

## Spray zinc-alu

### Description

Protection cathodique active, dont le film de métal de zinc, résistant, flexible et insensible à la chaleur, protège les pièces en fer et en acier de la rouille et la corrosion. Est aussi utilisable comme seule protection anticorrosion.

### Propriétés

- repeinture possible
- soudable par points
- excellente protection anticorrosion
- taux de zinc élevé
- film lisse, non poreux
- excellente résistance à la température
- électroconducteur

### Données techniques

Pureté du zinc	> 99 %
Gaz propulseur	propane, butane
Temps de séchage	5-7 min. dust dry, 20-30 min. touch dry, can be painted over after 8 hours
Teneur en zinc	> 99 % (as a dry film) %
Liant	special resins
Plage de température d'utilisation	up to 250 °C
Couleur/aspect	silver
Forme	aerosol, liquid
Odeur	characteristic
Point d'inflammation	< 0 °C
Température de stockage optimale	15 - 25 °C

### Champs d'application

Pour protéger les pièces en fer et en acier contre la rouille et la corrosion, et pour réparer tous types de zingages endommagés (couches de zingage à chaud, au pistolet à flamme et couches galvanisées). Est aussi utilisable comme seule protection anticorrosion résistant aux intempéries.

### Utilisation

Agiter la bombe aérosol pendant env. 2 min avant l'emploi. Vaporiser sur une surface métallique propre, sèche et dégraissée. Épaisseur de couche du film de métal de zinc sec en cas de vaporisation unique : 25-35 µm. Peut être peint après env. 8 h. Il faut cependant vérifier avant l'emploi la peinture utilisée en raison de la multitude de systèmes de



peinture proposés. **Remarque :** Après utilisation, nettoyer la valve en tenant la bombe à l'envers jusqu'à ce que seul le gaz propulseur s'échappe encore.

### Conditionnements disponibles

400 ml Bombe aérosol 1640  
D

**Notre information s'appuie sur des recherches minutieuses et l'on peut la considérer comme fiable, elle ne peut cependant vous conseiller que sans engagement de notre part.**