



Préparateur deux en une pour pompes à chaleur Twin TWIX - En acier inoxydable AISI 316L

TWIV - Émaillé

Le système se compose de deux réservoirs dans un seul corps: le réservoir supérieur est un préparateur pour la production et le stockage d'eau chaude sanitaire équipée d'un échangeur de chaleur à haut rendement pouvant être alimenté par une pompe à chaleur; le réservoir inférieur est un ballon tampon d'eau primaire pour le circuit de chauffage alimenté par un pompe à chaleur. Le corps de le préparateur

est disponible dans la version en acier inoxydable AISI 316L (modèle TWIX) ou en acier au carbone émaillé (modèle TWIV); le ballon tampon est en acier au carbone. Le modèle TWIN représente une solution efficace et compacte et vous permet de créer un système complet en optimisant l'espace et en réduisant les coûts d'installation. Il est également conçu pour permettre l'installation d'une résistance électrique (non fournie).

SOURCE DE CHALEUR



APPLICATION



TWIX

TWIV

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Stockage Sanitaire

Échangeur de chaleur

Ballon tampon

Caractéristiques générales

Matériau	Acier inoxydable AISI 316L (1.4404)	S 235 Jr émaillé
Traitement de protection interne	Décapage et passivation	Émaillage aliment. inorg. DIN 4753.3
Traitement de protection externe	Décapage et passivation	Peinture antirouille et email ind.
Opération (P max. / T max.)	6 bar / 95°C	8 bar / 95°C
Protection cathodique	Anode de magnésium	Anode de magnésium
Matériau	Acier inoxydable AISI 316L (1.4404)	S 235 Jr émaillé
Traitement de protection interne	Décapage et passivation	Brut
Traitement de protection externe	Décapage et passivation	Émaillage aliment. inorg. DIN 4753.3
Typologie	Serpentin spirale fixe pour le modèle de 200 litres Serpentin fixe a double spirale parallele pour les capacites de 300 à 500 litres	
Opération (P max. / T max.)	10 bar / 95°C	10 bar / 95°C
Matériau	Acier au carbone S 235 Jr	
Traitement de protection interne	Brut	
Traitement de protection externe	Peinture antirouille et email industriel	
Opération (P max. / T max.)	4 bar / 95°C	
Capacité	200 - 500 L. Préparateur / 50 - 80 L. Ballon tampon	
Garantie	5 années	
Isolation	Polyuréthane rigide + PVC: Classe de résistance au feu B3 (DIN 4102)	
Législation de référence	- Directive 2014/68/UE (PED) art. 4 par. 3 (Équipements sous pression) - Directive du ministère italien de la santé, DIN EN 12873-1:2014-09 (Aptitude des matériaux en contact avec l'ECS) - Directive 2009/125/CE (Produits liés à l'énergie)	

ACCESSOIRES (page 178)



Anode électronique à courant imposé



Unité de contrôle électronique



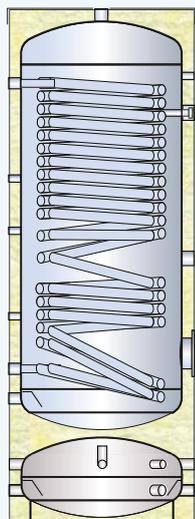
Thermostat



Thermomètre



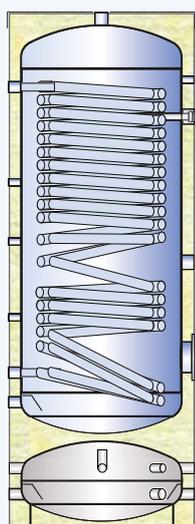
Résistance électrique connexion de 1½



TW1X - Préparateur en acier inoxydable AISI 316L

Isolation en polyuréthane rigide et revêtement en PVC

CODE	ÉPAISSEUR D'ISOL. (mm)	CLASSE ErP	DISPERSION S (W)	CAPACITÉ EFFECTIVE (L.)	ÉCHANGEUR (m ²) / (L.) *	CAPACITÉ BALLON TAMPON (L.)
TW1X 00200 R	50	B	59,9	189,8	1,90 / 18,6	42,0
TW1X 00300 R	50	B	69,2	290,3	3,50 / 34,3	58,0
TW1X 00400 R	50	B	78,0	414,9	4,50 / 44,1	74,0
TW1X 00500 R	50	B	83,0	500,3	5,70 / 55,9	74,0

