

Montage des Antriebs auf den Mischerkörper

1. Die Achse des Mixers **A** im Gegen-Uhrzeigersinn in die Endstellung drehen (OFFEN oder ZU). Den am Mischer montierten Handhebel entfernen.
2. Verdrehsicherung **B** in eine geeignete Gewindebohrung des Mixers schrauben (falls notwendig bereits vorhandene Schraube entfernen), damit die Sicherung in eine der Nuten am Antriebsboden passt.
3. Adapter **C** auf die Mischerachse schieben.
4. Mischerantrieb **D** auf Adapter **C** schieben, wenn nötig leicht im Uhrzeigersinn drehen bis der Verdrehbolzen **B** in der Nutte des Antriebs einrastet.

5. Die Anzeigeskala **E** so drehen, dass sie mit der Funktion des Mixers (OFFEN/ZU) übereinstimmt und in die Aussparung des Gehäuses legen.

6. Handverstellgriff **F** mit Pfeilmarke auf das linke Skalaende zeigend (gem. Abb.) auf die Achse schieben und mit Schraube **G** festziehen.

7. Mit Schraubendreher (Nr. 3) den Handverstellknopf **H** am Antrieb von «**A**» auf «**Hand**» stellen und mittels Handgriff **F** den Mischer von einer Endstellung in die andere drehen.

Der Antrieb muss unbedingt von einem Endanschlag zum anderen bewegt werden können (90°).

8. Antrieb entsprechend den Vorschriften verdrahten.

9. Handverstellknopf **H** wieder auf Position «**A**» zurückstellen und Anlage auf richtigen Wirkungssinn überprüfen.

Handbetrieb

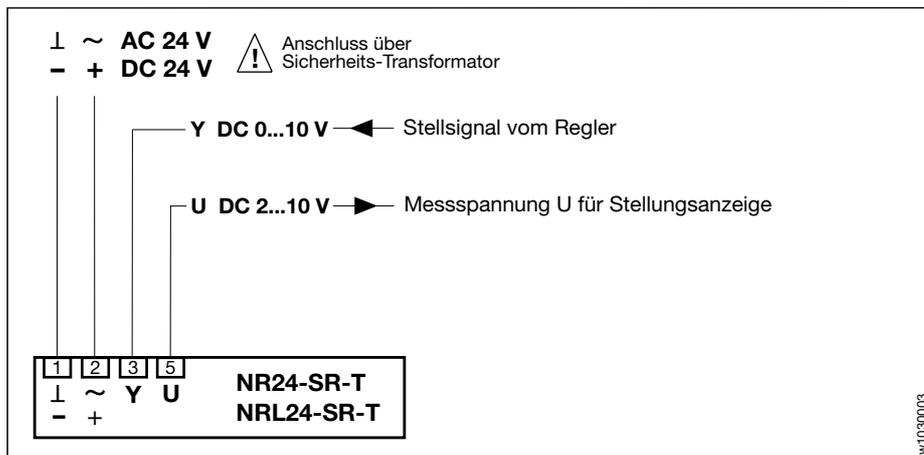
Bei allfälligen Störungen im Regelsystem kann der Antrieb mittels Drehknopf am Gehäuse auf Handbetrieb umgestellt werden. Dadurch wird das Getriebe permanent ausgerastet und der Mischhahn kann durch Drehen des Handhebels in jede beliebige Stellung gebracht werden.

Hinweis: **B**, **C** und **G** sind Teile von MS...-Montagesätze



p0054003

Anschluss-Schema



Technische Daten	NR24-SR-T	NRL24-SR-T
Nennspannung	AC 24 V 50/60 Hz, DC 24 V	
Funktionsbereich	AC 19,2...28,8 V, DC 21,6...28,8 V	
Dimensionierung	3 VA	
Leistungsverbrauch	1,5 W	
Anschluss	Schraubklemmen	
Stellsignal Y	DC 0...10 V @ 100 k Ω Eingangswiderstand	
Arbeitsbereich	DC 2...10 V für 0...100% \triangleleft (0...90°)	
Messspannung U	DC 2...10 V (max. 1 mA) für 0...100% \triangleleft (0...90°)	
Gleichlauf	$\pm 5\%$	
Drehsinn	fest eingestellt	
Drehrichtung	R (bei Y = 0 V)	
Handbetrieb	Temporäre und permanente Getriebeausrüstung mit Drehknopf am Gehäuse	
Drehmoment	min. 10 Nm (bei Nennspannung)	
Laufzeit	140 s	280 s
Schallleistungspegel	max. 35 dB (A)	
Stellungsanzeige	umkehrbares Skalenschild 0...1	
Montagelage	beliebig ausser Motor hängend	
Schutzklasse	\diamond (Schutz-Kleinspannung)	
Schutzart	IP 40	
Umgebungstemperatur	0°...+50 °C	
Mediumtemperatur	+5°...+120°C (Mischerkörper)	
Lagertemperatur	-30°...+80 °C	
Feuchteprüfung	nach EN 60730-1	
EMV	CE gemäss 89/336/EWG	
Wirkungsweise	Typ 1/Softwareklasse A	
Wartung	wartungsfrei	
Gewicht	0,5 kg	

Für Mischer bis DN80

Stetiger Antrieb (AC/DC 24 V)

Ansteuerung DC 0...10 V

Anwendung

Der NR(L)24-SR-T wird in Verbindung mit einem Montagesatz als Antrieb zur Motorisierung der gängigsten Mischer in HLK-Systemen eingesetzt.

Wirkungsweise

Die Ansteuerung erfolgt stetig mit einem Norm-Stellsignal DC 0...10 V. Nach dem einschalten der Nennspannung wird ein Synchronisierungsvorgang ausgelöst. Der Antrieb fährt mit erhöhter Laufgeschwindigkeit in die geschlossene Position (Zu-Endschalter) und synchronisiert sich.

Produkte-Merkmale

Einfache Direktmontage mit nur einer Schraube. Der mitgelieferte Stehbolzen dient als Verdrehsicherung. Die Montagelage ist in 90°-Schritten wählbar.

Funktionssicherheit

Der Antrieb ist überlastsicher und bleibt am Anschlag automatisch stehen.

Handbetrieb mit Handhebel möglich (Temporäre Ausrüstung durch Drücken, permanente Getriebeausrüstung erfolgt durch Drehknopf am Gehäuse), Details S. 10.

Mechanisches Zubehör

Montagesätze für ESBE, Termomix, Pommerening, Dumserwerk, Lovato, Landis & Staefa, Lazzari, Oventrop, Meibes, Wita, Holter, Satchwell und Centra Mischer.

Abmessungen

