



SCHMUTZWASSERHEBEANLAGE EVENES
WASTE WATER LIFTING UNIT EVENES
BEDIENUNGSANLEITUNG / INSTRUCTION MANUAL



Bearbeitungsstand: V 1.0 Februar 2021



Für eine sichere und sachgerechte Anwendung, die Gebrauchsanleitung und weitere produktbegleitende Unterlagen aufmerksam lesen. Die Gebrauchsanleitung ist dem Endnutzer zu übergeben und bis zur Produktentsorgung aufzubewahren.

Inhalt:	Seite
Konformitätserklärung	3
1. Allgemeines	4
1.1 Einleitung	4
1.2 Anfragen und Bestellungen	4
1.3 Technische Daten	4
1.4 Einsatzbereich	5
1.5 Zubehör	5
2. Sicherheit.....	5
2.1 Kennzeichnung von Hinweisen in der Betriebsanleitung.....	5
2.2 Personalqualifikation	6
2.3 Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise	6
2.4 Sicherheitsbewusstes Arbeiten.....	6
2.5 Sicherheitshinweise für den Betreiber / Bediener	6
2.6 Sicherheitshinweise für Wartungs-, Inspektions- und Montagearbeiten	6
2.7 Eigenmächtiger Umbau und Ersatzteilherstellung	7
2.8 Unzulässige Betriebsweisen	7
3. Transport und Zwischenlagerung.....	7
3.1 Transport.....	7
3.2 Zwischenlagerung/Konservierung.....	7
4. Beschreibung	7
5. Installation	8
6. Inbetriebnahme.....	9
7. Wartung/Instandhaltung	9
8. Störungen: Ursachen und Beseitigung.....	10
9. Zusatzentlüftung	10
10. Gewährleistung.....	11
11. Technische Änderungen	11
12. Abmessungen.....	11
Anlagen	
Anlage 1 Übersicht für Ersatzteilbestellung	12

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Die Firma, **Evenes GmbH, Rote Länder 4, 72336 Balingen, Deutschland** erklärt hiermit, dass die **Schmutzwasser-Hebeanlagen des Typs EVENES** folgenden einschlägigen Richtlinien entsprechen:

MASCHINENRICHTLINIE	2006/42/EU
NIEDERSPANNUNGSRICHTLINIE	2014/35/EU
ELEKTROMAGNETISCHE VERTRÄGLICHKEIT	2014/30/EU
ROHS-RICHTLINIE	2011/65/EU

Angewendete übereinstimmende Normen, insbesondere

- EN 809
- EN 60 335-1
- EN 60 335-2-41
- EN 50 081-1
- EN 50 082-1



Egon Schanz

Geschäftsleitung | Balingen, März 2020

1. Allgemeines:

1.1 Einleitung

Diese Betriebsanleitung ist gültig für die Schmutzwasser-Hebeanlagen der Baureihe **EVENES**.

Bei Nichtbeachtung der Betriebsanleitung, insbesondere der Sicherheitshinweise, sowie beim eigenmächtigen Umbau des Geräts oder dem Einbau von Nicht-Originalersatzteilen erlischt automatisch der Gewährleistungsanspruch. Für hieraus resultierende Schäden übernimmt der Hersteller keine Haftung!

Wie jedes andere Elektrogerät kann auch dieses Produkt durch fehlende Netzspannung oder einen technischen Defekt ausfallen. Wenn Ihnen dadurch ein Schaden entstehen kann, sollte entsprechend der Anwendung ein Notstromaggregat, eine zweite Anlage und/oder eine netz-unabhängige Alarmanlage eingeplant werden. Auch nach dem Kauf stehen wir Ihnen als Hersteller zur Beratung gern zur Verfügung. Bei Defekten oder Schadensfällen wenden Sie sich bitte an Ihren Händler.

Hersteller: evenes GmbH
Rote Länder 4
72336 Balingen
e-mail: info@evenes.de
Internet: www.evenes.de

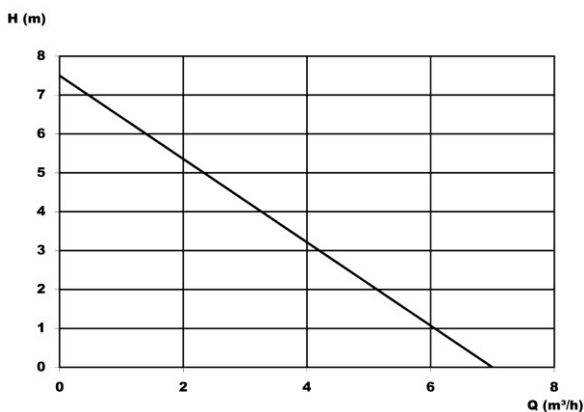
Stand der Betriebsanleitung: Februar 2021

1.2 Anfragen und Bestellungen:

Anfragen und Bestellungen richten Sie bitte an Ihren Fachhändler.

1.3 Technische Daten:

	EVENES
Leistung P_1	400 W
Spannung U	230 V
Frequenz f	50 Hz
Drehzahl n	2800 min ⁻¹
Max. Fördermenge Q_{max}	7 m ³ /h
Max. Förderhöhe H_{max}	7,5 m
Max. Mediumtemperatur t_{max}	45°C kurzzeitig 60°C
Druckanschluss	G 1 ¼"
Abmessungen LxBxH	390 x 250 x 300 mm
Behälter	PE
Deckel	ABS
Pumpengehäuse	PP GF 30
Lauftrad	PA 6 GF 25
Welle	Edelstahl
Druckleitung	PVC
Dichtungen	NBR



1.4 Einsatzbereich

Die Schmutzwasser-Hebeanlagen der Baureihe EVENES dürfen nur zur Förderung von Abwasser bzw. Schmutzwasser aus Handwaschbecken, Spülbecken etc. eingesetzt werden und sind sowohl in privaten Haushalten als auch in der Industrie oder in der Landwirtschaft einsetzbar. Die Hebeanlagen finden überall dort Anwendung, wo o.g. Entwässerungsgegenstände unterhalb der Kanalrückstauenebene installiert sind und das Schmutzwasser dementsprechend hochgepumpt werden muss.