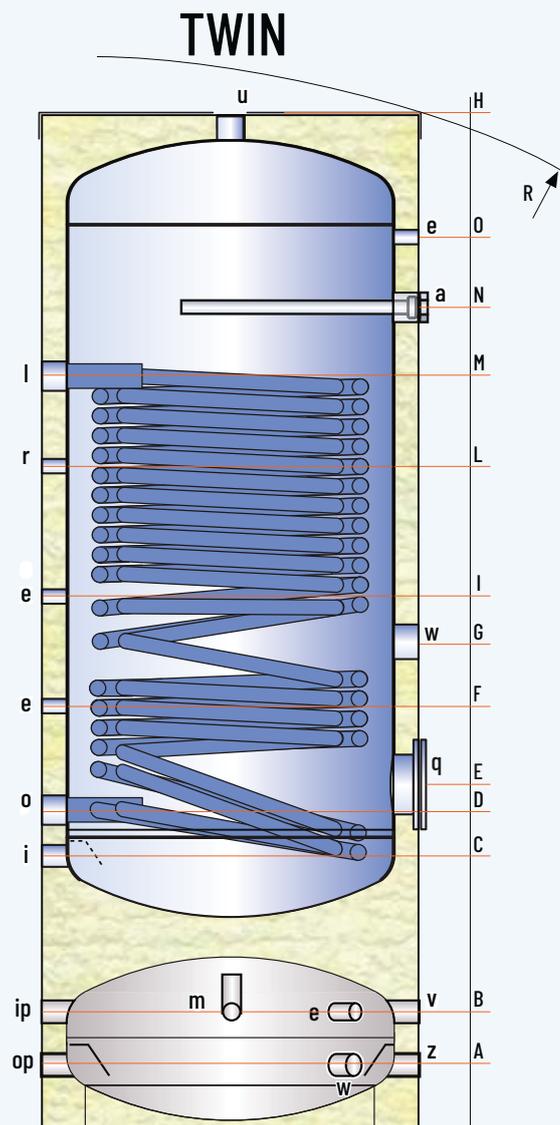


TWIV - Préparateur émaillé

Isolation en polyuréthane rigide et revêtement en PVC

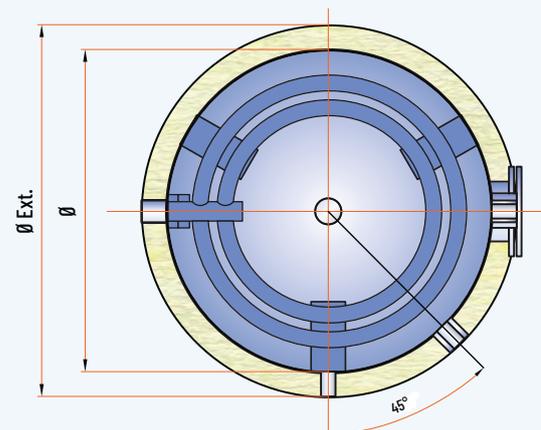
CODE	ÉPAISSEUR D'ISOL. (mm)	CLASSE ErP	DISPERSION S (W)	CAPACITÉ EFFECTIVE (L.)	ÉCHANGEUR (m ²) / (L.) *	CAPACITÉ BALLON TAMPON (L.)
TWIV 00200 R	50	B	59,9	189,8	2,10 / 20,6	42,0
TWIV 00300 R	50	B	69,2	290,3	3,50 / 34,3	58,0
TWIV 00400 R	50	B	78,0	414,9	4,50 / 44,1	74,0
TWIV 00500 R	50	B	83,0	500,3	5,70 / 55,9	74,0

* Volume total de l'échangeur et de sa structure de support



LÉGENDE

- a . Anode de magnésium
- e . Thermomètre - sonde
- i . Entrée eau froide sanitaire
- l . Départ pompe à chaleur
- o . Retour pompe à chaleur
- q . Bride d'inspection sanitaire
- r . Recirculation
- u . Sortie d'eau chaude sanitaire
- w . Connexion pour résistance électrique
- ip . Départ pompe à chaleur du ballon tampon
- op . Retour pompe à chaleur du ballon tampon
- m . Purge du ballon tampon
- v . Départ du système de chauffage
- z . Retour du système à basse température



