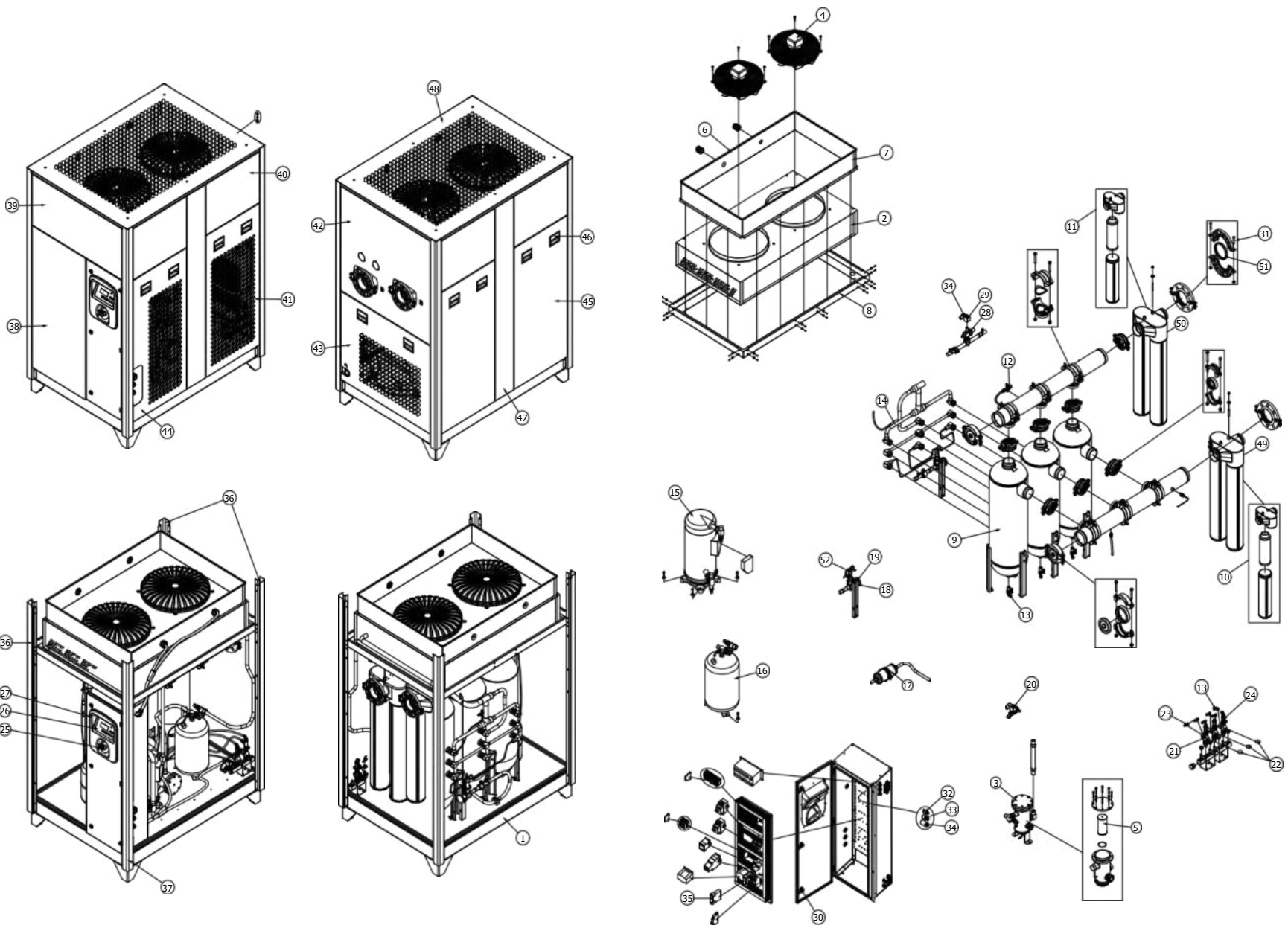
DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION	REV	QTE
	52	1057770100	JOINT BRIDE 4"		2
	51	1013069	GKO5850-4-MY-A1/4"-NSG-0000		1
	50	1013068	GKO5850-4-MX-A1/4"-NSG-0000		1
	49	1048110100	PANNEAU MK200-210-12 (7012 GRIS BASALTE)		1
	48	1047360100	PANNEAU MK200-210-03 (7012 GRIS BASALTE)		2
	47	1039220100	POIGNEE		10
	46	1046450100	PANNEAU MK200-210-07 (7012 GRIS BASALTE)		2
	45	1045240100	PANNEAU MK200-210-05 (7012 GRIS BASALTE)		1
	44	1038310100	PANNEAU MK200-210-11 (7012 GRIS BASALTE)		1
	43	1041620100	PANNEAU MK200-210-10 (7012 GRIS BASALTE)		1
	42	1047330100	PANNEAU MK200-210-06 (7012 GRIS BASALTE)		1
	41	1040000100	PANNEAU MK200-210-09 (7012 GRIS BASALTE)		4
	40	1038430100	PANNEAU MK200-210-08 (7012 GRIS BASALTE)		1
	39	1045980100	PANNEAU MK200-210-04 (7012 GRIS BASALTE)		1
	38	1041150100	PANNEAU MK200-210-02 (9005 NOIR MAT)		1
	37	1045070100	PANNEAU MK200-210-01 (9005 NOIR MAT)		3
	36	1030700100	RELAIS PROTECTION DE PHAS		1
	35	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR		1
	34	1026770100	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION 25 BAR		1
	33	1026780100	PRESSOSTAT BASSE PRESSION 1,6 BAR		1
	32	1027910100	ADAPTEUR DE BRIDE 114,3mm (4") PN16		2
	31	1023510100	FERMETURE ARMOIRE ELECTRIQUE		3
	30	1025820100	BOBINE VANNE DE BY-PASS MK200-210		1
	29	1025810100	VANNE DE BY-PASS MK200-210		1
	28	1010170100	PANNEAU FRONTAL ESD3		1
	27	1057450100	MICROPROCESSEUR MK ESD3		1
	26	1057440100	BOUTON ARRÊT D'URGENCE		1
	25	1002150100	JOINT 1/2"		4
	24	1034090100	T 6mm		6
	23	1048180100	MEMBRANE		3
	22	1026300100	VANNE A MEMBRANE 1/2"		3
	21	1045780100	PANNEAU MK200-210-25 PANEL (9005NOIR MAT)		1
	20	1026370100	ELECTROVANNE MK160-260 24V/50Hz/15bar		1
	19	1025460100	ORIFICE MK200-210		1
	18	1025560100	VANNE D'EXPANSION MK150-210 R134a		1
	17	1023490100	CAPTEUR PT100 3 METRES		6
	16	1027480100	R2SERVOIR MK200-210 (20/22)		1
	15	1024390100	COMPRESSEUR MK200 400/3/50		1
	14	1002290200	DISTRIBUTEUR		1
	13	1029740100	COUDE PIVOTANT METAL 1/4"-6*8		10
	12	1021840100	VANNE A BOULE 1/4"		1
	11	1003846	ME-MKO-2700-0120/0868-Y-BM-PK		2
	10	1003920	ME-MKO-2700-0120/0868-X-BM-PK		2
	9	1026530100	EXCHANGEUR MK140-150/180-260		3
	8	1037740100	PANNEAU MK200-210-13 (GALVANISE)		1
	7	1037520100	PANNEAU MK200-210-19-B (GALVANISE)		1
	6	1047970100	PANNEAU MK200-210-19-A (GALVANISE)		1
	5	1013129	ELEMENT SEPARATEUR MYF-70/110-P-K		1
	4	1025250100	MOTEUR VENTILATEUR MK200-260 400/3/50		2
	3	1027600100	SEPARATEUR D'HUILE MK200-210		1
	2	1024730100	CONDENSEUR MK200-210		1
	1	1046770100	PANNEAU MK200-210 (9005NOIR MAT)		1