ACHTUNG Die Schmutzwasser Hebeanlagen der Baureihe EVENES **dürfen nicht** zur Förderung von fäkalien- und fetthaltigen Abwässern oder Abwässern welche Inhaltsstoffe enthalten die die Materialien der Pumpe oder Sammelbehälters angreifen, verwendet werden.

1.5 Zubehör

Die Schmutzwasser-Hebeanlagen werden steckerfertig komplett mit Pumpe, Hebelschwimmer, sowie Rückschlagklappe und Anschlussstück DN 40 ausgeliefert.

2. Sicherheit:

(aus: "VDMA-Einheitsblatt 24 292")

Diese Betriebsanleitung enthält grundlegende Hinweise, die bei Aufstellung, Betrieb und Wartung zu beachten sind. Daher ist diese Betriebsanleitung unbedingt vor Montage und Inbetriebnahme vom Monteur sowie dem zuständigen Fachpersonal/Betreiber zu lesen und muss ständig am Einsatzort der Maschine/Anlage verfügbar sein.

Es sind nicht nur die unter diesem Hauptpunkt Sicherheit aufgeführten, allgemeinen Sicherheitshinweise zu beachten, sondern auch die unter anderen Hauptpunkten eingefügten, speziellen Sicherheitshinweise, so z.B. für den privaten Gebrauch.

2.1 Kennzeichnung von Hinweisen in der Betriebsanleitung

Die in dieser Betriebsanleitung enthaltenen Sicherheitshinweise, die bei Nichtbeachtung Gefährdungen für Personen hervorrufen können, sind mit allgemeinem Gefahrensymbol



Sicherheitszeichen nach DIN 4844 - W 9,

bei Warnung vor elektrischer Spannung mit



Sicherheitszeichen nach DIN 4844 - W 8

besonders gekennzeichnet.

Bei Sicherheitshinweisen, deren Nichtbeachtung Gefahren für die Anlage und deren Funktion hervorrufen kann, ist das Wort **ACHTUNG** eingefügt

Direkt an der Anlage angebrachte Hinweise müssen unbedingt beachtet und in vollständig lesbarem Zustand gehalten werden.

2.2 Personalqualifikation und Schulung

Das Personal für Bedienung, Wartung, Inspektion und Montage muss die entsprechende Qualifikation für diese Arbeiten aufweisen. Verantwortungsbereich, Zuständigkeit und die Überwachung des Personals müssen durch den Betreiber genau geregelt sein. Liegen bei dem Personal nicht die notwendigen Kenntnisse vor, so ist dieses zu schulen und zu unterweisen. Dies kann, falls erforderlich, im Auftrag des Betreibers der Maschine durch den Hersteller/Lieferer erfolgen. Weiterhin ist durch den Betreiber sicherzustellen, dass der Inhalt der Betriebsanleitung durch das Personal voll verstanden wird.

2.3 Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise

Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann sowohl eine Gefährdung für Personen als auch für Umwelt und Anlage zur Folge haben. Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zum Verlust jeglicher Schadensersatzansprüche führen.

Im Einzelnen kann Nichtbeachtung **beispielsweise** folgende Gefährdungen nach sich ziehen:

- Versagen wichtiger Funktionen der Maschine/Anlage
- Versagen vorgeschriebener Methoden zur Wartung und Instandhaltung
- Gefährdung von Personen durch elektrische, mechanische und chemische Einwirkungen
- Gefährdung der Umwelt durch Leckage von gefährlichen Stoffen

2.4 Sicherheitsbewusstes Arbeiten

Die in dieser Betriebsanleitung aufgeführten Sicherheitshinweise, die bestehenden nationalen Vorschriften zur Unfallverhütung sowie eventuelle interne Arbeits-, Betriebs- und Sicherheitsvorschriften des Betreibers sind zu beachten.

2.5 Sicherheitshinweise für den Betreiber / Bediener

- Führen heiße oder kalte Anlagenteile zu Gefahren, müssen diese Teile bauseitig gegen Berührung gesichert sein.
- Berührungsschutz für sich bewegende Teile (z.B. Kupplung) darf bei sich in Betrieb befindlicher Anlage nicht entfernt werden.
- Leckagen (z.B. der Wellendichtung) gefährlicher Fördergüter (z.B. explosiv, giftig, heiß) müssen so abgeführt werden, dass keine Gefährdung für Personen und Umwelt entsteht. Gesetzliche Bestimmungen sind einzuhalten.
- Gefährdungen durch elektrische Energie sind auszuschließen (Einzelheiten hierzu siehe z.B. in den Vorschriften des VDE und der örtlichen Energieversorgungsunternehmen).

2.6 Sicherheitshinweise für Wartungs-, Inspektions- und Montagearbeiten

Der Betreiber hat dafür zu sorgen, dass alle Wartungs-, Inspektions- und Montagearbeiten von autorisiertem und qualifiziertem Fachpersonal ausgeführt werden, dass sich durch eingehendes Studium der Betriebsanleitung ausreichend informiert hat.

Grundsätzlich sind Arbeiten an der Anlage nur im Stillstand durchzuführen. Die in der Betriebsanleitung beschriebene Vorgehensweise zum Stillsetzen der Anlage muss unbedingt eingehalten werden.

Pumpen oder Pumpenaggregate, die gesundheitsgefährdende Medien fördern, müssen dekontaminiert werden. Unmittelbar nach Abschluss der Arbeiten müssen alle Sicherheits- und Schutzeinrichtungen wieder angebracht bzw. in Funktion gesetzt werden.

Vor der (Wieder)Inbetriebnahme sind die im Abschnitt Erstinbetriebnahme aufgeführten Punkte zu beachten.

2.7 Eigenmächtiger Umbau und Ersatzteilherstellung

Umbau oder Veränderungen der Hebeanlage sind nur nach Absprache mit dem Hersteller zulässig. Originalersatzteile und vom Hersteller autorisiertes Zubehör dienen der Sicherheit. Die Verwendung anderer Teile kann die Haftung für die daraus entstehenden Folgen aufheben.

2.8 Unzulässige Betriebsweisen

Die Betriebssicherheit der gelieferten Anlage ist nur bei bestimmungsgemäßer Verwendung entsprechend Abschnitt 1 - Allgemeines - der Betriebsanleitung gewährleistet. Die im Datenblatt angegebenen Grenzwerte dürfen auf keinen Fall überschritten werden.