MODÈLE	DIMENSIONS (mm)				ÉCHANGEUR (m ²)	VOLUME BALLON TAMPON (L.)	POIDS DU MODÈLE INOX (kg)	POIDS DU MODÈLE EMAILLÉ (kg)
	Ø	H	Ø EXT.**	R				
TWIX 00200 R	450	1690	550	1790	1,90 *	42	79	-
TWIV 00200 R	450	1690	550	1790	2,10 *	42	-	93
TWL_00300 R	500	1980	600	2080	3,50	58	108	127
TWL_00400 R	650	1760	750	1925	4,60	74	131	154
TWL_00500 R	650	2000	750	2150	5,70	74	152	180

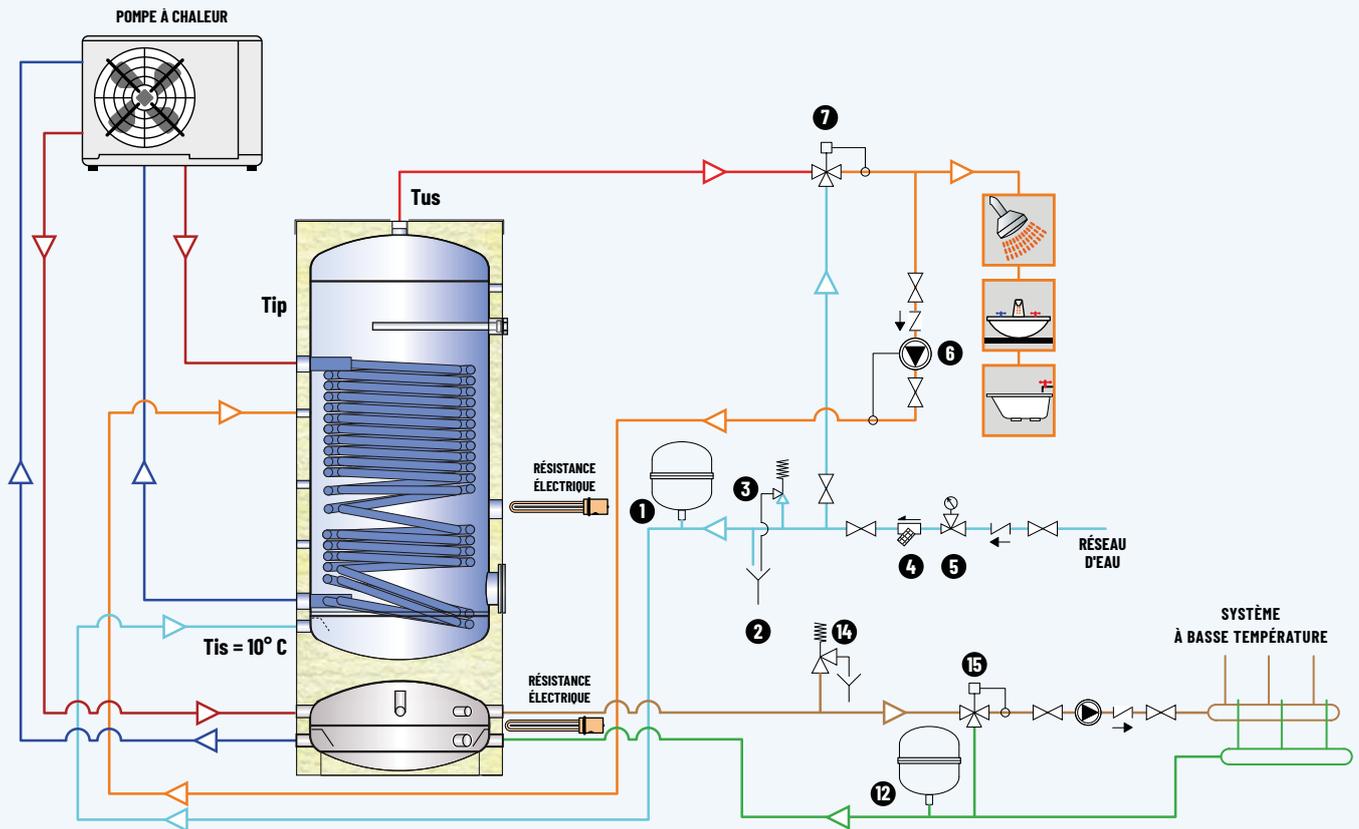
* Serpentin mono-spirale fixe

** Les isolations ne sont pas amovibles

MODÈLE	HAUTEURS (mm)													CONNEXIONS (GAZ)							
	A	B	C	D	E	F	G	I	L	M	N	O	a	lo	erm	iu	vz	ip	op	w	q
TWL_00200 R	105	300	487	580	650	730	1015	1015	1135	1470	1346	1480	1"¼	1"	½"	1"				1"½	120/180
TWL_00300 R	115	305	510	600	690	710	885	1180	1315	1510	1560	1765	1"¼	1"¼	½"	1"				1"½	120/180
TWL_00400 R	145	250	515	610	680	720	895	1050	1240	1375	1400	1510	1"¼	1"¼	½"	1"				1"½	120/180
TWL_00500 R	145	250	505	600	670	710	930	1168	1380	1610	1640	1750	1"¼	1"¼	½"	1"				1"½	120/180

LÉGENDE

- 1 . Vase d'expansion sanitaire
- 2 . Vidange sanitaire
- 3 . Soupape de sécurité sanitaire (6 bar)
- 4 . Filtre des impuretés
- 5 . Réducteur de pression
- 6 . Pompe de recirculation sanitaire
- 7 . Valve de mélange sanitaire
- 12 . Vase d'expansion du système de chauffage
- 14 . Soupape de sécurité du système de chauffage
- 15 . Mélangeur pour système à basse température



MODÈLE		TW1X 00200R				TW1V 00200R				TW1_ 00300R			
EAU SANITAIRE DE 10 A 45 °C	ÉCHANGEUR (m ²) [Litres] ¹	1,9 [13,5]				2,1 [14,9]				3,5 [24,9]			
	DÉBIT DU PRIMAIRE (m ³ /h)	2				2				2			