LISTE DES PIECES



8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 5850





8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 5850

④

⑮

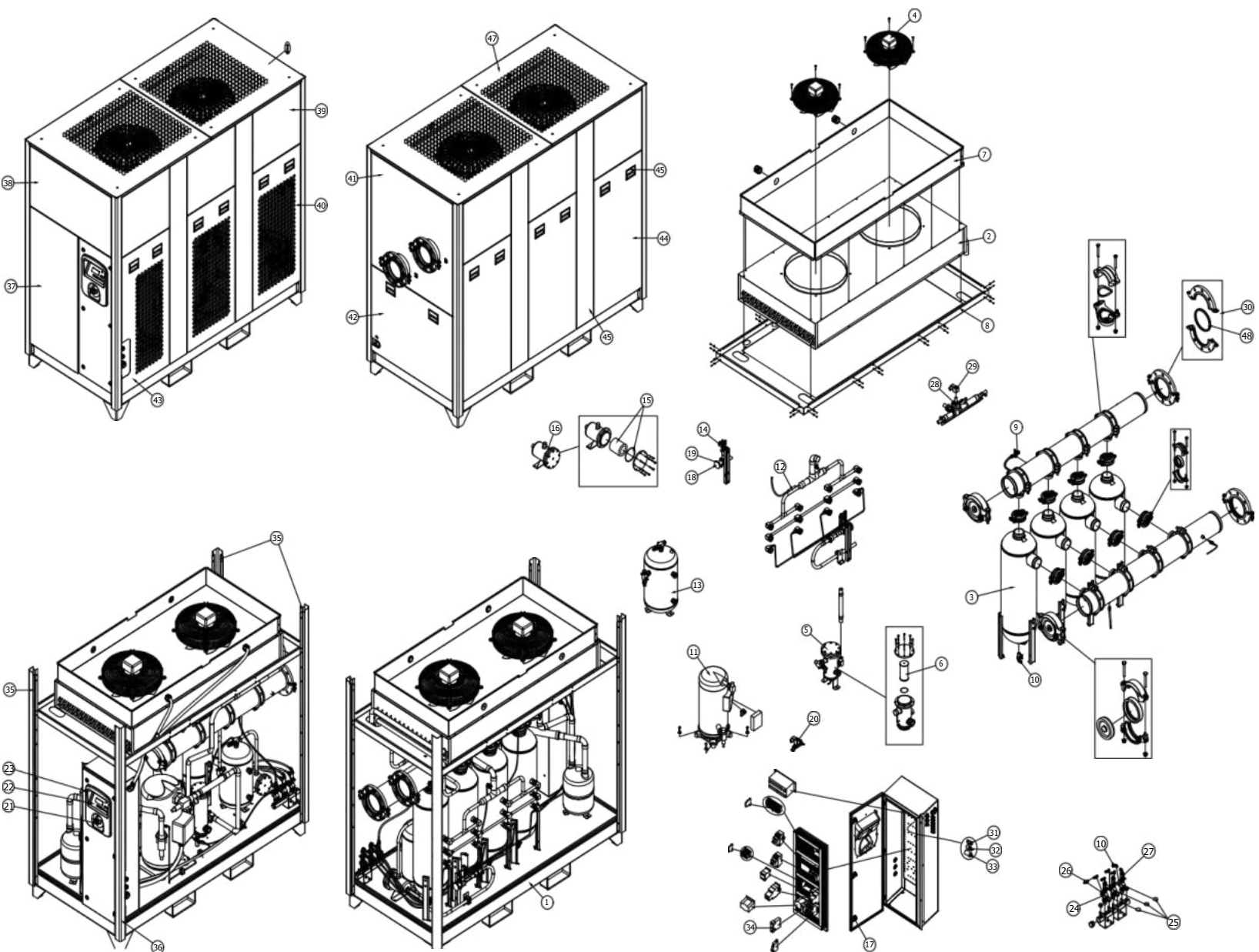
DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR
MKE-5850 m ³	400V/3Ph/50Hz	AIR	MK260E-FMT	M-CMP-2400-460-3-60
MKE-5850 m ³	380V/3Ph/60Hz	AIR	M-FMT-6000-460-3-60	M-CMP-2400-380-3-60
DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION	REV	QTE	
	1	1046770100	PANNEAU MK200-210 (9005NOIR MAT)			1
	2	1024730100	CONDENSEUR MK200-210			1
	3	1027600100	SEPARATEUR D'HUILE MK200-210			1
	4	1025250100	MOTEUR VENTILATEUR MK200-260 400/3/50			2
	5	1013129	ELEMENT SEPARATEUR MYF-70/110-P-K			1
	6	1047970100	PANNEAU MK200-210-19-A (GALVANISE)			1
	7	1037520100	PANNEAU MK200-210-19-B (GALVANISE)			1
	8	1037740100	PANNEAU MK200-210-13 (GALVANISE)			1
	9	1026530100	EXCHANGEUR MK140-150/180-260			3
	10	1003920	ME-MKO-2700-0120/0868-X-BM-PK			2
	11	1003846	ME-MKO-2700-0120/0868-Y-BM-PK			2
	12	1021840100	VANNE A BOULE 1/4"			1
	13	1029740100	COUDE PIVOTANT METAL 1/4"-6*8			10
	14	1023490100	CAPTEUR PT100 3 METRES			6
	15	1024130100	COMPRESSEUR MK210-260 400-460/3/50-60			1
	16	1027480100	RESERVOIR MK200-210 (20/22)			1
	17	1026140100	DESHYDRATEUR MK180-210			1
	18	1025560100	VANNE D'EXPANSION MK150-210 R134a			1
	19	1025460100	ORIFICE MK200-210			1
	20	1026370100	ELECTROVANNE MK160-260 24V/50Hz/15bar			1
	21	1026300100	VANNE A MEMBRANE 1/2"			3
	22	1048180100	MEMBRANE			3
	23	1034090100	T 6mm			6
	24	1002150100	JOINT 1/2"			4
	25	1057440100	BOUTON ARRÊT D'URGENCE			1
	26	1057450100	MICRO PROCESSEUR MK ESD3			1
	27	1010170100	PANNEAU FRONTAL ESD3			1
	28	1025810100	VANNE DE BY-PASS MK200-210			1
	29	1025820100	BOBINE VANNE DE BY-PASS MK200-210			1
	30	1023510100	FERMETURE ARMOIRE ELECTRIQUE			3
	31	1027910100	ADAPTEUR DE BRIDE 114,3mm (4") PN16			2
	32	1026780100	PRESSOSTAT BESSE PRESSION 1,6 BAR			1
	33	1026770100	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION 25 BAR			1
	34	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR			1
	35	1030700100	RELAIS PROTECTION DE PHASE			1
	36	1045070100	PANNEAU MK200-210-01 (9005 NOIR MAT)			3
	37	1041150100	PANNEAU MK200-210-02 (9005 NOIR MAT)			1
	38	1045980100	PANNEAU MK200-210-04 (7012 GRIS BASALTE)			1
	39	1038430100	PANNEAU MK200-210-08 (7012 GRIS BASALTE)			1
	40	1040000100	PANNEAU MK200-210-09 (7012 GRIS BASALTE)			4
	41	1047330100	PANNEAU MK200-210-06 (7012 GRIS BASALTE)			1
	42	1041620100	PANNEAU MK200-210-10 (7012 GRIS BASALTE)			1
	43	1038310100	PANNEAU MK200-210-11 (7012 GRIS BASALTE)			1
	44	1045240100	PANNEAU MK200-210-05 (7012 GRIS BASALTE)			1
	45	1046450100	PANNEAU MK200-210-07 (7012 GRIS BASALTE)			2
	46	1039220100	POIGNEE			10
	47	1047360100	PANNEAU MK200-210-03 (7012 TGRIS BASALTE)			2
	48	1048110100	PANNEAU MK200-210-12 (7012 GRIS BASALTE)			1
	49	1013068	GKO5850-4-MX-A1/4"-NSG-0000			1
	50	1013069	GKO5850-4-MY-A1/4"-NSG-0000			1
	51	1057770100	JOINT DE BRIDE 4"			2
	52	1002290200	DISTRIBUTEUR			1