ACHTUNG Auch ein automatisch arbeitendes Gerät wie z.B. eine Hebeanlage darf nicht längere Zeit unbeaufsichtigt betrieben werden. Entfernen Sie sich längere Zeit von dem Gerät, dann unterbrechen Sie bitte die Stromversorgung der Geräte welche in die Hebeanlage entwässern, oder verwenden Sie unser Alarmschaltgerät mit Waschmaschinenstop um bei Störungen an der Hebeanlage eine Überflutung zu vermeiden.

3. Transport und Zwischenlagerung

3.1 Transport

Die Hebeanlage darf weder geworfen noch angestoßen noch fallengelassen werden.

3.2 Zwischenlagerung/Konservierung

Zur Zwischenlagerung und Konservierung genügt die Aufbewahrung an einem kühlen, trockenen, frostfreien und dunklen Ort. Die Anlage sollte waagrecht stehen.

4. Beschreibung

Die Schmutzwasser-Hebeanlagen der Baureihe EVENES sind Hebeanlagen, die das automatische fördern von Schmutzwasser aus Handwaschbecken, Spülbecken und ähnlichem auf ein höheres Niveau ermöglichen. Mit diesen Anlagen ist das Fördern von fäkalienhaltigen oder fetthaltigen Abwässern **nicht** gestattet.

Der Sammelbehälter ist für **drucklosen Betrieb** ausgelegt, d. h., das anfallende Abwasser wird drucklos zwischengespeichert und anschließend in den Abwasserkanal gefördert.

Aufbau und Wirkungsweise:

Die Hebeanlagen sind steckerfertig für den Anschluss an 230 V, 50 Hz (Wechselstrom) montiert. Der Motor ist mit einem thermischen Überlastschutz ausgestattet und schaltet selbsttätig ab, wenn er zu heiß wird. Nach dem Abkühlen schaltet er automatisch wieder ein. Die Anlagen sind nach den Richtlinien des Institutes für Bautechnik mit Rückschlagklappen ausgestattet und arbeiten automatisch mit Hilfe eines an der Pumpe angebauten Schwimmerschalters. Steigt der Flüssigkeitsspiegel im Behälter über ein bestimmtes Niveau an, so schaltet der Schwimmerschalter die Pumpe ein und der Pumpvorgang beginnt. Nach dem Leerpumpen des Behälters (Absinken des Schwimmers) schaltet die Pumpe automatisch wieder ab. Dabei verhindert die eingebaute Rückschlagklappe das zurückfließen des geförderten Wassers aus der Druckleitung in den Behälter.

5. Installation



- Vor allen Arbeiten an der Anlage ist die Stromversorgung zu unterbrechen.
- Die Steckdose muss nach der Norm DIN VDE 070 mit Erdungsklemmen ausgestattet sein (Schutzkontaktsteckdose)
- Die elektrischen Anschlüsse dürfen keiner Feuchtigkeit ausgesetzt werden.

Aufstellort:

Der Einbau muss frostsicher auf ebenem Untergrund erfolgen.

Anschließen der Zuläufe:

Die Schmutzwasser-Hebeanlagen der Baureihe EVENES haben 1 Zulaufmöglichkeit von oben mit einer Gummimanschette zum Anschließen eines Abflussrohres Nennweite DN 40. Ein zum Lieferumfang gehörendes Schiebestück erleichtert Montage/Demontage z.B. unter einem Waschtisch.



Nicht genutzte Zuläufe müssen verschlossen werden!

Anschließen der Druckleitung:

Die Druckleitung endet nach der Rückschlagklappe mit einer Gewindemuffe (Innenwinde) der Größe G 1 ¼“ seitlich am Sammelbehälter. Hier wird die Druckleitung angeschraubt.

Bitte beachten Sie, dass der eingeschraubte Anschluss der Druckleitung in die Gewindemuffe die Öffnung der Rückschlagklappe nicht behindert. Zur Erleichterung von Wartungsarbeiten an der Hebeanlage und zur Verminderung der Körperschallübertragung ist die Druckleitung mit einem flexiblen Anschlusschlauch mit der festinstallierten Rohrleitung zu verbinden.

Entlüftung:

Diese Hebeanlagen sind serienmäßig mit einem Aktivkohlefiltereinsatz ausgestattet und benötigen keine separate Entlüftungsleitung. Selbstverständlich kann auch eine externe Entlüftungsleitung installiert werden (Außendurchmesser 40mm). In diesem Fall muss die im Behälter integrierte Ventil-Filter-Kombination (Kohlefilter, Ventileinsatz, Kugel) entfernt werden.

6. Inbetriebnahme

Vor der Inbetriebnahme sollten alle Rohrleitungsanschlüsse nochmals auf korrekte Montage überprüft werden. Danach wird der Stecker in die Steckdose gesteckt und zum Funktionstest Wasser in die Anlage laufen gelassen. Hierbei kann die Dichtigkeit des Zulaufes bereits kontrolliert werden. Nach dem Aufschwimmen des Schwimmerschalters muss die Pumpe automatisch einschalten. Während des Förderns wird die Dichtigkeit der Druckleitung kontrolliert. Ist der Wasserspiegel abgefallen, schaltet der Schwimmer ab. Es darf nun kein Wasser aus der Druckleitung zurücklaufen (ausgenommen der kleine Rest, der in der Leitung zwischen Pumpe und Rückschlagklappe verbleibt).

7. Wartung / Instandhaltung



- Vor allen Arbeiten an der Hebeanlage ist der Netzstecker zu ziehen.

Die Hebeanlage ist regelmäßig zu reinigen!

Zur Überprüfung und Reinigung sind Zuläufe vom Deckel der Hebeanlage zu lösen. Anschließend die 4 Verschlussklammern am Deckel lösen. Dann den Deckel vom Behälter nach oben abheben. Der Behälter, der Schwimmer sowie das Einlaufsieb der Pumpe sind zur Vermeidung von Fehlfunktionen und Verstopfungen von Feststoffen und Verschmutzungen zu reinigen.