	TEMPÉRATURE DU PRIMAIRE (°C)	50	60	70	80	50	60	70	80	50	60	70	80
	LITRES 10' (L./10') ²	249	296	413	452	256	306	427	468	390	462	642	701
	LITRES PENDANT LA PREMIÈRE HEURE ²	595	872	1193	1425	633	932	1272	1523	962	1391	1880	2235
	LITRES EN CONTINU ³	437	729	984	1229	476	791	1067	1332	722	1173	1565	1938
	PUISSANCE (kW)	18	30	40	50	19	32	43	54	29	48	64	79
	PRÉCHAUFFAGE ³ (min)	29	17	12	10	27	16	11	9	29	17	12	10
	LITRES 10' (L./10') ²	-	-	260	291	-	-	267	301	-	-	406	455
	LITRES PENDANT LA PREMIÈRE HEURE ²	-	-	657	846	-	-	699	903	-	-	1057	1349
LITRES EN CONTINU ³	-	-	501	701	-	-	546	761	-	-	822	1129	
PUISSANCE (kW)	-	-	29	41	-	-	32	44	-	-	47,8	65,7	
PRÉCHAUFFAGE ³ (min)	-	-	25	18	-	-	23	16	-	-	25	18	
NL ⁴	4				4				11				

MODÈLE		TW1_ 00400R				TW1_ 00500R							
EAU SANITAIRE DE 10 A 45 °C	ÉCHANGEUR (m ²) [Litres] ¹	4,5 [32,0]				5,7 [40,5]							
	DÉBIT DU PRIMAIRE (m ³ /h)	3				3							
	TEMPÉRATURE DU PRIMAIRE (°C)	50	60	70	80	50	60	70	80				
	LITRES 10' (L./10') ²	546	643	896	977	658	771	1072	1165				
	LITRES PENDANT LA PREMIÈRE HEURE ²	1305	1887	2562	3044	1571	2247	3037	3595				
	LITRES EN CONTINU ³	959	1571	2104	2612	1153	1865	2482	3070				
	PUISSANCE (kW)	39	64	86	106	47	76	101	125				
	PRÉCHAUFFAGE ³ (min)	31	18	13	10	32	19	14	11				
	LITRES 10' (L./10') ²	-	-	568	634	-	-	683	760				
	LITRES PENDANT LA PREMIÈRE HEURE ²	-	-	1434	1831	-	-	1721	2182				
LITRES EN CONTINU ³	-	-	1095	1512	-	-	1311	1796					
PUISSANCE (kW)	-	-	64	88	-	-	76,2	104,5					
PRÉCHAUFFAGE ³ (min)	-	-	26	19	-	-	28	19					
NL ⁴	20				30								

