

FireBird® Pro / FireBird® Pro GE

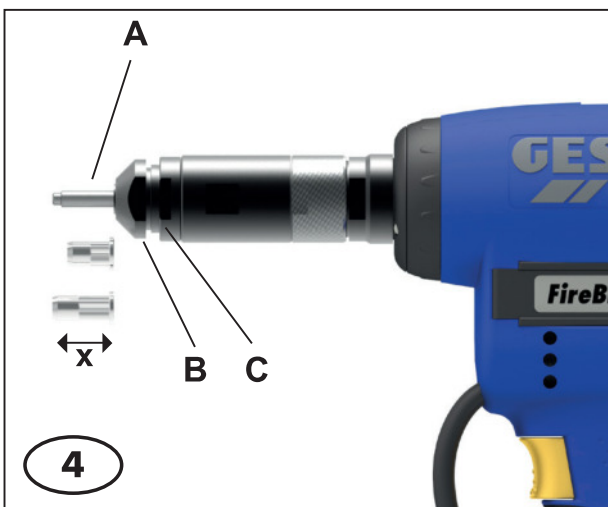
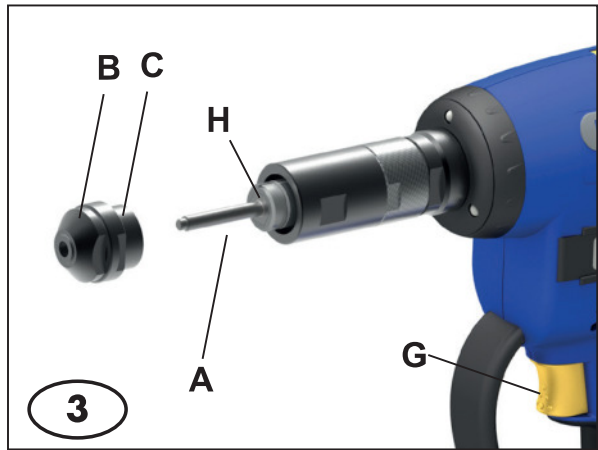
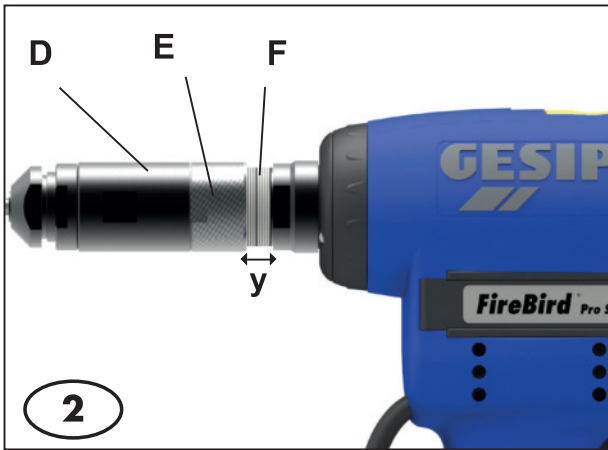
- | | | |
|--|--|--|
| DE Akku-Blindnietmutternsetzgerät
Betriebsanleitung | DK Ledningsfrit blindnietmetrik-
isætningsapparat
Brugsanvisning | GR Συσκευή τοποθέτησης παξιμαδιών τυφλών
πριονιών με επαναφορτιζόμενη μπαταρία
Οδηγίες χρήσης με κατάλογο ανταλλακτικών |
| GB Battery powered blind rivet nut setting
tool
Operating instructions | SE Batteridrivnen blindnietmutterpistol
Bruksanvisning | HU Akkumulátoros vakszegecs anya beültető készülék
Üzemeltetési útmutató alkatrészlistával |
| FR Outil de pose d'écrous aveugles à batterie
Mode d'emploi | NO Oppladbart batteri for pistol til setting
av blindnaglemuttere
Brukerhåndbok | PL Nitownica akumulatorowa do nitonakrętek
Instrukcja obsługi z wykazem części zamiennych |
| ES Remachadora a batería de tuercas
remachables
Manual de instrucciones | FI Akkukäyttöinen niittimutterityökalu
Käyttöohje | CN 充电式柳螺母枪
操作说明书及备件目录 |
| IT Inseritore di inserti filettati a batteria
Istruzioni per l'uso | PT Rebitador sem fios
Instruções de serviço | RU Аккумуляторный заклепочник для заклепок-гаек
Инструкция по эксплуатации и ведомость запасных
частей |
| NL Accu-blindlinkmoerpistol
Handleiding | CZ Akumulátorové nýtovací nářadí pro
nýtovací matice
Návod k obsluze | |



GESIPA Blindniettechnik GmbH
Nordendstraße 13-39
64546 Mörfelden-Walldorf
Germany