- Zur Störungsbehebung sowie zur Überprüfung des Motors oder der elektrischen Bauteile wenden Sie sich bitte an Ihrem Fachhändler.

Nach der Reinigung überprüfen Sie bitte ob der an der Pumpe angebaute Schwimmer frei beweglich ist. Dann wird der Deckel wieder auf den Behälter aufgesetzt und mit den 4 Verschlüssen zu befestigen. Die Verschlüsse werden zuerst unten am Behälter eingehangen und dann im Deckel eingerastet.

Ein Betrieb ohne eingerastete Verschlüsse ist nicht zulässig.

8. Störungen: Ursachen und Beseitigung

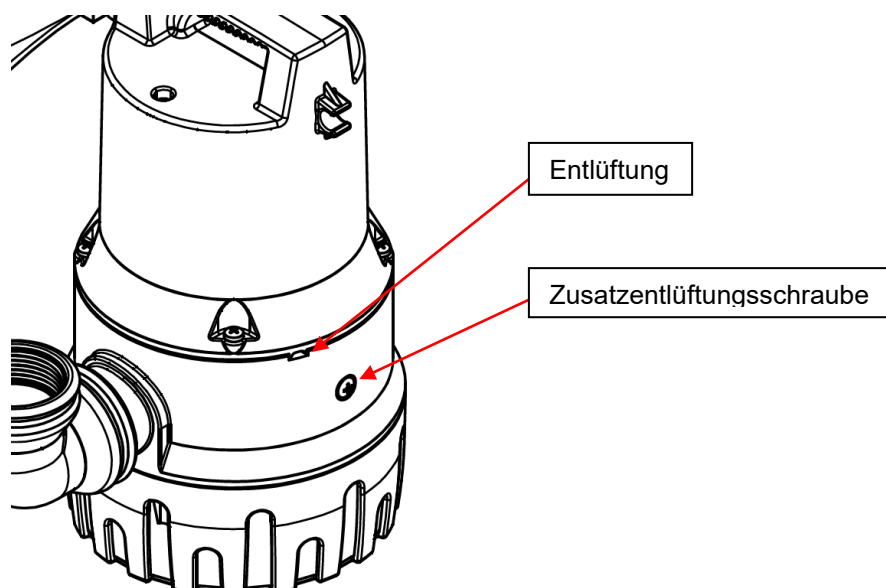


- Vor allen Arbeiten an der Hebeanlage ist der Netzstecker zu ziehen.

Störung	Ursache	Behebung
1. Motor dreht sich nicht	- Netzspannung fehlt bzw. falsch	- Steckdose überprüfen - Netzstecker einstecken
	- Laufrad blockiert	- Deckel entfernen, evtl. vorhandene Fremdkörper in der Pumpe und im Behälter entfernen, im Wiederholungsfall Behebung durch Fachpersonal.
	- Motor überlastet	Schaltet der Motor nach dem Abkühlen nicht selbsttätig ein, Behebung durch Fachpersonal
	- Motor defekt	- Behebung durch Fachpersonal
2. Motor dreht sich, fördert aber nicht	- Druckleitung verstopft/Schlauch geknickt	- Verstopfung bzw. Knicke beseitigen, Probelauf durchführen.
	- Pumpenentlüftung funktioniert nicht richtig	- Entlüftungsbohrung im Pumpengehäuse öffnen, siehe Punkt 9
	- Absperrschieber verstopft/verschlossen	- Reinigen/Öffnen
	- Rückschlagklappe falsch eingebaut oder durch zu weit eingeschraubten Druckleitungsanschluss blockiert.	- Drehen, Funktion prüfen
3. Motor läuft in kurzen Intervallen	- Rückschlagklappe undicht	- Rückschlagklappe säubern bzw. erneuern
4. Motor dreht sehr laut	- Fremdkörper ins Gerät gelangt	- Behebung durch Fachpersonal

9 Zusatzentlüftung

Seitlich an der Pumpe befindet sich die Zusatzentlüftungsschraube, diese Schraube kann entfernt werden, wenn mit der Hebeanlage stark verschmutztes Medium gefördert werden soll. Die Entfernung der Schraube schützt die Entlüftung vor Verschmutzung und kann die Wartungs- und - Reinigungszyklen verlängern.



