

Programmübersicht		Für emaillierten Stahl				Für nicht rostenden Stahl			
Potenzialstiat (Type)		UP 2.3-919		MP 2.3-900	UP 1.9-924	UP 1.9-924	MP 1.9-900		
Ausführung		Steckerpotenziostat		Steckerpotenziostat	Steckerpotenziostat	Steckerpotenziostat	Steckerpotenziostat		
Netzspannung		230 V		230 V	230 V	230 V	230 V		
Frequenz		50 / 60 Hz		50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz		
Nennstrom		100 mA		50 mA	180 mA	180 mA	100 mA		
Sollpotenzial		2,3 V		2,3 V	1,9 V	1,9 V	1,9 V		
Zulässige Umgebungstemperatur		0° - 40° C		0° - 40° C	0° - 40° C	0° - 40° C	0° - 40° C		
Schutzklasse		IP II				IP II		IP II	
Speicher- volumen (l)	Wärme-Tauscher (Anzahl)	UP 2.3-919 1 x TA 400	UP 2.3-919 2 x TA 400	UP 2.3-919 1 x TA 800	UP 2.3-919 2 x TA 800	MP 2.3-900 1 x TA 200	UP 1.9-924 1 x TA 800	UP 1.9-924 2 x TA 800	MP 1.9-900 1 x TA 400
50	0								
80	0								
100	0								
150	0								
200	0								
300	0								
400	0								
450	0								
500	0								
600	0								
800	0								
1.000	0								
1.200	0								
1.500	0								
2.000	0								
50	1								
80	1								
100	1								
150	1								
200	1								
300	1								
400	1								
450	1								
500	1								
600	1								
800	1								
1.000	1								
1.200	1								
1.500	1								
2.000	1								
300	2								
450	2								
500	2								
600	2								
750	2								
800	2								
1.000	2								
1.200	2								
1.500	2								

MAGONTEC Group

MAGONTEC GmbH
Industriestraße 61
46240 Boltrop / Germany
Tel +49 (0) 20 41 / 99 07-0
Fax +49 (0) 20 41 / 99 07 99
europe@magontec.com
www.magontec.com

MAGONTEC Xian Co., Ltd
No. 40, Feng Cheng 3 Road,
Xian Economic and Technological
Development Zone
Xian, China, Post code: 710021
Tel. +86 29 / 86 52 68 78
Fax +86 29 / 86 52 37 22
china@magontec.com
www.magontec.com

**Correx®
Fremdstrom-
systeme**

Elektronisch geregelter
Korrosionsschutz für
Speicherwassererwärmer



Alle Angaben wurden sorgfältig geprüft, jedoch wird Gewähr nicht übernommen. Änderungen zu Produktaussagen jederzeit vorbehalten.
© 2008 Magontec GmbH

TA = Titananode

Alle Angaben ohne Gewähr. Die Bestückungsangaben stellen unverbindliche Richtwerte dar, sie dienen lediglich der Orientierung und setzen voraus, dass die Behälter gem. DIN 4753 gefertigt sind. Insbesondere sind die definierten Grenzwerte für die Emaillierqualität (Normschutzstrombedarf) und bei Behältern aus nicht rostendem Stahl ein Chromanteil von min. 16% einzuhalten. Evtl. zusätzliche metallische Einbauten in

emaillierten Speichern (Wärmetauscher, Elektroheizeinsatz, etc.) müssen isoliert und ggfs. mit einem elektrischen Potenzialgleichwiderstand versehen sein. Bei Bestückung mit mehreren Anoden ist auf eine gleichmäßige Verteilung im Behälter zu achten. Höhen-/Weitenverhältnis des Speichers bis max. 3:1. Verbindliche Bestückungszusagen bedingen zwingend eine vorherige Labormessung des Speichers durch Magontec.

Sicherer Korrosionsschutz für Ihren Warmwasser- Speicher ...

... elektronisch geregelt
mit Correx® Fremdstrom-
systemen!



Herkömmliche Schutzverfahren

Die ständige Zufuhr sauerstoffreichen Frischwassers in Ihrem Warmwasserspeicher bewirkt ohne Gegenmaßnahmen unweigerlich die Korrosion des Speichers. Hiergegen werden traditionell zwei Arten von Schutzmaßnahmen ergriffen.

Erstens die Innenbeschichtung, sie lässt aber immer kleinste Flächen ungeschützt. Zweitens die Verwendung einer Magnesiumanode zur Produktion eines ergänzenden Schutzstroms.

Jedoch "opfert" sie sich im Zeitverlauf, wie der Fachmann sagt. Ist sie verbraucht, verfügt der Speicher über keinen Schutzstrom mehr – Korrosion greift an.

Fremdstromsysteme – dauerhaft werterhaltender Korrosionsschutz

Correx® Fremdstromsysteme sind die werterhaltende Alternative zur Opferanode. Sie nutzt modernste Technik und sorgt für einen dauerhaften, elektronisch geregelten Schutzstrom Ihres Speichers.

Der kontinuierliche Schutzstrom wird per Potenziostat geregelt und über eine Titanelektrode in den Behälter eingespeist.

Das bewirkt sicheren Korrosionsschutz für Speicher der gängigen Bauarten aus:

- emailliertem Stahl
- nicht rostendem Stahl.

Der nachträgliche Einbau der Correx® Fremdstromanode wird für Behälter aus nicht rostendem Stahl insbesondere bei chloridhaltigem Wasser dringend empfohlen!

Das Prinzip des Correx® Fremdstromsystems

Wirksamer Schutzstrom muss exakt an die individuellen Verhältnisse im Warmwasserspeicher angepasst sein.

Damit er weder zu niedrig noch zu hoch ist, regelt der Potenziostat automatisch die Anpassung an die individuellen Betriebsverhältnisse.

Das verhindert Unter- wie Überschutz.

Die Stromeinspeisung erfolgt über eine mischoxydbeschichtete Titanelektrode. Sie ist praktisch dauerhaft verschleißfrei.

Elektronisch messen, exakt regeln

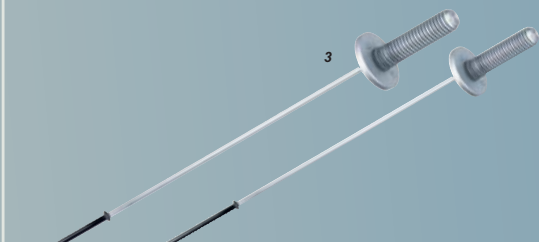
Im Abstand von Milli-Sekunden finden wechselweise die Mess- und Einspeisevorgänge statt:

- Messung des Ist-Potenzials im Behälter
- Berechnung des erforderlichen Schutzstroms zur Erreichung des Soll-Potenzials
- Einspeisung des Schutzstroms
- Herstellung des Soll-Potenzials.

Korrosion kann somit nicht angreifen.

Problemlos vom Fachmann zu installieren

Correx® Fremdstromsysteme werden mit allen zum Einbau benötigten Teilen geliefert. Potenziostat und Elektrode werden ganz einfach per Anschlussleitung miteinander verbunden. Das beiliegende Zubehör erlaubt eine sehr schnelle Muffen- oder Lochmontage.



- 1 Mess- und Regel-Potenziostat Correx® UP
- 2 Mess- und Regel-Potenziostat Correx® MP
- 3 Mischoxydbeschichtete Correx®-Titanelektroden (TA)
- 4 Das komplette Set für die schnelle Montage, mit ausführlicher Bedienungsanleitung