T +49 (0) 6105 962 0
F +49 (0) 6105 962 287
info@gesipa.com
www.gesipa.com

GESIPA®



DE

Pos.	Bezeichnung	Abb.
A	Gewindedorn	1; 3; 4
B	Mundstück	1; 3; 4
C	Kontermutter	1; 3; 4
D	Aufhänger	2
E	Sicherungsschraube	2
F	Abdeckung	2
G	Display	1; 3
H	Beleuchtung	3
I	Schalter	
J	Schieber	
x	Gewindedornlänge	4

GB

Item	Description	Fig.
A	Threaded mandrel	1; 3; 4
B	Nosepiece	1; 3; 4
C	Lock nut	1; 3; 4
D	Hanger	2
E	Locking screw	2
F	Cover	2
G	Display	1; 3
H	Lighting	3
I	Switch	
J	Slide	
x	Threaded mandrel length	4

FR

Pos.	Désignation	Fig.
A	Mandrin fileté	1; 3; 4
B	Embouchure	1; 3; 4
C	Contre-écrou	1; 3; 4
D	Écrou de réglage	2
E	Vis de sécurité	2
F	Couvercle	2
G	Écran	1; 3
H	Éclairage	3
I	Interrupteur	
J	Piston de contrôle	
x	Longueur du mandrin fileté	4

ES

Pos.	Denominación	Fig.
A	Vástago	1; 3; 4
B	Boquilla	1; 3; 4
C	Contratuerca	1; 3; 4
D	Anillo de suspensión	2
E	Tornillo de retención	2
F	Tapa	2
G	Pantalla	1, 3
H	Iluminación	3
I	Interruptor	
J	Pasador	
x	Longitud del vástago	4

IT

Pos.	Designazione	Fig.
A	Mandriño filettato	1; 3; 4
B	Bocchello	1; 3; 4
C	Controdado	1; 3; 4
D	Gancio di sospensione	2
E	Vite di sicurezza	2
F	Protezione	2
G	Display	1, 3
H	Illuminazione	3
I	Interruttore	
J	Spintore	
x	Lunghezza mandriño filettato	4

NL

Pos.	Naam	Afb.
A	Draadspindel	1; 3; 4
B	Mondstuk	1; 3; 4
C	Contraoer	1; 3; 4
D	Ophangoog	2
E	Borgschroef	2
F	Afdekking	2
G	Display	1, 3
H	Verlichting	3
I	Schakelaar	
J	Schuif	
x	Draadspindellengte	4

DK

Pos.	Betegnelse	Fig.
A	Gevinddorn	1; 3; 4
B	Mundstykke	1; 3; 4
C	Kontramøtrik	1; 3; 4
D	Ophæng	2
E	Sikringskrue	2
F	Afdækning	2
G	Display	1, 3
H	Belysning	3
I	Betjeningsknap	
J	Skyder	
x	Gevinddomslængde	4

SE

Pos	Beteckning	Bild
A	Gängdorn	1; 3; 4
B	Munstycke	1; 3; 4
C	Kontramutter	1; 3; 4
D	Upphångningsanordning	2
E	Säkerhetskruv	2
F	Lock	2
G	Skärm	1; 3
H	Belysning	3
I	Brytare	
J	Skjutreglage	
x	Gängdomens längd	4

NO

Pos.	Betegnelse	Illustr.
A	Gjengespindel	1; 3; 4
B	Munnstykke	1; 3; 4
C	Kontramutter	1; 3; 4
D	Oppheng	2
E	Låseskrue	2
F	Deksel	2
G	Display	1; 3
H	Belysning	3
I	Bryter	
J	Glidestykke	
x	Gjengespindelengde	4

FI

Paikka	Nimike	Kuva
A	Vetokara	1; 3; 4
B	Suukappale	1; 3; 4
C	Vastamutteri	1; 3; 4
D	Ripustin	2
E	Lukitusruuvi	2
F	Kansi	2
G	Näyttö	1; 3
H	Valaistus	3
I	Kytkin	
J	Luisti	
x	Vetokaran pituus	4

PT

Pos.	Designação	Fig.
A	Espiga roscada	1; 3; 4
B	Bico	1; 3; 4
C	Contraporca	1; 3; 4
D	Elemento de suspensão	2
E	Parafuso de bloqueio	2
F	Cobertura	2
G	Visor	1; 3
H	Iluminação	3
I	Interruptor	
J	Corrediça	
x	Comprimento da espiga roscada	4

CZ

Pol.	Název	Obr.
A	závitový trn	1; 3; 4
B	špička	1; 3; 4
C	kontramatice	1; 3; 4
D	závěs	2
E	Pojistná podložka	2
F	Kryt	2
G	Displej	1; 3
H	Osvětlení	3
I	spínač	
J	šoupátko	
x	délka závitového trnu	4