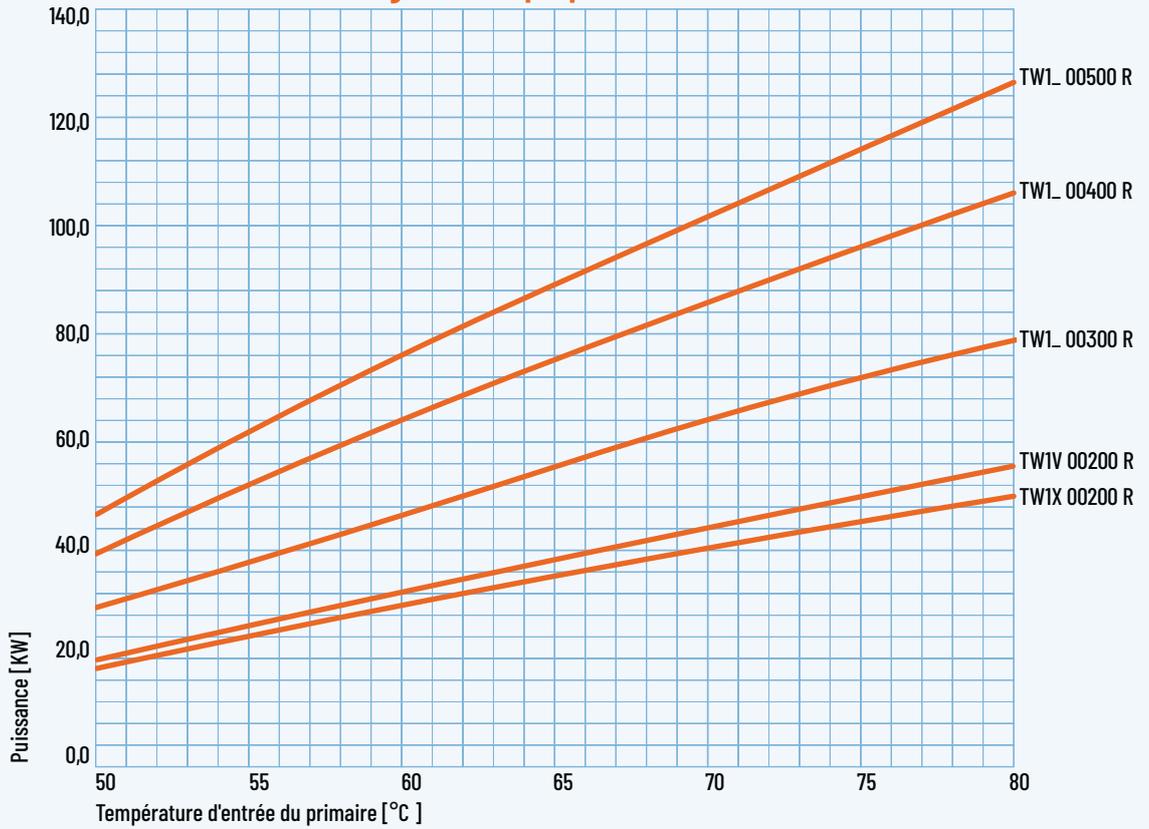
(1) Volume d'eau contenu dans l'échangeur

(2) Avec stockage préchauffé (à 45 °C avec primaire à 50°C ou 60°C et préchauffé à 60°C dans les autres cas) et générateur en fonctionnement

(3) Avec générateur de puissance adéquate

(4) Primaire 80 °C - Secondaire 10-45 °C

Puissances des échangeurs des préparateurs TWIN avec secondaire à 10/45 °C



Pertes de charge des échangeurs des préparateurs TWIN