LISTE DES PIECES



8.1 - Liste des pièces de rechange

MIKE 6975





8.1 - Liste des pièces de rechange

MIKE 6975

④ ⑪

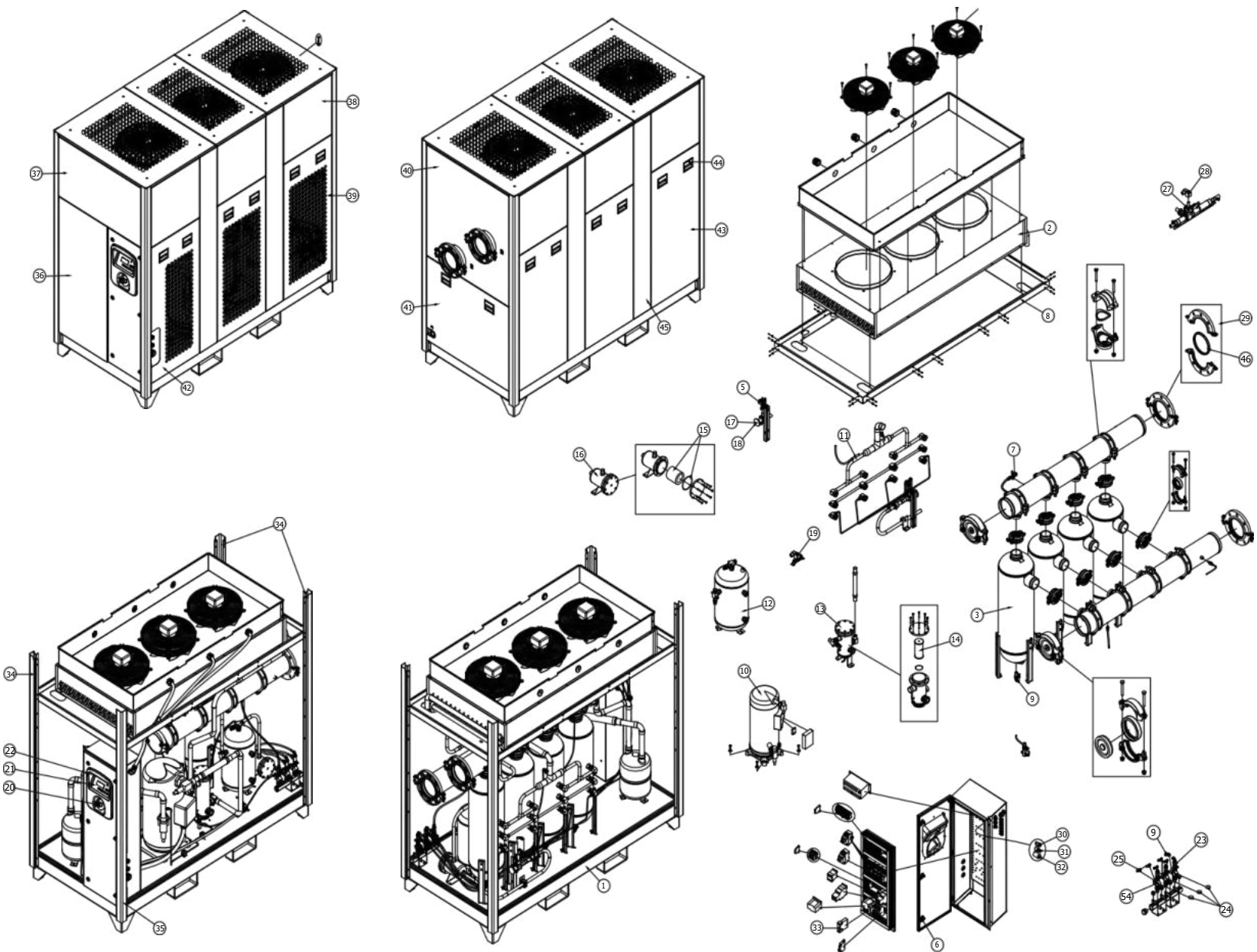
DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR
MIKE-6975 m ³	400V/3Ph/50Hz	AIR	MK260E-FMT	M-CMP-3000-460-3-60
MIKE-6975 m ³	380V/3Ph/60Hz	AIR	M-FMT-6000-460-3-60	M-CMP-3000-380-3-60

48	1057780100	JOINT ED BRIDE 6"				2	
47	1043280100	PANNEAU MK220-13A (7012 GRIS BASALTE)				2	
46	1039550100	PANNEAU MK220-230-03 (9005 GRIS BASALTE)				4	
45	1039220100	POIGNEE				14	
44	1041140100	PANNEAU MK220-230-11 (7012 GRIS BASALTE)				3	
43	1049340100	PANNEAU MK220-230-09 (7012GRIS BASALTE)				1	
42	1040630100	PANNEAU MK220-230-05 (7012GRIS BASALTE)				1	
41	1047600100	PANNEAU MK220-230-04 (7012 GRIS BASALTE)				1	
40	1042880100	PANNEAU MK220-230-10 (7012 GRIS BASALTE)				2	
39	1046230100	PANNEAU MK220-230-08 (7012 GRIS BASALTE)				6	
38	1043560100	PANNEAU MK220-230-06 (7012 GRIS BASALTE)				1	
37	1049660100	PANNEAU MK220-230-07 (7012 GRIS BASALTE)				1	
36	1054850100	PANNEAU MK220-230-02 (9005 NOIR MAT)				1	
35	1047260100	PANNEAU MK220-230-01 (9005 NOIR MAT)				3	
34	1030700100	RELAIS PROTECTION DE PHASE				1	
33	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR				1	
32	1026770100	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION 25 BAR				1	
31	1026780100	PRESSOSTAT BASSE PRESSION 1,6 BAR				1	
30	1027960100	ADAPTEUR DE BRIDE 165,1mm (6") PN16				2	
29	1025440100	BOBINE VANNE DE BY-PASS MK220-260				1	
28	1025430100	VANNE DE BY-PASS MK220-260				1	
27	1002150100	JOINT 1/2"				5	
26	1034090100	T 6mm				2	
25	1048180100	MEMBRANE				3	
24	1026300100	VANN A MEMBRANE 1/2"				3	
23	1010170100	PANNEAU FRONTAL ESD3				1	
22	1057450100	MICRO PROCESSEUR MK ESD3				1	
21	1057440100	BOUTON ARRÊT D'URGENCE				1	
20	1026370100	ELECTROVANNE MK160-260 24V/50Hz/15bar				1	
19	1025460100	ORIFICE MK220-230				1	
18	1025560100	VANNE D'EXPANSION MK150-210 R134a				1	
17	1023510100	FERMETURE ARMOIRE ELECTRIQUE				3	
16	1026150100	CARTER DE DESHYDRATEUR MK220-260				1	
15	1025570100	PIERRE DESHYDRATANTE ET JOINT MK220-260				1	
14	1027670100	DISTRIBUTEUR				1	
13	1027630100	RESERVOIR MK220-250 (25/22)				1	
12	1023490100	CAPTEUR PT1003 METRES				6	
11	1024130100	COMPRESSEUR MK210-260 400-460/3/50-60				1	
10	1029740100	COUDE PIVOTANT METAL 1/4"-6*8				8	
9	1021840100	VANNE A BOULE 1/4"				1	
8	1048640100	PANNEAU MK220-12A (GALVANISE)				1	
7	1048190100	PANNEAU MK220-19A (GALVANISE)				1	
6	1013130	ELEMENT SEPARATEUR MYF-70/175-P-K				1	
5	1027580100	SEPARATEUR D'HUILE MK220-260				1	
4	1025250100	MOTEUR VENTILATEUR MK200-260 400/3/50				2	
3	1026530100	EXCHANGEUR MK140-150/180-260				4	
2	1024740100	CONDENSEUR MK220				1	
1	1054140100	PANNEAU MK220-230 (9005 NOIR MAT)				1	
DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION			REV	QTE

LISTE DES PIECES



8.1 - Liste des pièces de rechange MKE 7875





8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 7875

⑩

④

DECAL	CAPACITE	NMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR
MKE-7875 m ³	400V/3Ph/50Hz	AIR	MK260E-FMT	M-CMP-3000-460-3-60
MKE-7875 m ³	380V/3Ph/60Hz	AIR	M-FMT-6000-460-3-60	M-CMP-3000-380-3-60

