

DRUCKPRÜFUNGSprotokoll

FÜR DIE TRINKWASSER- UND HEIZUNGSANLAGEN MIT DEM PRÜFMEDIUM DRUCKLUFT ODER INERTGAS

ALLGEMEINE ANGABEN

Bauvorhaben/Objekt: _____

Auftraggeber/Bauherr: _____

Auftragnehmer/Installationsunternehmen: _____

Name des Prüfers: _____

Datum der Prüfung: _____

VERWENDETE ROHRLEITUNGEN

Mehrschichtverbundrohr

- | | | | |
|------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 14 x 2 mm | <input type="checkbox"/> 16 x 2 mm | <input type="checkbox"/> 18 x 2 mm | <input type="checkbox"/> 20 x 2 mm |
| <input type="checkbox"/> 26 x 3 mm | <input type="checkbox"/> 32 x 3 mm | <input type="checkbox"/> 40 x 3,5 mm | <input type="checkbox"/> 50 x 4 mm |

Anlagendruck (bar): _____

Umgebungstemperatur (°C): _____

Wassertemperatur (°C): _____

Prüfmedium: Druckluft, Ölfrei

Stickstoff

CO₂

Die Trinkwasseranlage wurde geprüft _____ als Gesamtanlage / _____ in Teilabschnitten

Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen geschlossen

Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer sind von den Leitungen getrennt

DICHTHEITSPRÜFUNG – PRÜFDRUCK 150 mbar

Bis 100 l Leitungsvolumen muss die Prüfzeit mindestens 120 Minuten betragen.
Je weitere 100 l ist die Prüfzeit um 20 Minuten zu erhöhen.

Leitungsvolumen (l): _____

Prüfzeit (min): _____

Sichtkontrolle der Leitungsanlagen/Kontrolle mit Manometer (Prüfgenauigkeit 1 mbar) ist erfolgt

Während der Dichtheitsprüfung wurde keine Undichtigkeit festgestellt

BELASTUNGSPRÜFUNG MIT ERHÖHTEM DRUCK

Prüfzeit 10 Minuten

Manometer mit Messgenauigkeit 0,1 bar

bis DN 50 mit Prüfdruck max. 3 bar

ab DN 50 mit Prüfdruck max. 1 bar

BEMERKUNGEN

Unterschrift des Auftraggebers

Unterschrift und Stempel des Installationsunternehmens