GR

Θέση	Όνομα	Εικ.
A	Πείρος	1; 3; 4
B	Στόμιο	1; 3; 4
C	Κόντρα παξιμάδι	1; 3; 4
D	Κρεμαστάρι	2
E	Βίδα ασφάλισης	2
F	Κάλυμμα	2
G	Οθόνη	1; 3
H	Φωτισμός	3
I	Διακόπτης	
J	Ολισθητήρας	
x	Μήκος πείρου	4

HU

Tétel	Megnevezés	Ábra
A	menetes túske	1; 3; 4
B	szájrész	1; 3; 4
C	biztosító anya	1; 3; 4
D	akasztó	2
E	Biztosító csavar	2
F	Burkolat	2
G	Kijelző	1; 3
H	Világítás	3
I	kapcsoló	
J	tolóka	
x	menetes túske hossza	4

PL

Poz.	Nazwa	Rys.
A	Trzpień gwintowany	1; 3; 4
B	Nasadka	1; 3; 4
C	Nakrętka zabezpieczająca	1; 3; 4
D	Wieszak	2
E	Śruba zabezpieczająca	2
F	Ośłona	2
G	Wyświetlacz	1; 3
H	Oświetlenie	3
I	Przełącznik	
J	Suwak	
x	Długość trzpienia gwintowanego	4

CN

序号	名称	图
A	铆杆	1; 3; 4
B	枪嘴	1; 3; 4
C	锁紧螺母	1; 3; 4
D	挂钩	2
E	安全螺栓	2
F	盖板	2
G	显示器	1; 3
H	照明灯	3
I	开关	
J	滑块	
x	铆杆长度	4

RU

Поз.	Обозначение	Рис.
A	Шпилька	1; 3; 4
B	Насадка	1; 3; 4
C	Контргайка	1; 3; 4
D	Подвес	2
E	Фиксирующий винт	2
F	Крышка	2
G	Дисплей	1; 3
H	Подсветка	3
I	Выключатель	
J	Ползун	
x	Длина шпильки	4

DE	Deutsch	Seite 8-20
GB	English	Page 21-31
FR	Français	Page 32-43
ES	Español	Página 44-55
IT	Italiano	Pagina 56-67
NL	Nederlandse taal	Bladzijde 68-79
DK	Dansk	Side 80-90
SE	Svenska	Sida 91-101
FI	Suomi	Side 102-112
NO	Norsk	Sivu 113-123
PT	Português	Página 124-135
CZ	český jazyk	Strona 136-146
GR	ελληνική γλώσσα	Σελίδα 147-159
HU	Magyar nyelv	Oldal 160-171
PL	Język polski	Strana 172-183
CN	中文字	页 184-193
RU	русский язык	Страница 194-206

Inhaltsverzeichnis

1.	Blindnietmuttern-Setzgerät FireBird® Pro / FireBird® Pro GE	9
1.1	Arbeitsbereich	9
1.2	Ausrüstung / Zubehör	9
1.3	Technische Daten	10
1.4	Sicherheitshinweise	10
1.5	Inbetriebnahme	11
1.6	Beleuchtung	11
1.7	Wartung	11
1.8	Lagerung	11
2.	Arbeitsweise	12
2.1	Wechsel des Gewindedornes (Abb. 3)	12
2.2	Einstellen der Gewindedornlänge „X“ (Abb. 4)	12
2.3	Einstellen der Setzkraft	12
2.4	Speichern und Laden der Setzkraft	14
2.5	Aufdrillen der Blindnietmutter	15
2.6	Manuelles Abdrillen der Blindnietmutter	15
2.7	Setzen einer Blindnietmutter	16
3.	Beheben von Störungen	17
3.1	Blindnietmutter wird nicht aufgedrillt	17
3.2	Blindnietmutter wird nicht abgedrillt	17
3.3	Gesetzte Blindnietmutter ist nicht vollständig gesetzt	17
3.4	Beleuchtungs-LEDs blinken	18
3.5	Reparatur	18
4.	Garantie	19
5.	Konformitätserklärung	20

1. Blindnietmuttern-Setzgerät FireBird® Pro / FireBird® Pro GE

1.1 Arbeitsbereich

	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Alu	FB FB GE	FB FB GE	FB FB GE	FB FB GE	FB FB GE	FB FB GE	FB GE
Stahl	FB FB GE	FB FB GE	FB FB GE	FB FB GE	FB FB GE	FB GE	FB GE
Edelstahl	FB FB GE	FB FB GE	FB FB GE	FB FB GE	FB GE	FB GE	-

Hinweis: Je nach Blindnietmuttern-Hersteller, Umgebungstemperatur und verwendetem Akku-Typ kann der Arbeitsbereich gegebenenfalls eingeschränkt sein.