10. Gewährleistung

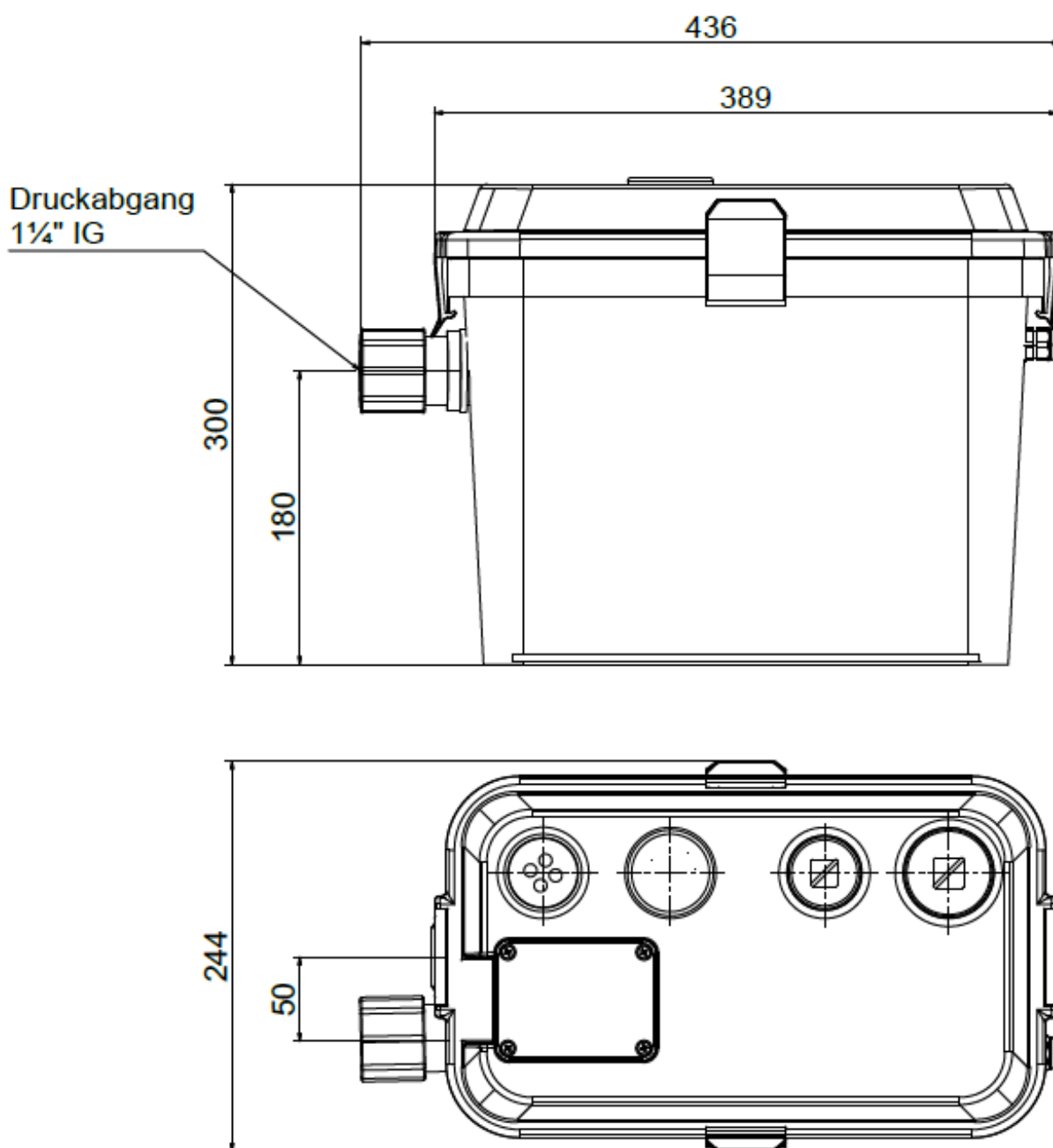
Als Hersteller übernehmen wir für dieses Gerät eine Gewährleistung von 24 Monaten ab Kaufdatum. Als Nachweis gilt Ihr Kaufbeleg. Innerhalb dieser Gewährleistungszeit beseitigen wir nach unserer Wahl durch Reparatur oder Austausch des Gerätes unentgeltlich alle Mängel, die auf Material- oder Herstellungsfehler beruhen.

Von der Gewährleistung ausgenommen sind Schäden, die auf unsachgemäßem Gebrauch, Verschleiß oder Verschmutzungen zurückzuführen sind. Folgeschäden, die durch Ausfall des Gerätes auftreten, werden von uns nicht übernommen.

11. Technische Änderungen

Technische Änderungen im Sinne der Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

12. Abmessungen



Anlage 1 Übersicht für Ersatzteilbestellung EVENES



Pos.	Stück	Benennung	Art.Nr.
1	1	Sammelbehälter	22360
2+3	1	Behälterdeckel mit Dichtung	22365
4	1	Gummimanschette $d_a=40$	10680
5	2	Verschluss Schmalseite	11836
6	2	Verschluss Längsseite	11837
7	1	Pumpe Vectis 400	22361
8	1	Rückschlagklappe Gummi	10736
9	1	Gewindemuffe 5/4"	10852
10	1	PE Platte für Pumpenbef.	22362
11	1	Druckleitung	22363
12	1	Schraubstopfen 1"	22306
13	1	Schraubstopfen 5/4"	22307
14	1	Verschlusschraube M16	22358
15	1	Dichtring für Pos. 14	11019
16	1	Verschlusschraube M 20	22359

Pos.	Stück	Benennung	Art.Nr.
17	1	Dichtring für Pos. 16	11018
18	1	Flachdichtung D52xd43x4	20842
19	1	Flachdichtung Druckanschluss	16656
20	1	Netzkabel mit Stecker	10725
21	1	Ventilkugel	10848
22	1	Ventileinsatz PE	17694
23	1	Lippendichtung	10847
24	1	O-Ring 30x3	11047
25	1	Aktivkohlefilter	10681
26	1	Druckstutzen 1 1/4" UFB	11537
27	1	Kabelverschraubung M16	10915
28	1	Kabelverschraubung M16 GM	10916

Content:	Page
Declaration of Conformity	14
1.General	15
1.1 Introduction.....	15
1.2 Inquiries and purchase orders	15
1.3 Technical data	15
1.4 Field of application.....	16
1.5 Accessories	16
2.Safety.....	16
2.1 Labelling of instructions in the operating instructions.....	16
2.2 Personnel qualification	17
2.3 Hazards caused by non-observation of safety instructions	17
2.4 Safety-conscious work.....	17
2.5 Safety instructions for user / operator	17
2.6 Safety instructions for maintenance, inspection and installation work	17
2.7 Unauthorised modification and spare parts production	18
2.8 Impermissible operating modes.....	18
3.Transport and temporarily handling and storing.....	18
3.1 Transport.....	18
3.2 temporarily handling and storing.....	18
4.Description.....	18
5.Installation	19
6.Commissioning.....	20
7.Service/Maintenance	20
8.disturbances: causes and elimination.....	21
9.Additional ventilation	21
10.Warranty.....	22
11.Technical Modification	
12, Dimensional drawing.....	22
Appendix	
Appendix 1 Overview for ordering spare parts EVENES	23

1. General:

1.1 Application

This operating instruction is valid for the waste water lifting unit type EVENES. Non-compliance with the operating instructions - in particular with the safety instructions - as well as non-manufacturer modification or use of non-original spare parts will result in loss of guarantee coverage. The manufacturer accepts no liability for damage or injury resulting from incorrect use of the equipment. This compact unit can be used for household waste water from had basins, sink, washing machines which are located below the drain level (i.e. in cellar rooms). This unit is designed only to pump household waste water and not harmful material. Sanitary towels, food, long- fibres, sanitary articles and similar subjects are prohibited. It is not allowed to use this unit for sewage water from toilets. This product may also pass as any other electrical equipment in cause of lacking electrical supply. If you may get any damages thereby, please calculate in accordance to the use an emergency power generator, a second pump and/ or a network independent alarm system. As the manufacturer we will be at your disposal after the buying for near information. In cause of defects or damages please contact your retail trader.

