



LOCTITE[®] 7240[™]

Juni 2005

PRODUKTBESCHREIBUNG

LOCTITE[®] 7240[™] besitzt die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Aktivator für anaerobe LOCTITE [®] Kleb- und Dichtstoffe
Chemische Basis	Basisches Kupfersalz
Lösungsmittel	Reaktives Methacrylatmonomer
Aussehen	Blaugrün, flüssig
Komponenten	Einkomponentig - kein Mischen erforderlich
Viskosität	Niedrig
Aushärtung	Entfällt
Anwendung	Aushärteunterstützung von anerobenen LOCTITE [®] Produkten

LOCTITE[®] 7240[™] wird zur Erhöhung der Aushärtegeschwindigkeit von anaeroben LOCTITE[®] Kleb- und Dichtstoffen eingesetzt. Dabei ist kein signifikanter Abfall der Klebefestigkeiten zu verzeichnen. Das Produkt wird besonders bei Anwendungen mit passiven Metallen oder inaktiven Oberflächen und bei großen Klebesplatten empfohlen. Das Produkt sollte auch bei der Aushärtung bei niedrigen Temperaturen eingesetzt werden, besonders bei Aushärtebedingungen unter 15°C.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Spez. Dichte bei 25 °C	1,05 bis 1,1
Viskosität bei 25°C, mPa.s	10 bis 20
Flammpunkt - siehe Sicherheitsdatenblatt	

TYPISCHE FUNKTIONSEIGENSCHAFTEN

Die durch den Einsatz von LOCTITE[®] 7240[™] resultierenden Handfestigkeiten und Aushärtegeschwindigkeiten sind abhängig vom eingesetzten Klebstoff, den zu verbindenden Materialien, der Oberflächenreinheit und ob eine oder beide Oberflächen aktiviert wurden.

FUNKTIONSEIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Eigenschaften

Nach 5 Minuten bei 22 °C:

Druckscherfestigkeit, ISO 10123:		
Wellen und Naben aus Stahl and LOCTITE [®] 638 [™] , einseitige Aktivierung.	N/mm ² (psi)	4 bis 17 (580 bis 2.465)

Nach 24 Stunden bei 22 °C:

Druckscherfestigkeit, ISO 10123:		
Wellen und Naben aus Stahl and LOCTITE [®] 638 [™] , einseitige Aktivierung.	N/mm ² (psi)	17 bis 37 (2.465 bis 5.365)

ALLGEMEINE INFORMATION

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte in

Verbindung mit einem Dichtstoff nicht für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.

Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Aktivator und Klebstoff dürfen im flüssigen Zustand niemals direkt miteinander vermischt werden.

Wenn die zu verklebenden Oberflächen vorher mit einem wässrigen Reinigungssystem gereinigt werden, ist darauf zu achten, dass die Verträglichkeit zwischen Reiniger und Kleb- bzw. Dichtstoff gegeben ist. In manchen Fällen können diese wässrigen Reiniger die Aushärtung bzw. die Eigenschaften des Klebstoffes beeinträchtigen.

Gebrauchshinweise

1. Die meisten Oberflächen können "wie angeliefert" geklebt werden. Ungebundene Oxidschichten oder ölige Verschmutzungen können sich allerdings negativ auf die Aushärtegeschwindigkeit und die Klebefestigkeit auswirken. Reinigung ist empfehlenswert, wenn maximale Festigkeiten gefordert sind.
2. Aktivator auf eine der beiden Fügeflächen auftragen. Klebstoffauftrag auf die andere Oberfläche.
3. Bei großen Spalten (>0,4 mm) oder wenn die maximale Aushärtegeschwindigkeit benötigt wird, ist die Behandlung von beiden Oberflächen empfohlen.
4. Der Aktivator lüftet nicht ab und behält seine Aktivität für 6 Stunden. Der Klebevorgang sollte in dieser Zeit abgeschlossen sein.
5. Wird Klebstoff auf eine aktivierte Oberfläche aufgetragen, sollte das Fügen der Bauteile so schnell wie möglich erfolgen (innerhalb 15 Sekunden).
6. Klebeverbindung fixieren und vor der Weiterverarbeitung warten, bis der Klebstoff Handfestigkeit erreicht hat.

Nicht für Produktspezifikationen

Die hierin enthaltenen technischen Angaben dienen nur zur Information. Für Empfehlungen und Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen für dieses Produkt wenden Sie sich bitte an Ihre Qualitätsabteilung vor Ort.

Lagerung

Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Hinweise zur Lagerung können sich auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.

Optimale Lagerung: 8 °C bis 21 °C Durch Lagerung unter 8°C und über 28°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.

Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service oder den Kundenbetreuer vor Ort.

Umrechnungsfaktoren

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Hinweis

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend **lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.** Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

LOCTITE ist ein Warenzeichen der Firma Henkel

Referenz 1.0