FB = FireBird® Pro

FB GE = FireBird® Pro Gold Edition

1.2 Ausrüstung / Zubehör

Mundstück / Gewindedorne	
für FB Pro S GE	M6 in Arbeitsposition M4, M5 im Zubehörmagazin
für FB Pro GE	M6 in Arbeitsposition M8, M10 im Zubehörmagazin
Aufhänger	ausklappbar im Gehäuse
Schnellladegerät	110 V (USA) bzw. 230 V (EU) / 50-60 Hz
Schnellwechselakku	18,0 V / 2,0 Ah
Lieferumfang	Sechskantschraubendreher SW 4 2 Stück Doppelmaulschlüssel SW 24/27 Schnelleinstellkarte Artikel-Nr. 1699983 Setzkraftvoreinstellungskarte Artikel-Nr. 1699984 1x Sicherungsschraube für HMI-Abdeckung Betriebsanleitung

1.3 Technische Daten

Gewicht	ca. 2,4 kg (inkl. 2,0 Ah-Akku und Mundstück/Dorn-Magazin)
Maximaler Setzhub	10 mm
Antrieb	bürstenloser Gleichstrommotor
Zugkraft	15 kN für FB Pro 20 kN für FB Pro GE
Geräuschemission	Lpa 76,5 dB (A), Messunsicherheit K = 3 dB
Vibration	< 2,5 m/s ² , Messunsicherheit K = 1,5 m/s ²

1.4 Sicherheitshinweise

Achtung: Das Gerät ist nicht geeignet zum Betrieb in einer ATEX-Zone.

Zum Schutz vor elektrischem Schlag, Verletzungs- und Brandgefahr müssen folgende Sicherheitsbestimmungen beachtet werden:

- Das Blindnietmutterngerät ist ausschließlich zur Verarbeitung von Blindnietmuttern und Blindnietschrauben bestimmt!
- Beim Arbeiten mit dem Blindnietmutterngerät muss stets Schutzbrille getragen werden!
- Nicht ohne Fügegut arbeiten!
- Überlasten Sie das Blindnietmutterngerät nicht; arbeiten Sie im angegebenen Leistungsbereich.
- Das Blindnietmutterngerät nie in feuchter/nasser Umgebung oder in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten und Gasen (Explosionsgefahr!) benutzen oder lagern sowie vor Frost schützen.
- Achten Sie auf feststehenden Akku am Griffstück.
- Bei Nichtgebrauch und Wartungsarbeiten am Blindnietmutterngerät ist immer der Akku abzunehmen.
- Laden des Akkus darf nur im Temperaturbereich zwischen 0 °C und +50 °C erfolgen.
- Das Blindnietmutterngerät darf nicht als Schlagwerkzeug verwendet werden.
- Gerät, Akkupacks und Ladegerät von Kindern fernhalten.
- Je nach Arbeitssituation wird eine Persönliche Schutzausrüstung (PSA) empfohlen (z. B. Schutzkleidung, Handschuhe, Sicherheitshelm, rutschfeste Schuhe, Gehörschutz oder Sicherung gegen Absturz).
- Die Lüftungslöcher für den Motor dürfen nicht verschlossen werden; keine Gegenstände hineinstecken.
- Beim Ablegen ist das Blindnietmutterngerät gegen Herunterfallen zu sichern.
- Bei Reparaturen nur Originalersatzteile verwenden.
- Reparaturen sind nur durch eine geeignete Fachkraft auszuführen. Im Zweifelsfall ist das Blindnietmutterngerät an den Hersteller einzusenden.

1.5 Inbetriebnahme



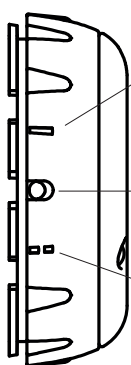
Achtung!

Vor Erstbenutzung Akku vollständig laden!

- Geladenen Akku lagerichtig in das Blindnietmutterngerät einrasten.
- Zur Mutternabmessung passenden Gewindedorn und passendes Mundstück auswählen
- Das Blindnietmutterngerät kann wahlweise mit oder ohne Zubehörmagazin betrieben werden.

1.6 Beleuchtung

Das Blindnietmuttern-Setzgerät ist mit einer Arbeitsplatzbeleuchtung durch 3 LEDs ausgerüstet, welche durch Drehen des schwarzen Rings hinter den LEDs eingeschaltet werden kann. Es gibt 3 Stellungen, die durch den in das Gehäuse eingespritzten Pfeil angezeigt werden:



— Dauerlicht/Taschenlampenfunktion:

Beleuchtung wird nach einem Nietvorgang eingeschaltet und leuchtet ca. 10 Minuten. Danach erlöschen die LEDs automatisch.

