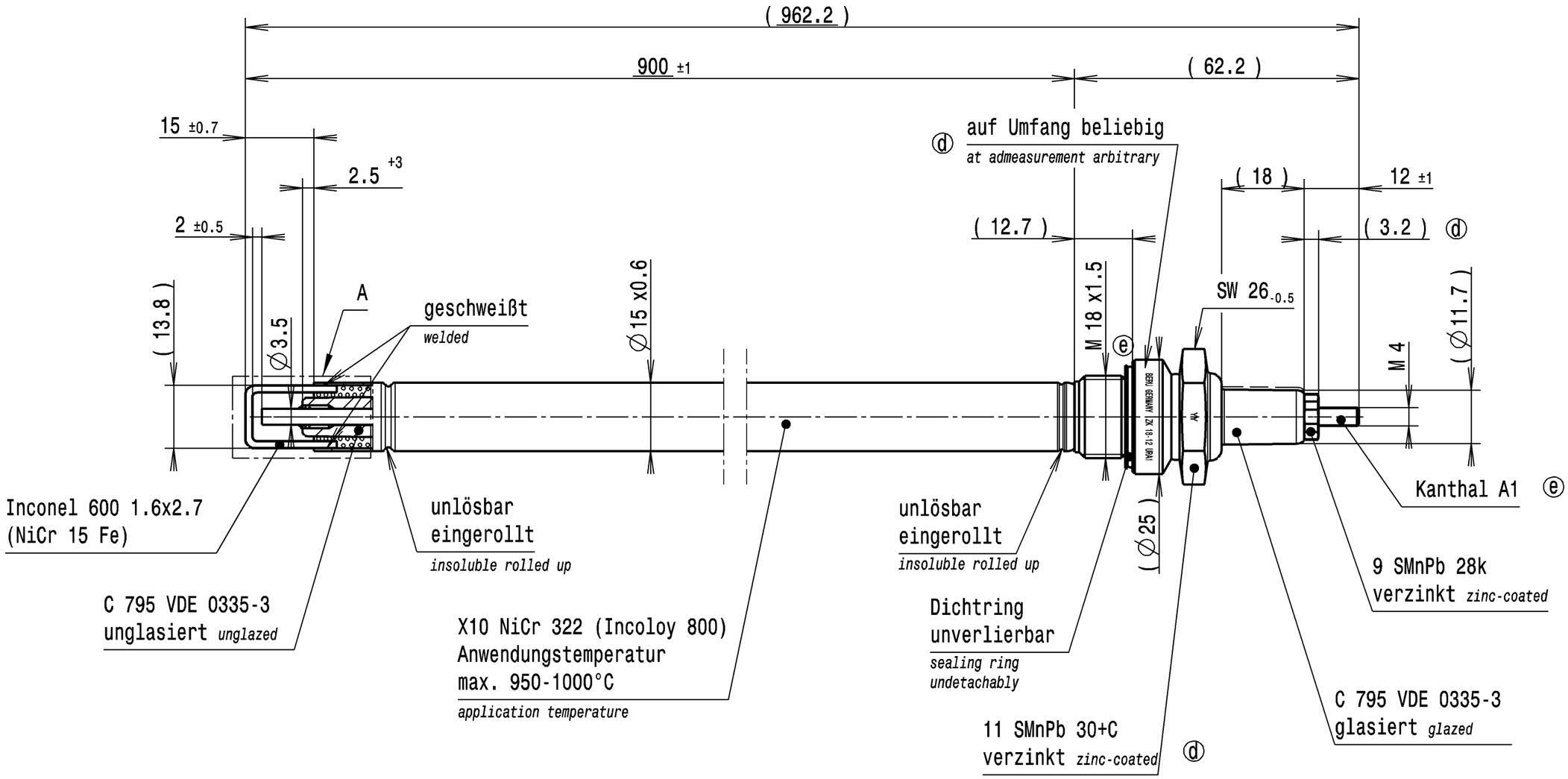
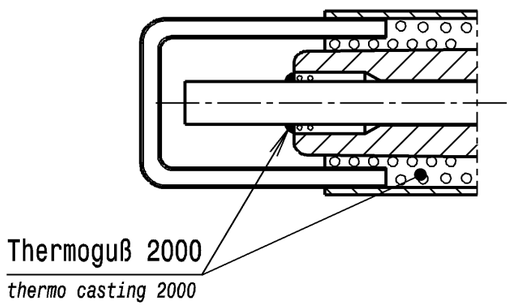
Oberflaechen nach *surface finish* DIN EN ISO 1302	Form- und Lagetoleranzen *form and location tolerances* DIN ISO 1101 , DIN 7167	Angezogene Normen *included standards*
	Gewicht nach BEN 604 *weight acc. to BEN 604*	DIN 7168-sgU VDE 0335-3



Detail A M 2:1
detail A scale 2:1



YY : Prägung Fertigungsdatum auf Sechskant beliebig
stamping manufacturing date at hexagonal bolt arbitrary

	Datum *date*	Name *name*
tech.gepr. *tech.appr.*	05.04.11	tarrach
Normprüf. *stand.appr.*	05.04.11	Stadler
freigeg. *rel.*	06.04.11	hillius

Volumen (berechnet) *volume (calculated)*: 0 cm³
Gewicht (berechnet) *weight (calculated)*: 0 g
Masse ohne Toleranzangabe *dimensions without tolerances*: DIN 7168-sgU
ISO E
Massstab *scale*: 1:1
Werkstoff *material*:

Index *index*	Datum *date*	Name *name*	Aenderung *revision*	Aend.St. *rev.no.*
e	04.03.11	tarrach	N 11/2010	0600
d	13.11.06	tarrach	N 8/2006	0600

BERU

Zuendelektrode ZK 18-12-900 URA1
ignition electrode ZK 18-12-900 URA1

Sach-Nr. *part-no.*: 0004.800.604.06.00

Ers.fuer: *replaced:* 0004.800.604.06.00 Ä c v. 9.9.04

CATIAV5R19SP3 | A3

Nur zur Information

Copyright reserved (ISO 16016)
Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten.

CAD 0004.800.604.06.00 000 E freigegeben 2015-02-26 07:09:35 SCHLER80