Manufacturer: evenes GmbH
Rote Länder 4
72336 Balingen
e-mail: info@evenes.de
Internet: www.evenes.de

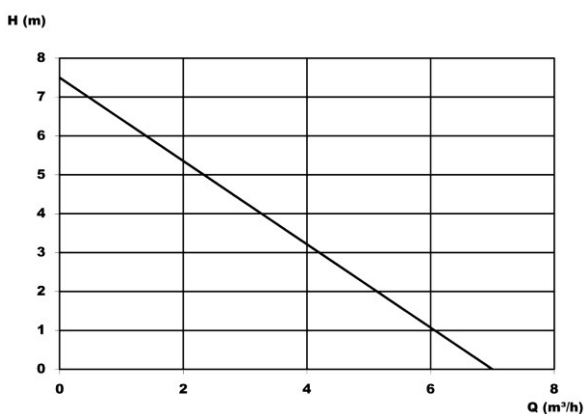
Instruction last modified: 02. 2021

1.2 Queries and Ordering :

For queries and orders please contact your authorised retail trader.

1.3 Technical data :

	EVENES
Input power P1	400 W
Voltage U	230 V
Frequency f	50 Hz
Speed n	2800 min ⁻¹
Maximum flow Q_{max}	7 m ³ /h
Maximum pumping head H_{max}	7,5 m
Max. medium temperature t_{max}	45°C kurzzeitig 60°C
Pressure connection	G 1 ¼"
Dimensions LxBxH	390 x 250 x 300 mm
Container	PE
Cover	ABS
Pump housing	PP GF 30
Impeller	PA 6 GF 25
Shaft	Stainless steel
Pressure line	PVC
Seals	NBR



1.4 Field of application

The waste water lifting units of the EVENES series may only be used to pump waste water or sewage from hand basins, sinks etc. and can be used in private households as well as in industry or agriculture. The lifting units are used wherever the above-mentioned drainage objects are installed below the backwater level of the sewer and the waste water must be pumped up accordingly.

Attention The EVENES range is not suitable for sewage water from toilets and fatty water from kitchens. The sewage lifting units of the series may not promote wastewater and greasy wastewater or effluent which contain ingredients that attack the materials of the pump or sump can be used.

1.5 Accessories

The waste water lifting units are delivered ready to plug in complete with pump, lever float, as well as non-return valve and connection piece DN 40.

2. Safety:

(from: "VDMA standard sheet 24 292")

These operating instructions contain basic instructions which have to be observed during set-up, operation and maintenance. For this reason, these operating instructions must by all means be read before installation and commissioning by the installation technician as well as by the competent specialist staff / user, and must be permanently available at the location of the device.

Not only the general safety instructions mentioned in this main point on safety have to be observed, but also the special safety instructions mentioned in the other main points, for example for private use.

2.1 Labelling of instructions in the operating instructions

The safety instructions mentioned in these operating instructions, which may cause hazards for persons in case of non-observation, have been marked by the general danger symbol



Safety sign according to DIN 4844 - W 9

in case of warning against electrical voltage with



Safety sign according to DIN 4844 - W 8

especially marked.

In case of safety instructions, the non-observation of which may cause hazards for the device and its functions, the word **ATTENTION** is added.

Notes directly attached to the device, such as must be definitely observed and kept in legible condition.

2.2 Personal qualification

All personnel involved in the operation, maintenance, inspection and installation of the machine must be fully qualified to carry out the work involved. Personnel responsibilities, competence and supervision must be clearly defined by the operator. If the personnel in question are not already in possession of the requisite know-how, appropriate training and instruction must be provided. If required, the operator may commission the manufacturer/supplier to take care of such training. In addition, the operator is responsible for ensuring that the contents of the operating instructions are fully understood by the responsible personnel.

2.3 Dangers arising due to non-compliance with safety advice

Ignoring of safety instructions can lead to danger of personnel and to the environment as well as causing possible damage to the equipment. Non-compliance with safety instructions can lead to the loss of right to claim damages. Non-compliance with safety instructions can lead for example to:

- Breakdown in important functions of the equipment
- Breakdown in prescript methods for maintenance and upkeep
- Danger of injury from electrical, mechanical or chemical sources
- Environmental damage resulting from leaks of environmentally dangerous substances

2.4 Safety conscious work

These safety instructions, as well as all national safety requirements and extra internal company precautions or such laid down by the owner of the equipment must be observed.

2.5 Safety information for the owner / operator

- Any parts of the machine which could be a possible source of hot or cold burns should be covered.
- Covering for rotating parts (i.e. coupling) should be not removed while the machine is in use.
- Leak out (i.e. sealing of shaft) of dangerous substances (i.e. explosives, poisons, hot liquids) have to be handled in such a way that no danger to persons or the environment may occur. Legal requirements must be observed.
- Danger resulting from electrical current must be prevented. (For more information consult your local electricity board.)

2.6 Safety information for maintenance, inspection and fitting

The owner must ensure that all maintenance, inspection and fitting work is carried out by qualified and authorised personnel who are familiar with the operating instructions for equipment. In general all maintenance work must be carried out while the equipment is not in operation. The instructions for turning off the equipment contained in these operating instructions must be observed.

Pumps and units which carry hazardous materials must be decontaminated.

Immediately after completion of the work all safety and protection coverings should be reinstalled and / or switched on.

Please observe all instructions set out in the section on "Installation / commencement of operation" before returning the machine to service.

2.7 Non-manufacturer modification and spare part production

Modifications or alterations of the machine are only permitted after consultation with the manufacturer. Original spare parts and accessories authorised by the manufacturer ensure safety. The use of other parts can invalidate any liability of the manufacturer for consequential damage.

2.8 Unauthorised usage

The safety of the delivered pump is only guaranteed by usage according to the section 1 – General - of the instructions. The listed maximum ratings as per specification should under no circumstances be exceeded. The improper use of the pump, i.e. pumping of air or explosive media is strictly forbidden.

CAUTION

Also, this waste water lifting unit, as a fully automatic utensil may need supervision from time to time and ensure if left inactive for long periods that the electrical supply to the pump is switch off. Disconnect the power supply of the utensils which are draining into the waste water unit also. Use an alarm system installation equipment to avoid the unit for flooding.

