

## Hochleistungs-Universal- Bearbeitungsöl EL-KMT-CG 130

**EL-KMT-CG130** ist ein EP Extrem Pressure, chlorfreies, nicht lösliches Öl, entwickelt für sämtliche Arbeiten bei der Metallverarbeitung wie Profilbohren, Schneiden/Automatendrehen, Tieflochbohren, Fräsen, Bohren, Kaltringwalzen, Gewindeschneiden, Gewindebohren, Entraten, Drehen.

**EL-KMT-CG130** ist insbesondere geeignet für Eisen/-Nichteisenmetallarbeiten.

### Vorteile:

- Sehr gutes Oberflächenfinish
- Keine Benetzung beweglicher Teile
- Leicht zu entfetten durch alkalische Reiniger oder Lösemittel
- Hohe Beständigkeit gegen Aufschäumen
- Hohes Kühlvermögen
- Für Buntmetalle geeignet
- Geruchlos
- Verschleißschutzwerkstoffe erhöhen die Druckaufnahmefähigkeit der Öle und verbessern die Oberflächengüte der zu bearbeitenden Werkstücke
- Geringer Verbrauch
- Hoher Korrosionsschutz zwischen den Arbeitsschritten
- Im Höchstmaß anti-kohäsiv, verschleißfrei und geeignet für den Einsatz bei extremen Drücken.-

### Technische Daten:

Code:	ISO-L-MHE
Farbe:	Hellgelb bis dunkelgelb, klar
Spezifische Dichte bei 15°C:	ca. 0,857 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt (offen):	>196°C
Kinematische Viskosität bei 40°C:	ca. 21 mm <sup>2</sup> /s
Kinematische Viskosität bei 100°C:	ca. 4,2 mm <sup>2</sup> /s
Kupferkorrosion ISO 2160/72:	1a
4-Kugel-Test (100C6) Schweißen:	500 kg
Lagertemperatur:	0 - +50°C
Empfohlene max. Lagerzeit:	2 Jahre

Anregungen, Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte entsprechen besten Kenntnissen bei Drucklegung dieses Merkblattes und werden stets unverbindlich gegeben. Sie können in Anbetracht der wechselnden Verhältnisse nur als Anhalt dienen; daraus können keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Das Produkt sollte an verdeckter Stelle aufgetragen und auf Materialverträglichkeit geprüft werden. Für die Einhaltung aller gesetzlichen Vorschriften haftet jeder Verarbeiter unserer Produkte selbst.