46	1057780100	JOINT DE BRIDE 6"				2
45	1039550100	PANNEAU MK220-230-03 (9005 NOIR MAT)				4
44	1039220100	POIGNEE				14
43	1041140100	PANNEAU MK220-230-11 (7012GRIS BASALTE)				3
42	1049340100	PANNEAU MK220-230-09 (7012 GRIS BASALTE)				1
41	1040630100	PANNEAU MK220-230-05 (7012 GRIS BASALTE)				1
40	1047600100	PANNEAU MK220-230-04 (7012 GRIS BASALTE)				1
39	1042880100	PANNEAU MK220-230-10 (7012 GRIS BASALTE)				2
38	1046230100	PANNEAU MK220-230-08 (7012 GRIS BASALTE)				6
37	1043560100	PANNEAU MK220-230-06 (7012 GRIS BASALTE)				1
36	1049660100	PANNEAU MK220-230-07 (7012 GRIS BASALTE)				1
35	1054850100	PANNEAU MK220-230-02 (9005 NOIR MAT)				1
34	1047260100	PANNEAU MK220-230-01 (9005 NOIR MAT)				3
33	1030700100	RELAIS PROTECTION DE PHASE				1
32	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR				1
31	1026770100	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION 25 BAR				1
30	1026780100	PRESSOSTAT BASSE PRESSION 1,6 BAR				1
29	1027960100	ADAPTEUR DE BRIDE 165,1mm (6") PN16				2
28	1025440100	BOBINE VANNE DE BY-PASS MK220-260				1
27	1025430100	VANNE DE BY-PASS MK220-260				1
26	1002150100	JOINT 1/2"				5
25	1034090100	T 6mm				2
24	1048180100	MEMBRANE				3
23	1026300100	VANNE A MEMBRANE 1/2"				3
22	1010170100	PANNEAU FRONTAL ESD3				1
21	1057450100	MICRO PROCESSEUR MK ESD3				1
20	1057440100	BOUTON ARRÊT D'URGENCE				1
19	1026370100	ELECTROVANNE MK160-260 24V/50Hz/15bar				1
18	1025460100	ORIFICE MK220-230				1
17	1025570100	VANNE D'EXPANSION MK220-250 R134a				1
16	1026150100	CARTER DESHYDRATEUR MK220-260				1
15	1025570100	PIERRE DESHYDRATANTE ET JOINT MK220-260				1
14	1013130	ELEMENT SEPARATEUR MYF-70/175-P-K				1
13	1027580100	SEPARATEUR D'HUILE MK220-260				1
12	1027630100	RESERVOIR MK220-250 (25/22)				1
11	1023490100	CAPTEUR PT100 3 METRES				6
10	1024130100	COMPRESSEURVMK210-260 400-460/3/50-60				1
9	1029740100	COUDE PIVOTANT METAL 1/4"-6*8				8
8	1048700100	PANNEAU MK230-12B (GALVANISE)				1
7	1021840100	VANNE A BOULE 1/4"				1
6	1023510100	FERMETURE ARMOIRE ELECTRIQUE				3
5	1027670100	DISTRIBUTEUR				1
4	1025250100	MOTEUR VENTILATEUR MK200-260 400/3/50				3
3	1026530100	EXCHANGEUR MK140-150/180-260				4
2	1024750100	CONDENSEUR MK230				1
1	1054140100	PANNEAU MK220-230 (9005 NOIRMAT)				1
DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION		REV	QEY
LISTE DES PIECES						



8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 9000

② ⑬

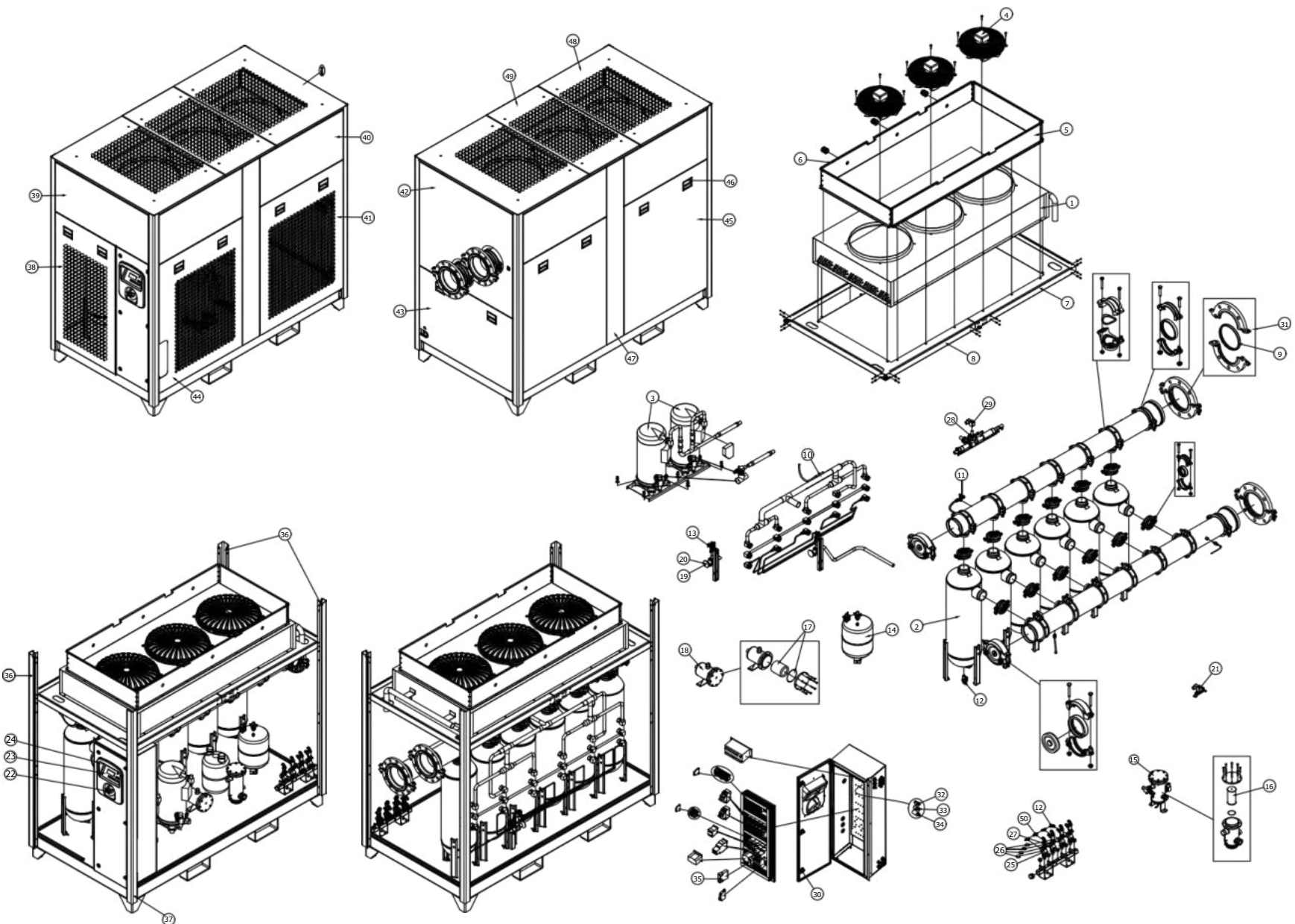
DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR
MKE-9000 m ³	400V/3Ph/50Hz	AIR	MK260E-FMT	M-CMP-2400-460-3-60
MKE-9000 m ³	380V/3Ph/60Hz	AIR	M-FMT-6000-460-3-60	M-CMP-2400-380-3-60

