

## MOS2-Hochleistungs-Schmier- und Montagepaste RAPID LOS 478

LOS 478 ist eine hochdruckbeständige MOS2-Paste zur Schmierung hochdruck- und hochtemperaturbelasteter Gleitstellen. Dient auch als Einlauf- und Montagepaste bei extremen Belastungen (hohe Drücke, hohe Temperaturen). Der enthaltene Festschmierstoff MOS2 schützt vor Einlaufschäden und verleiht gute Notlaufeigenschaften. Die Paste vermindert Reibung und Verschleiß, die Montage und Demontage von Schrauben-, Bolzen- und ähnlichen Verbindungen wird erleichtert oder erst ermöglicht.

### Eigenschaften:

- guter Korrosionsschutz
- außergewöhnliche Schmier- und Trennwirkung
- verhindert Festbrennen und Festrosten
- sehr gutes Druckaufnahmevermögen
- verringert die Gefahr von Passungsrost (Tribokorrosion)
- abnehmender Reibungskoeffizient mit steigendem Druck
- verringert Verschleiß
- verringert die Gefahr von Ruckgleiten (Stick-Slip-Bewegung)
- verringert Verschleiß in der Einlaufphase
- gute Wasserbeständigkeit
- bietet Notlaufeigenschaften

### Einsatzgebiete:

- zur Behandlung von Stopfbuchsenpackungen
- für heiße Schraubverbindungen, z.B. an Turbinen, Auspuffrohren, Zahnrädern, Ventilen, Ketten, Gleitbahnen und Wellen
- für Radlager von Brennofenwagen in Ziegeleier, Keramik- und Porzellanfabriken
- für Gleitbahnen, Zahnräder, Führungsschienen und Gelenke vorwiegend bei langsamen Gleitbewegungen
- zur Werkzeugbehandlung bei der spanlosen Warmumformung wie Schmieden oder Warmumformen
- zur Montage beim Aufziehen von Presssitzen, erleichtert den Montagevorgang
- zum Verhindern von Einlaufschäden an Lagern und Achsen
- für Getriebe bei hohen Betriebstemperaturen.

## MOS2-Hochleistungs-Schmier- und Montagepaste RAPID LOS 478

### Anwendung:

LOS 478 mit einem Pinsel, einem Lappen oder einer Bürste dünn und gleichmäßig auf die zuvor gereinigten Gleitflächen auftragen. Überschüsse vermeiden.

### Technische Daten:

Farbe:	Grau	
Bezeichnung:	MFLPF1,5U-30	
Grundöl:	Mineralöl	
Penetration	275	0,1 mm
Dichte bei 15°C:	1700	kg/m <sup>3</sup>
Wasserbeständigkeit statisch:	0-90	
Temperaturbereich:	-35°C - +450°C	
unter Luftabschluss oder im Vakuum:	bis +1000°C)	
Tropfpunkt:	-	
Verschleißschutz VKA Schweißkraft:	5000	N

Anregungen, Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte entsprechen besten Kenntnissen bei Drucklegung dieses Merkblattes und werden stets unverbindlich gegeben. Sie können in Anbetracht der wechselnden Verhältnisse nur als Anhalt dienen; daraus können keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Das Produkt sollte an verdeckter Stelle aufgetragen und auf Materialverträglichkeit geprüft werden. Für die Einhaltung aller gesetzlichen Vorschriften haftet jeder Verarbeiter unserer Produkte selbst.