● Nullstellung:

Beleuchtung ausgeschaltet.

-- Arbeitslicht:

Beleuchtung wird beim Start des Nietvorgangs eingeschaltet. Die LEDs leuchten ca. 10 Sekunden und erlöschen danach automatisch.

1.7 Wartung

Die Wartung des Blindnietmuttern-Setzgeräts beschränkt sich auf den bei Bedarf erforderlichen Wechsel von verschlissenen Gewindedornen und Mundstücken (Wechsel der Gewindedorne siehe Punkt 2.1).

Eine regelmäßige Wartung verlängert die Nutzungsdauer Ihrer hochwertigen GESIPA®-Geräte und sollte spätestens alle 2 Jahre durch eine autorisierte Werkstatt oder den GESIPA®-Service durchgeführt werden. Bei intensiver Nutzung der Geräte wird eine vorzeitige Wartung empfohlen.

1.8 Lagerung

Der Aufbewahrungsort für das Blindnietmuttern-Setzgerät muss trocken und frostsicher sein.

2. Arbeitsweise

2.1 Wechsel des Gewindedornes (Abb. 3)

- Akku aus dem Gerät entfernen.
- Kontermutter C mittels Doppelmaulschlüssel (SW 24/27) lösen.
- Mundstück B abschrauben.
- Schieber J bis zum Anschlag nach hinten drücken.
- Gewindedorn A ausschrauben.
- Passenden Gewindedorn A mit der Sechskantfläche im Schieber J in Übereinstimmung bringen.
- Ein zur Gewindeabmessung passendes Mundstück B mit Kontermutter C aufschrauben.

2.2 Einstellen der Gewindedornlänge „X“ (Abb. 4)

- Lösen der Kontermutter C.
- Durch Drehen des Mundstücks B die Gewindedornlänge „X“ auf die Mutterlänge einstellen.
- Bei geschlossenen Blindnietmutter Gewindetiefe voll nutzen.
- Mundstück B mit Kontermutter C mittels Doppelmaulschlüssel (SW 24/27) gegen Verdrehen leicht kontern.

2.3 2.3 Einstellen der Setzkraft

Die einzustellende Setzkraft ist abhängig von der Blindnietmuttergröße, dem Blindnietmutterwerkstoff sowie den zu vernietenden Materialien (Werkstoff, Bohrungsdurchmesser, Materialdicke).

Die Einstellung der Setzkraft wird folgendermaßen durchgeführt:

1. Einstellwert auf Schnelleinstellungskarte auswählen
2. Gewählten Einstellwert am Display einstellen
3. Setzversuche durchführen und ggf. Einstellwert anpassen

1. Einstellwert auf Schnelleinstellungskarte auswählen

Auf der Schnelleinstellungskarte kann anhand der Blindnietmuttergröße und des Blindnietmutterwerkstoffs der geeignete Zahlenwert ausgewählt werden.

(z. B. M5 - Stahl ⇒ Richtwert für die Setzkraft 45)

Diese Richtwerte wurden mit GESIPA® Blindnietmuttern ermittelt.

Auszug der Schnelleinstellungskarte:

	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Alu	03	10	20	40	45	50	90
Stahl	10	40	45	60	75	90	98
Edelstahl	15	30	50	85	95	98	-

2. Gewählten Einstellwert am Display einstellen

Gerät durch kurzes Drücken des Schalters I aufwecken. Achtung! Dabei dreht sich der Gewindedorn A! Gerät nur am Handgriff festhalten.

Nach Entfernen der Abdeckung F wird auf dem Display G der gewählte Wert durch Drücken der Plus-Taste bzw. Minus-Taste eingestellt. Durch Drücken der Plus-Taste erhöht sich der Zahlenwert. Durch Drücken der Minus-Taste verringert sich der Zahlenwert. Wird eine Taste länger als eine Sekunde gedrückt, ändert sich der Zahlenwert in 10er-Sprüngen.

Durch Erhöhen des Zahlenwertes auf dem Display G wird die Setzkraft des Nietgerätes erhöht; durch Reduzierung des Zahlenwertes wird die Setzkraft verringert.

3. Setzversuch durchführen und ggf. Einstellwert anpassen

Achtung! Da das Setzverhalten je nach Blindnietmuttertyp, Hersteller oder Materialstärke variieren kann, wird vor dem Setzen in das gewünschte Bauteil ein Setzversuch empfohlen. Dieser sollte - wenn möglich - am Originalbauteil durchgeführt werden.