3. Transport and temporarily handling and storing

3.1 Transport

The waste water unit must not thrown, bump or drop down.

3.2 Temporarily storing

Please store the utensil to a place which is cool, dry, dark and free of frost. It should be stored in a horizontal position.

4. Description

The EVENES series of wastewater lifting units are lifting units that enable the automatic lifting of wastewater from hand basins, sinks and similar to a higher level. The pumping of wastewater containing faeces or grease is not permitted with these systems. The collecting tank is designed for **pressureless operation**, i.e. the resulting wastewater is temporarily stored without pressure and then pumped into the sewer.

Design and mode of operation:

The lifting systems are mounted ready to plug in for connection to 230 V, 50 Hz (alternating current). The motor is equipped with a thermal overload protection and switches off automatically if it gets too hot. After cooling down it switches on again automatically. The units are equipped with non-return valves according to the guidelines of the Institute for Building Technology and operate automatically by means of a float switch mounted on the pump. If the liquid level in the tank rises above a certain level, the float switch switches the pump on and the pumping process begins. After the tank has been pumped empty (float drops), the pump switches off again automatically. The built-in non-return valve prevents the pumped water from flowing back from the pressure pipe into the tank.

5. Installation



- The power supply must be disconnected before all work on the system.
- The socket must be equipped with earthing terminals according to the DIN VDE 070 standard (earthing contact socket)
- The electrical connections must not be exposed to moisture.

Place of installation:

Must be free of frost and on level ground.

Connecting the inlets:

The wastewater lifting units of the EVENES series have 1 inlet possibility from above with a rubber sleeve for connecting a drain pipe of nominal width DN 40. A sliding piece included in the scope of delivery facilitates assembly/disassembly, e.g. under a washstand



Unused inlets must be closed!

Connecting the pressure line:

The pressure line ends after the non-return valve with a threaded sleeve (internal thread) of size G 1 ¼" at the side of the collecting tank. Here the pressure line is screwed on.

Please note that the screwed connection of the pressure line into the threaded socket does not hinder the opening of the non-return valve. To facilitate maintenance work on the lifting unit and to reduce the transmission of structure-borne noise, the pressure line must be connected to the permanently installed pipeline with a flexible connecting hose.

Venting:

These lifting systems are equipped with an activated carbon filter insert as standard and do not require a separate ventilation pipe. Of course, an external ventilation pipe can also be installed (outer diameter 40mm). In this case, the valve-filter combination integrated in the container (carbon filter, valve insert, ball) must be removed.

6. Commissioning

Before start-up, all pipe connections should be checked again for correct installation. Afterwards, the plug is plugged into the socket and water is run into the system for the function test. The tightness of the inlet can already be checked during this test. After the float switch has floated up, the pump must switch on automatically. During pumping, the tightness of the pressure line is checked. If the water level has dropped, the float switches off. No water may now run back from the pressure pipe (except for the small remainder remaining in the pipe between pump and non-return valve).

7. Maintenance / Service



- Always disconnect from power before servicing!

The lifting system must be cleaned regularly!

For inspection and cleaning, inlets must be removed from the cover of the lifting unit. Then loosen the 4 closing clamps on the cover. Then lift the cover from the container upwards. The tank, the float as well as the inlet strainer of the pump must be cleaned to avoid malfunctions and blockages of solids and dirt.



- For troubleshooting and to check the motor or electrical components, please contact your dealer.

After cleaning, please check if the float attached to the pump can move freely. Then put the cover back on the tank and fix it with the 4 closures. The closures are first hooked into the bottom of the container and then snapped into the lid.

Operation without engaged closures is not permitted.

8. Faults: Causes and elimination

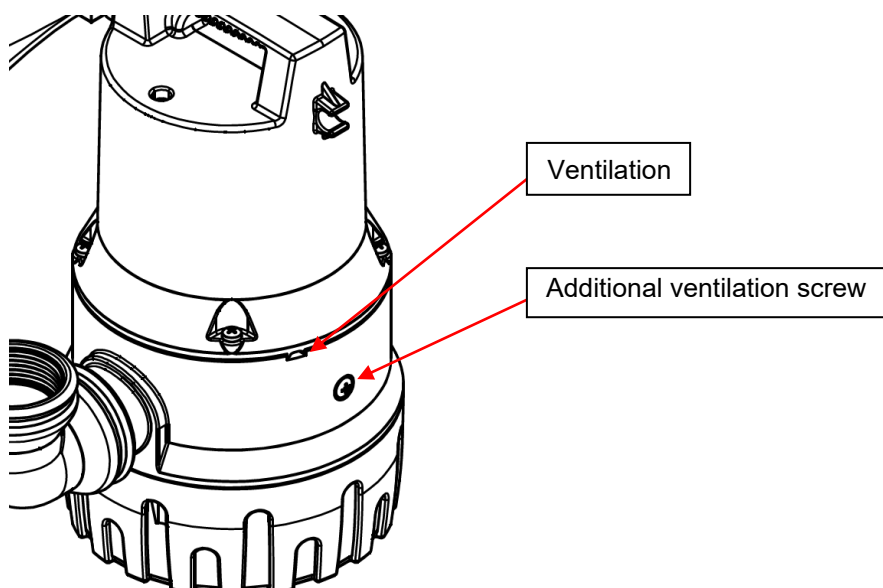


- Before carrying out any work on the lifting system, the mains plug must be disconnected.

Faults	Possible reasons	Recovery
1. Motor dreht sich nicht	Power supply disconnected or wrong	- Check the power outlet 230v 50Hz - Put in the plug
	Impeller blocked	Remove the cover and clean the pump and the tank from impurity In case of recurrence consult the customer service
	Pump motor overloaded	If the pump motor does not switch on automatically after cooling down, consult the customer service
	Pump motor damaged	- Consult the customer service
2. Motor runs, but does not lift	Pressure pipe clogged / hose buckled	- Remove clogging / buckling Take a test run.
	Pump ventilation clogged	Open vent hole in pump housing, see point 9
	Shutoff valve clogged / closed/	Clean / open
	Non return valve incorrectly fitted	Correct the direction / check the function
3. Motor runs in short intervals	Non return valve faulty	Replace/clean non return valve
4. Motor runs too loud	Impurity in the tank or in the pump	Consult the customer service

9 Additional ventilation

At the side of the pump, there is the additional ventilation screw, which should be removed when the pump is used in stationary applications and/or heavily polluted medium shall be conveyed. The distance of the screw protects the ventilation against contamination and can prolong the maintenance and cleaning cycles.