50	1023510100	FERMETURE ARMOIRE ELECTRIQUE				3
49	1042130100	PANNEAU MK240-250-13 (7012 GRIS BASALTE)				1
48	1045230100	PANNEAU MK240-250-12 (7012 GRIS BASALTE)				2
47	1037750100	PANNEAU MK240-250-03 (7012 GRIS BASALTE)				2
46	1039220100	POIGNEE				12
45	1042190100	PANNEAU MK240-250-07 (7012 GRIS BASALTE)				2
44	1044170100	PANNEAU MK240-250-04 (7012 GRIS BASALTE)				1
43	1037820100	PANNEAU MK240-250-06 (7012 GRIS BASALTE)				1
42	1044290100	PANNEAU MK240-250-10 (9005 NOIR MAT)				1
41	1039890100	PANNEAU MK240-250-05 (7012 GRIS BASALTE))				1
40	1045090100	PANNEAU MK240-250-09 (7012 GRIS BASALTE)				4
39	1042330100	PANNEAU MK240-250-11 (7012 GRIS BASALTE)				1
38	1044850100	PANNEAU MK240-250-08 (7012 GRIS BASALTE)				1
37	1041000100	PANNEAU MK240-250-01 (9005 NOIR MAT)				1
36	1043240100	PANNEAU MK240-250-02 (9005 NOIR MAT)				3
35	1030700100	RELAIS PROTECTION DE PHASE				1
34	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR				1
33	1026770100	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION 25 BAR				1
32	1026780100	PRESSOSTAT BASSE PRESSION 1,6 BAR				1
31	1027960100	ADAPTEUR DE BRIDE 165,1mm (6") PN16				2
30	1034090100	T 6mm				3
29	1025440100	BOBINE VANNE DE BY-PASS MK220-260				1
28	1025430100	VANNE DE BY-PASS MK220-260				1
27	1002150100	MANCHON 1/2"				6
26	1048180100	MEMBRANE				4
25	1026300100	VANNE A MEMBRANE 1/2"				4
24	1010170100	PANNEU FRONTAL ESD3				1
23	1057450100	MICRO PROCESSEUR ESD3				1
22	1057440100	BOUTON ARRÊT D'URGENCE				1
21	1026370100	ELECTROVANNE MK160-260 24V/50Hz/15bar				1
20	1025690100	ORIFICE MK240-250				1
19	1025570100	VANNE D'EXPANSION MK220-250 R134a				1
18	1027630100	CARTER DESHYDRATEUR MK220-260				1
17	1025570100	PIERRE DESHYDRTEUR ET JOINT MK220-260				1
16	1013130	ELEMENT SEPARATEUR MYF-70/175-P-K				1
15	1027580100	SEPARATEUR D'HUILE MK220-260				1
14	1027630100	RESERVOIR MK220-250 (25/22)				1
13	1024130100	COMPRESSEUR MK210-260 400-460/3/50-60				2
12	1027670100	DISTRIBUTEUR				1
11	1029740100	COUDE PIVOTANT METAL 1/4"-6"8				12
10	1021840100	VANNE A BOULE 1/4"				1
9	1023490100	CAPTEUR PT100 3 METRES				6
8	1057780100	JOINT DE BRIDE 6"				2
7	1026530100	EXCHANGEUR MK140-150/180-260				5
6	1047750100	PANNEAU MK240-250-15 (GALVANISE)				2
5	1037970100	PANNEAU MK240-250-14 (GALVANISE)				2
4	1046630100	PANNEAU MK240-250-17B-18 (GALVANISE)				1
3	1038220100	PANNEAU MK240-250-17A-18 (GALVANISE)				1
2	1025250100	MOTEUR VENTILATEUR MK200-260 400/3/50				3
1	1024950100	CONDENSEUR MK240-250				1
DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION	REV	QTE	
LISTE DES PIECES						



8.1 - Liste des pièces de rechange

MIKE 10500





8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 10500

3

4

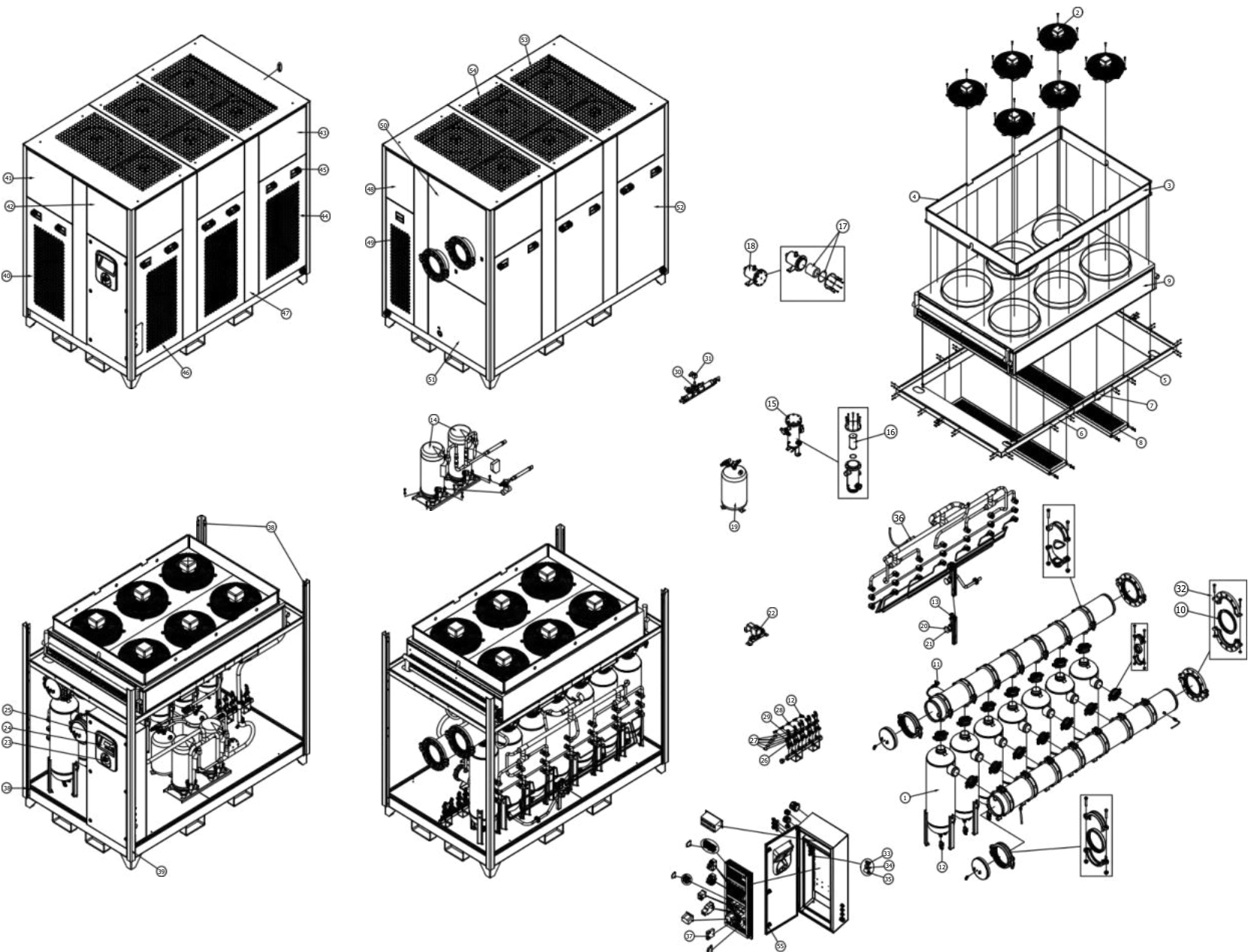
DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR
MKE-10500 m ³	400V/3Ph/50Hz	AIR	MK260E-FMT	M-CMP-2400-460-3-60
MKE-10500 m ³	380V/3Ph/60Hz	AIR	M-FMT-6000-460-3-60	M-CMP-2400-380-3-60

50	1034090100	T 6mm				4	
49	1042130100	PANNEAU MK240-250-13 (7012 GRIS BASALTE)				1	
48	1045230100	PANNEAU MK240-250-12 (7012 GRIS BASALTE)				2	
47	1037750100	PANNEAU MK240-250-03 (7012 GRIS BASALTE)				2	
46	1039220100	POIGNEE				12	
45	1042190100	PANNEAU MK240-250-07 (7012 GRIS BASALTE)				2	
44	1044170100	PANNEAU MK240-250-04 (7012 GRIS BASALTE)				1	
43	1037820100	PANNEAU MK240-250-06 (7012 GRIS BASALTE)				1	
42	1044290100	PANNEAU MK240-250-10 (9005 NOIR MAT)				1	
41	1039890100	PANNEAU MK240-250-05 (7012 GRIS BASALTE)				1	
40	1045090100	PANNEAU MK240-250-09 (7012 GRIS BASALTE)				4	
39	1042330100	PANNEAU MK240-250-11 (7012 GRIS BASALTE)				1	
38	1044850100	PANNEAU MK240-250-08 (7012 GRIS BASALTE)				1	
37	1041000100	PANNEAU MK240-250-01 (9005 NOIR MAT)				1	
36	1043240100	PANNEAU MK240-250-02 (9005 NOIR MAT)				3	
35	1030700100	RELAIS PROTECTION DE PHASE				1	
34	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR				1	
33	1026770100	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION 25 BAR				1	
32	1026780100	PRESSOSTAT BASSE PRESSION 1,6 BAR				1	
31	1057390100	ADAPTEUR DE BRIDE 219,1mm (8") PN16				2	
30	1023510100	FERMETURE ARMOIRE ELECTRIQUE				3	
29	1025440100	BOBINE VANNE DE BY-PASS MK220-260				1	
28	1025430100	VANNE DE BY-PASS MK220-260				1	
27	1002150100	MANCHON 1/2"				6	
26	1048180100	MEMBRANE				4	
25	1026300100	VANNE A MEMBRANE 1/2"				4	
24	1010170100	PANNEAU FRONTAL ESD3				1	
23	1057450100	MICRO PROCESSEUR ESD3				1	
22	1057440100	BOUTON ARR>ÉT D'URGENCE				1	
21	1026370100	ELECTROVANNE MK160-260 24V/50Hz/15bar				1	
20	1025690100	ORIFICE MK240-250				1	
19	1025570100	VANNE D'EXPANSION MK220-250 R134a				1	
18	1027630100	CARTER DESHYDRATEUR MK220-260				1	
17	1025570100	PIERRE DESHYDRATEUR ET JOINT MK220-260				1	
16	1013130	ELEMENT SEPARATEUR MYF-70/175-P-K				1	
15	1027580100	SEPARATEUR D'HUILE MK220-260				1	
14	1027630100	RESERVOIR MK220-250 (25/22)				1	
13	1027670100	DISTRIBUTEUR				1	
12	1029740100	COUDE PIVOTANT METAL 1/4"-6*8				12	
11	1021840100	VANNE A BOULE 1/4"				1	
10	1023490100	CAPTEUR PT100 3 METRES				1	
9	1057790100	JOINT DE BRIDE 8"				2	
8	1037970100	PANNEAU MK240-250-15 (GALVANISE)				2	
7	1047750100	PANNEAU MK240-250-14 (GALVANISE)				2	
6	1046630100	PANNEAUN MK240-250-17B-18 (GALVANISE)				1	
5	1038220100	PANNEAU MK240-250-17A-18 (GALVANISE)				1	
4	1025250100	MOTEUR VENTILATEUR MK200-260 400/3/50				3	
3	1024130100	COMPRESSEUR MK210-260 400-460/3/50-60				2	
2	1026530100	EXCHANGEUR MK140-150/180-260				6	
1	1024950100	CONDENSEUR MK240-250				1	
DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION			REV	QTE
LISTE DES PIECES							