Den Setzversuch wie in Abschnitt 2.7 beschrieben durchführen und anschließend das Setzergebnis beurteilen:

Blindnietmutter nicht vollständig gesetzt

- Blindnietmutter nicht ausreichend verformt bzw. Schließkopf nicht vollständig ausgebildet

→ Einstellwert in kleinen Schritten erhöhen

Blindnietmutter mit zu hoher Kraft gesetzt

- Gewinde deformiert oder ausgerissen (Automatisches Abdrillen nicht mehr möglich, siehe Abschnitt 3.2)

- Gewindedorn verbogen oder gebrochen

→ Einstellwert verringern

Blindnietmutter optimal gesetzt

- Schließkopf vollständig ausgebildet, Gewinde nicht beschädigt

Nach der Anpassung des Einstellwerts einen neuen Setzversuch durchführen und das Setzergebnis kontrollieren.

Achtung! Wenn der korrekte Einstellwert nicht bekannt ist, sollte im Zweifelsfall immer zuerst mit niedrigen Werten begonnen werden, um eine Beschädigung am Gerät zu vermeiden!

2.4 Speichern und Laden der Setzkraft

Der FireBird® Pro (GE) bietet die Möglichkeit, den eingestellten Kraftwert in dem integrierten Programmspeicher abzulegen und bei Bedarf wieder zu laden.

Die **Speicherung** der Zahlenwerte wird folgendermaßen durchgeführt:

- Den zu programmierenden Zahlenwert ermitteln und einstellen (siehe Punkt 2.3).
- Wird die S-Taste länger als eine Sekunde (> 1 sec) gedrückt, gelangt man in den Programmspeicher (Anfangswert P0), um einen eingestellten Zahlenwert zu speichern.
- Durch Betätigung der Plus- oder Minus-Taste kann ein Programmspeicherplatz zwischen P0 und P9 ausgewählt werden.
- Nach erneutem Drücken der S-Taste (> 1 sec) wird der Zahlenwert gespeichert und es erscheint wieder der Zahlenwert im Display.

Das **Aufrufen** von bereits gespeicherten Zahlenwerten wird folgendermaßen durchgeführt:

- Werden die Plus- und Minus-Taste gleichzeitig länger als zwei Sekunden gedrückt (> 2 sec), gelangt man in den Programmspeicher.
- Durch Betätigung der Plus- oder Minus-Taste kann zwischen P0 und P9 ein zuvor gespeicherter Zahlenwert ausgewählt werden.
- Nach weiterem Drücken der S-Taste (> 1 sec) wird das ausgewählte Programm geladen und es erscheint der entsprechende Zahlenwert.

Der Speicher- oder Ladevorgang kann jederzeit durch gleichzeitiges Drücken der Plus- und Minus-Taste (> 2 sec) abgebrochen werden.

2.5 Aufdrillen der Blindnietmutter

- Blindnietmutter ohne Verkanten am Gewindedorn A ansetzen.
- Es wird empfohlen, die Blindnietmutter per Hand ca. $\frac{1}{2}$ Umdrehung aufzuschrauben, um das Einfädeln des Gewindedorns A zu erleichtern.
- Durch Drücken des Schalters I den Aufdrillvorgang starten.
- Schalter I solange gedrückt halten, bis der Aufdrillvorgang automatisch beendet wird. Dabei die Blindnietmutter während des gesamten Aufdrillvorganges gegen Verdrehen festhalten. Die Blindnietmutter muss nach dem Aufdrillvorgang korrekt am Mundstück B anliegen. Ansonsten die Einstellung der Gewindedornlänge korrigieren (siehe Punkt 2.2).

Achtung: Wird der Schalter zu früh losgelassen, wird die Mutter wieder abgedrillt!

2.6 Manuelles Abdrillen der Blindnietmutter

Ein manuelles Abdrillen einer Blindnietmutter kann erforderlich sein, wenn:

- vor dem Setzvorgang die Blindnietmutter schief aufgedrillt wurde oder das Gewinde der Blindnietmutter oder des Gewindedorns A defekt ist.
 - nach dem Setzvorgang das Gewinde deformiert ist und das Gerät nicht automatisch abdrillt (zu hohe Setzkraft gewählt, Falscheinstellung!) und wegen Überlastung abschaltet. Dies wird als Fehlermeldung „E3“ im Display und durch schnelles Blinken des Beleuchtungsrings angezeigt.
- Akku entfernen. Danach den Gewindedorn manuell abdrillen. Hierzu den beiliegenden Sechskantschraubendreher SW 4 in den Innensechskant des Gerätes (siehe Bild 5) einstecken (ggf. vorher Zubehörmagazin abnehmen). Durch Linksdrehung den Gewindedorn A vorsichtig lösen. Nach dem Abschrauben der deformierten Mutter den Akku wieder einschieben und den Sechskantschraubendreher entfernen. Nach Drücken und Loslassen des Schalters I läuft das Gerät in einer langsamen Referenzfahrt in die Grundstellung zurück. Der zuletzt eingestellte Zahlenwert wird auf dem Display angezeigt. Achtung: Den korrekten Zahlenwert (niedriger!) gemäß Punkt 2.3 anpassen.
-

