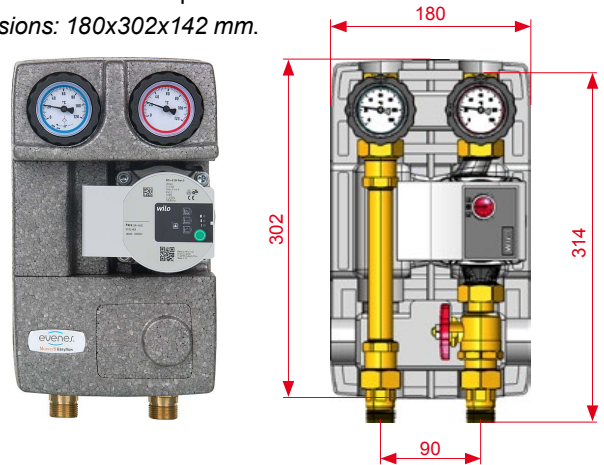


DIMENSIONS

Coque isolante en PPE: la coque isolante comprend un insert central qui doit être enlevé pour mettre le compteur d'énergie. Il y a aussi des sorties pour les passages des câbles vers la partie en haut et en bas de la coque.

Dimensions: 180x302x142 mm.



ENTRETIEN

Pour l'entretien/remplacement du circulateur il faut fermer les vannes d'arrêt (A) et (C) en tournant leurs volants respectifs dans le sens des aiguilles d'une montre. Une fois l'opération terminée veuillez rouvrir les vannes d'arrêt et rétablir la pression de l'installation.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

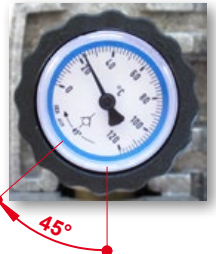
PN 10. Température maxima 110°C

Connexions:

- à la source de chaleur 3/4" avec queue tournante.
- à l'usager 3/4" Femelle.

CLAPET ANTI-RETOUR 20 mbar

Il est toujours présent dans la vanne d'arrêt (B) de la voie de retour, il empêche la circulation naturelle du fluide (circulation gravitationnelle). Pour exclure le clapet anti retour il faut tourner le volant de 45° dans le sens des aiguilles d'une montre à partir de la position d'ouverture.



CHAMP D'UTILISATION

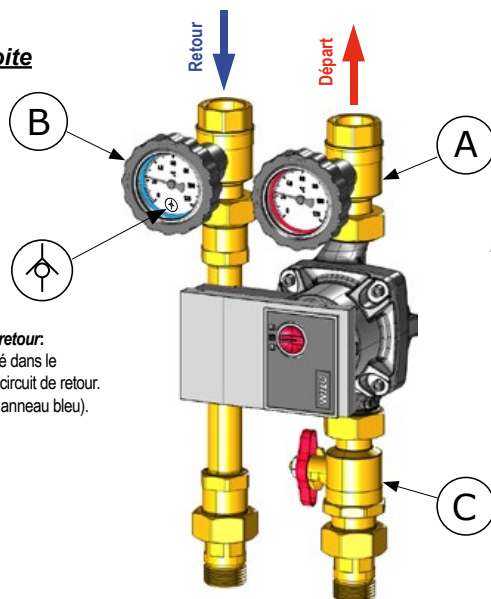
Pour Puissances jusqu'à 35 kW (avec Δt 20 K) et débit maximum 1500 l/h. Valeur Kvs: 6,0.

Données indicatives calculées avec un circulateur de 6 m d'hauteur d'élévation. Pour un dimensionnement plus précis ou pour des débits plus grands, veuillez considérer la courbe du circulateur.

REVERSIBILITE DU MODULE HYDRAULIQUE. DEPART A GAUCHE.

Tous les modules hydrauliques M2 sont réversibles pour inverser la voie de départ de droite (exécution la plus demandée) à gauche.

Départ à droite

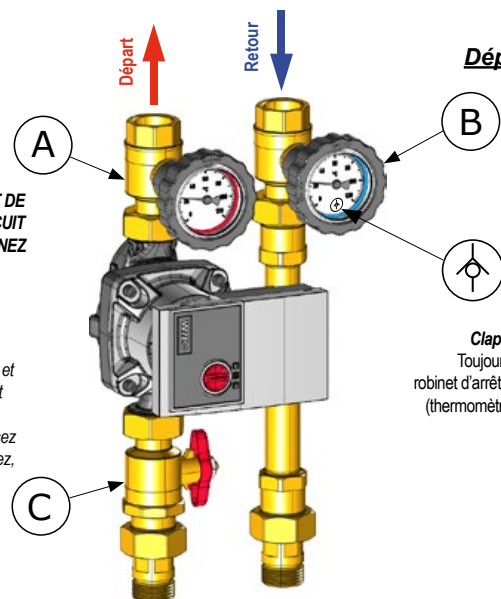


Clapet anti retour:
Toujours monté dans le robinet d'arrêt (B) du circuit de retour.
(thermomètre avec anneau bleu).

INVERSEZ LE CIRCUIT DE DROITE AVEC LE CIRCUIT DE GAUCHE ET TOURNEZ LE MOTEUR DU CIRCULATEUR

Circulateur:
Déplacez le circulateur et mettez le sur le circuit opposé et tournez le moteur de 180° (dévissez les vis spéciales, tournez, vissez de nouveau)

Départ à Gauche



Clapet anti retour:
Toujours monté dans le robinet d'arrêt (B) du circuit de retour.
(thermomètre avec anneau bleu).

- (A) Robinet d'arrêt sur le circuit de départ (thermomètre rouge).
- (B) Robinet d'arrêt sur le circuit de retour (thermomètre bleu) avec clapet anti retour.



La vanne d'arrêt (C) avant le circulateur doit être installée avec la tige de commande vers la voie de retour pour permettre la fermeture de la coque.