8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 12500





8.1 - Liste des pièces de rechange

MKE 12500

14

2

DECAL	CAPACITE	NUMERO SECHEUR	VOLTAGE	REFROIDISSEMENT	MOTEUR VENTILATEUR	COMPRESSEUR
MKE-12500 m ³	400V/3Ph/50Hz	AIR	MK260E-FMT	M-CMP-2400-460-3-60
MKE-12500 m ³	380V/3Ph/60Hz	AIR	M-FMT-6000-460-3-60	M-CMP-2400-380-3-60

55	1023510100	FERMETURE ARMOIRE ELECTRIQUE				3
54	1041610100	PANNEAU MK260-17 (7012 GRIS BASALTE)				1
53	1041310100	PANNEAU MK260-16 (7012 GRIS BASALTE)				2
52	1045670100	PANNEAU MK260-11 (7012 GRIS BASALTE)				3
51	1039010100	PANNEAU MK260-10 (7012 GRIS BASALTE)				1
50	1038470100	PANNEAU MK260-05 (9005 NOIR MAT)				1
49	1048340100	PANNEAU MK260-15 (7012 GRIS BASALTE)				1
48	1046110100	PANNEAU MK260-09 (7012 GRIS BASALTE)				1
47	1037880100	PANNEAU MK260-03 (7012 GRIS BASALTE)				6
46	1050290100	PANNEAU MK260-13 (7012 GRIS BASALTE)				1
45	1039220100	POIGNEE				15
44	1043260100	PANNEAU MK260-14 (7012 GRIS BASALTE)				2
43	1045260100	PANNEAU MK260-06 (7012 GRIS BASALTE)				6
42	1045050100	PANNEAU MK260-08 (7012 GRIS BASALTE)				1
41	1040890100	PANNEAU MK260-07 (7012 GRIS BASALTE)				1
40	1044860100	PANNEAU MK260-12 (7012 GRIS BASALTE)				1
39	1040200100	PANNEAU MK260-01 (9005 NOIR MAT)				1
38	1045480100	PANNEAU MK260-02 (9005 NOIR MAT)				3
37	1030700100	RELAIS PROTECTION DE PHASE				1
36	1023490100	SONDE PT100 3 METRES				6
35	1026750100	PRESSOSTAT VENTILATEUR 12-9 BAR				1
34	1026770100	PRESSOSTAT HAUTE PRESSION 25 BAR				1
33	1026780100	PRESSOSTAT BASSE PRESSION 1,6 BAR				1
32	1057390100	ADAPTEUR DE BRIDE 219,1mm (8") PN16				2
31	1025440100	BOBINE VANNE DE BY-PASS MK220-260				1
30	1025430100	VANNE DE BY-PASS MK220-260				1
29	1002150100	MANCHON 1/2"				6
28	1034090100	T 6mm				4
27	1048180100	MEMBRANE				5
26	1026300100	VANNE A MEMBRANE 1/2"				5
25	1010170100	PANNEAU FRONTAL ESD3				1
24	1057450100	MICRO PROCESSEUR ESD3				1
23	1057440100	BOUTON ARRÊT D'URGENCE				1
22	1026370100	ELECTROVANNE MK160-260 24V/50Hz/15bar				1
21	1025730100	ORIFICE MK260				1
20	1025720100	VANNE D'EXPANSION MK260 R134a				1
19	1027620100	RESERVOIR MK260 (30/22)				1
18	1027630100	CARTER DESHYDRATEUR MK220-260				1
17	1025570100	PIERRE DESHYDRATEUR ET JOINT MK220-260				1
16	1013130	ELEMENT SEPARATEUR MYF-70/175-P-K				1
15	1027580100	SEPARATEUR D'HUILE MK220-260				1
14	1024130100	COMPRESSEUR MK210-260 400-460/3/50-60				2
13	1027660100	DISTRIBUTEUR				1
12	1029740100	COUDE PIVOTANT METAL 1/4"-6*8				15
11	1021840100	VANNE A BOULE 1/4"				1
10	1057790100	JOINT DE BRIDE 8"				2
9	1058190100	CONDENSEUR MK260 (KT210)				1
8	1043410100	PANNEAU MK260-21 (GALVANSE)				2
7	1050100100	PANNEAU MK260-22 (GALVANISE)				4
6	1048370100	PANNEAU MK260-19 (GALVANISE)				2
5	1037530100	PANNEAU MK260-18 (GALVANISE)				2
4	1042450100	PANNEAU MK260-24 (GALVANISE)				1
3	1040040100	PANNEAU MK260-23 (GALVANISE)				1
2	1025250100	MOTEUR VENTILATEUR MK200-260 400/3/50				6
1	1026530100	EXCHANGEUR MK140-150/180-260				7
DWG SIZE	ITEM NO.	ART. NO.	DESCRIPTION		REV	QTE

LISTE DES PIECES



9. LOCALISATION DES COMPOSANTS

Tous les composants principaux situés dans le sècheur sont identifiés par des étiquettes comme indiqué ci-dessous.
ATTENTION : En raison de la conception de la fabrication, certains composants de la liste ne sont pas installés dans le sècheur.

Composants électriques :

Accessories :

A01:	Transformateur du circuit de commande
A02:	Transformateur du circuit de puissance
A10:	Voyant d'avertissement allumé
A11:	Témoin d'avertissement éteint
A20:	Électrovanne de vidange
A30:	Chauffage de carter
A31:	Résistance électrique
A40:	Capacité électrique
EV3	Contrôleur numérique (Digi-Pro)
A50-3:	Dispositif d'économie d'énergie 3

Relais :

K01:	Relais du moteur du compresseur
K10:	Relais du moteur du ventilateur
K20:	Minuterie de vidange ou régulateur de température Bekomat (en option)
K30:	

Interrupteurs :

S01:	Interrupteur principal
S02:	Bouton-poussoir de démarrage
S03:	Bouton-poussoir d'arrêt
S10:	Contrôle de la pression du ventilateur
S11:	Contrôle de sécurité haute/basse pression
S12:	Contrôle de sécurité haute pression
S13:	Contrôle de sécurité basse pression
S20:	Contrôle de la température du réfrigérant
S21:	Contrôle de la température de l'air

Moteurs :

M01:	Moteur compresseur réfrigérant
M10:	Moteur ventilateur

Protections thermiques :

P01:	Surcharge thermique du compresseur frigorifique
P10:	Surcharge thermique du moteur du ventilateur

Fusibles :

Voir l'identification complète dans le croquis électrique inclus dans le

F--:	Protection des transformateurs
F--:	Protection des ventilateurs
F--:	Protection du relais du compresseur
F--:	Protection des transformateurs
F--:	Protection des ventilateurs
F--:	Protection du relais du compresseur

Composants réfrigérants:

G01:	Réservoir de liquide sècheur de réfrigérant
G02:	Vanne d'expansion
G03:	Séparateur de liquide
G04:	Vanne de dérivation des gaz chauds
G05:	Électrovanne du réfrigérant
G06:	Condenseur refroidi à l'eau
G10:	Vanne de régulation de l'eau
G11:	Jauge de pression d'évaporation du réfrigérant
G20:	Jauge de température d'évaporation du réfrigérant
G21:	

Composants air comprimé :

H01:	Préfiltre d'entrée d'air
H11:	Filtre de purge
H12:	Soupape de vidange

Boîtes de connexion:

B01:	Boîte à bornes principale
B11:	Boîte à bornes de l'unité de réfrigération
B12:	Boîte à bornes libre de potentiel

Problème	Cause Possible	Reparation	Commentaires
Le sécheur est en marche, le témoin lumineux est allumé mais le compresseur de réfrigérant ne s'allume pas.	Le branchement a des phases inversées	Inversez les phases	Les sécheurs triphasés sont équipés d'un contrôleur de phase pour éviter que les ventilateurs ne tournent en sens inverse.
	L'unité de réfrigération ne fonctionne pas	Vérifiez le compresseur frigorifique	Plusieurs facteurs peuvent provoquer une défaillance du compresseur. Un technicien frigoriste qualifié doit vérifier les circuits électriques et frigorifiques et les commandes.
	La protection haute pression du réfrigérant s'est déclenchée	Le pressostat haute pression s'est déclenché. Dans le cas de condenseurs à l'eau, vérifiez la vanne de contrôle de l'eau	Le sécheur est protégé contre une pression de réfrigérant trop élevée. Si le rendement du condenseur a diminué, l'interrupteur se déclenche. Réinitialisez manuellement l'interrupteur
	Température ambiante excessive	Assurez-vous que le sécheur fonctionne à des températures inférieures aux températures conditions de conception. Les conditions de conception et les facteurs de correction sont décrits dans ce manuel.	Une température ambiante élevée peut entraîner un fonctionnement du système de réfrigération à des pressions plus élevées que la normale. Les résultats seront plus élevés que la température normale de l'évaporateur. Important : une circulation d'air adéquate autour du sécheur, et une ventilation adéquate dans la salle des machines devraient garantir une température ambiante suffisamment basse.
Le sécheur est allumé, mais le compresseur de réfrigérant ne s'allume pas.	Température excessive sur le carter du compresseur.	Laissez le temps au compresseur de refroidir. La raison peut être un mauvais réglage de la vanne de dérivation des gaz chauds ou un manque de réfrigérant	Le compresseur est protégé contre les températures trop élevées du carter par un interrupteur thermique.
	Température d'entrée de l'air comprimé excessive.	Assurez-vous que le sécheur fonctionne à des températures inférieures aux conditions de conception.	Le sécheur est conçu pour travailler dans des conditions calculées (voir la description dans ce manuel). Si les conditions sont dépassées, le sécheur sera débordé, le point de rosée augmentera et les dispositifs de protection pourront se déclencher.
	Ailettes de condenseur bouchées ou condenseur à eau bouché. Température du carter élevée. Perte de phase possible Basse tension possible causant un déclenchement de surcharge Compresseur possiblement défectueux	Dégager les ailettes ou le condenseur à eau de toute obstruction.	Les ailettes bouchées du condenseur vont restreindre le passage de l'air et réduire la capacité de réfrigération, ce qui entraînera une température élevée dans l'évaporateur. Il en va de même si le condenseur à eau est bouché par de la boue ou de la saleté. Le condenseur à air et le condenseur à eau doivent être vérifiés et nettoyés périodiquement. Protégez le circuit d'eau par un filtre adapté.
	Trop de flux d'air comprimé.	Vérifiez le débit réel dans le sécheur.	Ce sécheur est conçu pour un débit d'air maximal dans les conditions prévues. Si trop d'air passe dans le sécheur, la capacité d'élimination de l'eau peut être insuffisante, ce qui entraîne un entraînement de liquide en aval. Vérifiez le débit nominal du compresseur d'air.
	Câblage électrique défectueux	Inspectez le circuit	Le voyant de mise en marche du compresseur doit être branché sur le circuit du compresseur de réfrigérant. Voir les schémas de câblage dans ce manuel.
	Une protection électrique s'est déclenchée.	Réinitialisez la protection ou remplacez le fusible grillé.	Le sécheur est protégé contre une forte consommation d'électricité par un fusible et/ou un relais de surcharge qui peut se déclencher. Réinitialisez ou remplacez le fusible une fois, mais ne persistez pas s'il se déclenche à nouveau, demandez l'assistance d'un professionnel
Le sécheur est allumé mais le ventilateur ne fonctionne pas.	Le ventilateur doit fonctionner si la haute pression du réfrigérant atteint le point de consigne supérieur	Vérifiez que l'air comprimé circule dans le sécheur. Vérifiez que les pales du ventilateur sont libres de bouger. Vérifiez le pressostat du ventilateur.	Le ventilateur fonctionne automatiquement pour maintenir la pression du réfrigérant en dessous de la valeur maximale. Le ventilateur peut s'arrêter si la pression est inférieure au réglage recommandé.
Lorsque le compresseur démarre, il vibre beaucoup et fait un bruit mécanique.	Le compresseur est rempli de réfrigérant liquide au démarrage.	Assurez-vous que la période de préchauffage d'au moins 2 heures est respectée	Le réfrigérant peut se déplacer entre les réservoirs lorsque le compresseur de réfrigérant est arrêté et non chauffé, surtout s'il est arrêté pendant une longue période. Cette migration peut provoquer un choc liquide (slugging) dans les vannes, en particulier sur les grands sécheurs contenant plus de réfrigérant