2.6 Setzen einer Blindnietmutter

- Die korrekt aufgedrillte Mutter mit dem Blindnietmutterngerät bis zum Anschlag in die Bohrung des Werkstücks einführen.
 - Den Setzvorgang durch Drücken des Schalters I starten.
Der Setzvorgang läuft bis zum Erreichen der eingestellten Setzkraft und drillt automatisch die gesetzte Blindnietmutter wieder ab.
 - **Achtung!**
Fehlerhafter Setzvorgang: Fehlermeldung E1
Wird beim Setzvorgang der eingestellte Zahlenwert nicht erreicht, stoppt der Setzvorgang, das Gerät drillt ab und fährt automatisch in die Grundstellung zurück. Das Display G zeigt die Fehlermeldung „E1“. Zusätzlich wird der Fehler durch schnelles Blinken des Beleuchtungsringes H und schnelle Pieptöne angezeigt. Der Fehler ist durch Drücken der S-Taste (> 1 sec) zu quittieren. Erst danach kann das Gerät weiter betrieben werden. Im Display G wird rS (reSet) angezeigt. In diesem Modus kann die fehlerhaft gesetzte Blindnietmutter mit reduzierter Geschwindigkeit nachgesetzt werden. Hierzu die bereits gesetzte Mutter nochmals aufdrillen (siehe 2.5) und den Schalter I erneut drücken. Nach dem einmaligen rS-Setzvorgang erscheint wieder der zuletzt eingestellte Zahlenwert auf dem Display G. Soll die Blindnietmutter nicht nachgesetzt werden, kann der rS-Modus durch Drücken der S-Taste (>1 sec) verlassen werden.
 - **Achtung!**
Nachsetzen einer oder mehrerer Blindnietmuttern:
Sind eine oder mehrere Blindnietmuttern mit einem zu niedrigen Zahlenwert gesetzt worden, besteht die Möglichkeit diese Blindnietmuttern im rr-Mode (reWork) nachzusetzen. Hierzu ist der korrekte Zahlenwert für die Setzkraft anzupassen (siehe Punkt 2.3). Anschließend die S-Taste solange gedrückt halten bis der Programmspeicher P0 - P9 übersprungen wird und die Anzeige rr im Display G erscheint.
Danach können alle fehlerhaft gesetzten Muttern mit dem korrigierten Zahlenwert nachgesetzt werden.
Durch erneutes Drücken der S-Taste wechselt das Gerät zurück in den normalen Modus.
-

3. Beheben von Störungen

3.1 Blindnietmutter wird nicht aufgedrillt

Mögliche Ursachen	Abhilfe
Muttergewinde defekt	Neue Mutter nehmen
Gewindedorn defekt	Gewindedorn wechseln (Pkt. 2.1)
Mutter liegt nicht am Mundstück an	Gewindedornlänge x falsch; an Mutterlänge anpassen (Pkt. 2.2)
Mutter drillt wieder ab	Schalter I bis zum Gerätestillstand gedrückt halten (Pkt. 2.5)
Akku ist leer Fehleranzeige auf dem Display E4	Akku laden

3.2 Blindnietmutter wird nicht abgedrillt

Mögliche Ursachen	Abhilfe
Muttergewinde auf Grund zu hoher Setzkraft deformiert Fehleranzeige auf dem Display: E3	Zahlenwert reduzieren (Pkt. 2.3); mittels Sechskantschraubendreher ausschrauben (Pkt. 2.3; siehe Abb. 5)
Muttergewinde komplett zerstört. Fehleranzeige auf dem Display E1	Zahlenwert reduzieren (Pkt. 2.3) Fehler quittieren (Pkt. 2.4)

3.3 Gesetzte Blindnietmutter ist nicht vollständig gesetzt

Mögliche Ursachen	Abhilfe
Zahlenwert zu gering eingestellt	Zahlenwert korrekt einstellen (Pkt. 2.3)
Eingestellter Zahlenwert nicht erreicht bzw. Setzhub nicht ausreichend. Fehleranzeige auf dem Display E1	Blindnietmutter im reSet Modus nachsetzen (Pkt.2.7)
Überlast beim Zugvorgang. Fehleranzeige auf dem Display E2	Arbeitsbereich beachten (Pkt.1.1)
Akku ist leer Fehleranzeige auf dem Display E4	Akku laden

3.4 Beleuchtungs-LEDs blinken

Mögliche Ursachen	Abhilfe
Akku ist leer	Akku laden
Überlast im Zugvorgang (langsames Blinken)	Arbeitsbereich beachten (Pkt. 1.1)
Mutter kann nicht abgedrillt werden. Muttergewinde auf Grund eines zu großen Setzhubes deformiert/zerstört (schnelles Blinken)	Mutter mittels Sechskantschraubendreher ausschrauben (Pkt. 5; siehe Bild 5); Setzhub verkleinern (Pkt. 2.3)

3x Piepton und 10 Sekunden Blinken der Beleuchtungs-LEDs:

Ein Akkuwechsel ist in Kürze vorzunehmen (ca. 20 % Rest-Akkuladung).

