

## PRODUKTBE SCHREIBUNG

### Rohr- und Gewindedichtung A62.00



Produkt	Anaerober Metallkleber
Chemische Basis	Methacrylatester
Farbe	grün
Viskosität	2500-6000 mPas
Dichte (25°C)	1,1 g/ml
Flammpunkt	>100°C
Aushärtensystem	Anaerob
Handfestigkeit	20 - 40 Minuten
Funktionsfestigkeit	3 - 6 Stunden
Endfestigkeit	24 Stunden
Druckscherfestigkeit	10 - 20 N/mm <sup>2</sup>
Losbrechmoment	20 - 35 N.m ohne Vorspannung
Weiterdrehmoment (ISO 10964)	40 - 70 N.m
Temperaturbereich	-55°C bis +200°C
Für Gewinde bis / max. Klebespalt	M56/R2'' / 0,08 0,30 mm
Lagerfähigkeit	1 Jahr

Die Testwerte beziehen sich auf Schraubverklebungen Stahl/Stahl (Baustahl).

**A62.00** ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier, mittel- bis hochfester und hochviskoser, anaerob härtender Strukturklebstoff auf Basis eines Di-Methacrylatesters mit DVGW-Registrierung. **A62.00** wird zum Kleben von zylindrischen Fügeteilen eingesetzt. Das Produkt härtet unter Luftabschluss zwischen enganliegenden Metallflächen aus und verhindert selbständiges Losdrehen und Undichtheiten durch Stöße und Vibrationen. **-A62.00** Typische Anwendungen sind u.a. das Befestigen von Passstiften in Kühler, von Gleitbuchsen in Pumpengehäusen und von Lagern in Kfz-Getrieben. Besonders geeignet für Anwendungen, bei denen eine Temperaturbeständigkeit bis 200°C gefordert wird.

*DVGW-Freigabe. Nicht zulässig für die Gas-Hausinstallation nach TRGI 86/96.*

Anregungen, Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte entsprechen besten Kenntnissen bei Drucklegung dieses Merkblattes und werden stets unverbindlich gegeben. Sie können in Anbetracht der wechselnden Verhältnisse nur als Anhalt dienen; daraus können keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Das Produkt sollte an verdeckter Stelle aufgetragen und auf Materialverträglichkeit geprüft werden. Für die Einhaltung aller gesetzlichen Vorschriften haftet jeder Verarbeiter unserer Produkte selbst.