

Olio per compressori VDL 100

Descrizione

Olio per compressori di elevata qualità in solvente raffinato con additivi selezionati per un'eccellente stabilità all'invecchiamento. Marcatura secondo DIN 51506: VDL

Caratteristiche

- diminuisce la formazione di residui
- buona protezione dalla corrosione
- bassa tendenza a formare schiuma
- ottimale lubrificazione in tutte le condizioni d'esercizio
- eccellente stabilità all'ossidazione
- ottimale stabilità all'invecchiamento

Dati Tecnici

Classe di viscosità ISO	VG 100 DIN 51519
Densità a 15 °C	0,865 g/cm ³ DIN 51757
Viscosità a 40 °C	100,0 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viscosità a 100 °C	11,6 mm ² /s ASTM D 7042-04
Indice di viscosità	105 DIN ISO 2909
Punto di scorrimento	-21 °C DIN ISO 3016
Punto di infiammabilità	240 °C DIN ISO 2592
Comportamento alla formazione di schiuma a 24 °C	80/0 ml ISO 6247
Comportamento alla formazione di schiuma a 93,5 °C	50/0 ml ISO 6247
Comportamento alla formazione di schiuma a 24 °C dopo 93,5 °C	80/0 ml ISO 6247
Corrosione del rame	1-125 A3 DIN EN ISO 2160
Indice di neutralizzazione	0,07 mg KOH/g DIN 51558 T1
Cenere di ossidi	<0,01 g/100g DIN EN ISO 6245
Residuo di coke secondo Conradson	< 0,3 g/100g DIN 51551
Aumento del residuo di coke	1 g/100g DIN 51352 Teil 1



Dati Tecnici

Test breve FZG con ruote dentate, test normale A/8, 3/90	Schadenskraftstufe >12, Spez.Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354
Fattore colorimetrico (ASTM)	2,5 DIN ISO 2049

Settori di utilizzo

Per tutti i compressori d'aria con temperature finali di compressione fino a 220 °C.

Contenuto delle confezioni

20 l Tanica plastica	4172 D-GB
60 l Fusto lamiera	6600 D-GB

Le informazioni di cui sopra si basano su attente e accurate analisi e si possono pertanto ritenere affidabili, pur essendo fornite a titolo puramente indicativo.