10. Warranty

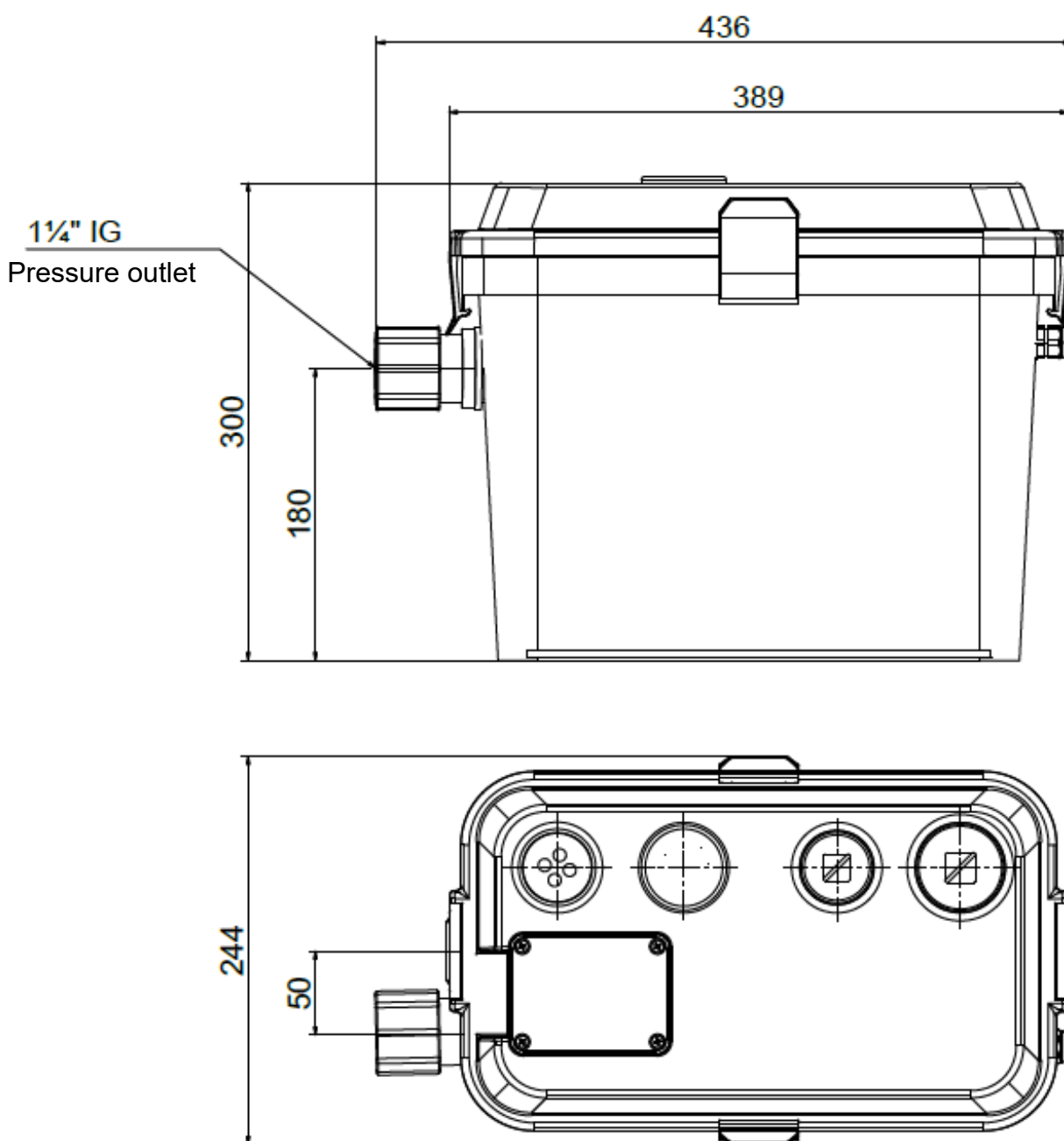
As the manufacturer, we provide a 24-month warranty for this device from the date of purchase. Your proof of purchase is valid as proof. Within this warranty period, we will, at our discretion, remedy all defects caused by material or manufacturing faults by repairing or replacing the device free of charge.

Excluded from the warranty are damages that are due to improper use, wear and tear or soiling. Consequential damage caused by failure of the device is not covered by us.

11. Technical changes

We reserve the right to make technical changes in terms of progress.

12. Dimensional drawing



Appendix 1 Overview for ordering spare parts EVENES



Pos.	Stück	Benennung	Art.Nr.
1	1	Collection tank	22360
2+3	1	Container lid with seal	22365
4	1	Rubber sleeve $d_a=40$	10680
5	2	Closure narrow side	11836
6	2	Closure long side	11837
7	1	Vectis 400 pump	22361
8	1	Non-return valve rubber	10736
9	1	Threaded sleeve 5/4"	10852
10	1	PE plate for pump mounting	22362
11	1	Pressure line	22363
12	1	Screw plugs 1"	22306
13	1	Screw plugs 5/4"	22307
14	1	Closing screw M16	22358
15	1	Sealing ring for Pos. 14	11019
16	1	Closing screw M 20	22359

Pos.	Stück	Benennung	Art.Nr.
17	1	Sealing ring for Pos. 16	11018
18	1	Flat gasket D52xd43x4	20842
19	1	Flat gasket pressure connection	16656
20	1	Power cable with plug	10725
21	1	Valve ball	10848
22	1	Valve insert PE	17694
23	1	Lip seal	10847
24	1	O-Ring 30x3	11047
25	1	Activated carbon filter	10681
26	1	discharge port 1 1/4" UFB	11537
27	1	Cable gland M16	10915
28	1	Cable gland M16 GM	10916