Problème	Cause Possible	Reparation	Commentaires
Eau dans le système	Les connexions d'entrée et de sortie d'air comprimé sont inversées.	Vérifiez les connexions d'entrée et de sortie.	Ce sécheur est conçu pour un flux d'air dans une seule direction. Les directions d'entrée et de sortie sont identifiées sur le séchoir.
	Le système de drainage est bouché ou inopérant.	Rétablir un écoulement libre des condensats. Vérifier l'évacuation de l'eau.	La purge est assurée par une électrovanne temporisée, assistée pneumatiquement, qui doit être réglée conformément aux valeurs indiquées. L'électrovanne comprend une crépine qui doit être vérifiée et nettoyée périodiquement. Les membranes des purgeurs à assistance pneumatique doivent être vérifiées ou remplacées tous les 6 mois.
	Le système de by-pass est ouvert	Vérifier les vannes	Important : des conduites by-pass doivent être installées autour du sécheur afin que celui-ci puisse être isolé pour le service sans couper l'alimentation en air. Pendant le fonctionnement du séchoir, les vannes doivent être réglées de manière à ce que tout l'air entre dans le système. Vérifiez l'étanchéité du système de by-pass.
	Il reste de l'humidité dans les canalisations.	Nettoyer le système	Avant de démarrer le sécheur, toute l'humidité doit être évacuée du système.
	Débit d'air excessif	Vérifiez le débit réel dans le sécheur.	Ce sécheur est conçu pour un débit d'air maximal. Si trop d'air est pompé dans le sécheur, la capacité d'élimination de l'eau peut être insuffisante, ce qui entraîne un report de liquide en aval. Vérifiez le débit nominal du compresseur d'air .
	Excès d'humidité libre	Vérifiez le séparateur et le système de purge ainsi que le le refroidisseur du compresseur en amont du sécheur.	Dans certains systèmes, il peut y avoir une accumulation d'humidité dans la ligne précédant le sécheur. Si cette humidité est pompée dans le sécheur, la capacité d'évacuation de l'eau peut être insuffisante. Un séparateur d'eau doit être installé dans la ligne avant le séchoir.
	Température d'entrée de l'air comprimé excessive.	Assurez-vous que le sécheur fonctionne à un niveau inférieur aux conditions de conception	Le sécheur est conçu pour fonctionner dans des conditions de conception calculées. Si les conditions sont dépassées, le sécheur sera surchargé, le point de rosée augmentera et les protection pourront s'éteindre.
	Ailettes de condenseur bouchées	Nettoyer les ailettes de toutes les obstructions	Les ailettes bouchées du condenseur vont restreindre le passage de l'air et réduire la capacité du réfrigérant, ce qui provoquera de l'eau en aval. Les ailettes doivent être vérifiées et nettoyées périodiquement.
	Manque de réfrigérant	Réparez la fuite et ajoutez une charge de réfrigérant.	La perte de réfrigérant entraîne un mauvais fonctionnement. Un spécialiste qualifié en réfrigération doit effectuer les réparations nécessaires, ou l'usine doit être contactée si l'appareil est sous garantie.
	Le système de réfrigération ne fonctionne pas	Vérifier que le compresseur réfrigérant fonctionne	Pour vérifier si le compresseur fonctionne, vérifiez le voyant. Il est possible que le ventilateur fonctionne mais pas le compresseur. Le fait que le compresseur ne fonctionne pas peut être dû à plusieurs capteurs. Un technicien frigoriste qualifié doit vérifier tous les dispositifs de contrôle du réfrigérant et de l'électricité
	Point de rosée excessif	Réajuster la pression d'évaporation du réfrigérant	Le réglage de la pression du réfrigérant doit être effectué par un technicien frigoriste qualifié. Il s'agit d'un appareil très sensible et des réglages incorrects peuvent créer d'autres défaillances.
Perte de pression élevée	Débit d'air comprimé excessif ou pression d'entrée d'air trop basse.	Vérifiez la pression réelle et le débit dans le sécheur.	Ce sécheur est conçu pour un débit d'air maximal. Si trop d'air est pompé dans le sécheur, la capacité d'élimination de l'eau peut être insuffisante, ce qui entraîne un entraînement de liquide en aval. Vérifiez le débit nominal du compresseur d'air
	Gel	Vérifiez que la température ambiante de la salle des compresseurs est correcte. Le pressostat du ventilateur a pu tomber en panne , maintenant le ventilateur en marche.	Le givrage est une indication que les contrôles sont réglés trop bas. Les opérations suivantes doivent être effectuées par un technicien frigoriste expérimenté. Les commandes peuvent être réglées sur place au moyen de la vanne de dérivation des gaz chauds. Cette opération doit être effectuée par un technicien frigoriste qualifié.
L'appareil ne fonctionne pas, ne s'éteint pas et ne se rallume pas.	Echangeur de chaleur bouché	Nettoyer l'échangeur de chaleur avec un flux d'air inversé.	Les sécheurs sont censés être utilisés avec de l'air comprimé exempt de tout contaminant agressif. Certaines contaminations peuvent nécessiter un entretien supplémentaire de l'échangeur de chaleur.
	Le coupe-circuit de ligne est ouvert.	Fermez l'interrupteur de démarrage ou déconnectez.	Si le sécheur ne fonctionne pas, vérifiez le sectionneur ou le disjoncteur pour vous assurer qu'il est en marche.
	Le fusible ou le disjoncteur est ouvert	Remplacez le fusible ou réinitialisez le disjoncteur.	Le fusible doit être vérifié et remplacé si nécessaire. Ne jamais remplacer un fusible brûlé par un fusible surdimensionné.
	Compresseur ou commandes de réfrigérant défectueux.	Déterminer la cause et faire correction	La défaillance du compresseur peut être due à plusieurs facteurs. Un spécialiste qualifié en réfrigération doit vérifier tous les contrôles électriques et frigorifiques, ou l'usine doit être contactée si l'unité est sous garantie.
Température d'entrée de l'air comprimé excessive.	Les conditions de calcul et les facteurs de correction sont décrits dans ce manuel. Assurez-vous que le sécheur fonctionne à des températures ambiantes inférieures aux conditions de conception.	Le sécheur est conçu pour fonctionner dans des conditions de conception calculées. Si les conditions sont dépassées, le sécheur sera surchargé, le point de rosée augmentera et les dispositifs de protection pourront se déclencher.	

Problème	Cause Possible	Reparation	Commentaires
L'appareil ne fonctionne pas et ne s'éteint pas et ne se rallume pas.	Excessive ambient temperature	Les conditions de conception et les facteurs de correction sont décrits dans le manuel du sécheur. Assurez-vous que le sécheur fonctionne à un niveau inférieur aux conditions de conception.	Une température ambiante élevée peut entraîner un fonctionnement du système de réfrigération à des pressions plus élevées que la normale. Il en résultera une température d'évaporation plus élevée que la normale. Important : il doit y avoir une circulation d'air adéquate autour du sécheur, et une ventilation adéquate dans la salle d'équipement doit garantir une température ambiante suffisamment basse.
	Ailettes de condenseur bouchées	Nettoyer les ailettes de toutes les obstructions.	Les ailettes bouchées du condenseur vont restreindre le passage de l'air et réduire la capacité de réfrigération, ce qui entraînera une température élevée dans l'évaporateur. Les ailettes doivent être vérifiées et nettoyées périodiquement.
	Manque de réfrigérant	Réparez la fuite et ajoutez une charge de réfrigérant.	La perte de réfrigérant entraîne un mauvais fonctionnement. Les sécheurs sont équipés d'un thermostat qui maintient la quantité de fluide frigorigène nécessaire au bon refroidissement du compresseur. Un manque de fluide frigorigène peut entraîner un échauffement important de la conduite d'aspiration, ce qui provoque le déclenchement du thermostat. Un frigoriste qualifié doit effectuer les réparations nécessaires.
Un signe d'erreur apparaît sur l'appareil numérique de contrôle de la température	Le point de rosée est trop bas ou trop élevé	Vérifiez le gaz réfrigérant et assurez-vous que les conditions de travail sont bonnes.	S'il n'y a pas assez de gaz réfrigérant ou si la température de travail et les températures d'entrée sont très élevées, le point de rosée augmentera.
Défaillance du système de drainage	Contre-pression ou réduction de l'orifice de vidange.	Tout d'abord, remplacez le ou les purges. Ouvrir le purgeur à l'atmosphère (pas de contre-pression) - si un tuyau ou un tube est utilisé pour transporter le drain ailleurs, conservez ou élargissez le diamètre.	La longueur maximale du tuyau de vidange après le sécheur ne doit pas dépasser 10
			La hauteur maximale du tuyau de vidange du sécheur ne doit pas dépasser 3 mètres.
			La taille du port de drainage ne doit pas être réduite.
			Il ne doit y avoir aucun raccord susceptible de provoquer une chute de pression, tel qu'une vanne, un coude, un té, etc. sur le raccord de vidange.
			Les canalisations doivent toujours être à la pression atmosphérique. Toute contre-pression entraînera une défaillance et un dysfonctionnement.

Déclaration de garantie pour les sécheurs d'air

Lorsqu'ils sont utilisés dans les conditions recommandées par le fabricant, les sécheurs d'air Mikropor sont garantis contre tout défaut de matériau et de fabrication pendant une période de 24 mois à compter de la date de mise en service, qui ne doit pas dépasser 30 jours à compter de la date d'expédition de l'usine, à condition que Mikropor reçoive le formulaire de mise en service. L'échangeur de chaleur est garanti pendant 5 ans. Cette garantie se limite au remplacement des échangeurs de chaleur, FOB Usine, et est soumise aux mêmes restrictions que celles décrites ci-dessous concernant l'utilisation abusive, la mauvaise utilisation ou les accidents.

Tous les composants électriques tels que le moteur du ventilateur, les compresseurs et les pièces électroniques telles que la minuterie de vidange, etc. du produit bénéficient d'une garantie limitée de 3 mois. Il est toujours possible de renvoyer les pièces électriques et électroniques défectueuses à Mikropor pour une inspection détaillée et un rapport. Si le résultat de l'inspection de Mikropor ou du fabricant de l'équipement montre que la défaillance est due à un défaut de production, les pièces seront alors considérées comme étant sous garantie.

Cette garantie s'applique aux équipements installés, utilisés et entretenus conformément aux procédures et recommandations décrites dans le manuel d'utilisation publié par Mikropor pendant la durée de cette garantie. Mikropor se réserve le droit de demander les photos de la pièce défectueuse ou de la pièce elle-même livrée à son entrepôt. Après inspection, si l'examen de la photo ou de la pièce retournée par le service de garantie de Mikropor conclut que ce défaut s'est produit en service normal et n'était pas dû à une mauvaise utilisation, un abus ou un accident apparent, Mikropor réparera ou remplacera, à sa seule discrétion, la pièce défectueuse gratuitement et la livrera FOB depuis son entrepôt.

Cette garantie n'est pas transférable. Tout service de garantie effectué sur le terrain doit être autorisé par Mikropor avant la prestation de service. Tout service non autorisé annule la garantie et les frais qui en découlent ne seront pas pris en charge par Mikropor.

Mikropor n'offre aucune autre garantie, expresse ou implicite. Mikropor n'assume aucune responsabilité pour les dommages indirects ou consécutifs.