6x Piepton und nach jedem Setzvorgang 10 Sekunden Blinken der Beleuchtungs-LEDs: Den Akku nach wenigen Nietvorgängen wechseln, um sichere Nietvorgänge zu garantieren (ca. 10 % Rest-Akkuladung).

9x Piepton und 10 Sekunden Blinken der Beleuchtungs-LEDs: Der nächste Nietvorgang kann nicht zuverlässig ausgeführt werden. Das Gerät ist abgeschaltet. Akku wechseln.

3.5 Reparatur

Garantiereparaturen werden grundsätzlich vom Hersteller durchgeführt. Reparaturen außerhalb der Garantiezeit sind nur von fachkundigem Personal auszuführen. Nichtbeachtung von Montage- und Einstellvorschriften sowie nichtfachkundiger Umgang können zu schwerwiegenden Schäden am Blindnietmuttern-Setzgerät führen. Im Zweifelsfall ist das Blindnietmuttern-Setzgerät an den Lieferer oder GESIPA® einzusenden.

Achtung! Bei Reparaturen, die nicht vom Hersteller durchgeführt werden, oder der Verwendung von Sonderzubehör (z. B. Verlängerungseinheiten, Winkelköpfe), ist vor der Inbetriebnahme zwingend eine manuelle Referenzfahrt durchzuführen!

1. Sicherstellen, dass das Gerät betriebsbereit ist und alle erforderlichen Anbauteile korrekt am Gerät montiert sind, Akku einschieben.
2. LED-Ring in • Nullstellung drehen.
3. Betätigungsknopf drücken und halten*, das Gerät fährt in die hintere Endlage (Nietgeräte) bzw. drillt kurz (Blindnietmutterngeräte) und bleibt dann stehen.
4. LED-Ring auf — Dauerlicht drehen, ohne den Betätigungsknopf loszulassen.
5. Betätigungsknopf weiter für 10 Sekunden gedrückt halten, bis das Gerät 3x piepst.
6. Der Betätigungsknopf kann jetzt losgelassen werden, die alten Referenzwerte wurden gelöscht.
7. Erneutes Drücken des Betätigungsknopfs* startet die Referenzfahrt, hierbei fährt das Gerät mehrfach vor und zurück und blinkt währenddessen.

*Bei Geräten mit Andrückauslösung (AV) muss diese angedrückt sein, um das Gerät auslösen zu können.

Nach dieser Referenzfahrt erfolgt die Inbetriebnahme gemäß Kap. 1.5. Eine Inbetriebnahme nach der Reparatur kann ohne Durchführung einer manuellen Referenzfahrt zu schwerwiegenden Schäden am Blindnietmuttern-Setzgerät führen.

Die aktuelle Ersatzteile-Liste für Ihr Gerät finden Sie online unter www.gesipa.com.

4. Garantie

Es gelten die Garantiebedingungen in der jeweils gültigen Fassung, die unter folgendem Link eingesehen werden können: www.gesipa.com/agb

5. Konformitätserklärung

Hiermit erklären wir, dass das nachfolgend bezeichnete Gerät aufgrund seiner Konzipierung und Bauart, sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entspricht. Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit. Die Sicherheitshinweise der mitgelieferten Produktdokumentation sind zu beachten. Dieses Dokument ist dauerhaft aufzubewahren.

FireBird® Pro

FireBird® Pro Gold Edition

- DIN EN ISO 12100:2011
- DIN EN ISO 82079-1:2013
- DIN EN 55014-1:2016
- DIN EN 55014-2:2016
- DIN EN 61000-4-2:2009
- DIN EN 61000-4-3:2011
- DIN EN 62233:2008+
- EN 60335-1:2012
- EN 60335-2-29:2010
- DIN EN 62133:2013
- DIN EN 62841-1:2016-07
- 2012/19/EU
- 2011/65/EU
- 2006/42/EG
- 2014/35/EU
- 2014/30/EU

Dokumentations-Bevollmächtigter:

GESIPA Blindniettechnik GmbH

Nordendstraße 13-39

D-64546 Mörfelden-Walldorf



ppa. Dipl.-Ing. Stefan Petsch

Head of Operations Tools

Member of Division Management
